

ภาคผนวก

2

เอกสารผลการ
ปฏิบัติตามมาตรการ
ป้องกัน แก้ไข
และลดผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม

เอกสารแนบ 2.1

Water Balance 2024

Water Balance 2024	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	YTD
1. ปริมาณน้ำที่ ใช้ใน process เป็นรายเดือน (หน่วยเป็น ลบ.ม.)							
1. Cooling Water							
KK3,4							
KK5							
KK6							
Sub Total	-	-	-	-	-	-	0
2. WHG	23,601	64,039	112,184	101,289	98,412	89,745	
3. Quarry ...ใช้ในงานกรรมส่วนเหมือง							
4. Office							
5. กิจกรรมอื่นๆ							
Total	23,601	64,039	112,184	101,289	98,412	89,745	489,270
2. ปริมาณ ที่สูบน้ำใช้ต่อเดือน							
แม่น้ำป่าสัก	181,433	241,146	138,026	167,944	174,387	262,292	
สูบน้ำจากเหมืองเชล	-	3,120	-	-	-	-	
Total	181,433	244,266	138,026	167,944	174,387	262,292	1,168,348
3. ปริมาณน้ำที่ Return มาที่บ่อเก็บกัก (Circulate)							
	- 157,832	- 180,227	- 25,842	- 66,655	- 75,975	- 172,547	- 679,078

ปริมาณน้ำที่ Return = น้ำใน Process - น้ำที่สูบน้ำใช้

เอกสารแนบ 2.2

เอกสารการขออนุญาตสูบน้ำจากแม่น้ำป่าสัก

ที่ LTO-KK 054/2567

ปูนแก่งคอย

9 เมษายน 2567

โครงการชลประทานสระบุรี
ตำบลปากเพรียว อำเภอแก่งคอย
จังหวัดสระบุรี 18000

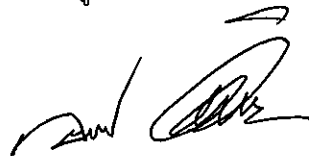
เรื่อง ขอต่อยานหนังสืออนุญาตให้ใช้น้ำจากทางน้ำชลประทาน (แม่น้ำป่าสัก)
เรียน ผู้อำนวยการโครงการชลประทานสระบุรี

ด้วย บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ได้รับอนุญาตให้ใช้น้ำในเขตที่ดินของ กรมชลประทาน แม่น้ำป่าสัก ตามหนังสืออนุญาตฯ ต่อยานฉบับที่ 5 เลขที่ สบ.01/2562 ลงวันที่ 20 มิถุนายน 2562 กำหนดระยะเวลาอนุญาต 5 ปี นับตั้งแต่วันที่ 21 มิถุนายน 2562 ถึงวันที่ 20 มิถุนายน 2567 โดยการสูบน้ำไม่เกินเดือนละ 450,000 ลูกบาศก์เมตร บริเวณ กม.ที่ 67+200 เขตท้องที่ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี เพื่อกิจการอุปโภคบริโภคและใช้ในกระบวนการผลิตปูนซีเมนต์ นั้น

บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ขอเรียนแจ้งความประสงค์ขอต่อยานหนังสืออนุญาตให้ใช้น้ำจากทางชลประทาน โดยการสูบน้ำจากแม่น้ำป่าสัก เพื่อประกอบกิจการอุปโภคบริโภคและใช้ในกระบวนการผลิตปูนซีเมนต์ ตามพระราชบัญญัติการชลประทาน และได้แนบ คำร้อง/คำขอ/เอกสารมอบอำนาจ ประกอบการขออนุญาตมาพร้อมนี้ ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้มอบหมายให้ นายณรงค์ อังกระโทก ผู้จัดการรัฐกิจและชุมชนสัมพันธ์-แก่งคอย ผู้รับมอบอำนาจ โทรศัพท์ 062-3080711 เป็นผู้ประสานงาน

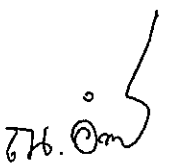
จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาด้วย จักขอบคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด



(นายจามร อินทยา)

ผู้จัดการส่วนพัฒนาองค์กรอย่างยั่งยืน-สระบุรี



คำขอใช้น้ำจากทางน้ำชลประทาน

เขียนที่ บริษัทปูนซีเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด

วันที่ 12 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2567

เรื่อง ขออนุญาตใช้น้ำจากทางน้ำ

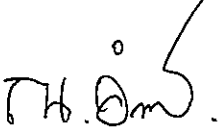
เรียน อธิบดีกรมชลประทาน

ข้าพเจ้า บริษัทปูนซีเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ซึ่งจดทะเบียนเป็นนิติบุคคลตามกฎหมายของประเทศไทย / เป็นรัฐวิสาหกิจ / เป็นบุคคลธรรมดา (ข้อความที่ไม่ใช้ขีดฆ่าออก) สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 33/1 ซอย ถนน มิตรภาพ หมู่ที่ 3 แขวง/ตำบล บ้านป่า เขต/อำเภอ แก่งคอย กทม./จังหวัด สระบุรี โทรศัพท์ 036-240000 ต่อ 6400 โดย นายณรงค์ อังกระโทก อายุ 49 ปี สัญชาติ ไทย ผู้รับมอบอำนาจให้ทำนิติกรรมแทน บริษัทปูนซีเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ตามหนังสือมอบอำนาจที่ ลงวันที่ 12 มีนาคม 2567 หรือหนังสือรับรองการจดทะเบียนห้างหุ้นส่วน บริษัท ซึ่งออกโดยสำนักงานทะเบียนห้างหุ้นส่วน และบริษัท กรมทะเบียนการค้า กระทรวงพาณิชย์ (แนบท้ายคำขอนี้) มีความประสงค์จะขอใช้น้ำจากทางน้ำชลประทาน โดยวางท่อขนาด ๘.20 นิ้ว จำนวน 1 ท่อ เพื่อสูบน้ำจากทางน้ำชลประทานของโครงการส่งน้ำและบำรุงรักษา โครงการชลประทานสระบุรี ส่วนน้ำชลประทานที่ 10 แม่น้ำ / คลอง / อ่างเก็บน้ำ ป่าสัก ที่ กม. 67+200 ของทางน้ำดังกล่าวซึ่งตั้งอยู่ที่ แขวง / ตำบล บ้านป่า อำเภอ / เขต แก่งคอย กทม./จังหวัด สระบุรี ตามแผนที่โดยสังเขป พร้อมรายละเอียดที่แนบมาด้วยนี้ โดยจะสูบน้ำวันละประมาณ 24 ชม. หรือวันละ 15,000 ม.³ และจะใช้น้ำประมาณไม่เกินเดือนละ 450,000 ม.³ เพื่อดำเนินกิจการ อุปโภค บริโภค และในการผลิตปูนซีเมนต์

หากข้าพเจ้าได้รับอนุญาตตามคำขอนี้ ข้าพเจ้าสัญญาว่าจะปฏิบัติตามเงื่อนไขในหนังสืออนุญาตทุกประการ เมื่อได้รับอนุมัติจากอธิบดีกรมชลประทานแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาคำขอนี้ด้วย

ขอแสดงความนับถืออย่างสูง


.....ผู้ยื่นคำขอ
(นายณรงค์ อังกระโทก)
ผู้รับมอบอำนาจ

กรมชลประทาน



แบบ สป. ๓๙๓

คำร้องขอใช้ที่ดิน

เขียนที่ บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
วันที่ 12 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2567.

ผู้ขออนุญาต (ส่วนราชการ รัฐวิสาหกิจ นิติบุคคล บุคคลธรรมดา) บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
โดย นายณรงค์ อังกระโทก สำนักงาน/บ้านเลขที่ 33/1 หมู่ที่ 3 ถนน มิตรภาพ ตำบล / แขวง บ้านป่า
อำเภอ / เขต แก่งคอย จังหวัด สระบุรี หมายเลขโทรศัพท์ 036-240000 ต่อ 6400 เพื่อขออนุญาตใช้น้ำจาก
ทางน้ำชลประทาน แม่น้ำป่าสัก

- | | |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> สร้างสะพาน..... | <input type="checkbox"/> ฝังก่อระบายน้ำเสีย |
| <input type="checkbox"/> ฝังก่อ/วางท่อ และใช้น้ำ | <input type="checkbox"/> ขุดลอกคลอง |
| <input type="checkbox"/> ปักเสาพาดสายหรือร้อยสายไฟฟ้า/โทรศัพท์ | <input type="checkbox"/> ก่อสร้างอาคารป้องกันตลิ่ง |
| <input type="checkbox"/> ก่อสร้าง..... | <input type="checkbox"/> ก่อสร้างถนน/ปรับปรุงถนน |
| <input type="checkbox"/> อื่นๆ (โปรดระบุ)..... | |

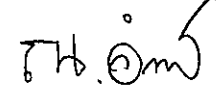
บริเวณ กม. ที่ 67+200 ท้องที่ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี

ได้แนบเอกสารหลักฐานประกอบการขออนุญาต ดังนี้ (ให้ใส่เครื่องหมาย ✓ ในช่องหน้าข้อที่ต้อง ยื่นเอกสารประกอบตาม
สถานะของผู้ขออนุญาต)

- ☐ สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน บัตรประจำตัวเจ้าหน้าที่ของรัฐ หรือสำเนาบัตรพนักงานรัฐวิสาหกิจ และสำเนา
ทะเบียนบ้าน ของผู้ขออนุญาต (ลงนามรับรองสำเนา)
- ☐ หนังสือมอบอำนาจ (กรณีมอบอำนาจ) ติดอากรแสตมป์ ๓๐ บาท พร้อมสำเนาบัตรประจำตัวประชาชน และ
สำเนาทะเบียนบ้าน ของผู้มอบอำนาจและของผู้รับมอบอำนาจ (ลงนามรับรองสำเนา)
- ☐ สำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล ออกโดยกรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ ซึ่งรับรองออก
ให้ไม่เกิน ๖ เดือน (ลงนามรับรองสำเนาโดยผู้มีอำนาจลงนามแทนนิติบุคคล พร้อมประทับตรานิติบุคคลทุกหน้า)
- ☐ แบบแปลน แผนผังและแผนที่ โดยมีวิศวกรลงนามรับรอง (ใช้เฉพาะกรมชลประทาน)
- ☐ รายการคำนวณและหนังสือรับรองของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ผู้ออกแบบและคำนวณพร้อมสำเนา
ใบอนุญาตเป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม (ลงนามรับรองสำเนา) เฉพาะกรณีที่ปฏิบัติงานอยู่ในประเภทและ
ขนาดของงานวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร
- ☐ หนังสือรับรองของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ผู้ควบคุมการก่อสร้าง พร้อมสำเนา ใบอนุญาตเป็นผู้
ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม (ลงนามรับรองสำเนา)
- ☐ สำเนาหนังสือแสดงกรรมสิทธิ์ที่ดิน หรือสิทธิครอบครอง เช่น สำเนาโฉนดที่ดิน หรืออื่นๆ (ลงนามรับรองสำเนา)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายณรงค์ อังกระโทก)

ผู้รับมอบอำนาจ

เล่มที่ ๒ รายการบุคคลในบ้านของเลขรหัสประจำบ้าน 1299-077618-4 ลำดับที่ ๒
 ชื่อ นายสุรชัย นิมละออ สัญชาติ ไทย เพศ ชาย
 เลขประจำตัวประชาชน 3-1199-00402-28-0 สถานภาพ ผู้โสด เกิดเมื่อ 13 ก.พ. 2511
 บัตรตัวให้กำเนิด ชื่อ สุรชัย 3-1199-00402-27-1 สัญชาติ ไทย
 บัตรตัวให้กำเนิด ชื่อ ว่าที่รต.จ.ร.ก. 3-1199-00402-26-3 สัญชาติ ไทย
 * มรณ 246/26 ส.รัตนดิเบสร์ 28 พ.ค.ก.ระสอ นาทะเบียน
 อ.เมืองนนทบุรี จ.นนทบุรี เมื่อ 28 พ.ค. 2561 (น.ส.ลารุมา เหมอินทพร)
 .. ไปที่ นาทะเบียน

3

เลขรหัสประจำบ้าน 1299-077618-4 เล่มที่ 1
 รายการที่อยู่ 35/101 ซอยสามัคคี 58/20 สำนักงานทะเบียน กองดินเขตชลประทานนนทบุรี
 "เพื่อใช้ในการประกอบการยื่นขออำนาจของ บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด เท่านั้น"
 ตำบลท่าทราย อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี
 ชื่อหมู่บ้าน บวรสิริงามวงศ์วาน-ประชาชื่น ชื่อบ้าน
 ประเภทบ้าน บ้าน ลักษณะบ้าน ตึกเดี่ยว
 วันเดือนปีที่กำหนดบ้านเลขที่ 20 มกราคม 2555
 ลงชื่อ (นายสุรชัย นิมละออ) นาทะเบียน
 วันเดือนปีที่พิมพ์ทะเบียนบ้าน 20 มกราคม 2555

บัตรประจำตัวประชาชน Thai National ID Card
 เลขประจำตัวประชาชน Identification Number 3 1199 00402 28 0
 ชื่อและนามสกุล นาย สุรชัย นิมละออ
 Name Mr. Surachai
 Last name Nimlaor
 เกิดวันที่ 13 ก.พ. 2511
 Date of Birth 13 Feb. 1968
 สถานภาพ โสด
 กิจ 35/101 ซ.สามัคคี 58/20
 อ.เมืองนนทบุรี จ.นนทบุรี
 28 พ.ค. 2561
 28 Nov. 2018
 วันที่ออกบัตร (วันเดือนปี) (Date of Issue)
 วันที่หมดอายุ 12 ก.พ. 2570
 12 Feb. 2027
 วันที่ (Date of Expiry)
 1299-03-11281045

ขอรับรองว่าเป็นภาพถ่ายเอกสาร
 ที่ถ่ายจากต้นฉบับจริง
 ผู้รับรอง
 (นายสุรชัย นิมละออ)



บัตรประชาชน Thai National ID Card
เลขประจำตัวประชาชน 3 6106 00170 37 2
Identification Number

ชื่อตัวและชื่อสกุล นาย จามร อินทฉาย



Name Mr. Chamorn

Last name Intachaly

เกิดวันที่ 22 ม.ค. 2518

Date of Birth 22 Jan. 1973

อายุ 105/8 ส.น.นพบุรี 5 ต.บางกระเจ้า

อ.เมืองนนทบุรี จ.นนทบุรี

1 พ.ค. 2561

วันหมดอายุ

1 May 2018

Date of Expiry

รับบัตรประชาชน

(นายจามร อินทฉาย)

วันที่รับบัตรประชาชน

21 ม.ค. 2570

วันรับบัตรประชาชน

21 Jan. 2027

Date of Expiry



1299-02-08011280

รับรองสำเนาถูกต้อง

(นายจามร อินทฉาย)

รายการเกี่ยวกับบ้าน

เล่มที่ 1

เลขที่บัตรประชาชน 1299-080737-3

สำนักทะเบียน กองดินเขตเทศบาลนครนนทบุรี

รายการที่อยู่ 5/8 หมู่ที่ 7-1 เปลี่ยนเป็นบ้านเลขที่ 195/8 ขอยานนนทบุรี

ตำบลบางกระเจ้า อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี

ชื่อหมู่บ้าน วัดเขาส่ง รัตนภิเษม

ชื่อบ้าน

(นายสมชาย ใจดี)

ประเภทบ้าน ตึกแถว

ลักษณะบ้าน ตึกแถว 2 ชั้น

วันเดือนปีที่กำหนดบ้านเลขที่ 13 พฤศจิกายน 2555

ลงชื่อ

(นายสมชาย ใจดี)

วันเดือนปีที่พิมพ์ทะเบียนบ้าน 13 พฤศจิกายน 2555

เล่มที่ 1

รายการบุคคลในครัวเรือนบัตรประชาชน 1299-080737-3

ลำดับที่ 1

ชื่อ นายจามร อินทฉาย

สัญชาติ ไทย

เพศ ชาย

เลขประจำตัวประชาชน 3-6106-00170-37-2 สถานภาพ เจ้าบ้าน

เกิดเมื่อ 22 ม.ค. 2516

การทางพิเศษ ชื่อ สบใจ

3-6104-00037-65-2 สัญชาติ ไทย

การทางพิเศษ ชื่อ เสวียน

3-6106-00170-32-1 สัญชาติ ไทย

4/124 ซ. เติ่งเมืองนนทบุรี 5 แยก 2/1 ต.สวนจตุ

อ. เมืองนนทบุรี จ. นนทบุรี เมื่อ 1 พ.ค. 2561

(นายสมชาย ใจดี)

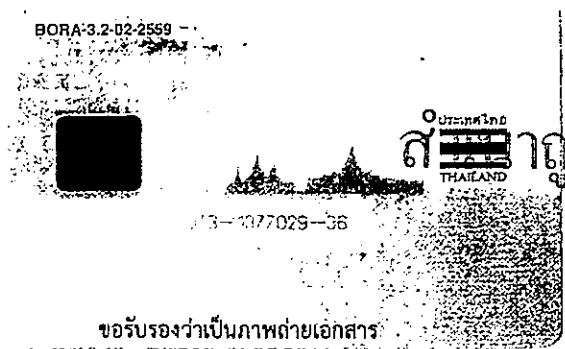
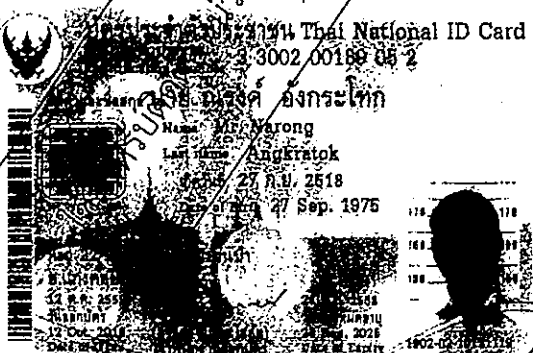
.. ไข่

นายทะเบียน

สำเนาถูกต้อง

รายการเกี่ยวกับบ้าน เล่มที่ 1
เลขรหัสประจำบ้าน 1902-008149-7 สำนักงานทะเบียน อำเภอแก่งคอย
รายการที่อยู่ 32/222 หมู่ที่ 4 ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี
ชื่อหมู่บ้าน ชื่อบ้าน
ประเภทบ้าน บ้าน ลักษณะบ้าน
วันเดือนปีที่กำหนดบ้านเลขที่
ลงชื่อ (นางกนกวรรณ โกลด) เพศ หญิง
วันเดือนปีที่พิมพ์ทะเบียนบ้าน 25 ตุลาคม 2543

เล่มที่ 1 รายการบุคคลในบ้านของเลขรหัสประจำบ้าน 1902-008149-7 ลำดับที่ 2
ชื่อ-นามสกุล อังกระโทก สัญชาติ ไทย เพศ ชาย
เลขประจำตัวประชาชน 3-3002-00189-05-2 สถานภาพ โสด เกิดเมื่อ 27 ก.ย. 2518
การอยู่ในครัวเรือน 3-3002-00189-02-8 สัญชาติ ไทย
มีความใกล้ชิด ชื่อ สนิท 3-3002-00189-01-0 สัญชาติ ไทย
มาจาก 178 ม.4 ต.นาค อ.ศรีบุญเรือง จ.นครราชสีมา เมื่อ 18 ก.ย. 2553 (นางวันนี สดใจ)
ไปที่ นายทะเบียน



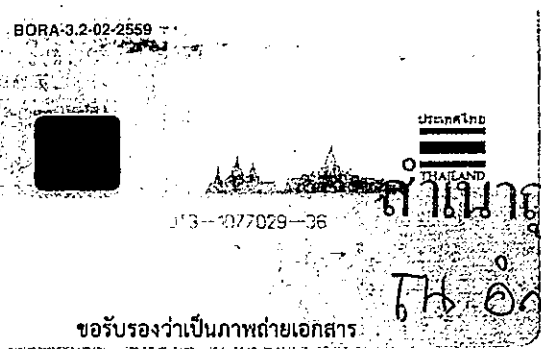
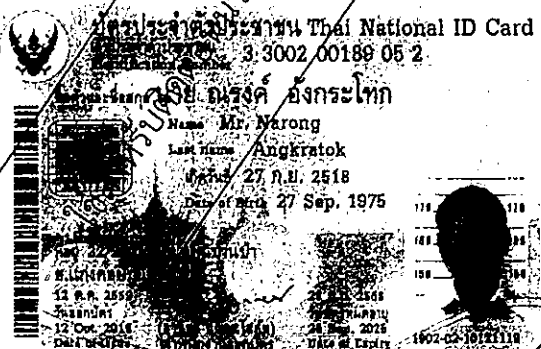
ขอรับรองว่าเป็นภาพถ่ายเอกสาร

ที่ถ่ายจากต้นฉบับจริง
น. อัง
ผู้รับรอง
(นายณรงค์ อังกระโทก)

สำเนาถูกต้อง

รายการเกี่ยวกับบ้าน		เล่มที่ 1
เลขที่ที่สปรจำบ้าน	1902-008149-7	สำนักทะเบียน อำเภอแก่งคอย
รายการที่อยู่	32/222 หมู่ที่ 4	
ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี		
ชื่อหมู่บ้าน	ชื่อบ้าน	
ประเภทบ้าน	ลักษณะบ้าน	
วันเดือนปีที่กำหนดบ้านเลขที่		
ลงชื่อ	(นางกนกวรรณ โกศล)	นายทะเบียน
วันเดือนปีที่พิมพ์ทะเบียนบ้าน	25 ตุลาคม 2543	

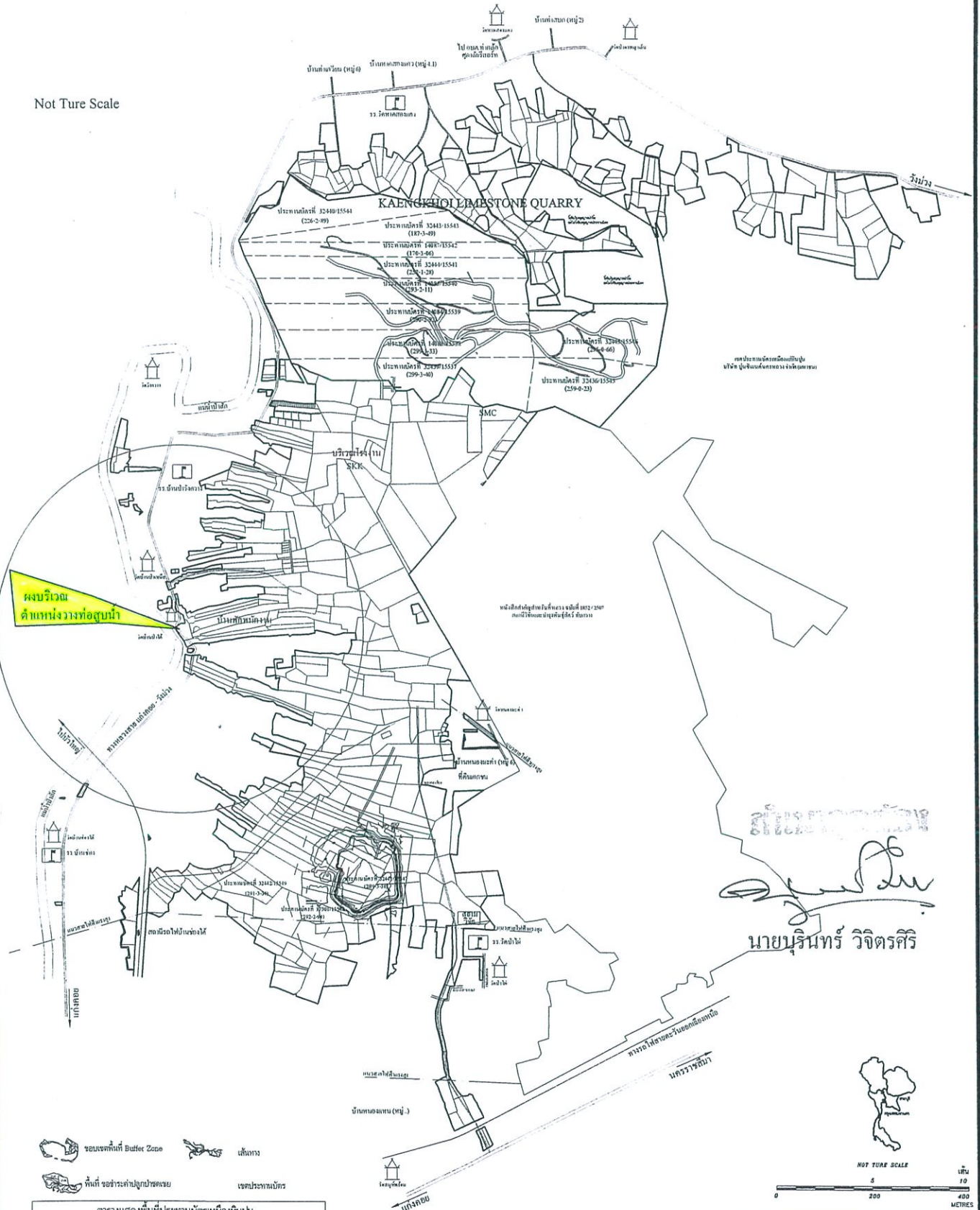
เล่มที่ 1	รายการบุคคลในทะเบียนบ้านของเลขที่ประจำบ้าน	1902-008149-7	ลำดับที่ 2
ชื่อ-นามสกุล	อังกะโตก	สัญชาติ ไทย	เพศ ชาย
เลขประจำตัวประชาชน	3-3002-00189-05-2	สถานภาพ โสด	เกิดเมื่อ 27 ก.ย. 2518
นายทะเบียน	ชื่อ อภิบาล	3-3002-00189-02-8	สัญชาติ ไทย
บิดา	ชื่อ สัน	3-3002-00149-01-0	สัญชาติ ไทย
มารดา	ชื่อ สัน		
อายุ	178 ม.4 ค.น.ช.		
อ.ครบุรี จ.นครราชสีมา	เมื่อ 18 ก.ย. 2553	(นางวันนี สุดใจ)	
ไป			



ที่ถ่ายจากต้นฉบับจริง
 ณ. อัง
 ผู้รับรอง
 (นายณรงค์ อังกระโทก)

แผนที่แสดงแนวเขตที่ดินของ บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
ตำบลบ้านป่า ทับกวาง ท่าคล้อ อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี

Not True Scale



- ขอบเขตพื้นที่ Buffer Zone
 ทางหลวง
 พื้นที่ ขอบเขตทางหลวง
 เขตประพาสบัตร

แปลงที่	แปลงเลขที่	พื้นที่	แปลงที่	แปลงเลขที่	พื้นที่
1	32439/15537	299 - 3 - 40 ไร่	6	14037/15542	170 - 3 - 05 ไร่
2	14083/15538	299 - 1 - 33 ไร่	7	32413/15543	187 - 3 - 40 ไร่
3	14084/15539	290 - 2 - 82 ไร่	8	32440/15544	226 - 3 - 89 ไร่
4	14085/15540	293 - 2 - 11 ไร่	9	32438/15545	250 - 0 - 23 ไร่
5	32444/15541	252 - 1 - 28 ไร่	10	32445/15546	206 - 0 - 06 ไร่

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด

แผนที่แสดงแนวเขตที่ดินของ บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
ตำบลบ้านป่า ทับกวาง ท่าคล้อ อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี

ผู้ทำ	นายนิรันดร์ วิจิตรศิริ	ตำแหน่ง	ผู้จัดการฝ่ายเทคนิค
ผู้ตรวจ	นายนิรันดร์ วิจิตรศิริ	ตำแหน่ง	ผู้จัดการฝ่ายเทคนิค
ผู้รับ	นายนิรันดร์ วิจิตรศิริ	ตำแหน่ง	ผู้จัดการฝ่ายเทคนิค

วันที่ 20 ต.ค. 2548 เวลา 10:00 น.

สถานที่: ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี

หน้า 1 จาก 1



หนังสือรับรองการทำประโยชน์

ที่ดินตั้งอยู่

ทะเบียน

ตำบล บ้านป่า หมู่ที่ ๔ เล่ม ๑๕
อำเภอ แดงกอย หน้า ๑๐/
จังหวัด สระบุรี สารบบเล่มเลขที่ หน้า ๔๑

หนังสือรับรองการทำประโยชน์ฉบับนี้ออกให้เพื่อแสดงว่า

นาม นายมาน ขอบธรรม เชื้อชาติ ไทย สัญชาติ ไทย
บุตร นายอค์ นางเวียน อยู่บ้าน กลางกอง เลขที่ ๑๒๘/๒
หมู่ที่ ๙ ตำบล กลางกอง อำเภอ ป่าสัก จังหวัด นครราชสีมา

ได้นำพิสูจน์ที่ดินแปลงที่กล่าวข้างต้นว่าได้ทำประโยชน์ในที่ดินแล้ว ตามหลักฐานดังต่อไปนี้

ทิศเหนือ ประมาณ ๒๕.๖ว. เส้น จด ตัวที่ราง
ทิศใต้ ประมาณ ๑๔ว. เส้น จด หักนายเสนห์ นายมะณี
ทิศตะวันออก ประมาณ ๔๕.๑๒ว. เส้น จด หักนายสมบุญ นางคู่
ทิศตะวันตก ประมาณ ๓๕.๑๐ว. เส้น จด แม่น้ำแควป่าสัก

จำนวนเนื้อที่ประมาณ ๖ ไร่ ๓ งาน ๖๐ วา
วันที่ ๑๕ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๕๐

ลงนาม นายอำเภอ

ประทับตราของนายอำเภอ

รูปที่ดินโดยประมาณ

ตัวที่ราง

แม่น้ำแควป่าสัก

๓๕.๑๐ว.

๔๕.๑๒ว. หักนายสมบุญ, นายคู่

๑๔ว.

หักนายเสนห์

นายอำเภอ

นายบูรินทร์ วิจิตรศิริ

สารบัญจุดคะแนน

กร ณ	ผู้ให้สัญญา	ผู้รับสัญญา	จำนวนที่ดินตามสัญญา			จำนวนที่ดินคงเหลือ			หนังสือรับรอง การทำประโยชน์ใหม่			พนักงานเจ้าหน้าที่ ลงชื่อ ประจำตรวจ	
			ไร่	งาน	ตาราง วา	ไร่	งาน	ตาราง วา	เล่ม	หน้า	เลขที่		
๑	นางเจริญ ขอบธรรม (ตาย)	นายมัน ขอบธรรม	๖	๓	๖๐								
๒	นายมัน ขอบธรรม	นายแสง ภาคโชติ	๖	๓	๖๐								
๓	นายแสง ภาคโชติ	นายทอง ขอมทอง	๖	๓	๖๐								
๔	นายทอง ขอมทอง	นายแสง ภาคโชติ	๖	๓	๖๐								
๕	นายแสง ภาคโชติ	นายทอง ขอมทอง	๖	๓	๖๐								
๖	นายทอง ขอมทอง	นายแสง ภาคโชติ	๖	๓	๖๐								
๗	นายแสง ภาคโชติ	นายทอง ขอมทอง	๖	๓	๖๐								
๘	นายทอง ขอมทอง	นายแสง ภาคโชติ	๖	๓	๖๐								
๙	นายแสง ภาคโชติ	นายทอง ขอมทอง	๖	๓	๖๐								
๑๐	นายทอง ขอมทอง	นายแสง ภาคโชติ	๖	๓	๖๐								
๑๑	นายแสง ภาคโชติ	นายทอง ขอมทอง	๖	๓	๖๐								
๑๒	นายทอง ขอมทอง	นายแสง ภาคโชติ	๖	๓	๖๐								
๑๓	นายแสง ภาคโชติ	นายทอง ขอมทอง	๖	๓	๖๐								
๑๔	นายทอง ขอมทอง	นายแสง ภาคโชติ	๖	๓	๖๐								
๑๕	นายแสง ภาคโชติ	นายทอง ขอมทอง	๖	๓	๖๐								
๑๖	นายทอง ขอมทอง	นายแสง ภาคโชติ	๖	๓	๖๐								
๑๗	นายแสง ภาคโชติ	นายทอง ขอมทอง	๖	๓	๖๐								
๑๘	นายทอง ขอมทอง	นายแสง ภาคโชติ	๖	๓	๖๐								
๑๙	นายแสง ภาคโชติ	นายทอง ขอมทอง	๖	๓	๖๐								
๒๐	นายทอง ขอมทอง	นายแสง ภาคโชติ	๖	๓	๖๐								
๒๑	นายแสง ภาคโชติ	นายทอง ขอมทอง	๖	๓	๖๐								
๒๒	นายทอง ขอมทอง	นายแสง ภาคโชติ	๖	๓	๖๐								
๒๓	นายแสง ภาคโชติ	นายทอง ขอมทอง	๖	๓	๖๐								
๒๔	นายทอง ขอมทอง	นายแสง ภาคโชติ	๖	๓	๖๐								
๒๕	นายแสง ภาคโชติ	นายทอง ขอมทอง	๖	๓	๖๐								
๒๖	นายทอง ขอมทอง	นายแสง ภาคโชติ	๖	๓	๖๐								
๒๗	นายแสง ภาคโชติ	นายทอง ขอมทอง	๖	๓	๖๐								
๒๘	นายทอง ขอมทอง	นายแสง ภาคโชติ	๖	๓	๖๐								
๒๙	นายแสง ภาคโชติ	นายทอง ขอมทอง	๖	๓	๖๐								
๓๐	นายทอง ขอมทอง	นายแสง ภาคโชติ	๖	๓	๖๐								
๓๑	นายแสง ภาคโชติ	นายทอง ขอมทอง	๖	๓	๖๐								
๓๒	นายทอง ขอมทอง	นายแสง ภาคโชติ	๖	๓	๖๐								
๓๓	นายแสง ภาคโชติ	นายทอง ขอมทอง	๖	๓	๖๐								
๓๔	นายทอง ขอมทอง	นายแสง ภาคโชติ	๖	๓	๖๐								
๓๕	นายแสง ภาคโชติ	นายทอง ขอมทอง	๖	๓	๖๐								
๓๖	นายทอง ขอมทอง	นายแสง ภาคโชติ	๖	๓	๖๐								
๓๗	นายแสง ภาคโชติ	นายทอง ขอมทอง	๖	๓	๖๐								
๓๘	นายทอง ขอมทอง	นายแสง ภาคโชติ	๖	๓	๖๐								
๓๙	นายแสง ภาคโชติ	นายทอง ขอมทอง	๖	๓	๖๐								
๔๐	นายทอง ขอมทอง	นายแสง ภาคโชติ	๖	๓	๖๐								
๔๑	นายแสง ภาคโชติ	นายทอง ขอมทอง	๖	๓	๖๐								
๔๒	นายทอง ขอมทอง	นายแสง ภาคโชติ	๖	๓	๖๐								
๔๓	นายแสง ภาคโชติ	นายทอง ขอมทอง	๖	๓	๖๐								
๔๔	นายทอง ขอมทอง	นายแสง ภาคโชติ	๖	๓	๖๐								
๔๕	นายแสง ภาคโชติ	นายทอง ขอมทอง	๖	๓	๖๐								
๔๖	นายทอง ขอมทอง	นายแสง ภาคโชติ	๖	๓	๖๐								
๔๗	นายแสง ภาคโชติ	นายทอง ขอมทอง	๖	๓	๖๐								
๔๘	นายทอง ขอมทอง	นายแสง ภาคโชติ	๖	๓	๖๐								
๔๙	นายแสง ภาคโชติ	นายทอง ขอมทอง	๖	๓	๖๐								
๕๐	นายทอง ขอมทอง	นายแสง ภาคโชติ	๖	๓	๖๐								
๕๑	นายแสง ภาคโชติ	นายทอง ขอมทอง	๖	๓	๖๐								
๕๒	นายทอง ขอมทอง	นายแสง ภาคโชติ	๖	๓	๖๐								
๕๓	นายแสง ภาคโชติ	นายทอง ขอมทอง	๖	๓	๖๐								
๕๔	นายทอง ขอมทอง	นายแสง ภาคโชติ	๖	๓	๖๐								
๕๕	นายแสง ภาคโชติ	นายทอง ขอมทอง	๖	๓	๖๐								
๕๖	นายทอง ขอมทอง	นายแสง ภาคโชติ	๖	๓	๖๐								
๕๗	นายแสง ภาคโชติ	นายทอง ขอมทอง	๖	๓	๖๐								
๕๘	นายทอง ขอมทอง	นายแสง ภาคโชติ	๖	๓	๖๐								
๕๙	นายแสง ภาคโชติ	นายทอง ขอมทอง	๖	๓	๖๐								
๖๐	นายทอง ขอมทอง	นายแสง ภาคโชติ	๖	๓	๖๐								
๖๑	นายแสง ภาคโชติ	นายทอง ขอมทอง	๖	๓	๖๐								
๖๒	นายทอง ขอมทอง	นายแสง ภาคโชติ	๖	๓	๖๐								
๖๓	นายแสง ภาคโชติ	นายทอง ขอมทอง	๖	๓	๖๐								
๖๔	นายทอง ขอมทอง	นายแสง ภาคโชติ	๖	๓	๖๐								
๖๕	นายแสง ภาคโชติ	นายทอง ขอมทอง	๖	๓	๖๐								
๖๖	นายทอง ขอมทอง	นายแสง ภาคโชติ	๖	๓	๖๐								
๖๗	นายแสง ภาคโชติ	นายทอง ขอมทอง	๖	๓	๖๐								
๖๘	นายทอง ขอมทอง	นายแสง ภาคโชติ	๖	๓	๖๐								
๖๙	นายแสง ภาคโชติ	นายทอง ขอมทอง	๖	๓	๖๐								
๗๐	นายทอง ขอมทอง	นายแสง ภาคโชติ	๖	๓	๖๐								
๗๑	นายแสง ภาคโชติ	นายทอง ขอมทอง	๖	๓	๖๐								
๗๒	นายทอง ขอมทอง	นายแสง ภาคโชติ	๖	๓	๖๐								
๗๓	นายแสง ภาคโชติ	นายทอง ขอมทอง	๖	๓	๖๐								
๗๔	นายทอง ขอมทอง	นายแสง ภาคโชติ	๖	๓	๖๐								
๗๕	นายแสง ภาคโชติ	นายทอง ขอมทอง	๖	๓	๖๐								
๗๖	นายทอง ขอมทอง	นายแสง ภาคโชติ	๖	๓	๖๐								
๗๗	นายแสง ภาคโชติ	นายทอง ขอมทอง	๖	๓	๖๐								
๗๘	นายทอง ขอมทอง	นายแสง ภาคโชติ	๖	๓	๖๐								
๗๙	นายแสง ภาคโชติ	นายทอง ขอมทอง	๖	๓	๖๐								
๘๐	นายทอง ขอมทอง	นายแสง ภาคโชติ	๖	๓	๖๐								
๘๑	นายแสง ภาคโชติ	นายทอง ขอมทอง	๖	๓	๖๐								
๘๒	นายทอง ขอมทอง	นายแสง ภาคโชติ	๖	๓	๖๐								
๘๓	นายแสง ภาคโชติ	นายทอง ขอมทอง	๖	๓	๖๐								
๘๔	นายทอง ขอมทอง	นายแสง ภาคโชติ	๖	๓	๖๐								
๘๕	นายแสง ภาคโชติ	นายทอง ขอมทอง	๖	๓	๖๐								
๘๖	นายทอง ขอมทอง	นายแสง ภาคโชติ	๖	๓	๖๐								
๘๗	นายแสง ภาคโชติ	นายทอง ขอมทอง	๖	๓	๖๐								
๘๘	นายทอง ขอมทอง	นายแสง ภาคโชติ	๖	๓	๖๐								
๘๙	นายแสง ภาคโชติ	นายทอง ขอมทอง	๖	๓	๖๐								
๙๐	นายทอง ขอมทอง	นายแสง ภาคโชติ	๖	๓	๖๐								
๙๑	นายแสง ภาคโชติ	นายทอง ขอมทอง	๖	๓	๖๐								
๙๒	นายทอง ขอมทอง	นายแสง ภาคโชติ	๖	๓	๖๐								
๙๓	นายแสง ภาคโชติ	นายทอง ขอมทอง	๖	๓	๖๐								
๙๔	นายทอง ขอมทอง	นายแสง ภาคโชติ	๖	๓	๖๐								
๙๕	นายแสง ภาคโชติ	นายทอง ขอมทอง	๖	๓	๖๐								
๙๖	นายทอง ขอมทอง	นายแสง ภาคโชติ	๖	๓	๖๐								
๙๗	นายแสง ภาคโชติ	นายทอง ขอมทอง	๖	๓	๖๐								
๙๘	นายทอง ขอมทอง	นายแสง ภาคโชติ	๖	๓	๖๐								
๙๙	นายแสง ภาคโชติ	นายทอง ขอมทอง	๖	๓	๖๐								
๑๐๐	นายทอง ขอมทอง	นายแสง ภาคโชติ	๖	๓	๖๐								

91131F:0000111111

26 n.e. 43

เอกสารแนบ 2.3

แผนการตรวจซ่อมบำรุงเครื่องจักรของโครงการ

Mode

Complete

ID	Task Mode	% Complete	AIR CODE	Task Name	Duration	Start	Finish	Predecessor	Resource Names	ตั้ง	Text2
4606		100%	DCS Cabinet	PM List : ตรวจเช็ค ทำความสะอาด Test Function , Calibrate	4 hrs	06/05/24 8:00	06/05/24 12:00	4604	วรพจน์ สกฤทัย		
4607		100%		Inspection Relay,Transformer,Terminal,Card and Cleaning	2.17 days	06/05/24 12:00	08/05/24 16:00				
4608		100%	M/C WHG KK3	PM List : ตรวจเช็ค ทำความสะอาด Test Function	4 hrs	06/05/24 12:00	06/05/24 16:00	4606	วรพจน์ สกฤทัย		
4609		100%		Test Run Boiler AQC & PH-C & K	32 hrs	06/05/24 16:00	08/05/24 16:00	4608	ศตวรรษ,วรพจน์,พนม,วรุจน์		
4610		100%		ตั้ง MA	13.67 days	22/04/24 8:00	06/05/24 0:00				
4654		100%		COMPRESSOR ROOM (พีเป้ง)	10 days	23/04/24 0:00	03/05/24 0:00				
4666		40%		RAWMILL 3 (ME)	20.42 days	22/04/24 0:00	12/05/24 10:00				

สำเนา ผจส. / วอ. / วศ.ผลิต / ช่อมบำรุง / หม่อง

ID	Task Name	Duration	Start	Finish	Predecessors
4354	PM : ตรวจซ่อมภายใน Steam drum	60 hrs	29/06/24 8:00	02/07/24 20:00	4350FS+48 hr
4355	PH-K boiler inlet damper	0.08 days	02/07/24 20:00	02/07/24 22:00	
4356	PM. List : ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรตาม Check sheet	2 hrs	02/07/24 20:00	02/07/24 22:00	4354
4357	Inlet Damper and expansion joint (K)	6.67 days	25/06/24 8:00	05/07/24 0:00	
4358	PM. List : ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรตาม Check sheet	2 hrs	02/07/24 22:00	03/07/24 0:00	4355
4359	Focus :งานดั่งนั้งร้านและเปลี่ยนInsulutoin	160 hrs	25/06/24 8:00	05/07/24 0:00	2FS+64 hrs
4360	Outlet Damper and expansion joint (K)	5.42 days	25/06/24 8:00	03/07/24 10:00	
4361	PM. List : ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรตาม Check sheet	2 hrs	03/07/24 8:00	03/07/24 10:00	4358
4362	Focus : เปลี่ยนexpansion joint	16 hrs	25/06/24 8:00	26/06/24 0:00	2FS+64 hrs
4363	Bypass Damper and expansion joint (K)	4.83 days	26/06/24 8:00	03/07/24 12:00	
4364	PM. List : ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรตาม Check sheet	2 hrs	03/07/24 10:00	03/07/24 12:00	4361
4365	Focus : เปลี่ยนexpansion joint	16 hrs	26/06/24 8:00	27/06/24 0:00	4362
4366	Hammering equipment A	8.17 days	24/06/24 8:00	06/07/24 12:00	
4367	PM. List : ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรตาม Check sheet	4 hrs	24/06/24 8:00	24/06/24 12:00	2FS+48 hrs
4368	Focus :งานเปลี่ยน Hammering equipment A เปลี่ยนค้อน 72 pcs.	32 hrs	24/06/24 12:00	26/06/24 12:00	4367
4369	Focus :ตรวจซ่อมภายใน PH-K boiler เปลี่ยน Rod/bush จำนวน72 pcs.	80 hrs	26/06/24 12:00	01/07/24 12:00	4368
4370	Focus :งานเชื่อมsupport รับท่อTubeที่แตกจำนวน72 pcs.	80 hrs	01/07/24 12:00	06/07/24 12:00	4369
4371	Hammering equipment B	8.17 days	24/06/24 8:00	06/07/24 12:00	
4372	PM. List : ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรตาม Check sheet	4 hrs	24/06/24 8:00	24/06/24 12:00	2FS+48 hrs
4373	Focus :งานเปลี่ยน Hammering equipment B เปลี่ยนค้อน 72 pcs.	32 hrs	24/06/24 12:00	26/06/24 12:00	4372
4374	Focus :ตรวจซ่อมภายใน PH-K boiler เปลี่ยน Rod/bush จำนวน72 pcs.	80 hrs	26/06/24 12:00	01/07/24 12:00	4373
4375	Focus :งานเชื่อมsupport รับท่อTubeที่แตกจำนวน72 pcs.	80 hrs	01/07/24 12:00	06/07/24 12:00	4374
4376	Chain conveyor No.1	2.08 days	30/06/24 16:00	03/07/24 18:00	
4377	PM. List : ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรตาม Check sheet	4 hrs	03/07/24 12:00	03/07/24 16:00	4364
4378	Focus : เปลี่ยนโซ่ขับ	4 hrs	30/06/24 16:00	03/07/24 18:00	4377
4379	Rotary valve	3.97 days	30/06/24 20:00	06/07/24 19:12	
4380	PM. List : ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรตาม Check sheet	4 hrs	30/06/24 20:00	06/07/24 19:12	4378
4381	Focus : เปลี่ยนโซ่ขับสลับ	2 hrs	03/07/24 21:36	03/07/24 23:36	4380
4382	Chain conveyor No.2	1.98 days	01/07/24 14:00	04/07/24 13:36	
4383	PM. List : ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรตาม Check sheet	4 hrs	03/07/24 23:36	04/07/24 11:36	4381
4384	Focus : เปลี่ยนโซ่ขับ	4 hrs	01/07/24 14:00	04/07/24 13:36	4383
4385	Boiler Circulation pump 1	0.83 days	04/07/24 13:36	05/07/24 17:36	
4386	PM. List : ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรตาม Check sheet	4 hrs	04/07/24 13:36	04/07/24 17:36	4384
4387	PM :ตรวจซ่อม Boiler Circulation pump 1	16 hrs	04/07/24 17:36	05/07/24 17:36	4386
4388	Boiler Circulation pump 2	0.83 days	05/07/24 17:36	06/07/24 21:36	
4389	PM. List : ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรตาม Check sheet	4 hrs	05/07/24 17:36	05/07/24 21:36	4387

ID	Ta Mc	% Complete	Code	Task Name	Duration	Start	Finish	Predecessors
4390	<div><div></div></div>	100%		PM :ตรวจซ่อม Boiler Circulation pump 2	16 hrs	05/07/24 21:36	06/07/24 21:36	4389
4391	<div><div></div></div>	100%		ME AQC BOILER	18.67 days	20/06/24 8:00	09/07/24 0:00	
4392	<div><div></div></div>	100%	23400	AQC boiler KK4	6.67 days	20/06/24 8:00	30/06/24 0:00	
4393	<div><div></div></div>	100%		PM : งานเคลียร์ฝุ่นภายใน AQC boiler	96 hrs	21/06/24 8:00	27/06/24 0:00	2
4394	<div><div></div></div>	100%		Focus :งานตั้งนั่งร้านและเปลี่ยนInsulutoin	160 hrs	20/06/24 8:00	30/06/24 0:00	2SS
4395	<div><div></div></div>	100%	23400	AQC boiler KK4	3.5 days	23/06/24 8:00	28/06/24 12:00	
4396	<div><div></div></div>	100%		PM. List : เปิดฝาManhole AQC boiler	8 hrs	23/06/24 8:00	27/06/24 12:00	4393
4397	<div><div></div></div>	100%		PM. List : ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรตาม Check sheet	4 hrs	26/06/24 8:00	26/06/24 12:00	2FS+80 hrs
4398	<div><div></div></div>	100%		PM : ตรวจซ่อมส่วนประกอบภายใน AQC Boiler	32 hrs	26/06/24 12:00	28/06/24 12:00	4397
4399	<div><div></div></div>	100%	23400	Steam drum AQC boiler KK4	7.17 days	28/06/24 12:00	09/07/24 0:00	
4400	<div><div></div></div>	100%		PM. List : ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรตามกฎหมาย	32 hrs	07/07/24 8:00	09/07/24 0:00	2FS+256 hrs
4401	<div><div></div></div>	100%		PM : ทำ Hydrostatic Test	16 hrs	07/07/24 8:00	08/07/24 0:00	2FS+256 hrs
4402	<div><div></div></div>	100%		PM : เปิดฝา Manhole พร้อมตรวจซ่อมภายใน Steam drum	48 hrs	28/06/24 12:00	01/07/24 12:00	4398
4403	<div><div></div></div>	100%		Focus :เปลี่ยน Gasket ท่อMain steam and Orifice	2 hrs	01/07/24 8:00	01/07/24 10:00	2FS+160 hrs
4404	<div><div></div></div>	100%	23410	Preduster for AQC boiler	8.33 days	26/06/24 8:00	08/07/24 16:00	
4405	<div><div></div></div>	100%		PM. List : ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรตาม Check sheet	8 hrs	26/06/24 8:00	26/06/24 16:00	2FS+80 hrs
4406	<div><div></div></div>	100%		Focus :ตรวจซ่อม Castable ภายใน Preduster	160 hrs	26/06/24 16:00	06/07/24 16:00	4405
4407	<div><div></div></div>	100%		Focus :ตรวจซ่อมภายใน Preduster เปลี่ยน เหล็กค้ำยันผนัง	32 hrs	06/07/24 16:00	08/07/24 16:00	4406
4408	<div><div></div></div>	100%	23411	Rotary feeder	0.33 days	01/07/24 12:00	01/07/24 20:00	
4409	<div><div></div></div>	100%		PM. List : ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรตาม Check sheet	8 hrs	01/07/24 12:00	01/07/24 20:00	4402
4410	<div><div></div></div>	100%	23412	Chain conveyor No. 1	3.5 days	26/06/24 8:00	01/07/24 12:00	
4411	<div><div></div></div>	100%		PM. List : ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรตาม Check sheet	8 hrs	26/06/24 8:00	26/06/24 16:00	2FS+80 hrs
4412	<div><div></div></div>	100%		Focus : เปลี่ยนสายพานลากจำนวน 330 link	24 hrs	26/06/24 16:00	28/06/24 0:00	4411
4413	<div><div></div></div>	100%		Focus : เปลี่ยน Lining บน-ล่าง ยาว36เมตร	24 hrs	28/06/24 8:00	29/06/24 16:00	4412
4414	<div><div></div></div>	100%		Focus : ถอดรื้อเปลี่ยนชุดSprocket ขับและตาม	24 hrs	29/06/24 16:00	01/07/24 0:00	4413
4415	<div><div></div></div>	100%		Focus : ถอดเปลี่ยนชุดโซ่ขับ Gear	4 hrs	01/07/24 8:00	01/07/24 12:00	4414
4416	<div><div></div></div>	100%	23413	Bucket elevator	1 day	01/07/24 20:00	03/07/24 12:00	
4417	<div><div></div></div>	100%		PM. List : ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรตาม Check sheet	8 hrs	01/07/24 20:00	02/07/24 12:00	4409
4418	<div><div></div></div>	100%		Focus : เปลี่ยนGear ขับกะพล้อ	16 hrs	02/07/24 12:00	03/07/24 12:00	4417
4419	<div><div></div></div>	100%	23414	Chain conveyor No.2	3.67 days	01/07/24 8:00	06/07/24 16:00	
4420	<div><div></div></div>	100%		PM. List : ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรตาม Check sheet	8 hrs	01/07/24 12:00	01/07/24 20:00	4415
4421	<div><div></div></div>	100%		Focus : เปลี่ยนสายพานลากทั้งเส้น	24 hrs	01/07/24 20:00	03/07/24 12:00	4420
4422	<div><div></div></div>	100%		Focus : เปลี่ยน Lining ทั้งเส้น	24 hrs	03/07/24 12:00	04/07/24 20:00	4421
4423	<div><div></div></div>	100%		Focus : ถอดรื้อเปลี่ยนชุดSprocket ขับและตาม	24 hrs	04/07/24 20:00	06/07/24 12:00	4422
4424	<div><div></div></div>	100%		Focus : ถอดเปลี่ยนชุดโซ่ขับ Gear	4 hrs	06/07/24 12:00	06/07/24 16:00	4423
4425	<div><div></div></div>	100%		Focus : ซ่อม chute ก่อนลง Pan 08PC51	48 hrs	01/07/24 8:00	04/07/24 0:00	2FS+160 hrs
4426	<div><div></div></div>	100%	23490-1	AQC boiler Inlet damper	0.5 days	26/06/24 8:00	26/06/24 20:00	
4427	<div><div></div></div>	100%		PM. List : ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรตาม Check sheet	12 hrs	26/06/24 8:00	26/06/24 20:00	2FS+80 hrs

ID	Task Name	Duration	Start	Finish	Predecessors
4430	AQC boiler Outlet Slide gate	0.33 days	27/06/24 14:00	27/06/24 22:00	
4431	PM. List : ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรตาม Check sheet	8 hrs	27/06/24 14:00	27/06/24 22:00	4429
4432	AQC boiler Bypass damper	0.42 days	27/06/24 22:00	28/06/24 16:00	
4433	PM. List : ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรตาม Check sheet	10 hrs	27/06/24 22:00	28/06/24 16:00	4430
4434	Preduster Inlet expansion joint	0.33 days	28/06/24 16:00	29/06/24 0:00	
4435	PM. List : ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรตาม Check sheet	8 hrs	28/06/24 16:00	29/06/24 0:00	4433
4436	Preduster Inlet expansion joint	0.25 days	29/06/24 8:00	29/06/24 14:00	
4437	PM. List : ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรตาม Check sheet	6 hrs	29/06/24 8:00	29/06/24 14:00	4435
4438	AQC Boiler Inlet expansion joint	0.25 days	29/06/24 14:00	29/06/24 20:00	
4439	PM. List : ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรตาม Check sheet	6 hrs	29/06/24 14:00	29/06/24 20:00	4437
4440	AQC boiler Outlet expansion joint	0.25 days	29/06/24 20:00	30/06/24 10:00	
4441	PM. List : ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรตาม Check sheet	6 hrs	29/06/24 20:00	30/06/24 10:00	4439
4442	AQC boiler Outlet expansion joint	0.25 days	30/06/24 10:00	30/06/24 16:00	
4443	PM. List : ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรตาม Check sheet	6 hrs	30/06/24 10:00	30/06/24 16:00	4441
4444	ME PH-C BOILER	13.17 days	26/06/24 8:00	09/07/24 12:00	
4445	PH-C Boiler	1.5 days	26/06/24 8:00	28/06/24 12:00	
4446	PM. List : ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรตาม Check sheet	4 hrs	26/06/24 8:00	26/06/24 12:00	2FS+80 hrs
4447	PM :ตรวจสอบซ่อมภายใน PH-C Boiler	32 hrs	26/06/24 12:00	28/06/24 12:00	4446
4448	Hammering equipment (A)	8.83 days	26/06/24 8:00	09/07/24 12:00	
4449	PM. List : ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรตาม Check sheet	4 hrs	26/06/24 8:00	26/06/24 12:00	2FS+80 hrs
4450	Focus :งานเปลี่ยน Hammering equipment A เปลี่ยนค้อน 72 pcs.	48 hrs	26/06/24 12:00	29/06/24 12:00	4449
4451	Focus :ตรวจซ่อมภายใน PH-K boiler เปลี่ยน Rod/bush จำนวน72 pcs.	80 hrs	29/06/24 12:00	04/07/24 12:00	4450
4452	Focus :งานเชื่อมsupport รับท่อTubeที่แตกจำนวน72 pcs.	80 hrs	04/07/24 12:00	09/07/24 12:00	4451
4453	Hammering equipment (B)	8.17 days	26/06/24 8:00	08/07/24 12:00	
4454	PM. List : ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรตาม Check sheet	4 hrs	26/06/24 8:00	26/06/24 12:00	2FS+80 hrs
4455	Focus :งานเปลี่ยน Hammering equipment A เปลี่ยนค้อน 72 pcs.	32 hrs	26/06/24 12:00	28/06/24 12:00	4454
4456	Focus :ตรวจซ่อมภายใน PH-K boiler เปลี่ยน Rod/bush จำนวน72 pcs.	80 hrs	28/06/24 12:00	03/07/24 12:00	4455
4457	Focus :งานเชื่อมsupport รับท่อTubeที่แตกจำนวน72 pcs.	80 hrs	03/07/24 12:00	08/07/24 12:00	4456
4458	Chain conveyor No.1	1.17 days	28/06/24 12:00	30/06/24 0:00	
4459	PM. List : ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรตาม Check sheet	4 hrs	28/06/24 12:00	28/06/24 16:00	4447
4460	Focus : เปลี่ยนโซ่ขับ	24 hrs	28/06/24 16:00	30/06/24 0:00	4459
4461	Rotary feeder	0.33 days	30/06/24 8:00	30/06/24 16:00	
4462	PM. List : ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรตาม Check sheet	4 hrs	30/06/24 8:00	30/06/24 12:00	4460
4463	Focus : เปลี่ยนโซ่ขับ	4 hrs	30/06/24 12:00	30/06/24 16:00	4462
4464	Chain conveyor No.2	0.83 days	30/06/24 16:00	01/07/24 20:00	
4465	PM. List : ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรตาม Check sheet	4 hrs	30/06/24 16:00	30/06/24 20:00	4463

ID	Task Name	Duration	Start	Finish	Predecessors
4466	Focus : เปลี่ยนโซ่ขับ	16 hrs	30/06/24 20:00	01/07/24 20:00	4465
4467	PH-C Inlet damper	0.08 days	01/07/24 20:00	01/07/24 22:00	
4468	PM. List : ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรตาม Check sheet	2 hrs	01/07/24 20:00	01/07/24 22:00	4466
4469	Inlet Damper and expansion joint (C)	6.67 days	27/06/24 8:00	07/07/24 0:00	
4470	PM. List : ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรตาม Check sheet	4 hrs	01/07/24 22:00	02/07/24 10:00	4468
4471	Focus :งานดั่งนั้งร้านและเปลี่ยนInsulutoin	160 hrs	27/06/24 8:00	07/07/24 0:00	4365
4472	Outlet Damper and expansion joint (C)	3.92 days	02/07/24 10:00	08/07/24 0:00	
4473	PM. List : ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรตาม Check sheet	4 hrs	02/07/24 10:00	02/07/24 14:00	4470
4474	Focus : เปลี่ยนexpansion joint	16 hrs	07/07/24 8:00	08/07/24 0:00	4471
4475	Bypass Damper and expansion joint (C)	4.42 days	02/07/24 14:00	09/07/24 0:00	
4476	PM. List : ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรตาม Check sheet	4 hrs	02/07/24 14:00	02/07/24 18:00	4473
4477	Focus : เปลี่ยนexpansion joint	16 hrs	08/07/24 8:00	09/07/24 0:00	4474
4478	EE	16.17 days	22/06/24 8:00	08/07/24 12:00	
4479	งานตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	4 hrs	22/06/24 8:00	22/06/24 12:00	2FS+16 hrs
4480	งานตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	4 hrs	22/06/24 12:00	22/06/24 16:00	4479
4481	งานตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	4 hrs	22/06/24 16:00	22/06/24 20:00	4480
4482	งานตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	4 hrs	22/06/24 20:00	23/06/24 0:00	4481
4483	งานตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	4 hrs	23/06/24 8:00	23/06/24 12:00	4482
4484	งานตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	4 hrs	23/06/24 12:00	23/06/24 16:00	4483
4485	งานตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	4 hrs	23/06/24 16:00	23/06/24 20:00	4484
4486	งานตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	4 hrs	23/06/24 20:00	24/06/24 0:00	4485
4487	งานตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	4 hrs	24/06/24 8:00	24/06/24 12:00	4486
4488	งานตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	4 hrs	24/06/24 12:00	24/06/24 16:00	4487
4489	งานตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	4 hrs	24/06/24 16:00	24/06/24 20:00	4488
4490	งานตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	4 hrs	24/06/24 20:00	25/06/24 0:00	4489
4491	งานตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	4 hrs	25/06/24 8:00	25/06/24 12:00	4490
4492	งานตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	4 hrs	25/06/24 12:00	25/06/24 16:00	4491
4493	งานตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	4 hrs	25/06/24 16:00	25/06/24 20:00	4492
4494	งานตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	4 hrs	25/06/24 20:00	26/06/24 0:00	4493
4495	งานตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	4 hrs	26/06/24 8:00	26/06/24 12:00	4494
4496	งานตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	4 hrs	22/06/24 8:00	22/06/24 12:00	2FS+16 hrs
4497	Inspection and Calibration , งานตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	4 hrs	22/06/24 12:00	22/06/24 16:00	4496
4498	Inspection and Calibration , งานตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	4 hrs	22/06/24 16:00	22/06/24 20:00	4497
4499	Inspection and Calibration , งานตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	4 hrs	22/06/24 20:00	23/06/24 0:00	4498
4500	Inspection and Calibration , งานตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	4 hrs	23/06/24 8:00	23/06/24 12:00	4499
4501	Inspection and Calibration , งานตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	4 hrs	23/06/24 12:00	23/06/24 16:00	4500
4502	Inspection and Calibration , งานตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	4 hrs	23/06/24 16:00	23/06/24 20:00	4501
4503	Inspection and Calibration , งานตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	4 hrs	23/06/24 20:00	24/06/24 0:00	4502
4504	Inspection and Calibration , งานตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	4 hrs	24/06/24 8:00	24/06/24 12:00	4503
4505	Inspection and Calibration , งานตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	4 hrs	24/06/24 12:00	24/06/24 16:00	4504

หยุดหม้อเผาเมื่อวันที่ 20/ 06 / 2027

สาเหตุ หยุดซ่อมตามแผนผลิต

แผนงานตรวจซ่อมเครื่องจักร Line หม้อเผา 4

** Think Safe Work คิดก่อนทำเราปลอดภัย **

ฉบับแก้ไข 14

ประจำวันที่ 03 / 07 / 2027

ID	Task	% Complete	Code	Task Name	Duration	Start	Finish	Predecessors	
4506		100%	24451MV	Inspection and Calibration , งานตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	4 hrs	24/06/24 16:00	24/06/24 20:00	4505	
4507		100%	24461MV	Inspection and Calibration , งานตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	4 hrs	24/06/24 20:00	25/06/24 0:00	4506	
4508		100%	24462MV	Inspection and Calibration , งานตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	4 hrs	25/06/24 8:00	25/06/24 12:00	4507	
4509		100%	244902KMV	Inspection and Calibration , งานตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	4 hrs	25/06/24 12:00	25/06/24 16:00	4508	
4510		100%	244901KMV	Inspection and Calibration , งานตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	4 hrs	25/06/24 16:00	25/06/24 20:00	4509	
4511		100%	24491KMV	Inspection and Calibration , งานตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	4 hrs	25/06/24 20:00	26/06/24 0:00	4510	
4512		100%	244901CMV	Inspection and Calibration , งานตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	4 hrs	26/06/24 8:00	26/06/24 12:00	4511	
4513		100%	24491CMV	Inspection and Calibration , งานตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	4 hrs	26/06/24 12:00	26/06/24 16:00	4512	
4514		100%	244902CMV	Inspection and Calibration , งานตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	4 hrs	26/06/24 16:00	26/06/24 20:00	4513	
4515		100%	AIA24402	ติดตั้ง ชุดวัดคุณภาพน้ำ	4 hrs	26/06/24 20:00	27/06/24 0:00	4514	
4516		100%	AIA24403	ติดตั้ง ชุดวัดคุณภาพน้ำ	4 hrs	27/06/24 8:00	27/06/24 12:00	4515	
4517		100%	AIA23402	ติดตั้ง ชุดวัดคุณภาพน้ำ	4 hrs	27/06/24 12:00	27/06/24 16:00	4516	
4518		100%	AIA23403	ติดตั้ง ชุดวัดคุณภาพน้ำ	4 hrs	27/06/24 16:00	27/06/24 20:00	4517	
4519		100%	MCC Boiler KK4	PM ,Inspection and Cleaning	80 hrs	27/06/24 20:00	02/07/24 20:00	4518	
4520		100%	DEH Cabinet	Inspection Relay,Transformer,Terminal,Card and Cleaning	80 hrs	02/07/24 20:00	07/07/24 20:00	4519	
4521		100%	V1I14	งานตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	4 hrs	07/07/24 20:00	08/07/24 0:00	4520	
4522		100%	V1I19	งานตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้า	4 hrs	08/07/24 8:00	08/07/24 12:00	4521	
4523		100%		AIR COMPRESSORE (DCR)	14.67 days	23/06/24 8:00	08/07/24 0:00		
4580		100%		MA	19 days	21/06/24 0:00	10/07/24 0:00		
4618		100%		แผนดับไฟ FI EE	11.33 days	28/06/24 9:00	09/07/24 17:00		

สำเนา ผจส. / วอ. / วศ.ผลิต / ซ่อมบำรุง / เหมือง

แผ่นที่ 6 / 12

** ทุก Cell ร่วมกันทำ 5 ส. เสร็จภายใน 7 วัน หลังจุดไฟหล่นหม้อเผา **

ผู้จัดทำ.....

ผู้อนุมัติ.....

(พ.วางแผนและควบคุม)

(วศ. / ผจก.ผลิต)

หยุดหม้อเผาเมื่อวันที่ 20/ 06 / 2027		แผนงานตรวจซ่อมเครื่องจักร Line หม้อเผา 4		** Think Safe Work คิดก่อนทำเราปลอดภัย **	
สาเหตุ หยุดซ่อมตามแผนผลิต				ฉบับแก้ไข 14	
				ประจำวันที่ 03 / 07 / 2027	
Resource Names					
PW_WHG_??_PI					
PR_CV					
PW_WHG_IDEA					
PW_WHG_??_PI					
PW_WHG_??_PI					
PW_WHG_??_PI					
อ.สายัณห์(Boiler					
ชุดประจำ_KR_W					
PW_WHG_??_PI					
ชุดประจำ_KR_W					
ชุดประจำ_KR_W					
srlic_preduster					
PW_WHG_??_PI					
PW_WHG_??_PI					
PW_WHG_??_PI					
PW_WHG_??_PI					
PW_WHG_??_PI					
PW_WHG_??_PI					
PW_WHG_??_PI					
PW_WHG_??_PI					
PW_WHG_??_PI					
PW_WHG_??_PI					
PW_WHG_??_PI					
PW_WHG_??_PI					
PW_WHG_??_PI					
PW_WHG_??_PI					
ชุดประจำ_KR_W					
PW_WHG_??_PI					
PW_WHG_??_PI					

สำเนา ผจส. / วอ. / วศ.ผลิต / ซ่อมบำรุง / เหมือง		แผ่นที่ 9 / 12		ผู้จัดทำ.....	
		** ทุก Cell ร่วมกันทำ 5 ส. เสร็จภายใน 7 วัน หลังจุดไฟอุ่นหม้อเผา **		ผู้อนุมัติ.....	
				(พ.วางแผนและควบคุม)	
				(วศ. / ผจก.ผลิต)	

หยุดหม้อเผาเมื่อวันที่ 25/ 08 / 2024 00:00

สาเหตุ หยุดซ่อมตามแผนผลิต

แผนงานตรวจซ่อมเครื่องจักร Line หม้อเผา 5

** Think Safe Work คิดก่อนทำเราปลอดภัย **

ฉบับแก้ไข 00

ID	<div><div></div><div>% Work Complete</div></div>	Code	Task Name	Duration	Start	Finish	Predecessors	Resource Names	
1	100%		งาน Shut Down ตามแผน หม้อเผา 5	23.63 days	25/08/24 0:00	17/09/24 15:00			
2	✓100%		COOL DOWN 24 ชม.	24 hrs	25/08/24 0:00	26/08/24 0:00		OP	
3	✓100%		เคลียร์ไซโคลน (ผลิต)	3 hrs	25/08/24 21:00	26/08/24 0:00	2FF	OP	
4	✓100%		ถอดท่อ DOWN PIPE + ใส่ BLIND FLANGE 3 จุด + เบี่ยงท่อ A71	6 hrs	26/08/24 8:00	26/08/24 14:00	3FS+8 hrs	ME KILN	
5	✓100%		เปิดประตูหน้าหม้อเผา+ถอดท่อลม+ถอยหัวฉีด	5 hrs	25/08/24 23:00	26/08/24 4:00	2SS+23 hrs	ME KILN	
6	✓100%		ปุ่สะพานเข้าหม้อเผา + หลังคาถัง Coat	4 hrs	26/08/24 4:00	26/08/24 8:00	5	CW1	
7	✓100%		เข้าสำรวจอิฐในหม้อเผา	2 hrs	26/08/24 14:00	26/08/24 16:00	6FS+6 hrs	OP	
8	✓100%		เข้าสำรวจ Cyclone	4 hrs	27/08/24 13:00	27/08/24 17:00	6FS+29 hrs	OP	
9	✓100%		เคลียร์ปูนเม็ดใน GRATE COOLER	3 hrs	26/08/24 18:00	26/08/24 21:00	7FS+2 hrs	OP	
10	✓100%		โรยปูนเม็ดหน้าอิฐ	2 hrs	15/09/24 19:00	15/09/24 21:00	84	CW1	
11	✓100%		ตั้งหัวฉีด	2 hrs	15/09/24 21:00	15/09/24 23:00	10	OP	
12	✓100%		ชักสะพาน	2 hrs	15/09/24 23:00	16/09/24 1:00	11	CW1	
13	✓100%		ปิดประตูหน้าหม้อเผา	2 hrs	16/09/24 1:00	16/09/24 3:00	12	OP	
14	✓100%		Heat Up	36 hrs	16/09/24 3:00	17/09/24 15:00	13	OP	
15	100%		Feed Up	0 days	17/09/24 15:00	17/09/24 15:00	14		
16	✓100%		งาน Clear ของ (PR)	6.33 days	25/08/24 0:00	31/08/24 8:00			
35	100%		งานสำคัญ	22.13 days	25/08/24 0:00	16/09/24 3:00			
459	99%		งาน PM	20.67 days	25/08/24 0:00	14/09/24 16:00			
460	99%		Civil	17.67 days	28/08/24 0:00	14/09/24 16:00			
534	99%		KILN	18 days	25/08/24 0:00	12/09/24 0:00			
3250	99%		LIGNITE MILL	18 days	25/08/24 0:00	12/09/24 0:00			
4619	99%		RAW MILL	18.75 days	25/08/24 0:00	12/09/24 18:00			
6229	✓100%		Compressor	14.67 days	29/08/24 8:00	13/09/24 0:00			
6257	✓100%		WHG KK5	15.58 days	28/08/24 8:00	12/09/24 22:00			
6258	✓100%		WHG ME	14.21 days	28/08/24 8:00	11/09/24 13:00			
6259	✓100%		AQC	14.21 days	28/08/24 8:00	11/09/24 13:00			
6260	✓100%	23500	AQC boiler KK5	7 days	29/08/24 8:00	08/09/24 16:00			
6261	✓100%		Clear ฝุ่น	80 hrs	29/08/24 8:00	03/09/24 0:00	2FS+48 hrs	WHG	
6262	✓100%		PM. List :ตรวจตามCheck Sheet	8 hrs	03/09/24 8:00	03/09/24 16:00	6261	PW_SCE_WHG	
6263	✓100%		Focus :งานตรวจซ่อมเครื่องจักร AQC boiler	30 hrs	03/09/24 16:00	05/09/24 14:00	6262	PW_SCE_WHG	
6264	✓100%		Focus :งานตรวจสอบตามกฎหมาย Hydrostatic Test	8 hrs	08/09/24 8:00	08/09/24 16:00	2FS+208 hrs	อ.สายัณห์	
6265	✓100%		Focus :ติดตั้งฝา Manhole 6ฝา + Gang Way	80 hrs	30/08/24 16:00	04/09/24 16:00	6338FF	PW_SCE_WHG	
6266	✓100%	23551SV	AQC boiler blow down valve	0.04 days	05/09/24 14:00	05/09/24 15:00			
6267	✓100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	1 hr	05/09/24 14:00	05/09/24 15:00	6263	PW_SCE_WHG	
6268	✓100%	23561MV	AQC boiler start-up valve	0.04 days	05/09/24 15:00	05/09/24 16:00			
6269	✓100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	1 hr	05/09/24 15:00	05/09/24 16:00	6267	PW_SCE_WHG	
6270	✓100%	23510	Preduster for AQC boiler	4.67 days	31/08/24 8:00	07/09/24 0:00			
6271	✓100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	2 hrs	05/09/24 16:00	05/09/24 18:00	6269	PW_SCE_WHG	
6272	✓100%		เปลี่ยน Blow Down Tank	32 hrs	03/09/24 8:00	05/09/24 0:00	2FS+128 hrs	PW_??_Blowdc	
6273	✓100%		ตรวจซ่อมภายใน Preduster เปลี่ยน เหล็กค้ำยันผนัง	112 hrs	31/08/24 8:00	07/09/24 0:00	523FS+16 hrs	PW_SCE_WHG	
6274	✓100%	23501	Main steam stop valve	0.04 days	02/09/24 8:00	02/09/24 9:00			

สำเนา ผจส. / วอ. / วศ.ผลิต / ซ่อมบำรุง / เหมือง

แผ่นที่ 1 / 11































** ทุก Cell ร่วมกันทำ 5 ส. เสร็จภายใน 7 วัน หลังจุดไฟหลนหม้อเผา **











































ผู้จัดทำ.....










































ผู้อนุมัติ.....











































(พ.วางแผนและควบคุม)






























(วศ. / ผจก.ผลิต)

ID		% Work Complete	Code	Task Name	Duration	Start	Finish	Predecessors	Resource Names
6275		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	1 hr	02/09/24 8:00	02/09/24 9:00	2FS+112 hrs	PW_SCE_WHG
6276		100%	23501MV	Steam drum water Ph	0.5 days	02/09/24 9:00	02/09/24 21:00		
6277		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	4 hrs	02/09/24 9:00	02/09/24 13:00	6275	PW_SCE_WHG
6278		100%		Focus : เปลี่ยนปะเก็นฝาDrum/ตรวจเช็คPipeภายในDrum	8 hrs	02/09/24 13:00	02/09/24 21:00	6277	PW_SCE_WHG
6279		100%	23541CV	Control valve drum water	0.17 days	02/09/24 21:00	03/09/24 9:00		
6280		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	4 hrs	02/09/24 21:00	03/09/24 9:00	6278	PW_SCE_WHG
6281		100%	23501SV	Safety valve	0.17 days	03/09/24 9:00	03/09/24 13:00		
6282		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	4 hrs	03/09/24 9:00	03/09/24 13:00	6280	PW_SCE_WHG
6283		100%	23502SV	Safety valve	0.17 days	03/09/24 13:00	03/09/24 17:00		
6284		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	4 hrs	03/09/24 13:00	03/09/24 17:00	6282	PW_SCE_WHG
6285		100%	235401V	Globe Valve 1V	0.17 days	03/09/24 17:00	03/09/24 21:00		
6286		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	4 hrs	03/09/24 17:00	03/09/24 21:00	6284	PW_SCE_WHG
6287		100%	23541	Blow down Tank	2.13 days	03/09/24 21:00	07/09/24 0:00		
6288		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	4 hrs	03/09/24 21:00	04/09/24 9:00	6286	PW_SCE_WHG
6289		100%		เปลี่ยน Blow Down Tank	32 hrs	05/09/24 8:00	07/09/24 0:00	6272	PW_BIB_Blowd
6290		100%	23542	Blow down Cooler	0.17 days	04/09/24 9:00	04/09/24 13:00		
6291		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	4 hrs	04/09/24 9:00	04/09/24 13:00	6288	PW_SCE_WHG
6292		100%	23543	Sample Cooler	0.17 days	04/09/24 13:00	04/09/24 17:00		
6293		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	4 hrs	04/09/24 13:00	04/09/24 17:00	6291	PW_SCE_WHG
6294		100%	23545	Flow sight glass for sample cooler	0.17 days	04/09/24 17:00	04/09/24 21:00		
6295		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	4 hrs	04/09/24 17:00	04/09/24 21:00	6293	PW_SCE_WHG
6296		100%	23546	Strainer for blow down cooler	0.17 days	04/09/24 21:00	05/09/24 9:00		
6297		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	4 hrs	04/09/24 21:00	05/09/24 9:00	6295	PW_SCE_WHG
6298		100%	235503V	Globe Valve 3V	0.17 days	05/09/24 9:00	05/09/24 13:00		
6299		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	4 hrs	05/09/24 9:00	05/09/24 13:00	6297	PW_SCE_WHG
6300		100%	23580	Steam silencer	0.08 days	05/09/24 13:00	05/09/24 15:00		
6301		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	2 hrs	05/09/24 13:00	05/09/24 15:00	6299	PW_SCE_WHG
6302		100%	23510-1	Manual shut-off gate	1.5 days	05/09/24 15:00	07/09/24 19:00		
6303		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	4 hrs	05/09/24 15:00	05/09/24 19:00	6301	PW_SCE_WHG

ID		% Work Complete	Code	Task Name	Duration	Start	Finish	Predecessors	Resource Names
6316		100%		Focus : ถอดรื้อเปลี่ยนชุดSegment Sprocket ขับและตาม	16 hrs	01/09/24 18:00	02/09/24 18:00	6315	PW_SCE_WHG
6317		100%		Focus : ถอดรื้อเปลี่ยนชุดโซ่ขับเคลื่อน	4 hrs	02/09/24 18:00	02/09/24 22:00	6316	PW_SCE_WHG
6318		100%		Focus : ถอดรื้อเปลี่ยนBearingชุดขับเคลื่อนและตาม	16 hrs	02/09/24 22:00	03/09/24 22:00	6317	PW_SCE_WHG
6319		100%	23512G	Chain conveyor gear	0.08 days	03/09/24 22:00	04/09/24 0:00		
6320		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	2 hrs	03/09/24 22:00	04/09/24 0:00	6318	PW_SCE_WHG
6321		100%	23513	Chain conveyor No.2	4.25 days	04/09/24 8:00	10/09/24 14:00		
6322		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	2 hrs	04/09/24 8:00	04/09/24 10:00	6320	PW_SCE_WHG
6323		100%		Focus : เปลี่ยนสายพานลากจำนวน 366 link	64 hrs	04/09/24 10:00	08/09/24 10:00	6322	PW_SCE_WHG
6324		100%		Focus : เปลี่ยน Lining บน-ล่าง	64 hrs	04/09/24 10:00	08/09/24 10:00	6323SS	PW_SCE_WHG
6325		100%		Focus : ถอดรื้อเปลี่ยนชุดSegment Sprocket ขับและตาม	16 hrs	08/09/24 10:00	09/09/24 10:00	6324	PW_SCE_WHG
6326		100%		Focus : ถอดรื้อเปลี่ยนชุดโซ่ขับเคลื่อน	4 hrs	09/09/24 10:00	09/09/24 14:00	6325	PW_SCE_WHG
6327		100%		Focus : ถอดรื้อเปลี่ยนBearingชุดขับเคลื่อนและตาม	16 hrs	09/09/24 14:00	10/09/24 14:00	6326	PW_SCE_WHG
6328		100%	23413G	Chian conveyor ready gear	0.08 days	10/09/24 14:00	10/09/24 16:00		
6329		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	2 hrs	10/09/24 14:00	10/09/24 16:00	6327	PW_SCE_WHG
6330		100%	23514	Chain conveyor No.3	4.25 days	29/08/24 8:00	04/09/24 14:00		
6331		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	2 hrs	29/08/24 8:00	29/08/24 10:00	2FS+48 hrs	PW_SCE_WHG
6332		100%		Focus : เปลี่ยนสายพานลากจำนวน 366 link	64 hrs	29/08/24 10:00	02/09/24 10:00	6331	PW_SCE_WHG
6333		100%		Focus : เปลี่ยน Lining บน-ล่าง	64 hrs	29/08/24 10:00	02/09/24 10:00	6332SS	PW_SCE_WHG
6334		100%		Focus : ถอดรื้อเปลี่ยนชุดSegment Sprocket ขับและตาม	16 hrs	02/09/24 10:00	03/09/24 10:00	6333	PW_SCE_WHG
6335		100%		Focus : ถอดรื้อเปลี่ยนชุดโซ่ขับเคลื่อน	4 hrs	03/09/24 10:00	03/09/24 14:00	6334	PW_SCE_WHG
6336		100%		Focus : ถอดรื้อเปลี่ยนBearingชุดขับเคลื่อนและตาม	16 hrs	03/09/24 14:00	04/09/24 14:00	6335	PW_SCE_WHG
6337		100%	23514G	Chian conveyor ready gear	0.08 days	04/09/24 14:00	04/09/24 16:00		
6338		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	2 hrs	04/09/24 14:00	04/09/24 16:00	6336	PW_SCE_WHG
6339		100%	23590-1	Inlet damper position	0.08 days	10/09/24 9:00	10/09/24 11:00		
6340		100%		PM. List ::ตรวจตามCheak Sheet	2 hrs	10/09/24 9:00	10/09/24 11:00	6311	PW_SCE_WHG
6341		100%	23590-1M	Electrical actuator	0.08 days	10/09/24 11:00	10/09/24 13:00		
6342		100%		PM. List ::ตรวจตามCheak Sheet	2 hrs	10/09/24 11:00	10/09/24 13:00	6340	PW_SCE_WHG
6343		100%	23590-2	AQC boiler outlet damper	0.08 days	10/09/24 13:00	10/09/24 15:00		
6344		100%		PM. List ::ตรวจตามCheak Sheet	2 hrs	10/09/24 13:00	10/09/24 15:00	6342	PW_SCE_WHG
6345		100%	23590-2M	Electrical actuator	0.08 days	10/09/24 15:00	10/09/24 17:00		
6346		100%		PM. List ::ตรวจตามCheak Sheet	2 hrs	10/09/24 15:00	10/09/24 17:00	6344	PW_SCE_WHG
6347		100%	235903	AQC Face Air damper	0.08 days	10/09/24 17:00	10/09/24 19:00		
6348		100%		PM. List ::ตรวจตามCheak Sheet	2 hrs	10/09/24 17:00	10/09/24 19:00	6346	PW_SCE_WHG
6349		100%	23591	AQC Outlet gas damper by pass	0.08 days	10/09/24 19:00	10/09/24 21:00		
6350		100%		PM. List ::ตรวจตามCheak Sheet	2 hrs	10/09/24 19:00	10/09/24 21:00	6348	PW_SCE_WHG
6351		100%	23591M	Electrical actuator	0.08 days	10/09/24 21:00	10/09/24 23:00		
6352		100%		PM. List ::ตรวจตามCheak Sheet	2 hrs	10/09/24 21:00	10/09/24 23:00	6350	PW_SCE_WHG
6353		100%	23592-1	Inlet expansion joint	0.08 days	10/09/24 23:00	11/09/24 9:00		
6354		100%		PM. List ::ตรวจตามCheak Sheet	2 hrs	10/09/24 23:00	11/09/24 9:00	6352	PW_SCE_WHG
6355		100%	23592-2	Inlet expansion joint	0.08 days	11/09/24 9:00	11/09/24 11:00		
6356		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	2 hrs	11/09/24 9:00	11/09/24 11:00	6354	PW_SCE_WHG

ID		% Work Complete	Code	Task Name	Duration	Start	Finish	Predecessors	Resource Names
6357		100%	23593	Outlet expansion joint	0.08 days	11/09/24 11:00	11/09/24 13:00		
6358		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	2 hrs	11/09/24 11:00	11/09/24 13:00	6356	PW_SCE_WHG
6359		100%		PH-C	9.17 days	28/08/24 8:00	10/09/24 20:00		
6360		100%	24500	PH-C Boiler KK5	6.08 days	29/08/24 8:00	07/09/24 10:00		
6361		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	4 hrs	29/08/24 8:00	29/08/24 12:00	2FS+48 hrs	PW_SCE_WHG
6362		100%		Focus :งานตรวจสอบเครื่องจักร PH-C Boiler	40 hrs	29/08/24 12:00	31/08/24 20:00	6361	PW_SCE_WHG
6363		100%		Focus :งานตรวจสอบตามกฎหมาย Hydrostatic Test	2 hrs	07/09/24 8:00	07/09/24 10:00	2FS+192 hrs	
6364		100%	24501MV	Main steam stop valve	0.17 days	31/08/24 20:00	01/09/24 0:00		
6365		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	2 hrs	31/08/24 20:00	31/08/24 22:00	6362	PW_SCE_WHG
6366		100%		Focus :ตรวจเช็ค Main steam stop valve	2 hrs	31/08/24 22:00	01/09/24 0:00	6365	PW_SCE_WHG
6367		100%	245101©	Hammering equipment A	8.17 days	29/08/24 8:00	10/09/24 12:00		
6368		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	4 hrs	29/08/24 8:00	29/08/24 12:00	2FS+48 hrs	PW_Bank_WHG
6369		100%		ซ่อม Rod.ภายใน PHC	192 hrs	29/08/24 12:00	10/09/24 12:00	6368	PW_Bank_WHG
6370		100%		เปลี่ยนข้อ PHC-Boiler	192 hrs	29/08/24 12:00	10/09/24 12:00	6369SS	PW_Bank_WHG
6371		100%	245101©	Hammering equipment B	8.17 days	29/08/24 8:00	10/09/24 12:00		
6372		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	4 hrs	29/08/24 8:00	29/08/24 12:00	2FS+48 hrs	PW_Bank_WHG
6373		100%		ซ่อม Rod.ภายใน PHC	192 hrs	29/08/24 12:00	10/09/24 12:00	6372	PW_Bank_WHG
6374		100%		เปลี่ยนข้อ PHC-Boiler	192 hrs	29/08/24 12:00	10/09/24 12:00	6373SS	PW_Bank_WHG
6375		100%	245101©	Gearmotor 1	0.17 days	10/09/24 12:00	10/09/24 16:00		
6376		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	4 hrs	10/09/24 12:00	10/09/24 16:00	6374	PW_Bank_WHG
6377		100%	245102©	Gearmotor 2	0.17 days	10/09/24 16:00	10/09/24 20:00		
6378		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	4 hrs	10/09/24 16:00	10/09/24 20:00	6376	PW_Bank_WHG
6379		100%	24511C	Chain conveyor No.1	0.04 days	01/09/24 8:00	01/09/24 9:00		
6380		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	1 hr	01/09/24 8:00	01/09/24 9:00	6366	PW_SCE_WHG
6381		100%	24511G	Gear chain conveyor No.1	0.17 days	01/09/24 9:00	01/09/24 13:00		
6382		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	4 hrs	01/09/24 9:00	01/09/24 13:00	6380	PW_SCE_WHG
6383		100%	24512C	Rotary feeder	0.17 days	01/09/24 13:00	01/09/24 17:00		
6384		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	4 hrs	01/09/24 13:00	01/09/24 17:00	6382	PW_SCE_WHG
6385		100%	24512G	Gearmotor rotary	0.17 days	01/09/24 17:00	01/09/24 21:00		
6386		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	4 hrs	01/09/24 17:00	01/09/24 21:00	6384	PW_SCE_WHG
6387		100%	24513C	Chain conveyor No.2	0.17 days	01/09/24 21:00	02/09/24 9:00		
6388		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	4 hrs	01/09/24 21:00	02/09/24 9:00	6386	PW_SCE_WHG
6389		100%	24513G	Gear chain conveyor No.2	0.17 days	02/09/24 9:00	02/09/24 13:00		
6390		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	4 hrs	02/09/24 9:00	02/09/24 13:00	6388	PW_SCE_WHG
6391		100%	24590-1C	Inlet damper	0.17 days	02/09/24 13:00	02/09/24 17:00		
6392		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	4 hrs	02/09/24 13:00	02/09/24 17:00	6390	PW_SCE_WHG
6393		100%	24590-1M	Electric actuator Inlet damper	0.17 days	02/09/24 17:00	02/09/24 21:00		
6394		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	4 hrs	02/09/24 17:00	02/09/24 21:00	6392	PW_SCE_WHG
6395		100%	24590-2C	Outlet damper	0.02 days	02/09/24 21:00	02/09/24 21:30		
6396		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	0.5 hrs	02/09/24 21:00	02/09/24 21:30	6394	PW_SCE_WHG
6397		100%	24590-2M	Electric actuator outlet damper	0.17 days	02/09/24 21:30	03/09/24 9:30		

หยุดหม้อเผาเมื่อวันที่ 25/ 08 / 2024 00:00									
ลาเหตุ หยุดซ่อมตามแผนผลิต									
แผนงานตรวจซ่อมเครื่องจักร Line หม้อเผา 5									
** Think Safe Work คิดก่อนทำเราปลอดภัย **									
ฉบับแก้ไข 00									
ID		% Work Complete	Code	Task Name	Duration	Start	Finish	Predecessors	Resource Names
6398		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	4 hrs	02/09/24 21:30	03/09/24 9:30	6396	PW_SCE_WHG
6399		100%	24591C	Bypass damper	0.17 days	03/09/24 9:30	03/09/24 13:30		
6400		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	4 hrs	03/09/24 9:30	03/09/24 13:30	6398	PW_SCE_WHG
6401		100%	24591C	Electric actuator outlet damper	0.17 days	03/09/24 13:30	03/09/24 17:30		
6402		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	4 hrs	03/09/24 13:30	03/09/24 17:30	6400	PW_SCE_WHG
6403		100%	24592-1	Inlet expansion joint (C)	0.08 days	03/09/24 17:30	03/09/24 19:30		
6404		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	2 hrs	03/09/24 17:30	03/09/24 19:30	6402	PW_SCE_WHG
6405		100%	24592-2	Inlet expansion joint (C)	0.08 days	03/09/24 19:30	03/09/24 21:30		
6406		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	2 hrs	03/09/24 19:30	03/09/24 21:30	6404	PW_SCE_WHG
6407		100%	24592-3	Inlet expansion joint (C)	0.08 days	03/09/24 21:30	03/09/24 23:30		
6408		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	2 hrs	03/09/24 21:30	03/09/24 23:30	6406	PW_SCE_WHG
6409		100%	24593-1	Outlet expansion joint (C)	4.73 days	28/08/24 8:00	04/09/24 9:30		
6410		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	2 hrs	03/09/24 23:30	04/09/24 9:30	6408	PW_SCE_WHG
6411		100%		Focus เปลี่ยน Expansion Jiont	32 hrs	28/08/24 8:00	30/08/24 0:00	2FS+32 hrs	
6412		100%	24593-2	Outlet expansion joint (C)	3.48 days	30/08/24 8:00	04/09/24 11:30		
6413		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	2 hrs	04/09/24 9:30	04/09/24 11:30	6410	PW_SCE_WHG
6414		100%		Focus เปลี่ยน Expansion Jiont	32 hrs	30/08/24 8:00	01/09/24 0:00	6411	
6415		100%	24593-3	Outlet expansion joint (C)	0.08 days	04/09/24 11:30	04/09/24 13:30		
6416		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	2 hrs	04/09/24 11:30	04/09/24 13:30	6413	PW_SCE_WHG
6417		100%		PH-K	8.33 days	29/08/24 8:00	10/09/24 16:00		
6418		100%	24500K	PH-K boiler KK5	7.33 days	29/08/24 8:00	09/09/24 0:00		
6419		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	4 hrs	29/08/24 8:00	29/08/24 12:00	2FS+48 hrs	PW_SCE_WHG
6420		100%		Focus :งานตรวจซ่อมเครื่องจักร PH-K Boiler	40 hrs	29/08/24 12:00	31/08/24 20:00	6419	PW_SCE_WHG
6421		100%		Focus :งานตรวจสอบตามกฎหมาย Hydrostatic Test	32 hrs	07/09/24 8:00	09/09/24 0:00	2FS+192 hrs	PW_SCE_WHG
6422		100%	24501	Steam Durm PH	0.17 days	05/09/24 16:00	05/09/24 20:00		
6423		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	4 hrs	05/09/24 16:00	05/09/24 20:00	2412	PW_SCE_WHG
6424		100%	24501SV	Safety Blow	0.17 days	05/09/24 20:00	06/09/24 0:00		
6425		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	4 hrs	05/09/24 20:00	06/09/24 0:00	6423	PW_SCE_WHG
6426		100%	24502SV	Safety Valve	0.17 days	06/09/24 8:00	06/09/24 12:00		
6427		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	4 hrs	06/09/24 8:00	06/09/24 12:00	6425	PW_SCE_WHG
6428		100%	24541	Blowdown Tank	0.17 days	06/09/24 12:00	06/09/24 16:00		
6429		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	4 hrs	06/09/24 12:00	06/09/24 16:00	6427	PW_SCE_WHG
6430		100%	24542	Blowdown Cooler	0.17 days	06/09/24 16:00	06/09/24 20:00		
6431		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	4 hrs	06/09/24 16:00	06/09/24 20:00	6429	PW_SCE_WHG
6432		100%	24543	Sampling Cooler	0.17 days	06/09/24 20:00	07/09/24 0:00		
6433		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	4 hrs	06/09/24 20:00	07/09/24 0:00	6431	PW_SCE_WHG
6434		100%	24580	Steam silencer	0.17 days	07/09/24 8:00	07/09/24 12:00		
6435		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	4 hrs	07/09/24 8:00	07/09/24 12:00	6433	PW_SCE_WHG
6436		100%	24544	Flow sight for blow down cooler	0.08 days	07/09/24 12:00	07/09/24 14:00		
6437		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	2 hrs	07/09/24 12:00	07/09/24 14:00	6435	PW_SCE_WHG
6438		100%	24545	Flow sight samping cooler	0.08 days	07/09/24 14:00	07/09/24 16:00		

ID		% Work Complete	Code	Task Name	Duration	Start	Finish	Predecessors	Resource Names
6439		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	2 hrs	07/09/24 14:00	07/09/24 16:00	6437	PW_SCE_WHG
6440		100%	24546	Strainer for blow down cooler	0.08 days	07/09/24 16:00	07/09/24 18:00		
6441		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	2 hrs	07/09/24 16:00	07/09/24 18:00	6439	PW_SCE_WHG
6442		100%	24561MV	PH boiler start-up valve	0.08 days	07/09/24 18:00	07/09/24 20:00		
6443		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	2 hrs	07/09/24 18:00	07/09/24 20:00	6441	PW_SCE_WHG
6444		100%	245101K	Hammering equipment A	8.17 days	29/08/24 8:00	10/09/24 12:00		
6445		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	4 hrs	29/08/24 8:00	29/08/24 12:00	2FS+48 hrs	PW_Bank_WHG
6446		100%		ซ่อม Rod.ภายใน PHK	192 hrs	29/08/24 12:00	10/09/24 12:00	6445	PW_Bank_WHG
6447		100%		เปลี่ยนพ้อน PHC-Boiler	192 hrs	29/08/24 12:00	10/09/24 12:00	6446SS	PW_Bank_WHG
6448		100%	245102K	Hammering equipment B	8.17 days	29/08/24 8:00	10/09/24 12:00		
6449		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	4 hrs	29/08/24 8:00	29/08/24 12:00	2FS+48 hrs	PW_Bank_WHG
6450		100%		ซ่อม Rod.ภายใน PHK	192 hrs	29/08/24 12:00	10/09/24 12:00	6449	PW_Bank_WHG
6451		100%		เปลี่ยนพ้อน PHC-Boiler	192 hrs	29/08/24 12:00	10/09/24 12:00	6450SS	PW_Bank_WHG
6452		100%	245101K	Gearmotor 1	0.08 days	10/09/24 12:00	10/09/24 14:00		
6453		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	2 hrs	10/09/24 12:00	10/09/24 14:00	6451	PW_Bank_WHG
6454		100%	245102K	Gearmotor 2	0.08 days	10/09/24 14:00	10/09/24 16:00		
6455		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	2 hrs	10/09/24 14:00	10/09/24 16:00	6453	PW_Bank_WHG
6456		100%	24511	Chain conveyor No.1	0.67 days	01/09/24 8:00	02/09/24 0:00		
6457		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	16 hrs	01/09/24 8:00	02/09/24 0:00	2FS+96 hrs	PW_SCE_WHG
6458		100%	24511G	Gear box chain conveyor	0.08 days	02/09/24 8:00	02/09/24 10:00		
6459		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	2 hrs	02/09/24 8:00	02/09/24 10:00	6457	PW_SCE_WHG
6460		100%	24512	Rotary valve	0.67 days	02/09/24 10:00	03/09/24 10:00		
6461		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	16 hrs	02/09/24 10:00	03/09/24 10:00	6459	PW_SCE_WHG
6462		100%	24512GM	Gearmotor	0.08 days	03/09/24 10:00	03/09/24 12:00		
6463		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	2 hrs	03/09/24 10:00	03/09/24 12:00	6461	PW_SCE_WHG
6464		100%	24513	Chain conveyor No.2	0.67 days	03/09/24 12:00	04/09/24 12:00		
6465		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	16 hrs	03/09/24 12:00	04/09/24 12:00	6463	PW_SCE_WHG
6466		100%	24513G	Gear box chain conveyor	0.08 days	04/09/24 12:00	04/09/24 14:00		
6467		100%		PM. List :ตรวจตามCheak Sheet	2 hrs	04/09/24 12:00	04/09/24 14:00	6465	PW

(វគ្គ. / ដេក.ផលិត)

หยุดหม้อเผาเมื่อวันที่ 25/ 08 / 2024 00:00

สาเหตุ หยุดซ่อมตามแผนผลิต











































แผนงานตรวจซ่อมเครื่องจักร Line หม้อเผา 5

ฉบับแก้ไข 00

** Think Safe Work คิดก่อนทำเราปลอดภัย **

ผู้จัดทำ.....ผู้อนุมัติ.....

(พ.วางแผนและควบคุม) (วศ. / ผจก.ผลิต)

ID		% Work Complete	Code	Task Name	Duration	Start	Finish	Predecessors	Resource Names	
6603		100%	TIA23509	งานตรวจเช็คเครื่องวัดอุณหภูมิไฟฟ้า และ Calibration	1 hr	11/09/24 9:00	11/09/24 10:00	6602	WGH EE	
6604		100%	TIA24509	งานตรวจเช็คเครื่องวัดอุณหภูมิไฟฟ้า และ Calibration	1 hr	11/09/24 10:00	11/09/24 11:00	6603	WGH EE	
6605		100%	TIA24560	งานตรวจเช็คเครื่องวัดอุณหภูมิไฟฟ้า และ Calibration	1 hr	11/09/24 11:00	11/09/24 12:00	6604	WGH EE	
6606		100%	TIA24531	งานตรวจเช็คเครื่องวัดอุณหภูมิไฟฟ้า และ Calibration	1 hr	11/09/24 12:00	11/09/24 13:00	6605	WGH EE	
6607		100%	TIA24510	งานตรวจเช็คเครื่องวัดอุณหภูมิไฟฟ้า และ Calibration	1 hr	11/09/24 13:00	11/09/24 14:00	6606	WGH EE	
6608		100%	TIA24511	งานตรวจเช็คเครื่องวัดอุณหภูมิไฟฟ้า และ Calibration	1 hr	11/09/24 14:00	11/09/24 15:00	6607	WGH EE	
6609		100%	TIA23510	งานตรวจเช็คเครื่องวัดอุณหภูมิไฟฟ้า และ Calibration	1 hr	11/09/24 15:00	11/09/24 16:00	6608	WGH EE	
6610		100%	TIA23511	งานตรวจเช็คเครื่องวัดอุณหภูมิไฟฟ้า และ Calibration	1 hr	11/09/24 16:00	11/09/24 17:00	6609	WGH EE	
6611		100%	TIA21103	งานตรวจเช็คเครื่องวัดอุณหภูมิไฟฟ้า และ Calibration	1 hr	11/09/24 17:00	11/09/24 18:00	6610	WGH EE	
6612		100%	TIA25111	งานตรวจเช็คเครื่องวัดอุณหภูมิไฟฟ้า และ Calibration	1 hr	11/09/24 18:00	11/09/24 19:00	6611	WGH EE	
6613		100%	TIA25112	งานตรวจเช็คเครื่องวัดอุณหภูมิไฟฟ้า และ Calibration	1 hr	11/09/24 19:00	11/09/24 20:00	6612	WGH EE	
6614		100%	TIA25113	งานตรวจเช็คเครื่องวัดอุณหภูมิไฟฟ้า และ Calibration	1 hr	11/09/24 20:00	11/09/24 21:00	6613	WGH EE	
6615		100%	TIA25114	งานตรวจเช็คเครื่องวัดอุณหภูมิไฟฟ้า และ Calibration	1 hr	11/09/24 21:00	11/09/24 22:00	6614	WGH EE	
6616		100%	PI23508	งานตรวจเช็คเครื่องวัดอุณหภูมิไฟฟ้า และ Calibration	1 hr	11/09/24 22:00	11/09/24 23:00	6615	WGH EE	
6617		100%	FIQ24507	งานตรวจเช็คเครื่องวัดอุณหภูมิไฟฟ้า และ Calibration	1 hr	11/09/24 23:00	12/09/24 0:00	6616	WGH EE	
6618		100%	FIQ23507	งานตรวจเช็คเครื่องวัดอุณหภูมิไฟฟ้า และ Calibration	1 hr	12/09/24 8:00	12/09/24 9:00	6617	WGH EE	
6619		100%	PI24562	งานตรวจเช็คเครื่องวัดอุณหภูมิไฟฟ้า และ Calibration	1 hr	12/09/24 9:00	12/09/24 10:00	6618	WGH EE	
6620		100%	PI24533	งานตรวจเช็คเครื่องวัดอุณหภูมิไฟฟ้า และ Calibration	1 hr	12/09/24 10:00	12/09/24 11:00	6619	WGH EE	
6621		100%	PI24512	งานตรวจเช็คเครื่องวัดอุณหภูมิไฟฟ้า และ Calibration	1 hr	12/09/24 11:00	12/09/24 12:00	6620	WGH EE	
6622		100%	PI24513	งานตรวจเช็คเครื่องวัดอุณหภูมิไฟฟ้า และ Calibration	1 hr	12/09/24 12:00	12/09/24 13:00	6621	WGH EE	
6623		100%	PI23512	งานตรวจเช็คเครื่องวัดอุณหภูมิไฟฟ้า และ Calibration	1 hr	12/09/24 13:00	12/09/24 14:00	6622	WGH EE	
6624		100%	PI23513	งานตรวจเช็คเครื่องวัดอุณหภูมิไฟฟ้า และ Calibration	1 hr	12/09/24 14:00	12/09/24 15:00	6623	WGH EE	
6625		100%	LICA24504	งานตรวจเช็คเครื่องวัดอุณหภูมิไฟฟ้า และ Calibration	1 hr	12/09/24 15:00	12/09/24 16:00	6624	WGH EE	
6626		100%	LICA24505	งานตรวจเช็คเครื่องวัดอุณหภูมิไฟฟ้า และ Calibration	1 hr	12/09/24 16:00	12/09/24 17:00	6625	WGH EE	
6627		100%	FICQ24501	งานตรวจเช็คเครื่องวัดอุณหภูมิไฟฟ้า และ Calibration	1 hr	12/09/24 17:00	12/09/24 18:00	6626	WGH EE	
6628		100%	PIA24506	งานตรวจเช็คเครื่องวัดอุณหภูมิไฟฟ้า และ Calibration	1 hr	12/09/24 18:00	12/09/24 19:00	6627	WGH EE	
6629		100%	LICA23504	งานตรวจเช็คเครื่องวัดอุณหภูมิไฟฟ้า และ Calibration	1 hr	12/09/24 19:00	12/09/24 20:00	6628	WGH EE	
6630		100%	LICA23505	งานตรวจเช็คเครื่องวัดอุณหภูมิไฟฟ้า และ Calibration	1 hr	12/09/24 20:00	12/09/24 21:00	6629	WGH EE	
6631		100%	FICQ23501	งานตรวจเช็คเครื่องวัดอุณหภูมิไฟฟ้า และ Calibration	1 hr	12/09/24 21:00	12/09/24 22:00	6630	WGH EE	
6632		100%	PIA23506	งานตรวจเช็คเครื่องวัดอุณหภูมิไฟฟ้า และ Calibration	1 hr	10/09/24 23:00	11/09/24 0:00	6600	WGH EE	
6633		100%	PICA21101	งานตรวจเช็คเครื่องวัดอุณหภูมิไฟฟ้า และ Calibration	1 hr	11/09/24 8:00	11/09/24 9:00	6632	WGH EE	
6634		100%	PI20106	งานตรวจเช็คเครื่องวัดอุณหภูมิไฟฟ้า และ Calibration	1 hr	11/09/24 9:00	11/09/24 10:00	6633	WGH EE	
6635		100%	PI20115	งานตรวจเช็คเครื่องวัดอุณหภูมิไฟฟ้า และ Calibration	1 hr	11/09/24 10:00	11/09/24 11:00	6634	WGH EE	
6636		100%	PI20116	งานตรวจเช็คเครื่องวัดอุณหภูมิไฟฟ้า และ Calibration	1 hr	11/09/24 11:00	11/09/24 12:00	6635	WGH EE	
6637		100%	PI20117	งานตรวจเช็คเครื่องวัดอุณหภูมิไฟฟ้า และ Calibration	1 hr	11/09/24 12:00	11/09/24 13:00	6636	WGH EE	
6638		100%	AIA23502	งานตรวจเช็คPH Analyzer	1 hr	11/09/24 13:00	11/09/24 14:00	6637	WGH EE	
6639		100%	AIA23503	งานตรวจเช็คConductivity Analyzer	1 hr	11/09/24 14:00	11/09/24 15:00	6638	WGH EE	
6640		100%	AIA24502	งานตรวจเช็คPH Analyzer	1 hr	11/09/24 15:00	11/09/24 16:00	6639	WGH EE	
6641		100%	AIA24503	งานตรวจเช็คConductivity Analyzer	1 hr	11/09/24 16:00	11/09/24 17:00	6640	WGH EE	
6642		100%	AIA25103	งานตรวจเช็คPH Analyzer Location Demin	1 hr	11/09/24 17:00	11/09/24 18:00	6641	WGH EE	
6643		100%	AIA25104	งานตรวจเช็คConductivity Analyzer	1 hr	11/09/24 18:00	11/09/24 19:00	6642	WGH EE	

สำเนา ผจส. / วอ. / วศ.ผลิต / ซ่อมบำรุง / หม้อ

แผ่นที่ 10 / 11

** ทุก Cell ร่วมกันทำ 5 ส. เสร็จภายใน 7 วัน หลังจุดไฟอุ่นหม้อเผา **

[illegible]

เอกสารแนบ 2.4

เอกสารการจัดทำ Noise Contour

รายงานผลการตรวจวัดภาวะแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด (โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินในโรงงานปูนซีเมนต์แก่งคอย)

ประจำเดือนพฤศจิกายน 2565

1. บทนำ

บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด (โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินในโรงงานปูนซีเมนต์แก่งคอย) จำกัด มีโรงงานตั้งอยู่เลขที่ 33/1 ม.3 ต.บ้านป่า อ.แก่งคอย จ.สระบุรี 18110 ได้มีความตระหนักในการควบคุมและจัดการ สภาพแวดล้อมของโรงงานให้อยู่ในสถานะที่มีความปลอดภัยต่อการปฏิบัติงานของพนักงาน และส่งผลกระทบต่อ คุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยรวมให้น้อยที่สุด "มลพิษทางเสียง" นับเป็นปัญหาสิ่งแวดล้อมด้านหนึ่งที่บริษัทฯ ได้ให้ความสนใจ เนื่องจากในกระบวนการผลิตของโรงงานมีหลายขั้นตอนต้องใช้เครื่องจักรที่ทำให้เกิดเสียงดัง ซึ่งการศึกษาและ จัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียงจะทำให้มองเห็นการกระจายของเสียงในพื้นที่ต่างๆ ช้อนทับอยู่บนแผนที่ของโรงงาน สามารถนำข้อมูลที่ได้ไปใช้ในการวางแผนจัดการเพื่อควบคุมและลดระดับเสียงของพื้นที่ต่างๆ ได้ในอนาคต ดังนั้น บริษัทฯ จึงได้มอบหมายให้ Industrial Service and Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการ ศึกษาและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง โดยดำเนินการในวันที่ 2 พฤศจิกายน 2565 มีผลสรุปของการดำเนินงานดังนี้

2. วัตถุประสงค์

2.1 เพื่อตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในพื้นที่โรงงาน ให้ได้ข้อมูลการกระจายของระดับเสียงในบริเวณ ต่างๆ นำมาเป็นข้อมูลในการจัดการด้านเสียงภายในบริเวณโรงงาน รวมถึงการพิจารณาพื้นที่ซึ่งควรได้รับการเฝ้าระวัง และควบคุมเรื่องเสียงดัง

2.2 เพื่อวิเคราะห์ลักษณะการกระจายของเสียงจากเส้นระดับ (Noise Contour Line) และพิจารณาบริเวณ แหล่งกำเนิดที่มีเสียงดัง เพื่อนำไปสู่การกำหนดมาตรการป้องกันแก้ไขเพื่อลดผลกระทบด้านระดับเสียง

3. ขอบเขตการดำเนินการ

บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด ได้ดำเนินการตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในพื้นที่โรงงาน ของ บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด (โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินในโรงงานปูนซีเมนต์แก่งคอย) จำกัด โดย ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงในแนวราบของอาคาร และบางชั้นของอาคารที่มีเสียงดัง แสดงขอบเขตการดำเนินการ ดังตารางที่ 1

3.1 ขอบเขตการดำเนินการตรวจวัด

3.1.1 ดำเนินการตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในพื้นที่โรงงานของ บริษัทปูนซีเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ในวันที่ 2 พฤศจิกายน 2565 โดยมีรายละเอียดดังแสดงไว้ ตารางที่ 1

3.1.2 ใช้ Grid Line ขนาด Grid Line 2 x 2 เมตร และ 5 x 5 เมตร

3.1.3 บันทึกผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise Level; dB(A)) ช้อนทับกับ Lay Out ตามที่ได้กำหนด Grid Line ไว้

3.1.4 ระบุนแหล่งกำเนิดเสียงดังของบริเวณที่มีระดับเสียง ตั้งแต่ 85 dB(A) ขึ้นไป

3.1.5 บันทึกผลการตรวจวัดในตารางข้อมูล และจัดส่งเป็นไฟล์ข้อมูล

3.1 ขอบเขตการดำเนินการตรวจวัด (ต่อ)

3.1.6 บันทึกผลการตรวจวัดใน Lay Out ตามที่ได้กำหนด Grid Line ไว้

3.1.7 จัดทำ Noise Contour Map ทั้ง 3 แบบ ดังนี้

1. Noise Contour Map แบบเส้น

จัดทำ Noise Contour Map แบบเส้น (Line) แสดงผลซ้อนทับกับ Lay Out ของพื้นที่ตรวจวัด ให้สามารถเห็นแต่ละบริเวณมีระดับการกระจายของเสียงอย่างไร ซึ่งต้องสามารถมองเห็นได้ชัดเจน โดยกำหนดให้เส้น Contour Line แต่ละเส้นต่างกัน 2 dB(A) พร้อมทั้งแสดงตัวเลขกำกับที่เส้นระดับเสียง โดยกำหนดสีของ Contour Line ที่ระดับความดังเสียงช่วงต่างๆ ดังนี้

- สีน้ำเงิน	0 – 65 dB(A)
- สีเขียว	65 – 75 dB(A)
- สีเหลือง	75 – 85 dB(A)
- สีแดง	85 – 95 dB(A)
- สีม่วง	95 – 120 dB(A)

2. Noise Contour Map แบบระบายสี

จัดทำ Noise Contour Map แบบระบายสี (Fill) แสดงผลซ้อนทับกับ Lay Out ของพื้นที่ตรวจวัด ขนาด A3 โดยกำหนดให้เส้น Contour Line แต่ละเส้นต่างกัน 2 dB(A) พร้อมทั้งแสดงตัวเลขกำกับที่เส้นระดับเสียง โดยกำหนดสีของ Contour Line ที่ระดับความดังเสียงช่วงต่างๆ เช่นเดียวกับการทำ Noise Contour Map แบบเส้น และในแต่ละช่วงของเส้น Contour Line ให้ระบายแถบสีในช่วงเส้น โดยกำหนดให้ช่วงที่มีความดังเสียงมากมีสีเข้ม และลดทอนลงไปตามระดับเสียงที่ลดลง

3. Noise Contour Map แบบตัวเลข

ทำการบันทึกผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise Level; dB(A)) ซ้อนทับกับ Lay out ตามที่ได้กำหนด Grid Line ในส่วนแนวราบของพื้นที่โรงงาน

ตารางที่ 1 ขอบเขตการดำเนินการจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง

แผนผังที่	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ขนาด Grid Line
1.	อาคาร WHG 3, 4, 5 (Cooling Tower)	2 พฤศจิกายน 2565	09:00 น. – 10:30 น.	5 x 5
2.	อาคาร WHG 3, 4, 5 (ชั้น 1)	2 พฤศจิกายน 2565	10:30 น. – 11:30 น.	2 x 2
3.	อาคาร WHG 3, 4, 5 (ชั้น 2)	2 พฤศจิกายน 2565	11:30 น. – 12:15 น.	2 x 2
4.	อาคาร WHG 6 (Cooling Tower)	2 พฤศจิกายน 2565	13:00 น. – 14:00 น.	5 x 5
5.	อาคาร WHG 6 (ชั้น 1)	2 พฤศจิกายน 2565	14:00 น. – 15:30 น.	2 x 2
6.	อาคาร WHG 6 (ชั้น 2)	2 พฤศจิกายน 2565	15:30 น. – 16:30 น.	2 x 2

3.2 วิธีการเก็บตัวอย่าง และการวิเคราะห์ทดสอบ

การตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในพื้นที่โรงงานของ บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด (โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินในโรงงานปูนซีเมนต์แ่งคอย) จะอ้างอิงวิธีการเก็บตัวอย่าง และการวิเคราะห์ทดสอบตามมาตรฐานที่ได้รับการรับรองจากหน่วยงานราชการของประเทศไทย โดยมีรายละเอียดของวิธีการเก็บตัวอย่างและการวิเคราะห์ทดสอบดังแสดงไว้ ตารางที่ 2

ตารางที่ 2 วิธีการเก็บตัวอย่าง และการวิเคราะห์ทดสอบ

พารามิเตอร์	วิธีการเก็บตัวอย่าง และการวิเคราะห์ทดสอบ
▪ Noise Contour	<ul style="list-style-type: none"> Integrating Sound Level Meter Type II โปรแกรมคอมพิวเตอร์สำหรับการจัดทำ Noise Contour "NoiseAtWork"

4. ผลการตรวจวัดสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

การตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในพื้นที่โรงงานของ บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด (โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินในโรงงานปูนซีเมนต์แ่งคอย) ในวันที่ 2 พฤศจิกายน 2565 บริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) รายละเอียดดังแสดงไว้ ตารางที่ 3

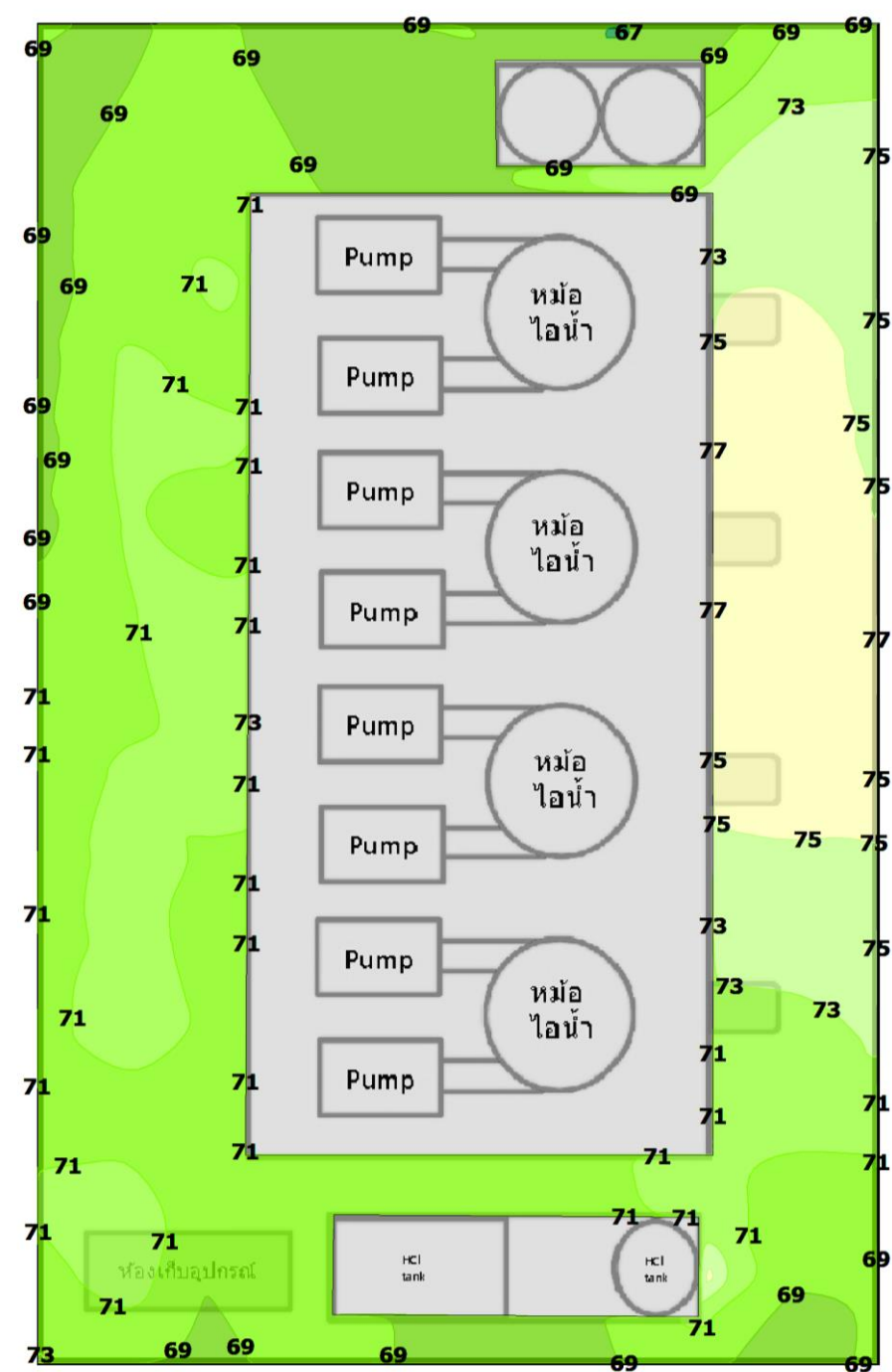
ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดบริเวณที่มีเสียงเฉลี่ยดังมากกว่า 85 dB(A) และแหล่งกำเนิดเสียง

บริเวณจุดตรวจวัด	วิธีการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง		บริเวณ/เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 85 dB(A)
		ค่าต่ำสุด dB(A)	ค่าสูงสุด dB(A)	
อาคาร WHG 3, 4, 5 (Cooling Tower)	Integrating Sound Level Meter	66.9	76.0	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
อาคาร WHG 3, 4, 5 (ชั้น 1)		93.1	101.5	บริเวณเครื่อง Vacuum Pump
อาคาร WHG 3, 4, 5 (ชั้น 2)		82.8	91.5	บริเวณเครื่อง Turbine Generator
อาคาร WHG 6 (Cooling Tower)		67.1	79.6	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
อาคาร WHG 6 (ชั้น 1)		90.0	97.0	บริเวณเครื่อง Vacuum Pump
อาคาร WHG 6 (ชั้น 2)		87.3	89.8	บริเวณเครื่อง Turbine Generator

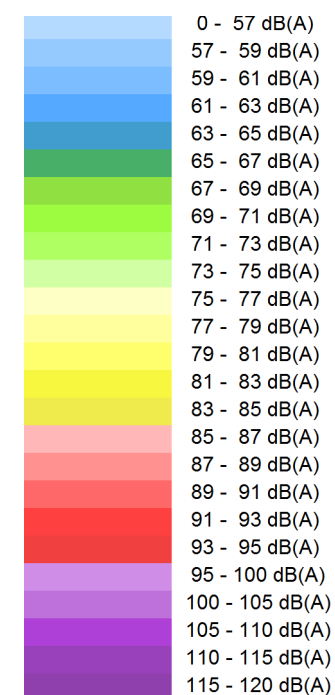
5. ข้อเสนอแนะ

ผลจากการสำรวจระดับเสียงและการจัดทำผังแสดงระดับเสียงภายในพื้นที่โรงงาน บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด (โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินในโรงงานปูนซีเมนต์แกงคอย) จำกัด ทำให้ทราบถึงลักษณะของเสียงที่เกิดขึ้นว่ามีการกระจายอย่างไร และบอกให้ทราบถึงกิจกรรมที่ก่อให้เกิดเสียงดังในแต่ละบริเวณ ซึ่งทำให้เจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบในการคุ้มครองอันตรายจากเสียงที่อาจเกิดขึ้นกับพนักงานที่ปฏิบัติงานในส่วนต่างๆ ของโรงงานสามารถนำข้อมูลที่ได้ไปดำเนินการวางแผนจัดการระดับเสียงภายในโรงงานได้ โดยในเบื้องต้นเสนอแนะในการปฏิบัติดังนี้

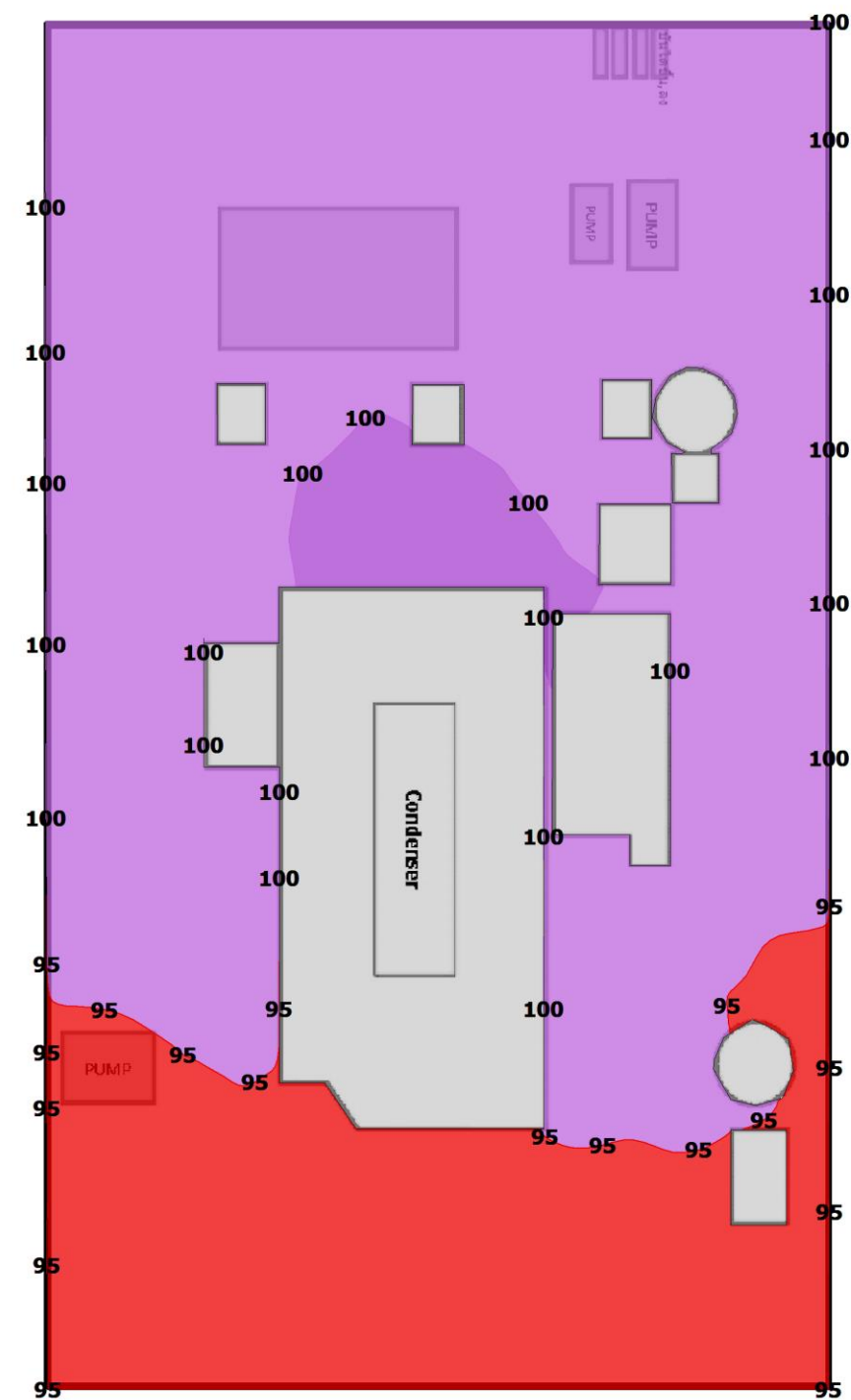
- ควรจะนำแผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ไปติดในแต่ละพื้นที่ เพื่อให้พนักงานที่ปฏิบัติงานอยู่ประจำสามารถเห็นได้อย่างชัดเจน
- ติดป้ายสัญลักษณ์แสดงพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) และกำหนดให้ผู้ที่ปฏิบัติงานในพื้นที่นั้นๆ จะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล
- ผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงาน ควรเฝ้าระวังพื้นที่ที่มีระดับเสียงสูง หากพบว่าพื้นที่ใดมีระดับเสียงสูงเกินกว่าเกณฑ์มาตรฐาน และมีพนักงานปฏิบัติงานเป็นประจำในพื้นที่ดังกล่าว ควรพิจารณาลดหรือควบคุมเสียงดังกล่าวก่อนให้ลดลงหรืออยู่ในขอบเขตจำกัด ที่จะไม่ส่งผลกระทบต่อสุขภาพของพนักงาน
- ทำการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่สัมผัสเสียงดังเป็นประจำ โดยพิจารณาข้อมูลจากแผนผังแสดงเสียงระดับเสียงประกอบผลการตรวจสุขภาพ
- ทำการตรวจสอบ ซ่อมบำรุง เครื่องจักร อุปกรณ์ในบริเวณที่มีระดับเสียงสูง และเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง ควรทำการทบทวนแผนผังแสดงเส้นระดับเสียงใหม่ทุก 3 - 5 ปี หรือเมื่อมีการปรับปรุง ติดตั้งเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงเพิ่ม



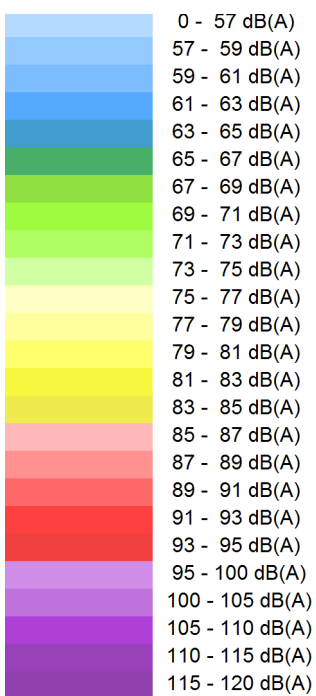
Noise Level dB(A)



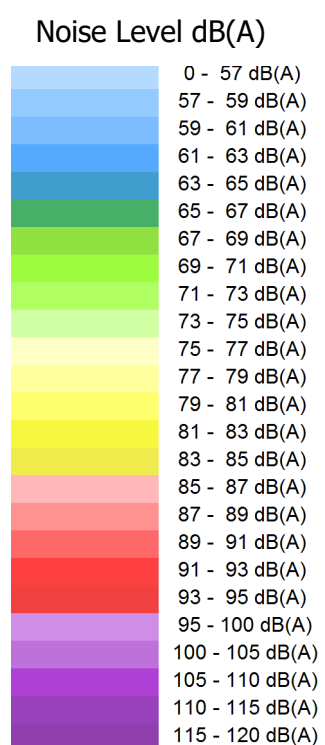
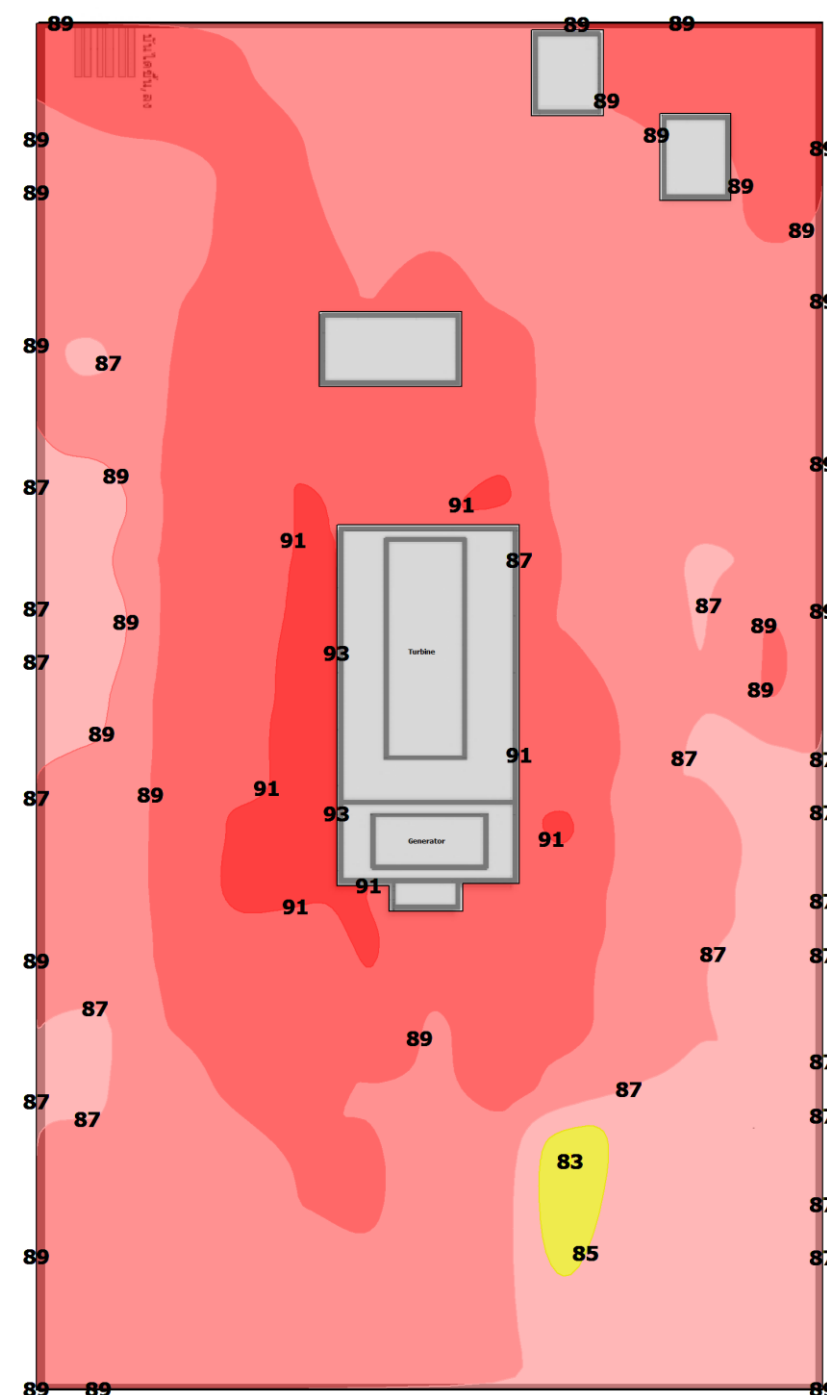
Title : Noise Contour (Fill)
 Area : อาคาร WHG 3, 4, 5 (Cooling Tower)
 Company : SCG Cement Co., Ltd. (Kaeng Khoi)
 Date : November 2, 2022



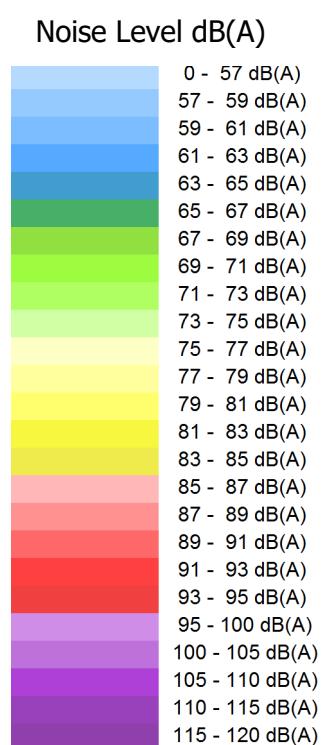
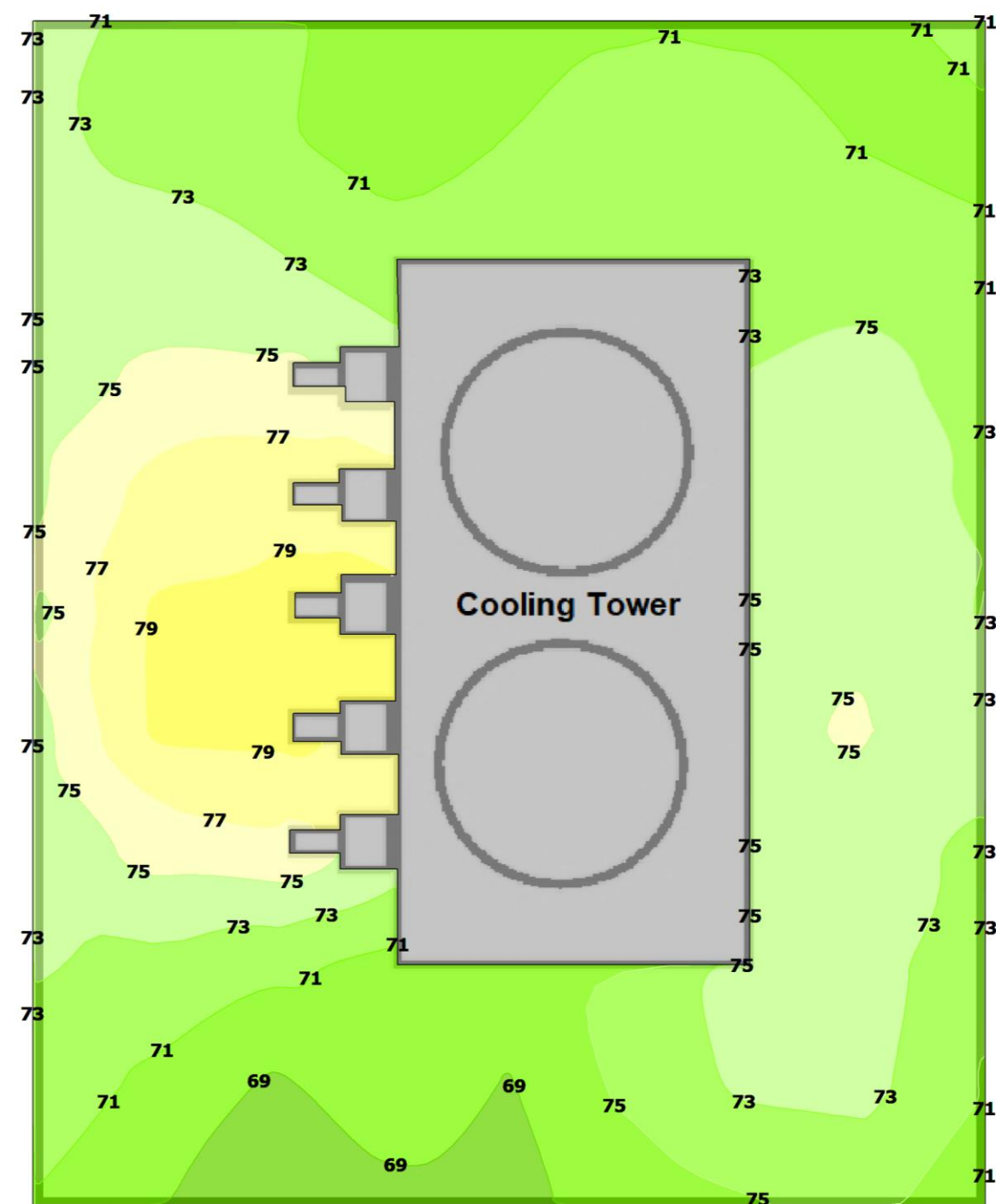
Noise Level dB(A)



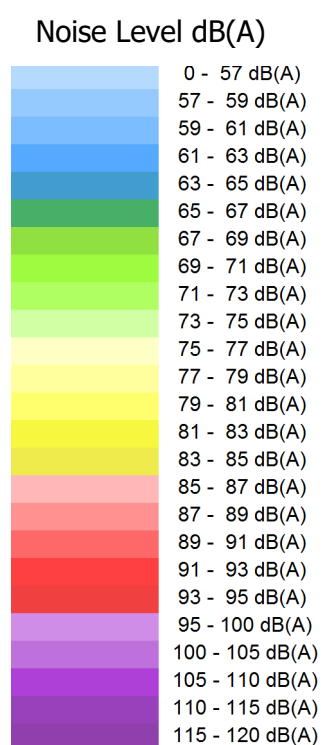
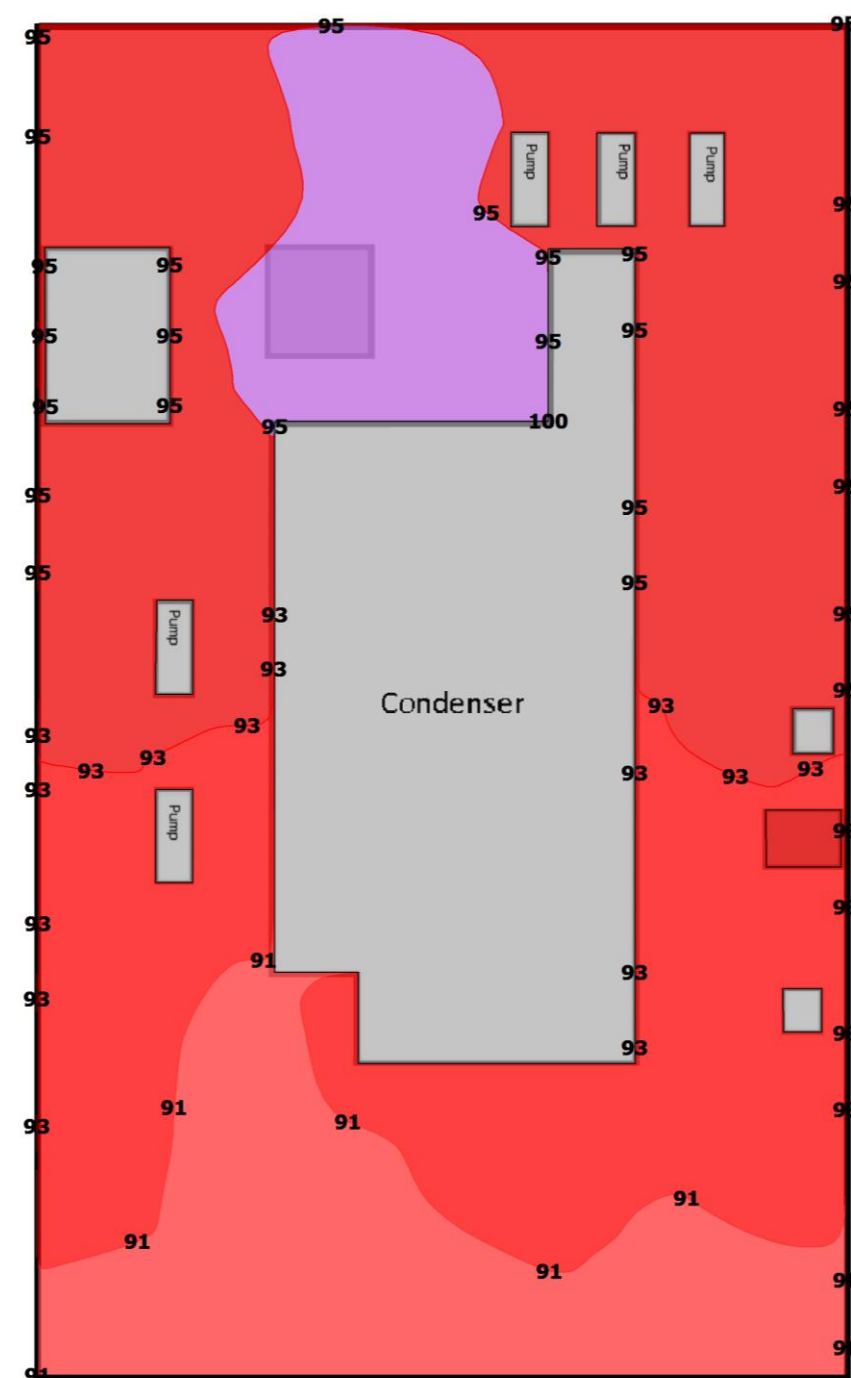
Title : Noise Contour (Fill)
Area : อาคาร WHG 3, 4, 5 (ชั้น 1)
Company : SCG Cement Co., Ltd. (Kaeng Khoi)
Date : November 2, 2022



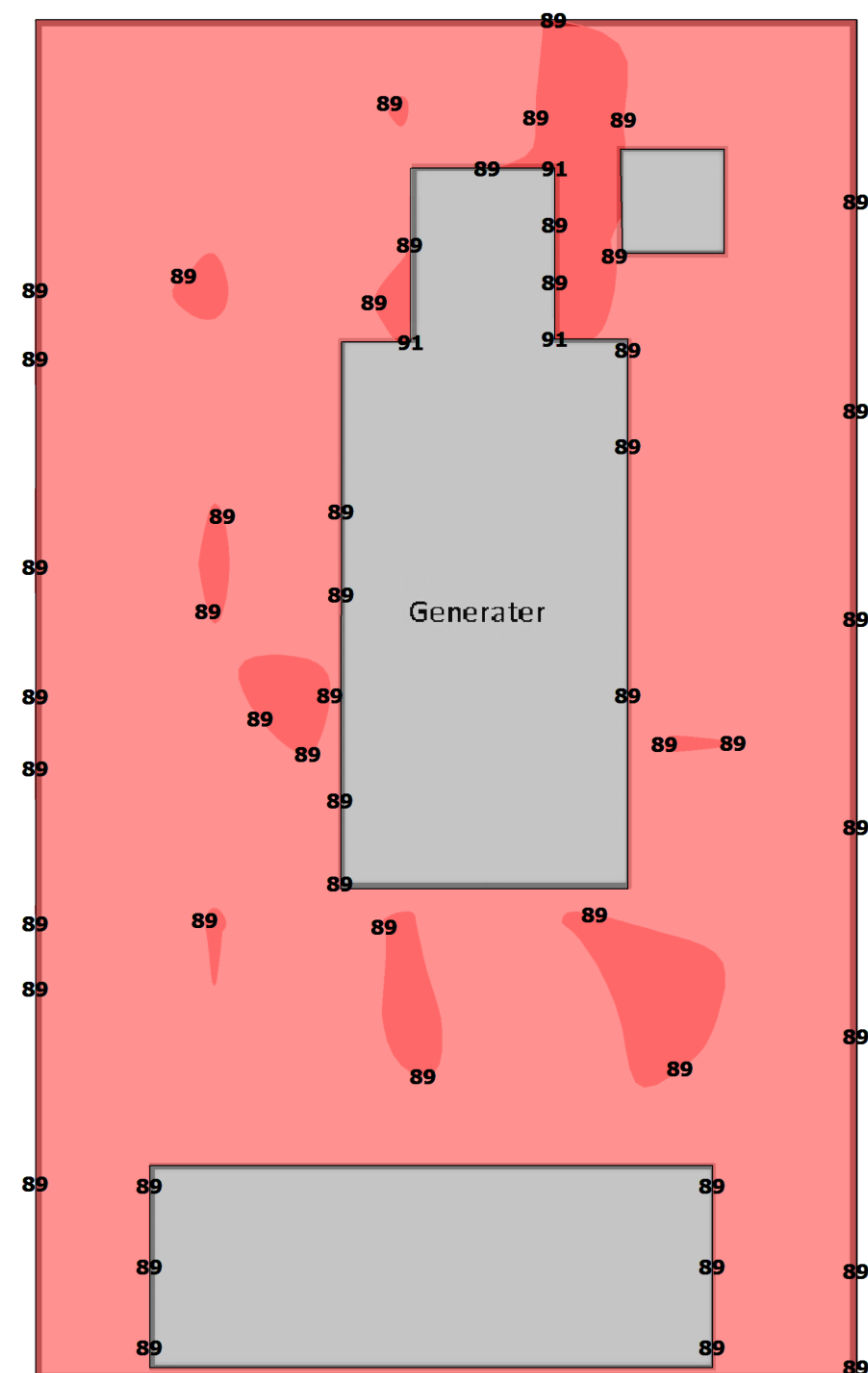
Title : Noise Contour (Fill)
 Area : อาคาร WHG 3, 4, 5 (ชั้น 2)
 Company : SCG Cement Co., Ltd. (Kaeng Khoi)
 Date : November 2, 2022



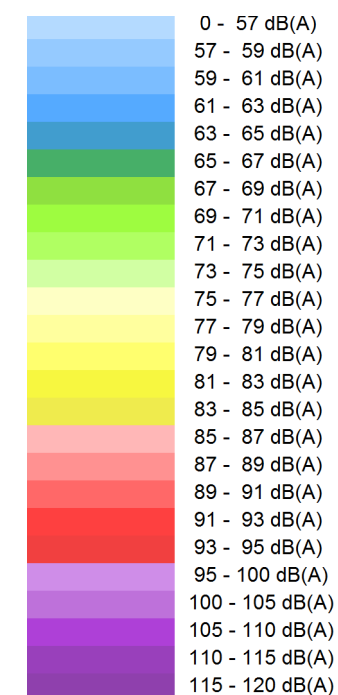
Title : Noise Contour (Fill)
 Area : อาคาร WHG 6 (Cooling Tower)
 Company : SCG Cement Co., Ltd. (Kaeng Khoi)
 Date : November 2, 2022



Title : Noise Contour (Fill)
 Area : อาคาร WHG 6 (ชั้น 1)
 Company : SCG Cement Co., Ltd. (Kaeng Khoi)
 Date : November 2, 2022



Noise Level dB(A)



Title : Noise Contour (Fill)
 Area : อาคาร WHG 6 (ชั้น 2)
 Company : SCG Cement Co., Ltd. (Kaeng Khoi)
 Date : November 2, 2022

ภาพถ่ายการตรวจวัดภาวะแวดล้อมในการทำงาน
บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด (โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหิน
ทั้งในโรงงานปูนซีเมนต์แกลงคอย)

SCleco



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณอาคาร WHG 3, 4, 5 (Cooling Tower)



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณอาคาร WHG 3, 4, 5 (Cooling Tower)



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณอาคาร WHG 3, 4, 5 (ชั้น 1)



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณอาคาร WHG 3, 4, 5 (ชั้น 2)



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณอาคาร WHG 6 (Cooling Tower)



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณอาคาร WHG 6 (Cooling Tower)

**ภาพถ่ายการตรวจวัดภาวะแวดล้อมในการทำงาน
บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด (โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหิน
ทั้งในโรงงานปูนซีเมนต์แก่งคอย)**

SCleco



**ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณอาคาร WHG 6 (ชั้น 1)**



**ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณอาคาร WHG 6 (ชั้น 2)**

เอกสารแนบ 2.5

เอกสารการอบรมหลักสูตรความปลอดภัยในการทำงาน

Schadule Plan 21 June 2014				
เวลา	ระยะเวลา	รายละเอียด	ผู้รับผิดชอบ	กลุ่มเป้าหมาย
08.00-08.30 น.	30	ลงทะเบียน	ธุรการ RE. SKK	พนักงานและคู่ธุรกิจ RE.+Cement
08.30-08.40 น.	10	กล่าวเปิดงาน	ผจก. / ผชก. RE. SKK.	-
08.40-10.00 น.	80	ความเข้าใจเกี่ยวกับสารเคมี	จป.Nalco	พนักงานและคู่ธุรกิจ RE.+Cement
10.00-10.20 น.	20	เบรก	ธุรการ RE. SKK	-
10.20-12.00 น.	100	วิธีการปฏิบัติงานเมื่อเกิดสารเคมีรั่วไหล	จป.Nalco	พนักงานและคู่ธุรกิจ RE.+Cement
12.00-13.00 น.	60	พักรับประทานอาหารกลางวัน	ธุรการ RE. SKK	-
13.00-14.30 น.	90	การควบคุมคุณภาพน้ำในโรงไฟฟ้า	Nalco team	พนักงาน Renewable Energy
14.30-14.50 น.	20	เบรก	ธุรการ RE. SKK	-
14.50-15.30 น.	40	ปัญหาที่พบและการแก้ไข	Nalco team	พนักงาน Renewable Energy
15.30-15.50 น.	20	ถาม-ตอบ	Nalco team	พนักงาน Renewable Energy
15.50-16.00 น.	10	กล่าวปิดงาน	ผจก. / ผชก. RE. SKK.	-

ข้อมูลคู่ธุรกิจ อบรมการทำงานกับสารเคมี 21 มิ.ย.67 (เวลา 08.00-12.00 น.)

ลำดับ	ชื่อ นามสกุล ครก	ชื่อ หจก	ตำแหน่ง	หน่วยงาน	ลงชื่ออบรม
1	เดชณรงค์ ศิริชัย	หจก.นิพนธ์ท่าลาน บริการ	ผู้ช่วย Att WHG KK6	ผลิตไฟฟ้า Renewable Energy (WHG KK)	
2	ธนากร สุขถนอม	หจก.นิพนธ์ท่าลาน บริการ	ผู้ช่วย Att WHG KK6	ผลิตไฟฟ้า Renewable Energy (WHG KK)	ธนากร
3	มานพ คำสอ	หจก.นิพนธ์ท่าลาน บริการ	ผู้ช่วย Att WHG KK3,4,5	ผลิตไฟฟ้า Renewable Energy (WHG KK)	มานพ
4	อาทิตย์ มลาดรี	หจก.นิพนธ์ท่าลาน บริการ	ผู้ช่วย Att WHG KK6	ผลิตไฟฟ้า Renewable Energy (WHG KK)	อาทิตย์ ✓
5	ศราวุธ คำเสนา	หจก.นิพนธ์ท่าลาน บริการ	ผู้ช่วย Att WHG KK3,4,5	ผลิตไฟฟ้า Renewable Energy (WHG KK)	ศราวุธ
6	ธวัชชัย อันธิเมือง	หจก.นิพนธ์ท่าลาน บริการ	ผู้ช่วย Att WHG KK3,4,5	ผลิตไฟฟ้า Renewable Energy (WHG KK)	
7	กิตติคุณ เล็งไธสง	หจก.นิพนธ์ท่าลาน บริการ	ผู้ช่วย Att WHG KK3,4,5	ผลิตไฟฟ้า Renewable Energy (WHG KK)	กิตติคุณ
8	ภัทราวุฒิ งามประเสริฐ	หจก.นิพนธ์ท่าลาน บริการ	ผู้ช่วย Att WHG KK3,4,5	ผลิตไฟฟ้า Renewable Energy (WHG KK)	ภัทราวุฒิ
9	สุภัตรา เกิดสมบุญ	หจก.นิพนธ์ท่าลาน บริการ	งานทำความสะอาด	ผลิตไฟฟ้า Renewable Energy (WHG KK)	สุภัตรา
10	ทองใบ แซ่ลิ้ม	หจก.นิพนธ์ท่าลาน บริการ	งานทำความสะอาด	ผลิตไฟฟ้า Renewable Energy (WHG KK)	ทองใบ
11	สรินยา สุภาพ	หจก.นิพนธ์ท่าลาน บริการ	งานทำความสะอาด	ผลิตไฟฟ้า Renewable Energy (WHG KK)	สรินยา
12	วิไลวรรณ ฤทธสวัสด์	หจก.นิพนธ์ท่าลาน บริการ	งานทำความสะอาด	ผลิตไฟฟ้า Renewable Energy (WHG KK)	วิไลวรรณ
13	สุภัตรา ศรีนนท์	หจก.นิพนธ์ท่าลาน บริการ	งานทำความสะอาด	ผลิตไฟฟ้า Renewable Energy (WHG KK)	สุภัตรา
14	คณิง ไตรพิพัฒน์	หจก.พลีบัตรการช่าง	ช่วยงาน ประปาโรงงาน	ผลิตไฟฟ้า Renewable Energy (WHG KK)	คณิง
15	บุญมี ศรีวิชัย	หจก.พลีบัตรการช่าง	ช่วยงาน ประปาโรงงาน	ผลิตไฟฟ้า Renewable Energy (WHG KK)	
16	ศรัญญา เสนาวงษ์	เกิดทองดี		Cement Process	ศรัญญา
17	สุกัญญา บรรเทา	เกิดทองดี		Cement Process	
18	วันรบ ยศดา	เกิดทองดี		Cement Process	
19	ศรัญญา ไชศรี	เกิดทองดี		Cement Process	ศรัญญา
20	สมนึก ปิยะยะสา	เกิดทองดี		Cement Process	
21	สายฝน ยศดา	เกิดทองดี		Cement Process	

ข้อมูลคู่ธุรกิจ อบรมการทำงานกับสารเคมี 21 มี.ย.67 (เวลา 08.00-12.00 น.)

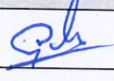
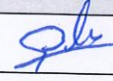
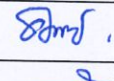
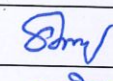
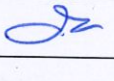
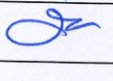
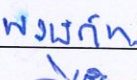
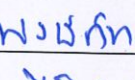
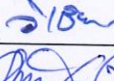
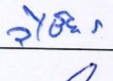
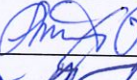
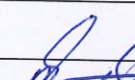
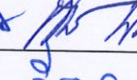
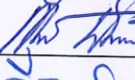
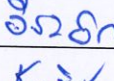
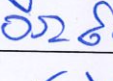
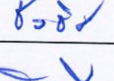
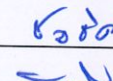
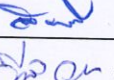

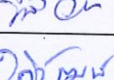
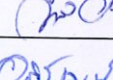
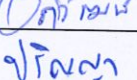
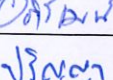
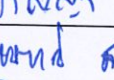
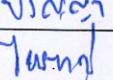
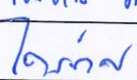
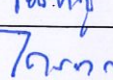
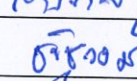
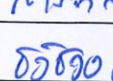
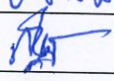
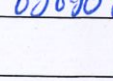
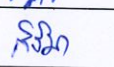
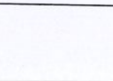
22	ทิพวรรณ สุระ	เกิดทองดี		Cement Process	
23	วิสัย วงศ์นายโกฏี	เกิดทองดี		Cement Process	
24	จชารัตน์ แชนท	เกิดทองดี		Cement Process	จุฑาวิทย์
25	บุญล้อม เพ็ญเข็ม	เกิดทองดี		Cement Process	
26	ชันทอง จุ่มปิ่น	เกิดทองดี		Cement Process	
27	วรวรรณ สุริเตอร์	เกิดทองดี		Cement Process	กนกพร
28	เดือนใจ เวทนา	เกิดทองดี		Cement Process	
29	เสาวลักษณ์ สีแสง	เกิดทองดี		Cement Process	เสาวลักษณ์
30	กรรณิกา ป็องโหม่ง	เกิดทองดี		Cement Process	กนกวิศา
31	มณีรัตน์ นาคาชัย	เกิดทองดี		Cement Process	
32	วราภร นีพวงลา	เกิดทองดี		Cement Process	
33	ธัญญาเรศ งามปัญญา	เกิดทองดี		Cement Process	
34	รุจิเรศ เวกสันเทียะ	เกิดทองดี		Cement Process	
35	สมหมาย ยิ้มละมัย	พลีบุตร	๕	QA-Mixing Plant	
36	เอมอร วันนา	พลีบุตร		QA-Mixing Plant	๕๖๖๖
37	ราณี ประเดยาสี	พลีบุตร		QA-Mixing Plant	๖๖๖ ๖
38	วิภาติ รุ่งโรจน์	พลีบุตร		QA-Mixing Plant	วิภาติ
39	รัตนารณ ไชสังข์	พลีบุตร		QA-Mixing Plant	รัตนารณ
40	สังเวียน นพธรรมย์			QA-Mixing Plant	สังเวียน
41	ทองดี แผลสุวรรณ	พลีบุตร		QA-Mixing Plant	ทองดี
42	ประยุทธ พรหมคง	วัฒนาไฮเทค กรุป		QA-Mixing Plant	ประยุทธ

๖๖๖๖ ๖๖๖๖

๖๖๖๖


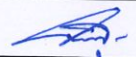

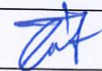

๖๖๖๖

รายชื่อผู้เข้าอบรมหลักสูตร "การควบคุมสารเคมีรั่วไหลและการควบคุมคุณภาพน้ำในโรงไฟฟ้า"
วันที่ 21 มิถุนายน 2567 เวลา 08.00-16.00 น. สถานที่ ห้องอบรม แก่งคอย 5 โรงอาหารบ้านพัก

ลำดับ	เลขประจำตัว	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่งงาน	หน่วยงาน	สังกัด	ลายมือชื่อ (เข้า)	ลายมือชื่อ (นาย)
1	0120-022349	นาย วุฒิพงษ์ จระ	Renewable Energy Staff		Operations - KK		
2	0120-022350	นาย ทรงวุฒิ พานเงิน	Renewable Energy Staff		Operations - KK		
3	0120-022356	นาย คมเพชร สุขคำภีระ	Renewable Energy Staff		Operations - KK		
4	0120-022384	นาย ภาณุพงษ์ ภูมูล	Renewable Energy Staff		Operations - KK		
5	0120-022385	นาย ชูศักดิ์ กาทอง	Renewable Energy Staff		Operations - KK		
6	0120-022387	นาย พงษ์ภัทร ทิพย์โสทร	Renewable Energy Staff		Operations - KK		
7	0120-021920	นาย วิเชียร การงาน	Renewable Energy Staff		Operations - KK		
8	0140-017586	นาย คำแหง ดิขามนอก	Mixing Plant Manager		Quality Assurance - KK		
9	0140-015890	นาย สมพร นิยมบุตร	Renewable Energy Manager		Operations - KK		
10	0120-022386	นาย จิระศักดิ์ โอสภ	Renewable Energy Supervisor		Operations - KK		
11	0120-022348	นาย ชลธิศ แจ่มสว่าง	Renewable Energy Staff		Operations - KK		
12	0120-022357	นาย จักรชัย คัดตพันธ์	Renewable Energy Staff		Operations - KK		
13	0120-022342	นาย วีรพงษ์ อยู่หอม	Renewable Energy Staff		Operations - KK		
14	0120-022371	นาย อภิวัฒน์ สมพงษ์	Renewable Energy Staff		Operations - KK		
15	0120-022351	นาย ปริญญา ตะรังษี	Renewable Energy Staff		Operations - KK		
16	0120-022388	นาย ไพฑูรย์ สิมรัมย์	Renewable Energy Staff		Operations - KK		
17	0120-022400	นาย ไตรทศ ยี่โสดาสี	Renewable Energy Staff		Operations - KK		
18	0120-022355	นาย ธีรพงศ์ ภูทองหิน	Renewable Energy Staff		Operations - KK		
19	0140-014744	นาย สุวิทย์ พงษ์ศรี	Mixing Plant Staff		Quality Assurance - KK		
20	0140-020328	น.ส. สิริมา แจ่มตระกูล	Mixing Plant Staff		Quality Assurance - KK		

รายชื่อผู้เข้าอบรมหลักสูตร "การควบคุมสารเคมีรั่วไหลและการควบคุมคุณภาพน้ำในโรงไฟฟ้า"

วันที่ 21 มิถุนายน 2567 เวลา 08.00-16.00 น. สถานที่ ห้องอบรม แก่งคอย 5 โรงอาหารบ้านพัก

ลำดับ	เลขประจำตัว	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่งงาน	หน่วยงาน	สังกัด	ลายมือชื่อ (เข้า)	ลายมือชื่อ (นาย)
21	0120-022650	นาย วัลลภ สุวรรณะพิชัย	Renewable Energy Staff		Operations - TL		
22	0120-022345	นาย วีรพงศ์ นาคสุทธิ์	Renewable Energy Staff		Operations KW		
23	0120-022397	นาย สันดพล โยธาแสง	Renewable Energy Staff		Operations - TL		
24	0120-022753	นาย นครเวียง บุญสาน	Renewable Energy Staff		Operations - TL	นครเวียง -	นครเวียง -
25	0120-022380	นาย พงศกร เหลืองศิริโรจน์	Renewable Energy Staff		Operations KW	พว.กร ค.	พว.กร ค.
26	0120-022778	น.ส. อรพรรณ ปาระชาติ	Renewable Energy Staff		Operations KW	อรพรรณ ✓	
27		นาย จันทิต ดำพัน	นอจ. จันทิต ดำพัน		WHC KB	จันทิต	จันทิต
28		นาย สุชา ดมด	น.น. สุชา ดมด		WHC KK6	สุชา	สุชา
29		นาย วรรณเทพ ทิพย์รัมย์			WHV-TH		
30		น.ส. นันทา ธาระ	ช่างเทคนิค		ผลิตไฟฟ้า (WHC KK) 2		
31							
32							
33							
34							
35							
36							
37							
38							
39							
40							



ใบขออนุมัติโครงการฝึกอบรม

ชื่อโครงการ การควบคุมสารเคมีรั่วไหลและการควบคุมคุณภาพน้ำเบื้องต้น สำหรับเครื่องจักรในโรงไฟฟ้า

วัตถุประสงค์ 1.สามารถแก้ปัญหาและเพิ่มองค์ความรู้เพื่อระงับเหตุสารเคมีรั่วไหลได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย

2.สามารถควบคุมคุณภาพน้ำ เพื่อลดความเสียหายต่อการเดินเครื่องจักรได้อย่างมีประสิทธิภาพ

กลุ่มเป้าหมาย พนักงาน Renewable Energy และ ผู้เกี่ยวข้องรวม จำนวน 35 คน

หัวข้ออบรม 1.การทำงานกับสารเคมีและควบคุมระงับเหตุสารเคมีรั่วไหล

2. การควบคุมคุณภาพน้ำเบื้องต้น สำหรับโรงไฟฟ้า

วิทยากร 1. คุณอัษฎวีร์ พุทธชัยภูมิ เคอร์ตัน บริษัท นาลโก อินดัสเทรียล เซอร์วิส (ประเทศไทย) จำกัด

2. คุณบุญสืบ สอนธามาลย์ บริษัท นาลโก อินดัสเทรียล เซอร์วิส (ประเทศไทย) จำกัด

3.คุณนิธิกันต์ แก้วอาจ บริษัท นาลโก อินดัสเทรียล เซอร์วิส (ประเทศไทย) จำกัด

กำหนดการ วันศุกร์ที่ 21 มิถุนายน พศ. 2567 เวลา 08.00-17.00 น.

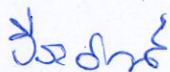
สถานที่ อาคารพัฒนาและฝึกอบรม หรือ ห้องประชุม WHG KK3,4,5

รูปแบบ Classroom

งบประมาณ	อาหารว่าง เช้า,บ่าย (100 บาท/คน)	3,500	บาท
	อาหารกลางวัน (100 บาท/คน)	3,500	บาท
	ของที่ระลึกวิทยากร 3 ท่าน	3,000	บาท
	รวม	10,000	บาท

ใช้งบพัฒนาพนักงาน Cost Element 562030 , Cost Center 0141-06000 , Order 1400-5000048

ผู้เสนอ



(นายจีระศักดิ์ โอสถ)

Renewable Energy Supervisor

___ / ___ / ___

ผู้ให้ความเห็นชอบ

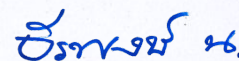


(นายสมพร นิยุต)

Renewable Energy Manager

___ / ___ / ___

ผู้อนุมัติ



(นายธีรพงษ์ นิลดับแก้ว)

Cement plant Director KK

___ / ___ / ___

เอกสารแนบ 2.6

การตรวจสอบพนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน

ตารางบันทึกข้อมูลการตรวจ PPE และทบทวน 11 กฎเหล็ก พนักงาน WHG KK3,4,5,6

ลำดับที่	ชื่อ - สกุล	ทบทวน 11 กฎเหล็กปูนแคงคอย			ตรวจ PPE (Personal Protective Equipment)										
		ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	หมวก Safety		แว่นตา Safety		รองเท้าหัวเหล็ก		Ear Plug		สายรัดคาง		วัดความดัน
					มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	
1	สมพร นิยมบุตร (ผจก.)				/		/		/		/		/		
2	จิระศักดิ์ ไอสถ				/		/		/		/		/		
3	พงษ์ภัทร ทิพย์โสตร				/		/		/		/		/		
4	ไพฑูรย์ สิมรัมย์				/		/		/		/		/		
5	ไตรทศ ยี่โสดสาดี				/		/		/		/		/		
6	วีรพงษ์ อยู่หอม				/		/		/		/		/		
7	ชลธิศ แจ่มสว่าง				/		/		/		/		/		
8	วุฒิพงษ์ จะระ				/		/		/		/		/		
9	ทรงวุฒิ พานเงิน				/		/		/		/		/		
10	วิเชียร การงาน				/		/		/		/		/		
11	ปริญญ์ ตีะรังษี				/		/		/		/		/		
12	ภาณุพงษ์ ภูมุล				/		/		/		/		/		
13	ธวัชวงศ์ ภูซ่องหิน				/		/		/		/		/		
14	คมเพชร สุขคำภีระ				/		/		/		/		/		
15	ชูศักดิ์ กำทอง				/		/		/		/		/		
16	ฉัตรชัย คัดตพันธ์				/		/		/		/		/		
17	อภิวัฒน์ สมพงษ์				/		/		/		/		/		
18	ปิติศานต์ ประดับมุข				/		/		/		/		/		
19															

ผู้ตรวจ

ผู้รับรองการตรวจ

(นายสมพร นิยมบุตร)

ผจก.ผลิตไฟฟ้า WHG KK

ตารางบันทึกข้อมูลการตรวจ PPE และทบทวน 11 กฎเหล็ก พนักงาน WHG KK3,4,5,6

ลำดับที่	ชื่อ - สกุล	ทบทวน 11 กฎเหล็กปูนแคงคอย			ตรวจ PPE (Personal Protective Equipment)										
		ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	หมวก Safety		แว่นตา Safety		รองเท้าหัวเหล็ก		Ear Plug		สายรัดคาง		วัดความดัน
					มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	
1	สมพร นิยมบุตร (ผจก.)				/		/		/		/		/		
2	จิระศักดิ์ โอสถ				/		/		/		/		/		
3	พงษ์ภัทร ทิพย์โสตร				/		/		/		/		/		
4	ไพฑูรย์ สิมรัมย์				/		/		/		/		/		
5	ไตรทศ ยี่โสดสาดี				/		/		/		/		/		
6	วีรพงษ์ อยู่หอม				/		/		/		/		/		
7	ชลธิศ แจ่มสว่าง				/		/		/		/		/		
8	วุฒิพงษ์ จะระ				/		/		/		/		/		
9	ทรงวุฒิ พานเงิน				/		/		/		/		/		
10	วิเชียร การงาน				/		/		/		/		/		
11	ปริญญา ตีะรังษี				/		/		/		/		/		
12	ภาณุพงษ์ ภูมุล				/		/		/		/		/		
13	ธวัชวงศ์ ภูซ่องหิน				/		/		/		/		/		
14	คมเพชร สุขคำภีระ				/		/		/		/		/		
15	ชูศักดิ์ กำทอง				/		/		/		/		/		
16	ฉัตรชัย คัดตพันธ์				/		/		/		/		/		
17	อภิวัฒน์ สมพงษ์				/		/		/		/		/		
18	ปิติศานต์ ประดับมุข				/		/		/		/		/		
19															

ผู้ตรวจ

ผู้รับรองการตรวจ

(นายสมพร นิยมบุตร)

ผจก.ผลิตไฟฟ้า WHG KK

ตารางบันทึกข้อมูลการตรวจ PPE และทบทวน 11 กฎเหล็ก พนักงาน WHG KK3,4,5,6

ลำดับที่	ชื่อ - สกุล	ทบทวน 11 กฎเหล็กปูนแคงคอย			ตรวจ PPE (Personal Protective Equipment)										
		ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	หมวก Safety		แว่นตา Safety		รองเท้าวางเหล็ก		Ear Plug		สายรัดคาง		วัดความดัน
					มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	
1	สมพร นิยมบุตร (ผจก.)				/		/		/		/		/		
2	จิระศักดิ์ ไอสถ				/		/		/		/		/		
3	พงษ์ภัทร ทิพย์โสตร				/		/		/		/		/		
4	ไพฑูรย์ สิมรัมย์				/		/		/		/		/		
5	ไตรทศ ยี่โสดสาดี				/		/		/		/		/		
6	วีรพงษ์ อยู่หอม				/		/		/		/		/		
7	ชลธิศ แจ่มสว่าง				/		/		/		/		/		
8	วุฒิพงษ์ จะระ				/		/		/		/		/		
9	ทรงวุฒิ พานเงิน				/		/		/		/		/		
10	วิเชียร การงาน				/		/		/		/		/		
11	ปริญญ์ ตีะรังษี				/		/		/		/		/		
12	ภาณุพงษ์ ภูมุล				/		/		/		/		/		
13	ธวัชวงศ์ ภูซ่องหิน				/		/		/		/		/		
14	คมเพชร สุขคำภีระ				/		/		/		/		/		
15	ชูศักดิ์ กำทอง				/		/		/		/		/		
16	ฉัตรชัย คัดตพันธ์				/		/		/		/		/		
17	อภิวัฒน์ สมพงษ์				/		/		/		/		/		
18	ปิติศานต์ ประดับมุข				/		/		/		/		/		
19															

ผู้ตรวจ

ผู้รับรองการตรวจ

(นายสมพร นิยมบุตร)

ผจก.ผลิตไฟฟ้า WHG KK

ตารางบันทึกข้อมูลการตรวจ PPE และทบทวน 11 กฎเหล็ก พนักงาน WHG KK3,4,5,6

ลำดับที่	ชื่อ - สกุล	ทบทวน 11 กฎเหล็กปูนแ่งคอย			ตรวจ PPE (Personal Protective Equipment)										
		ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	หมวก Safety		แว่นตา Safety		รองเท้าหัวเหล็ก		Ear Plug		สายรัดคาง		วัดความดัน
					มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	
1	สมพร นิยมบุตร (ผจก.)				/		/		/		/		/		
2	จิระศักดิ์ ไอสถ				/		/		/		/		/		
3	พงษ์ภัทร ทิพย์โสตร				/		/		/		/		/		
4	ไพฑูรย์ สิมรัมย์				/		/		/		/		/		
5	ไตรทศ ยี่โสดสาดี				/		/		/		/		/		
6	วีรพงษ์ อยู่หอม				/		/		/		/		/		
7	ชลธิศ แจ่มสว่าง				/		/		/		/		/		
8	วุฒิพงษ์ จะระ				/		/		/		/		/		
9	ทรงวุฒิ พานเงิน				/		/		/		/		/		
10	วิเชียร การงาน				/		/		/		/		/		
11	ปริญญ์ ตีะรังษี				/		/		/		/		/		
12	ภาณุพงษ์ ภูมุล				/		/		/		/		/		
13	ธวัชวงศ์ ภูซ่องหิน				/		/		/		/		/		
14	คมเพชร สุขคำภีระ				/		/		/		/		/		
15	ชูศักดิ์ กำทอง				/		/		/		/		/		
16	ฉัตรชัย คัดตพันธ์				/		/		/		/		/		
17	อภิวัฒน์ สมพงษ์				/		/		/		/		/		
18															
19															

ผู้ตรวจ

ผู้รับรองการตรวจ

(นายสมพร นิยมบุตร)

ผจก.ผลิตไฟฟ้า WHG KK

ตารางบันทึกข้อมูลการตรวจ PPE และทบทวน 11 กฎเหล็ก พนักงาน WHG KK3,4,5,6

ลำดับที่	ชื่อ - สกุล	ทบทวน 11 กฎเหล็กปูนแ่งคอย			ตรวจ PPE (Personal Protective Equipment)										
		ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	หมวก Safety		แว่นตา Safety		รองเท้าหัวเหล็ก		Ear Plug		สายรัดคาง		วัดความดัน
					มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	
1	สมพร นิยมบุตร (ผจก.)				/		/		/		/		/		
2	จิระศักดิ์ โอสถ				/		/		/		/		/		
3	พงษ์ภัทร ทิพย์โสตร				/		/		/		/		/		
4	ไพฑูรย์ สิมรัมย์				/		/		/		/		/		
5	ไตรทศ ยี่โสดสาดี				/		/		/		/		/		
6	วีรพงษ์ อยู่หอม				/		/		/		/		/		
7	ชลธิศ แจ่มสว่าง				/		/		/		/		/		
8	วุฒิพงษ์ จะระ				/		/		/		/		/		
9	ทรงวุฒิ พานเงิน				/		/		/		/		/		
10	วิเชียร การงาน				/		/		/		/		/		
11	ปริญญ์ ตีะรังษี				/		/		/		/		/		
12	ภาณุพงษ์ ภูมุล				/		/		/		/		/		
13	ธวัชวงศ์ ภูซ่องหิน				/		/		/		/		/		
14	คมเพชร สุขคำภีระ				/		/		/		/		/		
15	ชูศักดิ์ กำทอง				/		/		/		/		/		
16	ฉัตรชัย คัดตพันธ์				/		/		/		/		/		
17	อภิวัฒน์ สมพงษ์				/		/		/		/		/		
18															
19															

ผู้ตรวจ

ผู้รับรองการตรวจ

(นายสมพร นิยมบุตร)

ผจก.ผลิตไฟฟ้า WHG KK

ตารางบันทึกข้อมูลการตรวจ PPE และทบทวน 11 กฎเหล็ก พนักงาน WHG KK3,4,5,6

ลำดับที่	ชื่อ - สกุล	ทบทวน 11 กฎเหล็กปูนแ่งคอย			ตรวจ PPE (Personal Protective Equipment)										
		ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	หมวก Safety		แว่นตา Safety		รองเท้าวัดเหล็ก		Ear Plug		สายรัดคาง		วัดความดัน
					มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	
1	สมพร นิยมบุตร (ผจก.)				/		/		/		/		/		
2	จิระศักดิ์ โอสถ				/		/		/		/		/		
3	พงษ์ภัทร ทิพย์โสตร				/		/		/		/		/		
4	ไพฑูรย์ สิมรัมย์				/		/		/		/		/		
5	ไตรทศ ยี่โสดสาลี				/		/		/		/		/		
6	วีรพงษ์ อยู่หอม				/		/		/		/		/		
7	ชลธิศ แจ่มสว่าง				/		/		/		/		/		
8	วุฒิพงษ์ จะระ				/		/		/		/		/		
9	ทรงวุฒิ พานเงิน				/		/		/		/		/		
10	วิเชียร การงาน				/		/		/		/		/		
11	ปริญญ์ ตีะรังษี				/		/		/		/		/		
12	ภาณุพงษ์ ภูมุล				/		/		/		/		/		
13	ธวัชวงศ์ ภูซ่องหิน				/		/		/		/		/		
14	คมเพชร สุขคำภีระ				/		/		/		/		/		
15	ชูศักดิ์ กำทอง				/		/		/		/		/		
16	ฉัตรชัย คัดตพันธ์				/		/		/		/		/		
17	อภิวัฒน์ สมพงษ์				/		/		/		/		/		
18															
19															

ผู้ตรวจ

ผู้รับรองการตรวจ

(นายสมพร นิยมบุตร)

ผจก.ผลิตไฟฟ้า WHG KK

เอกสารแนบ 2.7

เอกสารการรายงานสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
(สำหรับผู้ก่อกำเนต)

บริษัท		SKK		ต้น	ธุรกิจ ไตรมาส ตำแหน่ง	SCG Cement H4 / 2024					ที่อยู่ วันที่กรอกข้อมูล E-mail		Tel : Fax :														
ปริมาณการผลิต ผู้ให้ข้อมูล		Audthachai Jaisangiam				(3)	(4)	(5)																			
						(1)	(2)		(6)	(7)																	
รหัส NN NN NN	HA/ HM	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		ประเภท (ทำเครื่องหมาย "X")		Stock (ยกมา) (ต้น)	Generated (ต้น)	Generated (Adjust)	Diff of Waste Generate (%)	ปริมาณ การจัดการ (ต้น)	ปริมาณการจัดการในโรงงาน (ต้น) Reuse/ Recycle กำจัด/เผา (Dispose) ฝังกลบ (Landfill)			Moisture	Estimated	Actual Stock (ยกไป)	Reuse/ Recycle	กำจัด/ เผา (Dispose)	ฝังกลบ (Landfill)	ชื่อบริษัทในเครือฯ	ปริมาณส่งจัดการนอกเครือฯ (ต้น) Reuse/ Recycle กำจัด/ เผา (Dispose) ฝังกลบ (Landfill)			ชื่อบริษัทนอกเครือฯ	หมายเหตุ		
ภาคของเสียประเภทอันตราย (Hazardous Waste)																											
080119 080314	HM	น้ำสีจากผลิตถุง/น้ำปนเปื้อนจากพื้นที่ จัดเก็บ AFR/ตะกอนสี		x		0.00		0.00	#DIV/0!	0.00					0.00												
		น้ำกากจากโรงผลิตถ		x		0.00		0.00	#DIV/0!	0.00					0.00												
120114	HA	เศษผงเจียร		x		0.00		0.00	#DIV/0!	0.00					0.00												
120120	HM	เศษหินเจียร		x		0.00		0.00	#DIV/0!	0.00					0.00												
130206	HA	น้ำมันใช้งานแล้ว จารบีใช้แล้ว		x		0.00		0.00	#DIV/0!	0.00					0.00												
150110	HA	ถังน้ำมันเครื่อง200L / ถังจารบี/ ถัง TIPA/ TEA/PEG / Solvent/ถังอะซิติก 30 L		x		0.00		0.00	#DIV/0!	0.00					0.00												
		ภาชนะโลหะถัง 200 ลิตร/ ถังสี ที่ยังมีการ ปนเปื้อนอยู่		x		2.14	0.07	0.07	0.00	0.00					2.21	2.21											
		กระป๋องสีสเปรย์ กระป๋องสเปรย์		x		0.00		0.00	#DIV/0!	0.00					0.00												
		ถุงปุ๋ย ถุง An-Fo ถุงสารเคมี ถุงสี ถุง PP Woven		x		0.00		0.00	#DIV/0!	0.00					0.00												
		ถุง Big Bag ที่ปนเปื้อนสารอันตราย		x		0.00		0.00	#DIV/0!	0.00					0.00												
		ดรัม Printer Toner หรือ ดรัมผงหมึก			x	0.00		0.00	#DIV/0!	0.00					0.00												
150202	HA	Raw Meal/ซีเลียม/Activated Carbon/ วัสดุดูดซับสารอันตราย		x		0.00		0.00	#DIV/0!	0.00					0.00												
		เศษผ้า/ผ้าโปรง/ถุงมือปนเปื้อนสารอันตราย		x		0.00		0.00	#DIV/0!	0.00					0.00												
		หน้ากากกรองสารเคมี/ไส้กรองสารเคมี		x		0.00		0.00	#DIV/0!	0.00					0.00												
160107	HA	ไส้กรองน้ำมันเครื่อง/สายไฮดรอลิค		x		0.00		0.00	#DIV/0!	0.00					0.00												
160213	HM	อุปกรณ์ไฟฟ้า อีเลกทรอนิกส์ ไมโครเวฟ		x		0.00		0.00	#DIV/0!	0.00					0.00												
160215	HA	หลอดไฟฟ้า		x		0.00		0.00	#DIV/0!	0.00					0.00												
		แผงวงจรไฟฟ้า		x		0.00		0.00	#DIV/0!	0.00					0.00												
160601	HM	แบตเตอรี่ตะกั่ว (รถยนต์) ที่ใช้งานแล้ว		x		0.00		0.00	#DIV/0!	0.00					0.00												
160602	HM	ถ่านไฟฉาย (Dry cell) แบตเตอรี่มือถือ วิทยุ		x		0.00		0.00	#DIV/0!	0.00					0.00												
161105	HM	อิฐทนไฟชนิดอันตราย		x		0.00		0.00	#DIV/0!	0.00					0.00												
170604	HM	ฉนวนใยแก้ว ฉนวน Rockwool ฉนวนกัน ความร้อน		x		0.00		0.00	#DIV/0!	0.00					0.00												
170605	HM	กระเบื้องหลังคาที่มีใยหินเป็นส่วนผสม		x		0.00		0.00	#DIV/0!	0.00					0.00												
170204	HM	ขวดแก้ว/ภาชนะบรรจุ/พลาสติกที่ปนเปื้อน สารเคมี		x		0.00		0.00	#DIV/0!	0.00					0.00												
160507	HM	สารเคมีหมดอายุ		x		0.00		0.00	#DIV/0!	0.00					0.00												
080111	HM	ฝุ่นสียาแนว		x		0.00		0.00	#DIV/0!	0.00					0.00												
								0.00	#DIV/0!	0.00					0.00												
ประเภทอันตราย จาก Process						2.14	0.07	0.07	#DIV/0!	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	2.21	2.21	0.00	0.00	0.00		0.00	0.00	0.00				
รวมภาคของเสียอันตรายจาก Non-process						0.00	0.00	0.00	#DIV/0!	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-	0.00	0.00	0.00				
รวมภาคของเสียประเภทอันตราย (Hazardous Waste)						2.14	0.07	0.07	#DIV/0!	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	2.21	2.21	0.00	0.00	0.00		0.00	0.00	0.00				
ภาคของเสียประเภทไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)																											
070299		สายพานยาง, V-BELT		x		0.00		0.00	#DIV/0!	0.00					0.00												
101301		หินฝุ่น		x		0.00		0.00	#DIV/0!	0.00					0.00												
101314		เศษและกากคอนกรีตสด (ton) จาก Ready Mix & Lab		x		0.00		0.00	#DIV/0!	0.00					0.00												
		เศษปูนจับก้อนแข็ง เศษ cast ก้อน คอนกรีตทดสอบ		x		0.00		0.00	#DIV/0!	0.00					0.00												
		ปูน off-spec		x		0.00		0.00	#DIV/0!	0.00					0.00												
		เศษปูนจากงานซ่อมหม้อเผา		x		0.00		0.00	#DIV/0!	0.00					0.00												
150101		Rejet Paper แกนกระดาษจากโรงผลิตถถ/ เศษกระดาษ		x		0.00		0.00	#DIV/0!	0.00					0.00												
150102		บรรจุภัณฑ์พลาสติก/ Plastic Wrap/ ถถพลาสติก / พาเลทพลาสติก		x		0.00										0.00											
		เศษสายรัดพลาสติก		x		0.00										0.00											
		ถถพลาสติกเปล่าที่ไม่ปนเปื้อน		x		0.00										0.00											
		ถถ Big Bag		x		0.00										0.00											
		เปลือกสายไฟ		x		0.00										0.00											
		โฟมกันกระแทก		x		0.00										0.00											
150103		เศษไม้/กระยะ/พาเลทไม้/ฉนวนสายไฟ		x		0.00										0.00											
150104		ภาชนะโลหะถัง 200 ลิตร ที่ผ่านการใช้งาน แล้ว และคงสภาพเป็นถถอยู่		x		0.00										0.00											
150105		ถถป่นแตก (กระดาษ + พลาสติก)		x		0.00										0.00											
150107		ภาชนะแก้วที่ไม่ปนเปื้อนสารเคมี		x		0.00										0.00											
150203		ถถ Bag Fiter หน้ากากกรองฝุ่น		x		3.88		-3.88	#DIV/0!	0.00						3.88											
160103		ยางรถยนต์		x		0.00		0.00	#DIV/0!	0.00						0.00											
160214		สายไฟ		x		0.00		0.00	#DIV/0!	0.00						0.00											
161106	อิฐทนไฟชนิดไม่อันตราย		x		0.00		0.00	#DIV/0!	0.00						0.00												
170101	เศษคอนกรีตงานก่อสร้าง ทบทำลาย			x	0.00		0.00	#DIV/0!	0.00						0.00												
	คอนกรีตจากการทดสอบใน Lab		x		0.00		0.00	#DIV/0!	0.00						0.00												
170103	กระเบื้องและเซรามิค		x		0.00		0.00	#DIV/0!	0.00						0.00												
170202	เศษแก้ว/กระจก		x		0.00		0.00	#DIV/0!	0.00						0.00												
170213	เศษพลาสติก/ เศษผ้าไหม/เศษยาง/สายพาน		x		0.00		0.00	#DIV/0!	0.00						0.00												
170203																											
170401	ทองเหลือง/ทองแดง		x		0.00		0.00	#DIV/0!	0.00						0.00												
170404	สังกะสี/เศษตะกั่ว		x		0.00		0.00	#DIV/0!	0.00						0.												

- กากของเสียประเภท Process หมายถึง ของเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต เช่น น้ำมันใช้แล้ว ผ่านเป็นน้ำมัน/สารเคมี เศษวัตถุดิบ/วัสดุ ผลิตภัณฑ์หมดอายุ เสื่อมสภาพ ไม่สามารถใช้งานได้ รวมทั้งที่เกิดจากของเสียที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมส่งเสริมกระบวนการผลิต ซ่อมบำรุง R&D คลังสินค้าและวัตถุดิบ Utility ซึ่งรวมถึง หลอดไฟในโรงงาน แบตเตอรี่ อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ ภาชนะบรรจุที่ไม่ใช้แล้ว ถ่านไฟฉาย ปากกาเคมี หมึกพิมพ์ เป็นต้น
- กากของเสียประเภท Non-Process หมายถึง เศษจากการรีดถอนอาคาร และเครื่องจักรเก่า
- สำหรับขยะจากสำนักงาน โรงอาหาร ขยะติดเชื้อ และกากกัมมันตรังสี ไม่ต้องรายงานในรูปแบบฟอร์ม
- Reuse/Recycle (การใช้ซ้ำ/รีไซเคิล) หมายถึง การนำกลับมาใช้ใหม่ หรือการแปรูปกลับมาใช้ใหม่ โดยใช้เป็นส่วนหนึ่งของกระบวนการผลิต เป็นส่วนประกอบของผลิตภัณฑ์ หรือเป็นการเผาเพื่อให้พลังงาน
- การกำจัด/เผา หมายถึง การกำจัดของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ด้วยการทำให้หมดสภาพ การย่อย หรือการเผาทำลาย และไม่ใช้การฝังกลบ
- การกรอกข้อมูลในช่องหมายเหตุ ใช้สำหรับการกรอกข้อมูลชี้แจง กรณีที่ของเสียที่เกิดขึ้นยังอยู่ระหว่างการศึกษาแนวทางการกำจัดที่เหมาะสม เช่น อยู่ระหว่างการศึกษานำไปใช้เป็นวัตถุดิบของกระบวนการผลิตอื่นๆ

"เป้าหมาย" การจัดการกากของเสียของเครือฯ คือ "Zero Landfill" สำหรับกากของเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต (Process)
กรุณาส่งข้อมูลกลับที่ ศิริวรรณ ป้องป้อม (siriwarp@scg.co.th) ศูนย์ส่งเสริมคุณภาพงาน อาคาร 24 บางซื่อ โทร. 0-2586-4781 โทรสาร 0-2586-2836 เพื่อรวบรวมเสนอคณะทำงานจัดการกากของเสีย SCG

เอกสารแนบ 2.8

หนังสือแจ้งผลพิจารณาขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่
ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (แบบ กอ.1)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-3524

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด และบริษัท ปูนซีเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10190001425500

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100199	น้ำล้าง Tube AQC Boiler	30.000	042	10190001625562	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 24 ตุลาคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 24 ตุลาคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

- | | |
|---|---|
| 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting) | 057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration) |
| 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ | 059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ |
| 031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ | 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment) |
| 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน | 062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน |
| 033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน | 063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment) |
| 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ | 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater) |
| 041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) | 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant) |
| 042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง | 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization) |
| 043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) | 068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material) |
| 044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) | 069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ |
| 045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง | 071 ผังกลบตามหลัสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น |
| 046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง | 072 ผังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill) |
| 047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า | 073 ผังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes) |
| 048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า | 074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น |
| 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods) | 075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator) |
| 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration) | 076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln) |
| 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds) | 077 สกัดฝังลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion) |
| 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration) | 079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ |
| | 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export) |
| | 082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น |

- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
 055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
 056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)
 083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
 084 อาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
 085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลกรณีอื่นๆ

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กู้จัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลกรณีไม่อนุญาต

- 99 อื่นๆ ระบุ.....

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการ และ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการ และ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้อื่นผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมาบำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
 22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
 23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านสนใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-3524

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด และบริษัท ปูนซีเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10190001425500

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดทำ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100199	น้ำล้าง Tube AQC Boiler	0.000	042	10190001625562	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2567

เอกสารแนบ 2.9

WI การกำจัดสิ่งปฏิกูลจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ
ของโครงการ



บริษัทอนุรักษ์พลังงานซีเมนต์ไทย จำกัด

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (WORK INSTRUCTION)

WI : _____
เรื่อง : การกำจัด สิ่งปฏิกูลจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำของ WHG KK
ผู้ตรวจสอบ : _____
ผู้อนุมัติ : ตัวแทนการบริหาร

การกำจัด สิ่งปนื้อจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำของ WHG KK

1. วัตถุประสงค์

เพื่อกำจัดน้ำที่เหลือจากระบบการปรับปรุงคุณภาพน้ำของ WHG KK อย่างถูกวิธี มีประสิทธิภาพ และไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

2. ขอบเขต

ใช้ในส่วนที่เกี่ยวข้องใน WHG KK

3. ผู้รับผิดชอบ

3.1 พนักงาน WHG

4. เอกสารอ้างอิง

4.1 แบบฟอร์มการกำจัด เศษวัสดุ (FM:EO 030)

4.2 แบบฟอร์มสรุป การกำจัด เศษวัสดุรายเดือน(FM:EO 031)

4.3 รายงานการบำบัดน้ำ (FM:EO 043)

5. ข้อกำหนด

ในการผลิตน้ำหล่อเย็นเครื่องจักรและ น้ำสำหรับ Boiler จะใช้สารเคมี เพื่อปรับปรุงคุณภาพน้ำ และเกิดตะกอนหลังการปรับปรุงคุณภาพน้ำ

ข้อกำหนดการบำบัดน้ำที่เหลือจากการผลิตน้ำป้อน Boiler น้ำจะถูกเก็บใน Counteract Pool

1. พนักงานควบคุมเครื่องจักร เติมน้ำ 15121,25121 แล้วเปิดให้ไหลเวียนเข้าบ่อพัก เพื่อวัดค่า pH ให้อยู่ที่ 5.5-9.5
2. พนักงานควบคุมเครื่องจักร เปิดวาล์วน้ำเข้าสู่ถัง Hi-conduct เพื่อรอส่งน้ำให้ AFR / CM/RM หรือรดน้ำต้นไม้
3. ตะกอนที่ตกค้างอยู่ที่ก้นบ่อให้ดำเนินการ Clear โดยใช้ภาชนะปิดมิดชิด ดำเนินการส่งกำจัดในกระบวนการเผาปูน (บันทึกลงใบนำส่งใน FM:EO 029)

ข้อกำหนดการบำบัดตะกอนที่เหลือจากการผลิตน้ำหล่อเย็นเครื่องจักร

การเตรียมสารตกตะกอน

- 1.เตรียมและสวมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล ถุงมือยาง, กรองอากาศ, แว่นตา, ชุดกันเปื้อน
2. เปิดน้ำลงถังผสม ประมาณ 400 ลิตร
3. เติมสารตกตะกอน ลงในถังผสมจำนวน 2.4 ลิตร
4. กดสวิทช์มอเตอร์กวนสารละลายประมาณ 2 ชม.

การเตรียมน้ำแยกตะกอน

- 1 ป้อนน้ำจากบ่อตะกอนใส่ถังตะกอน ประมาณ 4000 ลิตร
- 2 เติมสารตกตะกอน ลงในถังตะกอน

การอัดตะกอน

- 1 การเตรียมความพร้อมเครื่องอัดตะกอน

- 1.1 จัดผ้ากรองตะกอน กับแผ่น Filter press plate ให้เรียบ

1.2 เดินเครื่อง Hydraulic pump เข้าอัดแผ่น Filter press plate ใน

ระหว่างอัดสังเกตอย่าให้ผ้ากรองย่นพับซ้อนกัน Pressure gauge อยู่ตำแหน่ง 200 bar

การเดินเครื่องอัดตะกอน

1 เปิด Main valve ลงมาที่ตำแหน่งเปิด (ตั้งปริมาณลมไว้แล้วที่ 8 bar)

2 น้ำที่ผ่านผ้ากรองจะไหลผ่านรูของแผ่น Filter press plate แล้วไหลไปรวมกันที่รางระบายน้ำ

3 เมื่อเปิดเครื่องอัดตะกอนไปจนกว่า Diaphragm pump ช้าลงจนหยุดทำงาน

4 เปิดลมช่วยไล่น้ำในระบบออก ประมาณ 1 นาที

การเก็บแยกตะกอนและการทำความสะอาด

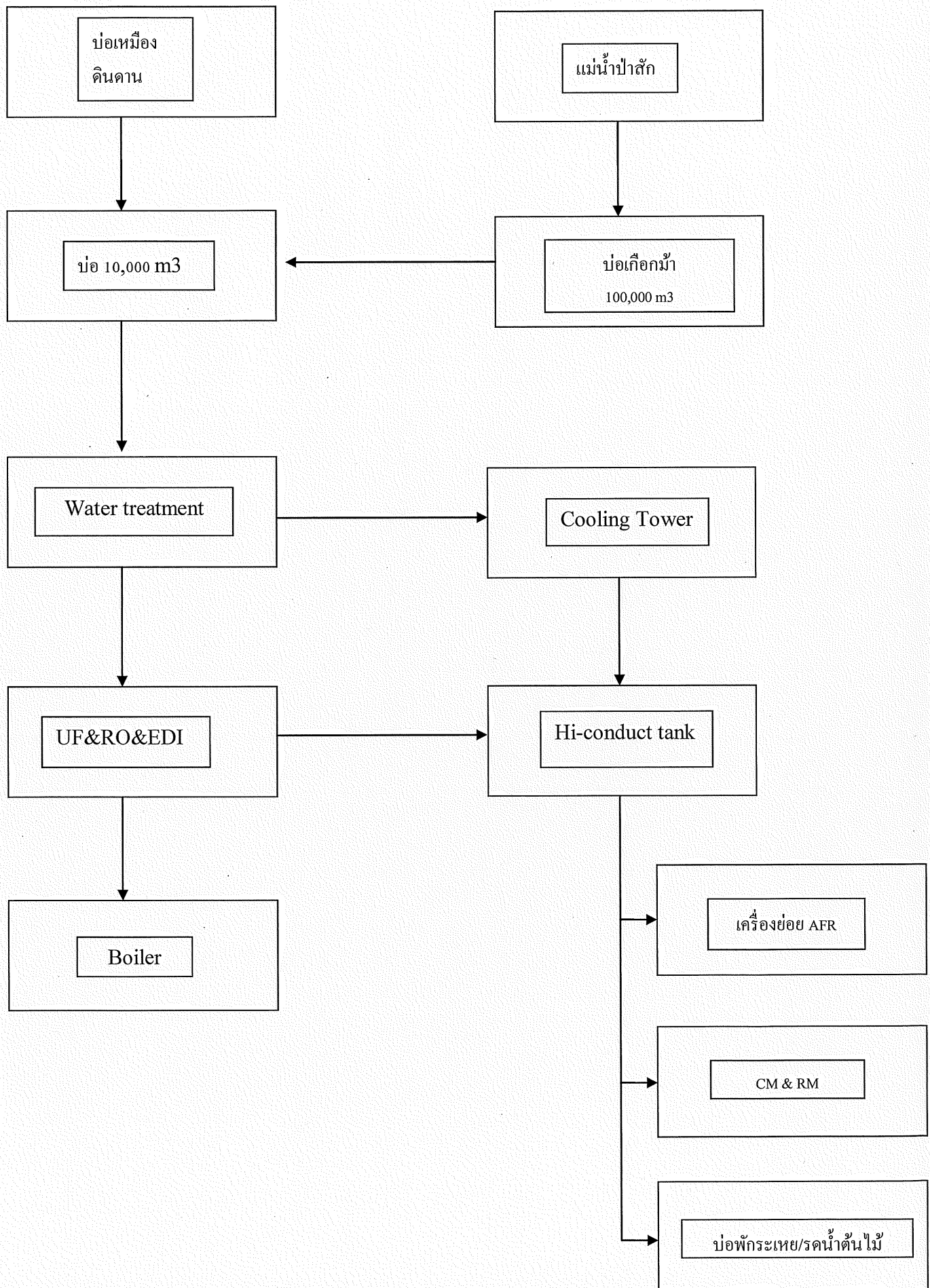
1 กดปุ่มลด Pressure Hydraulic เพื่อให้ก้าน Hydraulic ลอยหลังจนสุด

2 กดปุ่มสั่งชุดเกี่ยว แผ่น Plate เพื่อเก็บตะกอนจากแผ่น Plate ใส่ภาชนะรองรับ

3 ตักตะกอนแห้งใส่ถุงๆละประมาณ 10 kg มัดปากถุงแล้วนำไปใส่กล่องรอนำส่งต่อไป

4 เมื่อปริมาณตะกอนแห้งมีมากพอ ทำการนำส่ง AFR พร้อมทำแบบฟอร์มนำส่ง FM:E O 030

Flow chart น้ำในกระบวนการผลิต ของ WHG KK



เอกสารแนบ 2.10

WI การกำจัดน้ำมันที่เสื่อมสภาพและน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว



บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (แ่งคอย) จำกัด

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (WORK INSTRUCTION)

WI : MR M 011

เรื่อง : การใช้สารหล่อลื่น

ผู้ตรวจสอบ : Mechanical Maintenance Manager - CR/AFR/RFP

ผู้อนุมัติ : Maintenance Repair Overhaul Manager - SKK

ต้นฉบับ

สถานะการเผยแพร่และปรับปรุง

Issue and Revision Status

ฉบับที่ ISSUE	วันที่ DATE	คำอธิบาย REVISION DESCRIPTION	ผู้ปรับปรุง REVISED	ผู้ทบทวน REVIEWED	ผู้อนุมัติ APPROVED
1	01/08/60	ปรับปรุงแก้ไขเอกสารตามระบบ Simplify	ผชก.บำรุงรักษา เครื่องจักรผลิตหิน	ผจก.บำรุงรักษา เครื่องจักรผลิตหิน	ผจส.ซ่อมบำรุง
2	01/06/61	เปลี่ยนชื่อ Cell และเปลี่ยนผู้รับผิดชอบตามผังขอบเขตงาน ส่วนซ่อมบำรุง	Mechanical Maintenance Supervisor - Clinker	Mechanical Maintenance Manager - Clinker	ผจส.ซ่อมบำรุง
3	01/07/62	เปลี่ยนชื่อ Cell และเปลี่ยนขอบเขตความรับผิดชอบและผังการบริหาร	Mechanical Manager Operation ME - CR	Mechanical Manager Operation ME - CR	Operations Manager - SKK
4	01/03/63	ปรับปรุงแก้ไขเอกสารเพื่อให้สอดคล้องตามผังองค์กรใหม่ โดยเปลี่ยนชื่อ Cell และขอบเขตความรับผิดชอบ โดยเปลี่ยนรหัส O หมายถึง Operations เป็น M หมายถึง Maintenance Repair Overhaul	Mechanical Manager Plant Maintenance	Mechanical Manager Plant Maintenance	Maintenance Repair Overhaul Manager - SKK
5	01/10/63	เปลี่ยนชื่อ Cell และเปลี่ยนขอบเขตความรับผิดชอบและผังการบริหาร	Mechanical Maintenance Manager - CR/AFR/RFP	Mechanical Maintenance Manager - CR/AFR/RFP	Maintenance Repair Overhaul Manager - SKK

1. วัตถุประสงค์

- ใช้เป็นแนวทางในการใช้ การเปลี่ยนสารหล่อลื่น ตลอดจนการบำรุงรักษาปั๊มให้มีคุณภาพ ปลอดภัย ไม่สร้างมลพิษให้สิ่งแวดล้อม ช่วยประหยัดพลังงาน

2. ขอบเขต

- ทุกหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในงานซ่อมบำรุง ปูนแ่งคอย

3. เครื่องมือและอุปกรณ์

3.1 กาน้ำมัน/ถาดน้ำมัน

3.2 ถังน้ำมัน 20 ลิตร

3.3 ประแจแหวน, ประแจปากตาย, ประแจแอล

3.4 รองเท้าบูทยาวหุ้มแข้ง

3.5 อุปกรณ์เชือกอ็อกซิเจน

3.6 เกียงหรืออุปกรณ์ขุดเจาะตะกอนน้ำมัน

4. อุปกรณ์ป้องกันอุบัติเหตุ

4.1 หมวกนิรภัย

4.2 รองเท้าหุ้มเหล็ก

4.3 กรองสารเคมี

4.4 แวนตากันฝุ่น

4.5 ถุงมือยางกันน้ำมัน

4.6 เสื้อพลาสติกกันเปื้อน

5. เอกสารอ้างอิงและแบบฟอร์ม

- PM:G 08 การรับและกำจัดเศษวัสดุในโรงงาน
- PM:G 07 การขออนุญาตปฏิบัติงาน
- PM:G 15 การบริหารความเสี่ยงองค์กร Risk Organization Management (การประเมินความเสี่ยงปูนแ่งคอย Risk Organization, การประเมิน Environmental Aspect และการประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย Risk Assessment)
- FM:G P 017 ใบขออนุญาตปฏิบัติงานบนที่สูง (Height Permit) ทำงานบนที่สูงมากกว่า 2 เมตร
- FM:G P 018 แบบฟอร์มการนำส่งเศษวัสดุภายในปูนแ่งคอย
- SR:MR M 001 ข้อมูลด้านความปลอดภัย (MSDS) ที่เกี่ยวกับงานซ่อมบำรุง

6. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

6.1 งานเปลี่ยนถ่ายสารหล่อลื่น

- 6.1.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลตามที่กำหนด ทำ KYT และประเมินความเสี่ยงตาม PM:G 15
- 6.1.2 การถอดปลั๊กน้ำมัน ต้องใช้ประแจที่มีขนาดถูกต้อง จับประแจให้มั่นคง ป้องกันการชันพลาดแล้วมือกระแทกได้รับบาดเจ็บ หมั่นทำความสะอาดคราบน้ำมันที่ติดประแจป้องกันลื่น
- 6.1.3 การถ่ายน้ำมันต้องเตรียมภาชนะรองรับน้ำมันเก่า ระวังเรื่องการลื่นจากคราบน้ำมันหกลงพื้น
- 6.1.4 การเติมน้ำมันไม่ยกถังน้ำมันที่หนักเกินสภาพร่างกายและยกย้ายในท่าที่ถูกต้อง
- 6.1.5 ผู้ปฏิบัติงานที่แพ้สารผสมในน้ำมันหล่อลื่นควรหลีกเลี่ยงการสัมผัสโดยตรงหรือเปลี่ยนหน้าที่
- 6.1.6 ในขณะเติมหรือเปลี่ยนถ่ายน้ำมันระวังเรื่องการกระเด็นของสารหล่อลื่นกระเด็นเข้าตาหรือโดนอวัยวะที่บอบบางซึ่งจะเกิดการแพ้ได้ง่าย
- 6.1.7 เคลียร์ 5ส. บริเวณที่ทำงานให้สะอาดเรียบร้อย เก็บเครื่องมือและอุปกรณ์ต่างๆออกจากบริเวณหน้างาน (การกำจัดเศษวัสดุจากงานซ่อมให้ปฏิบัติตาม PM:G 08 การรับและกำจัดเศษวัสดุในโรงงาน)

6.2 งานทำความสะอาด

- 6.2.1 งานทำความสะอาด ผู้ปฏิบัติงานต้องแต่งกายและสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลตามที่กำหนด
- 6.2.2 เวลาเปิด-ปิดฝา Manhole ต้องใช้คนช่วย 2 คนขึ้นไปหรือใช้รถช่วยยก กรณีฝา Manhole มีขนาดใหญ่
- 6.2.3 กรณีเข้าไปปฏิบัติงานภายในห้องน้ำมัน ให้สวมใส่หน้ากากกันสารเคมี, ถ้าเป็นที่อับอากาศผู้เข้าปฏิบัติงานต้องมี Work License มีการเช็คปริมาณออกซิเจนก่อนลงและขณะทำงานเป็นระยะๆ เปิดพัดลมช่วยระบายอากาศและออกมาพักด้านนอกเป็นระยะ อย่าปฏิบัติงานต่อเนื่อง

6.3 งานตรวจเช็คปั๊มจาระบีและอุปกรณ์จ่ายจาระบีหล่อลื่นเครื่องจักร

- 6.3.1 แจ้งพนักงานควบคุมเครื่องจักรเพื่อขอเข้าตรวจซ่อม
- 6.3.2 เตรียมเครื่องมือตรวจเช็คปั๊มจาระบี
- 6.3.3 ปิดไฟที่ Emergency Switch และแขวนป้าย ล็อกกุญแจ
- 6.3.4 ตรวจเช็คปั๊มจาระบีและอุปกรณ์จ่ายจาระบี
- 6.3.5 คลายนัตตาไก่ท่อจาระบีก่อนเข้าเบร้งออก เปิดไฟที่ Emergency Switch นำป้ายออก ปลดล็อกกุญแจ พร้อมเดินปั๊มจาระบี ตรวจเช็คการไหลของจาระบีและขันประกอบเข้าที่เดิมจนครบทุกจุด
- 6.3.6 เดินตรวจเช็คการรั่วซึมของจาระบีตามข้อต่อต่าง ๆ
- 6.3.7 ทำความสะอาดปั๊ม อุปกรณ์และพื้นที่ปฏิบัติงานให้สะอาดและเรียบร้อย

6.4 งานอัดจาระบีหล่อลื่นเครื่องจักรทั่วไป

- 6.4.1 เตรียมอุปกรณ์และสารหล่อลื่น
- 6.4.2 ทำความสะอาดหัวอัดจาระบี
- 6.4.3 อัดจาระบีตามจุดอัดต่างๆ ตามที่กำหนด
- 6.4.4 ทำความสะอาดหัวอัดจาระบี
- 6.4.5 เก็บอุปกรณ์และสารหล่อลื่นกลับห้องเก็บสารหล่อลื่น

6.5 อัดจาระบี Roller Lignite (LM6, LM 7)

- 6.5.1 ติดต่อ Operator ขอหยุดเครื่องจักร เพื่อเข้าปฏิบัติงาน
- 6.5.2 ประสานงาน Operator, ช่างไฟฟ้า เพื่อล็อกกุญแจ แขนงป้ายๆ ที่เบรคเกอร์ห้อง MCC ตาม WI: GO 013
- 6.5.3 ล็อกสวิตช์และแขวนป้ายที่ Local Switch หน่วยงาน (ทดลองกด Local switch หลังล็อกกุญแจ) และตัดแหล่งกำเนิดพลังงานน้ำมัน Hyd. พร้อมล็อกกุญแจ
- 6.5.4 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่ PPE ตามที่ระบุไว้ในแต่ละพื้นที่ (Safety Sign) โดยเคร่งครัด
- 6.5.5 หัวหน้าชุดปฏิบัติงานประเมินความเสี่ยง ตาม PM:G 15 และทำ KYT ร่วมกับทีมงาน
- 6.5.6 เปิดฝามือบดทั้ง 3 ด้าน
- 6.5.6 ตรวจเช็คอุณหภูมิพื้นผิวของ Roller ด้วย Thermo point ค่าความร้อนอยู่ที่ 60-70°C
- 6.5.7 เข้าภายในหม้อบด หมุนตรวจเช็ค Roller ทั้ง 3 ลูกว่าหมุนได้หรือไม่ ถ้าลูกไหนหมุนไม่ได้ให้แจ้งผจก. หรือ ผจก. ทราบ เพื่อทำการแก้ไขต่อไป
- 6.5.8 ถ้าหมุนได้ ให้หมุนจนรูเดิมอยู่ในแนวระนาบ เปิดสกรูฝาครอบ เปิดปลั๊กเดิมจาระบี

- 6.5.9 หมุน Roller ให้รูเดิมต่ำจากแนวระนาบลงไป 30°C คว้ามี่จาระบีไหลออกมาหรือไม่ ถ้ามีจาระบีไหลออกไม่ต้องเติม ถ้าจาระบีไม่ไหลออกให้ปฏิบัติตามข้อ 6.5.8
- 6.5.10 นำหัวเติมจาระบีหมุนต่อเกลียวเข้ารูเดิมจาระบี เปิดสกรูเดรนจาระบีด้านใน Roller ออก
- 6.5.11 ปฏิบัติการเติมจาระบีจนกว่าจาระบีจะไหลออกกรูเดรนจึงหยุดปั้ม
- 6.5.12 ปิดรูเดรนจาระบี รูเดิมจาระบี ปิดฝาครอบรูเดิมจาระบี ทำสะอาดบริเวณรูเดรน รูเดิมจาระบี
- 6.5.13 ปฏิบัติการเติมจาระบี Roller ลูกที่ 2 ที่ 3 ตามข้อ 6.5.8 ถึง 6.5.11
- 6.5.14 ปฏิบัติการเติมจาระบี Bearing Roller ด้านนอก, ด้านในต่อ
- 6.5.15 นำกระบออัดจาระบีแบบใช้มืออัด พร้อมจาระบี COSTRAC 1501 GL บรรจุพร้อม
- 6.5.16 อัดสกรูฝาครอบซิลด้านหน้า (สกรู 3 ตัว)
- 6.5.17 ต่อหัวอัดจาระบีเข้าอัดซิล ทำการอัด ขณะอัดให้หมุนลูก Roller ไปช้าๆ อัดประมาณ 32 กรัม (ซิลด้านหน้า) เสร็จแล้วปิดสกรู ปิดฝาครอบตามเดิม
- 6.5.18 ปฏิบัติการอัดจาระบีซิลด้านหลัง ถอดสกรูซิลด้านหลัง (อยู่ในร่องบาก)
- 6.5.19 ต่อหัวอัดจาระบีเข้าอัดซิล ทำการอัดจาระบี ขณะอัดให้หมุนลูก Roller ไปช้าๆ อัดประมาณ 16 กรัม (ซิลด้านหลัง) เสร็จแล้วปิดสกรู
- 6.5.20 ปฏิบัติการอัดจาระบีซิล Roller ลูกที่ 2 และที่ 3 ตามขั้นตอนที่ 6.5.14 ถึง 6.5.17
- 6.5.21 เก็บอุปกรณ์ ตรวจสอบเช็คความเรียบร้อย ทำความสะอาดสถานที่อุปกรณ์
- 6.5.22 ปิดฝาหม้อบดทั้ง 3 ด้าน (โดยช่างฟิต)
- 6.6 อัดจาระบี GATE เปิดปูนเม็ดได้ GRATE COOLER ลงสายพานลาก W5K08 ,W5K09**
- 6.6.1 เตรียมจาระบีและอุปกรณ์
- 6.6.2 ทำความสะอาดหัวอัดจาระบี
- 6.6.3 อัดจาระบีตามจุดที่กำหนด
- 6.6.4 ทำความสะอาดหัวจาระบี
- 6.6.5 เก็บอุปกรณ์
- 6.7 งานตรวจซ่อมปั้มจาระบี**
- การตรวจเช็คปั้มจาระบีเกลียวหมุน Extract H6U80-H6U83 ขณะเดินหล่อลื่น(เกลียวหมุน H6U51-52, H6U61-62)
- 6.7.1 ใช้ประแจปากตาย เบอร์ 19 มม. ถอดแป๊ปจาระบีที่เข้าจุดหล่อลื่นข้อต่อเกลียวหมุนบนฝาราง 36 จุด
- 6.7.2 ทิ้งไว้ 1 ชม. จาระบีออกที่ปลายท่อโดยประมาณ 20 กรัมต่อ 1 จุด ถือว่าปกติ
- 6.7.3 กรณีที่จาระบีออกน้อยให้ปรับตั้งที่ Pump Element โดยคลายนัตล็อกด้วยประแจปากตาย 24 มม. และใช้ประแจปากตายเบอร์ 10 มม. ขันสกรูปรับตั้งถอยออก เพื่อเพิ่มปริมาณจาระบีให้พอเพียง 20 กรัม / ชม. เสร็จแล้วขันนัตล็อก
- 6.7.4 ในกรณีที่จาระบีไม่ออกที่ปลายท่อจุดหล่อลื่นใดๆให้ปฏิบัติดังนี้
- 6.7.4.1 ตรวจเช็คท่อจากปลายทางมาถึง Pump Element ว่ามีท่อแตก บีบแบนอยู่หรือไม่ ถ้ามีให้ทำการตัดต่อโดย Cutter ตัดแป๊ป 1" และข้อต่อแป๊ปตามขนาดความโตท่อ

- 6.7.4.2 ถ้าตรวจเช็คท่อแล้วไม่พบว่ามีท่อแตกหรือบีบแบน ให้ถอด Pump element ล้างทำความสะอาด Strainer ตรวจสอบว่ามีสิ่งสกปรกอุดตันหรือไม่ ถ้ามีล้างให้หมดและใช้ลมเป่า Strainer
- 6.7.4.3 ตรวจสอบที่แกนลูกสูบว่ามีรอยสึกหรอ, หลวมหรือไม่ ถ้ามีให้เปลี่ยน Pump element ใหม่ Stock No. 1400431406131 ประกอบเข้าปั๊มจารบี เดินปั๊มจนกว่าจารบีจะออกที่ปลายท่อในปริมาณที่เพียงพอคือ 20 กรัม/จุด/ชม.

6.8 การใช้งานห้องเก็บสารหล่อลื่น

การนำสารหล่อลื่นเข้าเก็บในห้องเก็บสารหล่อลื่น จาระบีและน้ำมันหล่อลื่น (ถึง 180 kg / 200 ลิตร)

- 6.8.1 ใช้คน 2 คน จนถึงจาระบีจากรถบริการที่หน้าห้องเข้าภายในห้องและใช้คน 2 คนยกถังในตำแหน่งที่ตั้ง
- 6.8.2 การเปิดฝาดังให้ใช้คีมล็อก และประแจปากตายเบอร์ 17 มม. เท่านั้น ในการเปิด
- 6.8.3 น้ำมันหล่อลื่น ใช้คน 2 คน กลิ้งถังน้ำมันจากรถบริการหน้าห้องเข้าภายในห้อง และใช้คน 2 คนยกถังน้ำมันตั้ง เพื่อเปิดถังและใส่วาล์วก๊อกน้ำขนาด 3/4"
- 6.8.4 การเปิดฝาดังน้ำมันให้ใช้คีมล็อก และเหล็กเปิดฝาดังที่เตรียมไว้เท่านั้น

6.9 งานเปลี่ยนถ่ายและเติมน้ำมันชุดเกียร์บ็อกซ์

- 6.9.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องแต่งกายในสภาพที่เหมาะสมสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยตามที่กำหนด
- 6.9.2 การถอดปลั๊กน้ำมันต้องใช้ประแจที่เหมาะสมตามขนาดที่ถูกต้องค่อยๆคลายปลั๊กออกระวังเรื่องการขึ้นประแจพลาดตีมือและการลื่นต้องจับประแจให้มั่นคงและหมั่นทำความสะอาดคราบน้ำมันที่ติดประแจ
- 6.9.3 การถ่ายน้ำมันต้องเตรียมภาชนะรองรับน้ำมันแก่ระวังเรื่องการลื่นจากคราบน้ำมันหกลงพื้น
- 6.9.4 การเติมน้ำมันไม่ควรยกถังน้ำมันที่หนักเกินสภาพของร่างกายและยกย้ายในท่าที่ถูกต้องไม่ใช่หลังในการยกของ
- 6.9.5 ผู้ปฏิบัติงานที่เคยแพ้ต่อสารผสมในน้ำมันหล่อลื่นควรหลีกเลี่ยงการสัมผัสโดยตรงในขณะที่เติมหรือเปลี่ยนถ่ายน้ำมันระวังเรื่องการกระเด็นของสารหล่อลื่นกระเด็นเข้าตาหรือโดนอวัยวะที่บอบบางซึ่งจะเกิดการแพ้ได้ง่าย

6.10 ข้อควรระวัง

- 6.10.1 หลังเสร็จงานให้เปลี่ยนเสื้อผ้าและรองเท้าที่เปื้อนน้ำมัน ชำระล้างร่างกาย เปลี่ยนเสื้อผ้าใหม่
- 6.10.2 หลังสุดดมให้สูดอากาศบริสุทธิ์และปรึกษาแพทย์ถ้ารู้สึกผิดปกติ
- 6.10.3 ขณะทำงานห้ามกินอาหาร, เครื่องดื่ม ป้องกันสารปนเปื้อนเข้าสู่ร่างกายและห้ามสูบบุหรี่โดยเด็ดขาด
- 6.10.4 เสื้อผ้าที่ผ่านการใช้งานแล้ว ให้ทำความสะอาดก่อนนำมาใช้ใหม่
- 6.10.5 ถ้าน้ำมันกระเด็นเข้าตาให้ล้างตาในน้ำที่เปิดทิ้งไว้ 2-3 นาที (ปฏิบัติตาม MSDS) และรีบนำส่งสถานพยาบาล
- 6.10.6 ล้างมือให้สะอาดหลังทำงานทุกครั้ง
- 6.10.7 ถ้าสารหล่อลื่นเข้าปากให้ปฏิบัติตาม MSDS และรีบนำส่งสถานพยาบาล ปรึกษาแพทย์ตามอาการที่พบ
- 6.10.8 ระวังการลื่นหกล้มจากการเหยียบสารหล่อลื่น

6.10.9 หลีกเลียงผลกระทบกับสิ่งแวดล้อม

6.10.9.1 ห้ามทิ้ง/ระวางวัสดุและสารหล่อลื่นลงในรางระบายน้ำ

6.10.9.2 จัดให้มีบ่อดักน้ำมันเพื่อป้องกันกรณีมีน้ำมันรั่ว ซึ่งมีขนาดความจุมากกว่าประมาณ 1.5 เท่า

6.10.9.3 ห้ามทิ้งลงพื้นดิน ถ้ามีน้ำมันหล่อลื่นรั่ว หยดลงพื้นให้ใช้รอมิลซ์และกวาดเก็บใส่ถุง

เขียนใบนำส่งฯและนำไปทิ้งยังผู้รับผิดชอบ

6.10.9.4 ขณะปฏิบัติงาน ระวางไอน้ำมันสะสมในอากาศ จึงห้ามสูบบุหรี่หรือมีการปฏิบัติงานที่มีประกายไฟบริเวณนั้นเด็ดขาดและจัดเก็บให้ห่างจากประกายไฟ

6.10.9.5 การเคลียร์ 5ส.บริเวณที่ทำงาน ทำให้สะอาดเรียบร้อย เก็บเครื่องมืออุปกรณ์ต่างๆออกจากบริเวณทำงานให้หมด กำจัดเศษวัสดุจากงานซ่อมให้ปฏิบัติตาม PM:G 08 การรับและกำจัดเศษวัสดุในโรงงาน

7. บันทึก

- ใบนำส่งวัสดุเหลือใช้จากงานซ่อม

เอกสารแนบ **2.11**

เอกสารเห็นชอบจากโรงงานอุตสาหกรรม เรื่องการจัดการ
สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



ร.ง. 4
ลำดับที่ 1

ทะเบียนโรงงานเลขที่
3-101-1/44 สบ.

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ที่ (สค.3) 02-164/2544.....

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 5 เดือน เมษายน พ.ศ. 2544
อนุญาตให้ บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด สัญชาติ ไทย
อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่ 1 ตรอก/ซอย ถนน ปูนซิเมนต์ไทย
หมู่ที่ 1 ตำบล/แขวง บางซื่อ อำเภอ/เขต บางซื่อ จังหวัด กรุงเทพมหานคร
ชื่อโรงงาน บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 101
ประกอบกิจการ ปรับปรุงสภาพของเสียรวม (บำบัดหรือกำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว เช่น น้ำมันหล่อลื่น
และยางรถยนต์ เป็นต้น โดยกระบวนการใช้ความร้อนด้วยการเผาในเตาเผาซีเมนต์)
กำลังเครื่องจักร 1,816.80 แรงม้า จำนวนคนงาน 4 คน
ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 33/1 ตรอก / ซอย ถนน มิตรภาพ
หมู่ที่ 3 คลอง แม่น้ำ ตำบล/แขวง บ้านป่า
อำเภอ/เขต แก่งคอย จังหวัด สระบุรี
ประกอบกิจการได้โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด 1825 วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป
ทั้งนี้มีการสำราญสำคัญ ดังต่อไปนี้

- | | |
|--|----------------------|
| (1) เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข | แสดงไว้ในลำดับที่ 2 |
| (2) การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดคลื่นอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต | แสดงไว้ในลำดับที่ 3 |
| (3) ใบอนุญาตขยายโรงงาน | แสดงไว้ในลำดับที่ 4 |
| (4) เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข | แสดงไว้ในลำดับที่ 5 |
| (5) การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย | แสดงไว้ในลำดับที่ 6 |
| (6) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ | แสดงไว้ในลำดับที่ 7 |
| (7) การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน | แสดงไว้ในลำดับที่ 8 |
| (8) บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี | แสดงไว้ในลำดับที่ 9 |
| (9) ลำดับและจำนวนของเอกสาร | แสดงไว้ในลำดับที่ 10 |

ลงชื่อ

(นายรัชดา สิงคาลวณิช)

รองอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
ผู้ได้รับมอบหมายให้ออกใบอนุญาต

ผู้อนุญาต

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.1 ต้องแยกเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว เช่น กาก ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย น้ำมันที่ใช้แล้วและยางรถยนต์ เป็นต้น ไว้ในที่รองรับเฉพาะที่เหมาะสมปลอดภัย และไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสภาพแวดล้อม ต้องมีวิศวกรผู้ควบคุมดูแลระบบและผู้ปฏิบัติงานประจำเครื่องที่ได้รับการเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับผิดชอบระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิเศษ จะต้องรายงานต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมทราบทุก

3 เดือน

1.2 ต้องปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการปรับปรุงคุณภาพของเสียรวมโรงงานปูนซีเมนต์แก่งคอย ตั้งอยู่ที่อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี ที่ บริษัท ปูนซีเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ ดังนี้

1.2.1 ปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานปรับปรุงคุณภาพของเสียรวมโรงงานปูนซีเมนต์แก่งคอยตั้งอยู่ที่อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี ฉบับเดือนเมษายน 2543 สิงหาคม 2543 พฤศจิกายน 2543 และเอกสารชี้แจงข้อมูลเพิ่มเติมซึ่งจัดทำโดย บริษัท เทสโก้ จำกัด และที่กำหนดเพิ่มเติม ดังนี้

ลงชื่อ

(นายชัยสิทธิ์ พงศ์มรกต)
 ผู้อำนวยการสำนักควบคุมและตรวจโรงงาน
 กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เจ้าหน้าที่

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

(

เจ้าหน้าที่

)

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.2.1.1 โครงการต้องตรวจวัดและรายงานผลการตรวจวัดความเข้มข้นของออกไซด์ของ...
ในโตรเจนที่ระบายจากปล่องหม้อเผาที่มีการใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วและของเสียที่เป็นของเหลวเป็นเชื้อเพลิงทดแทน.....
และโลหะหนัก (สารหนู ปรีท ตะกั่ว ทองแดง แคดเมียม โครเมียม นิกเกิล วาเนเดียม สังกะสี และแอสเบสต)..
ที่ระบายจากปล่องหม้อเผาที่มีการใช้ของเสียที่เป็นของเหลวเป็นเชื้อเพลิงทดแทน...เสนอให้สำนักงานนโยบายและ
แผนสิ่งแวดล้อมทราบภายใน 1 ปี หลังจากดำเนินการโครงการปรับของเสียรวมเพื่อสำนักงานฯ...จักได้พิจารณา
กำหนดมาตรการติดตามตรวจสอบออกไซด์ของในโตรเจนและโลหะหนักที่เหมาะสมในปีต่อไป.....

1.2.1.2 ให้จัดทำ Noise contour map...ของโรงงานปูนซีเมนต์แก่งคอยเพื่อกำหนด.....
บริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง ซึ่งเมื่อพนักงานในเขตดังกล่าวต้องสวมอุปกรณ์ป้องกัน.....

1.2.1.3 ต้องดำเนินการติดตามตรวจสอบระดับเสียงภายในสถานประกอบการอย่างน้อย
4 ครั้งต่อปี.....

1.3 ให้ใช้วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและวิธีวิเคราะห์ผลตามวิธีของราชการหรือ..
เทียบเท่า พร้อมทั้งต้องตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลมในขณะที่ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศและการตรวจวัด..
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในปล่อง..ให้ใช้วิธี..US.EPA...Method..6..หรือ..US.EPA...Method..8..และการตรวจวัด..
ฝุ่นในปล่องให้ใช้วิธีการของ..US.EPA...Method..5.....

ลงชื่อ



(นายชัยสิทธิ์ พงศ์มรกต)

ผู้อำนวยการสำนักควบคุมและตรวจโรงงาน 3

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เจ้าหน้าที่

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก /
เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

(

เจ้าหน้าที่

)

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบการกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

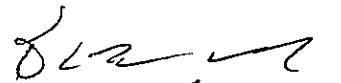
1.4 เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป

1.5 หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ต้องแจ้งให้จังหวัดสระบุรี กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

1.6 บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้จังหวัดสระบุรี กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

1.7 หากมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือมาตรการลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง

ลงชื่อ


(นายชัยสิทธิ์ พงศ์มรกต)

เจ้าหน้าที่

ผู้อำนวยการสำนักควบคุมและตรวจโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

(

เจ้าหน้าที่

)

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

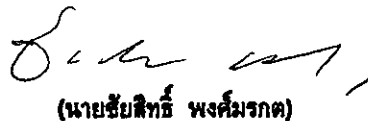
1.8 ต้องแยกเก็บเข้าจากระบบขจัดมลพิษทางอากาศไว้ในที่รองรับต่างหากให้เหมาะสมและ.....
ดำเนินการกำจัดให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 6 (พ.ศ. 2540) หรือใช้บริการศูนย์กำจัด.....
กากอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม.....

1.9 ให้จัดทำบัญชีรายชื่อลูกค้าและปริมาณของเสียที่รับดำเนินการเป็นรายเดือน.....และนำส่งให้.....
สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรีทุก 6 เดือน.....

1.10 ต้องจัดให้มีระบบเอกสารควบคุมการรวบรวมขนส่ง ทำลายฤทธิ์หรือฝังและต้องจัดเอกสาร.....
ดังกล่าวมอบให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรีและผู้รับบริการไว้เป็นหลักฐาน.....

1.11 ต้องกำจัดของเสียรวมที่เป็นวัสดุไม่ใช้แล้ว เช่น น้ำมันหล่อลื่น และยางรถยนต์ เป็นต้น.....
โดยวิธีการใช้ความร้อน (ในหม้อเผาปูนซีเมนต์) และหากมีการเปลี่ยนแปลงวิธีการกำจัดหรือการใช้วัสดุที่ไม่ใช้.....
แล้วอันใด จากที่ได้รับอนุญาตจากสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยี.....
และสิ่งแวดล้อม บริษัท ปูนซีเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด จะต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมทราบก่อน.....

ลงชื่อ



(นายชัยสิทธิ์ พงศ์มรด)

เจ้าหน้าที่

(

ผู้อำนวยการสำนักควบคุมและตรวจโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

)

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก /
เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่


(

)

การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต

1. แจ้งประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 26 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2544
2. เริ่มประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 12 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2544
3. กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต วันที่ 31 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2548

ลงชื่อ


 (นายพนิต อุนยวงษ์)

เจ้าหน้าที่

 หัวหน้าฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรม
 ผู้ได้รับมอบหมายให้ออกใบอนุญาต

4. การต่ออายุใบอนุญาต

ครั้งที่	วันสิ้นอายุ ครั้งต่อไป	แรงม้า /คนงาน	ค่าธรรมเนียม	ค่าปรับ	ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่	ผู้อนุญาต
					เล่มที่	เลขที่		
1.	31 ธ.ค. 53	1,816.80 /7คน.	35,000.-	-	0356	017777	(นายเชวงศักดิ์ ทัดสิน) รองผู้ว่าราชการจังหวัด ปฏิบัติราชการแทน ผู้ว่าราชการจังหวัดสระบุรี วิศกร 79	(นายวันชัย อุดมสิน) ผู้ว่าราชการจังหวัดสระบุรี
2.	31 ธ.ค. 58	1,816.80 /4คน.	35,000.-	-	5148	26	(นายดิเรก อีระพาธรรมกุล) เจ้าพนักงานตรวจโรงงานจังหวัดสระบุรี	(นายประทีป ปิณฑะโร) ผู้อำนวยการจังหวัดสระบุรี ผู้ได้รับมอบหมายให้ออกใบอนุญาต
3.	1 ม.ค. 64	1,816.80 / 6 คน	35,000.-	-	15791	30	(นายบรรณวิทย์ ตันไพจิตร) วิศวกรชำนาญการพิเศษ หัวหน้าฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรม 15 ม.ค. 59	(นายบุญโชค ขนานแก้ว) ผู้อำนวยการจังหวัดสระบุรี
ยกเลิกการต่ออายุใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.๕) ตามมาตรา ๑๐ แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๖๒								(นายปณิธาน ทานแก้ว) วิศวกรปฏิบัติการ

เอกสารแนบ **2.12**

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี 2567

ส่งมอบของและร่วมกิจกรรมชุมชนตำบลทาบกวาง หมู่4



ทีมงาน WHG นำด้วย ผจก.สมพร เข้าร่วมกิจกรรม
ผู้สูงอายุของตำบลทาบกวาง หมู่4
พร้อมมอบของเพื่อส่งเสริมกิจกรรมให้กับทาง
ผู้ใหญ่บ้าน

9 ส.ค.67 รัฐกิจและชุมชนสัมพันธ์ปูนแท่งคอย ร่วมกับ **Renewable Energy KK** นำโดย ผู้จัดการสมพร นียบุตร ทีมงานส่วนการบุคคลโรงงานแท่งคอย ลงพื้นที่ทำกิจกรรม OCOZ ณ โรงเรียนพระพุทธรบาทน้อยมิตรภาพที่ 69 บ้านพระพุทธรบาทน้อย ซึ่งกิจกรรมครั้งนี้เป็นการปรับปรุงซ่อมแซมเครื่องกรองน้ำดื่มของโรงเรียน พร้อมร่วมกันเรียนรู้วิธีการบำรุงรักษาเครื่องกรองน้ำเบื้องต้น และส่งมอบให้กับโรงเรียน



รัฐกิจและชุมชนสัมพันธ์ฯ ร่วมงานประเพณี กฐิน ผ้าป่า ร่วมกับทีม One Cell One Zone ในพื้นที่ชุมชนรอบโรงงาน



▶ กฐินร่วม 5 วัด พื้นที่ 5 ตำบล



วัดชัยประดู่ ต.มวกเหล็ก



วัดบ้านป่าไธ้ ต.บ้านป่า



วัดท่าคล้อไต้ ต.ท่าคล้อ



วัดสมุทรพร้อม ต.ทับทวน



วัดท่าศรีโพธิ์เหนือ ต.ท่าตูม

เอกสารแนบ 2.13

เอกสารการเข้าเยี่ยมชมโครงการด้านสิ่งแวดล้อม

กำหนดการเยี่ยมชม บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด

คณะเยี่ยมชม สถาบันการพัฒนาทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมอย่างยั่งยืน จำนวน 40 คน
วัน เดือน ปี 19 สิงหาคม 2567 เวลา 10.00 – 13.30 น.
สถานที่ต้อนรับ ห้องแก่งคอย 1 อาคารพัฒนาและฝึกอบรม , ส่วนเหมือง ปูนแก่งคอย , เรือนรับรองหกเหลี่ยม
วัตถุประสงค์ เพื่อฟังบรรยายและศึกษาดูงาน กระบวนการผลิตปูนซิเมนต์เพื่อลดก๊าซเรือนกระจก
และ กระบวนการทำเหมืองและฟื้นฟูเหมือง

ลำดับ	เวลา	นาที	การดำเนินการ	ผู้ดำเนินการ/ วิทยากร
1	10.00 – 10.20 น.	20	ให้การต้อนรับ / แนะนำบริษัท ห้องแก่งคอย 1 อาคารพัฒนาและฝึกอบรม	People Management
2	10.20 – 11.00 น.	40	ฟังบรรยาย เรื่อง - กระบวนการผลิตปูนซิเมนต์	Operations -KK
3	11.00 – 12.00 น.	60	เดินทางไปยังหน้างาน ส่วนเหมือง ปูนแก่งคอย ดูหน้างาน - เยี่ยมชม จุดชมวิวเหมือง	Mining & Circularity
4	12.00 – 13.30 น.	90	รับประทานอาหารกลางวัน ณ เรือนรับรองหกเหลี่ยม	People Management

วิทยากร Mining & Circularity / Operations Engineer - KK

ผู้ประสานงาน น.ส.ณปภัช มะณีวงษ์

สำเนาเรียน Cement Plant Director - Kaeng Khoi / Sustainability Manager – Saraburi /
Mining and Circularity Operation Manager – KK / People Management Manager – KK
/ Facility Management Manager

กำหนดการเยี่ยมชม บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด

คณะเยี่ยมชม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา จำนวน 30 คน
วัน เดือน ปี 4 กรกฎาคม 2567 เวลา 10.00 – 12.00 น.
สถานที่ต้อนรับ ห้องแก่งคอย 1 อาคารพัฒนาและฝึกอบรม , หน่วยงานส่วนเหมือง ปูนแก่งคอย
วัตถุประสงค์ เพื่อขอศึกษาดูงานกระบวนการทำเหมือง และ การฟื้นฟูเหมือง

ลำดับ	เวลา	นาที	การดำเนินการ	ผู้ดำเนินการ/ วิทยากร
1	10.00 – 10.30 น.	30	พิธีเปิดโครงการ โดย สำนักงานอุตสาหกรรมฯ ณ ห้องแก่งคอย 1 อาคารพัฒนาและฝึกอบรม	People Management
2	10.30 – 11.00 น.	30	ฟังบรรยาย เรื่อง - กระบวนการทำเหมือง และฟื้นฟูเหมือง	Mining and Circularity Operation - KK
3	11.00 – 12.00 น.	60	เดินทางไปยัง จุดชมวิว ส่วนเหมือง ปูนแก่งคอย ศึกษาดูงาน - กระบวนการทำเหมือง	Mining and Circularity Operation - KK

วิทยากร Mining and Circularity Operation - KK / People Management

ผู้ประสานงาน น.ส.ณปภัช มะณีวงษ์

สำเนาเรียน Cement Plant Director - Kaeng Khoi / Sustainability Manager – Saraburi /
Mining and Circularity Operation Manager – KK / Facility Management Manager
People Management Manager – KK



ที่ สป ๐๐๑๔.๑/ ๑๓๕๙

สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี
ชั้น ๒ (ฝั่งอ่างเก็บน้ำ) ศาลากลางจังหวัดสระบุรี
ตำบลตะกุด อำเภอเมืองสระบุรี สป ๑๘๐๐๐

๖ สิงหาคม ๒๕๖๗

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์เข้าศึกษาดูงานเรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด → เรียน ผอ. ก. นพดล - ๑๖๓๐๐
๘/๘/๖๗

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. โครงการฝึกอบรมหลักสูตรนักบริหารระดับสูงฯ (นบส.ทส.) รุ่นที่ ๓ จำนวน ๑ ชุด
๒. กำหนดการศึกษาดูงานโครงการฝึกอบรมหลักสูตรนักบริหารระดับสูงกระทรวง
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จำนวน ๑ ชุด

ด้วยสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี ได้รับการประสาน
จากสถาบันการพัฒนาทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมอย่างยั่งยืน กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อม ประสงค์นำคณะนักศึกษาโครงการฝึกอบรมหลักสูตรนักบริหารระดับสูง กระทรวง
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พร้อมเจ้าหน้าที่ จำนวน ๓๕ ท่าน เข้าศึกษาดูงาน
กระบวนการผลิตปูนซิเมนต์ไฮโดรลิก ปูนลดโลกร้อน ตามกรอบความร่วมมือเมืองต้นแบบ สระบุรีคาร์บอนต่ำ
(PPP-Saraburi Sandbox : A low Carbon city และเยี่ยมชมการทำเหมืองและฟื้นฟูป่ารอบเหมือง
ในวันที่ ๑๙ สิงหาคม ๒๕๖๗ เวลา ๑๐.๐๐ - ๑๓.๓๐ น. ณ บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี

ในการนี้ สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี จึงขอความอนุเคราะห์
เข้าศึกษาดูงานพร้อมวิทยากรบรรยายให้ความรู้ และอาหารว่าง/อาหารกลางวัน ในการศึกษาดูงาน
กับคณะนักศึกษาโครงการฝึกอบรมหลักสูตรนักบริหารระดับสูงดังกล่าว รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา และขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

(นายปริญญา ศุ่มสระพรม)

ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี

ส่วนอำนวยการ

โทร ๐ ๓๖๓๔ ๐๗๕๙

กำหนดการ
การศึกษาดูงานโครงการฝึกอบรม
หลักสูตรนักบริหารระดับสูง กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
วันจันทร์ที่ ๑๙ สิงหาคม ๒๕๖๗ เวลา ๐๗.๐๐ - ๑๗.๐๐ น.
ณ บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด จังหวัดสระบุรี

เวลา ๐๗.๐๐ - ๐๘.๐๐ น.	ลงทะเบียน ณ กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
เวลา ๐๘.๐๐ - ๑๐.๐๐ น.	ออกเดินทางไป บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด จังหวัดสระบุรี
เวลา ๑๐.๐๐ - ๑๐.๔๕ น.	การบรรยาย หัวข้อ กระบวนการผลิตปูนซีเมนต์ โดย นายอภิรักษ์ ศรีชัยสันติกุล (Operations Engineer) ณ ห้องประชุม บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด เยี่ยมชมพื้นที่ส่วนเหนือของแก่งคอย ณ จุดชมวิวเหมือง หน่วยงานฟื้นฟูเหมือง
เวลา ๑๒.๐๐ - ๑๓.๓๐ น.	รับประทานอาหารกลางวัน ณ บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด จังหวัดสระบุรี

หมายเหตุ : กำหนดการอาจเปลี่ยนแปลงตามความเหมาะสม

“No Gift policy ทส. โปร่งใสและเป็นธรรม”

โครงการฝึกอบรมหลักสูตร

นักบริหารระดับสูง กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (นบส.ทส.) รุ่นที่ 3

ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2567

1. ความเป็นมา

กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้ให้ความสำคัญกับการพัฒนาศักยภาพกับบุคลากรทุกระดับเพื่อสนับสนุนให้บุคลากรได้มีโอกาสเพิ่มพูนความรู้ความสามารถที่จำเป็นส่งผลต่อประสิทธิภาพในการปฏิบัติงาน เสริมสร้างขีดความสามารถในการวิจัย พัฒนานวัตกรรมเทคโนโลยีดิจิทัลในการบริหารจัดการ ขณะเดียวกันยังให้ความสำคัญกับการสร้างคุณภาพชีวิตที่ดีร่วมกับการทำงานบริหารทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมอย่างมีความสุข รวมถึงการอนุรักษ์ ป่าไม้ และใช้ประโยชน์ ในวิสัยทัศน์ “ประชาชนมีคุณภาพชีวิตที่ดีภายใต้ระบบนิเวศที่ยั่งยืน” ภายใต้ยุทธศาสตร์ชาติ ระยะ 20 ปี (พ.ศ. 2561-2580) เพื่อใช้ในการขับเคลื่อนการพัฒนาประเทศ เพื่อให้บรรลุวิสัยทัศน์ที่ว่า “ประเทศไทยมีความมั่นคง มั่งคั่ง ยั่งยืน เป็นประเทศที่พัฒนาแล้ว ด้วยการพัฒนาตามหลักปรัชญาของเศรษฐกิจพอเพียง” โดยถ่ายทอดแนวทางการพัฒนาสู่การปฏิบัติในแต่ละช่วงเวลาอย่างต่อเนื่อง มีการบูรณาการ และสร้างความเข้าใจถึงอนาคตของประเทศไทยร่วมกัน และเกิดการรวมพลังของทุกภาคส่วนในสังคม ทั้งประชาชน เอกชน ประชาสังคม ในการขับเคลื่อนการพัฒนาเพื่อการสร้างและรักษาไว้ซึ่งผลประโยชน์แห่งชาติ โดยยุทธศาสตร์ที่ 6 ด้านการปรับสมดุลและพัฒนาระบบการบริหารจัดการภาครัฐ กำหนดให้มีการพัฒนาระบบบริหารจัดการกำลังคนและพัฒนาบุคลากรภาครัฐ มุ่งเน้นให้บุคลากรภาครัฐต้องเป็นคนดีและเก่ง ยึดหลักคุณธรรม จริยธรรม มีจิตสำนึก มีความสามารถสูง มุ่งมั่นและเป็นมืออาชีพ สร้างผู้นำการเปลี่ยนแปลง มีการวางแผนกำลังคนเชิงยุทธศาสตร์ให้มีความเหมาะสม ไม่เป็นภาระต่องบประมาณประเทศ สรรหา และจงใจให้คนรุ่นใหม่ที่มีขีดสมรรถนะสูงเข้ามาสู่ระบบราชการไทย สนับสนุนให้มีการแลกเปลี่ยนบุคลากรระหว่างภาครัฐและภาคเอกชน เสริมสร้างระบบคุณธรรมและวางมาตรการที่เหมาะสมในการแต่งตั้งโยกย้ายบุคลากรภาครัฐโดยคำนึงถึงความดีงามความมีคุณธรรมและจริยธรรม ภายใต้กรอบระยะเวลาของแผนยุทธศาสตร์ชาติ 20 ปี ภาครัฐได้ให้ความสำคัญกับการเตรียมความพร้อมคน สังคม และระบบเศรษฐกิจของประเทศให้สามารถปรับตัวรองรับผลกระทบจากการเปลี่ยนแปลงได้อย่างเหมาะสม เป็นไปตามเป้าหมายของยุทธศาสตร์ชาติ 20 ปี และตามแผนพัฒนาเศรษฐกิจและสังคมแห่งชาติ ฉบับที่ 13 (พ.ศ. 2566-2570) ได้กำหนดเป้าหมาย โดยจะมุ่งเน้นให้ “การพัฒนาคนสู่โลกยุคใหม่” และ “การเสริมสร้างความสามารถของไทยในการรับมือกับความเสี่ยงและการเปลี่ยนแปลงภายใต้โรควัตถุใหม่” โดยกำหนดหมุดหมายการพัฒนา **มิติความยั่งยืนของทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม** คือ ไทยมีเศรษฐกิจหมุนเวียนและสังคมคาร์บอนต่ำ เป็นที่มาของหมุดหมายที่ 10 และ 11 ไทยสามารถลดความเสี่ยงและผลกระทบจากภัยธรรมชาติและเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ สร้างความมั่นคงของชาติ พัฒนาคมนทุกวัยให้เป็น คนดี คนเก่ง มีศักยภาพ และความคิดสร้างสรรค์ มีคุณธรรมจริยธรรม มีจิตสำนึกรับผิดชอบต่อส่วนรวมนำไปสู่การสร้างสังคมที่พึงปรารถนา รวมถึงมีจิตอนุรักษ์ รักษา ป่าไม้ และใช้ประโยชน์จากทรัพยากร ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมอย่างถูกต้องและเหมาะสม

2. วัตถุประสงค์

- 2.1 เพื่อเตรียมความพร้อมให้แก่ผู้ดำรงตำแหน่งประเภทอำนวยการหรือเทียบเท่าในการเข้าสู่ตำแหน่งประเภทบริหารเพื่อให้อำนาจหน้าที่ในตำแหน่งดังกล่าวได้อย่างมีประสิทธิภาพ เข้าใจทิศทางการเปลี่ยนแปลงและบริบทแวดล้อมในการขับเคลื่อนงานภาครัฐ สร้างทีมประสานการทำงานเพื่อสร้างการเปลี่ยนแปลงที่มีคุณค่าให้ระบบราชการ ประชาชน และส่วนรวม มีคุณธรรมจริยธรรมในการบริหารงาน
- 2.2 เพื่อปรับแนวคิด มุมมอง วิธีการทำงาน การสื่อสาร บุคลิกภาพ ตลอดจนวิธีการแก้ปัญหาที่เหมาะสมกับการบริหารองค์กรภาครัฐในบริบทที่มีความท้าทาย ตามบทบาทความคาดหวังของการเป็นผู้ดำรงตำแหน่งประเภทบริหารระดับต้น
- 2.3 เพื่อส่งเสริมและสร้างเครือข่ายผู้นำที่มุ่งสู่การพัฒนา การแลกเปลี่ยนทัศนคติ มุมมองแนวคิดของผู้บริหารระดับสูง ในประเด็นที่เกี่ยวข้องกับทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เศรษฐกิจ สังคม ในทุกระดับ เพื่อให้เกิดมุมมองที่หลากหลาย อันจะก่อให้เกิดประสิทธิภาพในการผลักดันนโยบายภาครัฐไปสู่การปฏิบัติอย่างเป็นรูปธรรม

3. รายชื่อ

ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	หน่วยงาน
นางสาวบุญธิดา เปล่งแสง	ผู้อำนวยการ	ศูนย์เทคโนโลยีดิจิทัลและอากาศยาน	สำนักงานปลัดกระทรวง ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
นายชัยนิรุจน์ มะลิวัลย์	ผู้อำนวยการ	สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมจังหวัดกาญจนบุรี	สำนักงานปลัดกระทรวง ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
นายอร่าม ทัพนิธิ์	ผู้อำนวยการ	สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมจังหวัดจันทบุรี	สำนักงานปลัดกระทรวง ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
นายเทอดไทย ขวัญทอง	ผู้อำนวยการ	สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมจังหวัดนครราชสีมา	สำนักงานปลัดกระทรวง ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
นายสิทธิพงษ์ ไกรพัฒน์กิจ	ผู้อำนวยการ	สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมจังหวัดนครสวรรค์	สำนักงานปลัดกระทรวง ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
นายองอาจ คณุตม์วงศ์	ผู้อำนวยการ	สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมจังหวัดพิจิตร	สำนักงานปลัดกระทรวง ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
นายอริยะ เชื้อชม	ผู้อำนวยการ	สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมจังหวัดสงขลา	สำนักงานปลัดกระทรวง ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
นายมานัส ปานมน	ผู้อำนวยการ	สำนักแผนงานและสารสนเทศ	กรมอุทยานแห่งชาติ สัตว์ป่า และพันธุ์พืช
นางสุนีย์ ศักดิ์เสือ	นักวิชาการป่าไม้ชำนาญการพิเศษ ปฏิบัติหน้าที่ผู้อำนวยการกองการ ต่างประเทศ	กองการต่างประเทศ	กรมอุทยานแห่งชาติ สัตว์ป่า และพันธุ์พืช
นายพรเทพ เจริญสืบสกุล	นักวิชาการป่าไม้ชำนาญการพิเศษ ปฏิบัติหน้าที่ผู้อำนวยการสำนัก บริหารพื้นที่อนุรักษ์ที่ ๑๖ สาขาแม่สะเรียง	สำนักบริหารพื้นที่อนุรักษ์ที่ ๑๖ สาขาแม่ สะเรียง	กรมอุทยานแห่งชาติ สัตว์ป่า และพันธุ์พืช

ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	หน่วยงาน
นายกัธร สุวรรณเวช	ผู้อำนวยการ	สำนักจัดการทรัพยากรป่าไม้ที่ ๑๒ (นครศรีธรรมราช)	กรมป่าไม้
นายวีรวัฒน์ แสงกระจ่าง	นักวิชาการป่าไม้ชำนาญการพิเศษ ปฏิบัติหน้าที่ผู้อำนวยการสำนักจัดการ ป่านันทนาการ	สำนักจัดการป่านันทนาการ	กรมป่าไม้
นางสาวพรพิมล จ้อยเล็ก	นักวิชาการตรวจสอบภายใน ชำนาญการพิเศษ ปฏิบัติหน้าที่ ผู้อำนวยการกลุ่มตรวจสอบภายใน	กลุ่มตรวจสอบภายใน	กรมป่าไม้
นางสาวอรอุมา สุ่มมาตย์	ผู้อำนวยการ	สำนักงานทรัพยากรธรณี เขต ๔	กรมทรัพยากรธรณี
นางธัญญธร โทณรัตน์	ผู้อำนวยการ	ศูนย์เทคโนโลยีสารสนเทศและการสื่อสาร	กรมทรัพยากรธรณี
นายนิทัศน์ พรหมพันธุ์	ผู้อำนวยการ	กองอนุรักษ์ทรัพยากรน้ำ	กรมทรัพยากรน้ำ
นางกตัญญูลี ธรรมกุล	ผู้เชี่ยวชาญเฉพาะด้านสิ่งแวดล้อม	สำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	สำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
นางสาวแสงจันทร์ วายทุกข์	หัวหน้าสำนักงาน	สำนักงานรัฐมนตรี	สำนักงานรัฐมนตรี
นางนวลพลอย ทับทิมรักรักษ์	ผู้อำนวยการ	สำนักงานงบประมาณเขตที่ ๑๖	สำนักงานงบประมาณ
นายชนุดม เพชรสังข์	ผู้อำนวยการ	สำนักองค์การอุตสาหกรรมป่าไม้ภาคใต้	องค์การอุตสาหกรรมป่าไม้
นายสาธิต เนียมสุวรรณ	ผู้จัดการ	สำนักรับรองคาร์บอนเครดิต	องค์การบริหารจัดการก๊าซเรือนกระจก (องค์การมหาชน)



ที่ สป ๐๐๓๔(๔)/๖๖๕

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี
ถนนพิชัยณรงค์สงคราม ซอย ๑๓
ตำบลปากเพรียว อำเภอเมืองสระบุรี
จังหวัดสระบุรี ๑๘๐๐๐

๑๙ มิถุนายน ๒๕๖๗

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์เข้าเยี่ยมชมศึกษาดูงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด → เรียน ผ.ส. กว.ชดล - 11 กว.คย
51/6167
อ้างถึง หนังสือสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา ที่ อย ๐๐๓๔(๔)/๑๘๘๐ ลงวันที่ ๑๐ มิถุนายน ๒๕๖๗

ด้วยสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี ได้รับการประสานงานจากสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา เพื่อเข้าเยี่ยมชมและศึกษาดูงานสถานประกอบการเหมืองแร่ที่ดี เพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการประกอบการเหมืองแร่ที่ดีซึ่งอยู่ร่วมกับชุมชนได้ โดยนำผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย ผู้นำชุมชนที่อาศัยอยู่บริเวณโดยรอบพื้นที่เหมืองแร่ตลอดจนผู้ประกอบการ และเจ้าหน้าที่หน่วยงานที่เกี่ยวข้องเข้าร่วมกิจกรรม ภายใต้โครงการเพิ่มประสิทธิภาพการกำกับ ดูแล และส่งเสริม การประกอบการเหมืองแร่ ตามแนวอุตสาหกรรมวิถีใหม่ “เหมืองแร่ดีคู่ชุมชน” ประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๗ ณ บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ในวันพฤหัสบดีที่ ๔ กรกฎาคม ๒๕๖๗ โดยมีผู้ประสานงานคือ นางสาวจุฑารัตน์ พันธุ์ดี ตำแหน่ง นักวิชาการอุตสาหกรรมชำนาญการ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา หมายเลขโทรศัพท์เคลื่อนที่ ๐๘ ๖๗๕๘ ๐๗๗๘ เป็นผู้ประสานงาน

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี จึงขอแจ้งเรื่องดังกล่าวฯ และได้โปรดให้ความอนุเคราะห์ในการเข้าเยี่ยมชมศึกษาดูงาน เพื่อนำผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย ผู้นำชุมชนที่อาศัยอยู่บริเวณโดยรอบพื้นที่เหมืองแร่ตลอดจนผู้ประกอบการ และเจ้าหน้าที่หน่วยงานฯ จำนวน ๓๐ ท่านเข้าเยี่ยมชมดูงานดังกล่าวฯ จักขอบคุณยิ่ง

จึงเรียนมาเพื่อพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

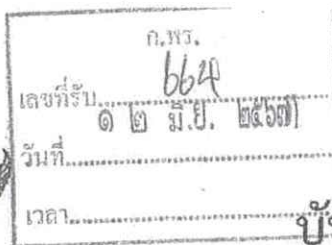
(นายพนพล ชีวะอิสระกุล)
อุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี

กลุ่มอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่

โทร. ๐-๓๖๖๗-๔๘๓๐ ต่อ ๕

โทรสาร ๐-๓๖๖๒-๓๑๘๐

Email: saraban_saraburi@industry.go.th



สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี
เลขที่รับ 3180
วันที่ 10 มิ.ย. ๒๕๖๓
เวลา 11.106.

บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ สอว.พระนครศรีอยุธยา (ภ.พร.) โทร.๐-๓๕๓๓-๖๕๗๙ โทรสาร ๐-๓๕๓๓-๖๕๘๐

ที่ ดย.๐๐๓๔(๔) ๑๑๗๐ วันที่ ๑๐ มิถุนายน ๒๕๖๗

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์ประสานงานที่ศึกษาดูงาน.....

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี

ด้วยสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา กำหนดจัดกิจกรรมศึกษาดูงานสถานประกอบการเหมืองแร่ที่ดี เพื่อสร้างความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการประกอบการเหมืองแร่ดีซึ่งอยู่ร่วมกับชุมชนได้ โดยนำผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย ผู้นำชุมชนที่อาศัยอยู่บริเวณโดยรอบพื้นที่เหมืองแร่ตลอดจนผู้ประกอบการ และเจ้าหน้าที่หน่วยงานที่เกี่ยวข้องเข้าร่วมกิจกรรม ภายใต้โครงการเพิ่มประสิทธิภาพการกำกับ ดูแล และส่งเสริมการประกอบการเหมืองแร่ ตามแนวอุตสาหกรรมวิถใหม่ “เหมืองแร่ดีคู่ชุมชน” ประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๗ วันพฤหัสบดีที่ ๔ กรกฎาคม ๒๕๖๗ ณ สถานประกอบการในพื้นที่จังหวัดสระบุรี

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา จึงขอความอนุเคราะห์จากท่านประสานงาน
สถานที่ศึกษาดูงาน ในวันพฤหัสบดีที่ ๔ กรกฎาคม ๒๕๖๗ ณ บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
เพื่อนำผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย ผู้นำชุมชนที่อาศัยอยู่บริเวณโดยรอบพื้นที่เหมืองแร่ตลอดจนผู้ประกอบการ และ
เจ้าหน้าที่สำนักงานฯ จำนวน ๓๐ ท่าน เข้าเยี่ยมชมศึกษาดูงานดังกล่าว ทั้งนี้ได้มอบหมายให้ นางสาวจุฑารัตน์ พันธุ์ดี
ตำแหน่งนักวิชาการอุตสาหกรรมปฏิบัติการ หมายเลขโทรศัพท์ที่เคลื่อนที่ ๐๘ ๖๓๕๘ ๐๗๗๘ เป็นผู้ประสานงาน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



วันที่ ๑๕ ธ.ค. ๒๕๖๓

U.S. DEPARTMENT OF JUSTICE
FEDERAL BUREAU OF INVESTIGATION
WASHINGTON, D. C. 20535

[Signature]

☐ ทก.มณ. ☐ สำนักพิมพ์/โรงพิมพ์

☐ M.M. 810. ☒ M.M. 811.

ข้อมูลการ

☒เพื่อพิจารณา ☐เพื่อทราบ

☒ เพื่อทำใบแจ้งการ ☐ เพื่อขอทราบ

☐ เพื่อเข้าประชุม ☐ วิจารณ์เรื่อง

☐ Other

(นายพนพล ชีวะอิสระกุล)

อุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี

১১ মার্চ, ১৯৬৬

(นายธีระ แก้วพิมล)

อุตสาหกรรมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา

③ အစောဆုံး
 အစောဆုံး
 အစောဆုံး

(นายธีรวัฒน์ ทองรักษ์)

นักวิชาการอุตสาหกรรมชำนาญการพิเศษ
หัวหน้างานอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่

เอกสารแนบ **2.14**

กฎระเบียบ/ข้อบังคับให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน
อันตรายส่วนบุคคล



บริษัทปูนซีเมนต์ไทย (แ่งคอย) จำกัด

เอกสารอ้างอิงมาตรฐาน
(STANDARD REFERENCE)

SR	:	GO 015
เรื่อง	:	เรื่อง มาตรการความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของธุรกิจจากภายนอก (Safety and envirement from the outside)
ผู้ตรวจสอบ	:	รอง MR 18001
ผู้อนุมัติ	:	ตัวแทนการบริหาร

ค้นฉบับ

SR: G O 015-01

เริ่มใช้ 01/ 08/60

สถานะการเผยแพร่และปรับปรุง
Issue and Revision Status

ฉบับที่ ISSUE	วันที่ DATE	คำอธิบาย REVISION DESCRIPTION	ผู้ปรับปรุง REVISED	ผู้ทบทวน REVIEWED	ผู้อนุมัติ APPROVED
1	01/08/60	ปรับปรุงแก้ไขเอกสารตามระบบ Simplify (ปรับปรุงจาก SRGO054-01S)	ผจก.ความ ปลอดภัยและ อาชีวอนามัย	รอง MR 18001	ตัวแทนบริหาร

สารบัญ

1. วัตถุประสงค์
2. ขอบเขตของกลุ่ม
3. นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
4. เป้าหมายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
5. เงื่อนไขก่อนเริ่มงาน
 - 5.1 บุคลากรและเอกสารสำคัญ
 - 5.2 ด้านระบบการจัดการความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม
 - 5.3 ด้านสถานที่และบริเวณ
 - 5.4 การเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE : Personal Protective Equipment)
 - 5.5 ความรับผิดชอบด้านความปลอดภัย
6. มาตรการควบคุมด้านความปลอดภัย
 - 6.1 การควบคุมการปฏิบัติงานทั่วไป
 - 6.2 กฎระเบียบความปลอดภัยทั่วไป
 - 6.3 การตรวจสอบสภาพตึกของคู่ธุรกิจ และระดับแอลกอฮอล์ของคู่ธุรกิจ
 - 6.4 การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
 - 6.5 การฝึกอบรมคู่ธุรกิจ
 - 6.6 การรายงานอุบัติเหตุ
7. กฎข้อบังคับเกี่ยวกับการใช้งานเครื่องจักร อุปกรณ์ เครื่องมือต่าง ๆ
 - 7.1 การทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร
 - 7.2 รถเครน ปั่นจั่น และรถเข็น
 - 7.3 รถยก (Forklift)
 - 7.4 Soft Sling และรอก
 - 7.5 การใช้เครื่องมือและอุปกรณ์การตัดเฉื่อย และขัดอย่างปลอดภัย
 - 7.6 การใช้ค้อนช่างกล
 - 7.7 การใช้ค้อนปอนด์อย่างปลอดภัย
 - 7.8 รถตัก
 - 7.9 รถบรรทุก
 - 7.10 กว้าน

8. กฎข้อบังคับเกี่ยวกับอุปกรณ์ไฟฟ้า (Electrical Mobile Equipment)
 - 8.1 กฎข้อบังคับการใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า
 - 8.2 มาตรฐานอุปกรณ์ไฟฟ้า
 - 8.3 ระบบไฟฟ้าชั่วคราว
9. กฎข้อบังคับเกี่ยวกับงานที่ทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ เช่น งานเชื่อม, งานตัด, งานเจียร
 - 9.1 การเตรียมงานก่อนเริ่มปฏิบัติงาน
 - 9.2 กฎความปลอดภัยในงานตัดและเชื่อมโลหะ
10. กฎข้อบังคับเกี่ยวกับทำงานในที่อับอากาศ
 - 10.1 การเตรียมงานก่อนเข้าทำงาน
 - 10.2 กฎความปลอดภัยในการปฏิบัติงานในสถานที่อับอากาศ
 - 10.3 หน้าที่ของ Stand by man
11. กฎข้อบังคับเกี่ยวกับการสร้างนั่งร้าน และการปฏิบัติงานบนที่สูง
 - 11.1 ขั้นตอนการขออนุญาตติดตั้งใช้งานและรื้อถอนนั่งร้าน
 - 11.2 ข้อกำหนดในทางปฏิบัติ (Practical Specifications)
 - 11.3 การปฏิบัติงานบนที่สูง
 - 11.4 อันตรายจากสิ่งของตก
12. กฎข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงานว่าด้วยเขตก่อสร้าง
 - 12.1 แสงสว่าง
 - 12.2 เสี่ยง
13. กฎข้อบังคับเกี่ยวกับการตอกเสาเข็ม
14. กฎข้อบังคับเกี่ยวกับงานขุดเจาะ
15. มาตรฐานความปลอดภัยในการทำงาน Water Jet
 - 15.1 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับงาน Water Jet
 - 15.2 ขั้นตอนการเตรียมการก่อนลงมือ Water Jet
 - 15.3 การตรวจสอบและข้อควรระวังในการ Water Jet
 - 15.4 การจัดเก็บของเสีย
16. กฎข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงานเกี่ยวกับรังสี
17. กฎข้อบังคับเกี่ยวกับการยก แบก หาม โยนลาก หรือเข็น ของลูกจ้างหญิง และการกำหนดอัตราน้ำหนักในการทำงาน

- 18. ระบบการรักษาความปลอดภัย
 - 18.1 การผ่านเข้า - ออกของบุคคล
 - 18.2 การผ่านออกของบุคคล
 - 18.3 การผ่านเข้า – ออกของยานพาหนะ
 - 18.4 การนำวัสดุสิ่งของผ่านเข้า – ออก
 - 18.5 การนำวัสดุสิ่งของออก
 - 18.6 สถานที่จอดรถและระเบียบการจราจร
- 19. การให้บริการรักษาพยาบาล
 - 19.1การรักษาพยาบาลและการส่งต่อ
- 20. การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม
 - 20.1การจัดการสิ่งแวดล้อมและการสุขภาพในโครงการ
 - 20.2 มาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงก่อสร้างตามข้อกำหนดในรายงาน EIA
- 21. กิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยโครงการ
- 22. การป้องกันและระงับอัคคีภัยเบื้องต้น
- 23. การพิจารณากรณีไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

1. วัตถุประสงค์

เพื่ออธิบายรายละเอียดงานด้านการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ที่ผู้ธุรกิจภายนอกที่เข้าปฏิบัติงานภายในบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด

2. ขอบเขตของคู่มือ

เงื่อนไขในเอกสารนี้ จะใช้กับบริษัทผู้ธุรกิจทุกราย ซึ่งเข้ามาปฏิบัติงานภายในบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ทั้งนี้เพื่อให้เกิดประสิทธิภาพในการดำเนินงาน และเพื่อป้องกันความเสียหายต่อบุคคล, ทรัพย์สิน และ/หรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม รวมทั้งป้องกันความเสียหายและการบาดเจ็บของสาธารณชน

บริษัทผู้ธุรกิจที่ทำงาน จะต้องศึกษาเงื่อนไขเหล่านี้อย่างละเอียดถี่ถ้วน และเป็นหน้าที่ของบริษัทรับเหมาที่จะทำให้เกิดความมั่นใจว่า ผู้ควบคุมงานและผู้ปฏิบัติงานของตนมีความเข้าใจและคุ้นเคยกับเงื่อนไขการปฏิบัติงานเพื่อความปลอดภัย และเงื่อนไขจำเพาะที่เกี่ยวข้องกับงาน และเงื่อนไขอื่นๆของสัญญา

3. นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด มีความห่วงใยถึงความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของพนักงานและส่วนรวม บริษัทเชื่อมั่นว่าอุบัติเหตุและโรคจากการทำงาน สามารถป้องกันได้โดยความร่วมมือของบริษัทและพนักงานทุกคน บริษัทจะเป็นหนึ่งในผู้นำทางด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

4. เป้าหมายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

1. อุบัติเหตุต้องเป็นศูนย์
2. การเกิดไฟไหม้ต้องเป็นศูนย์ (Fire Incidents)
3. การร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมอย่างเป็นทางการจากบริษัท/องค์กร/หน่วยงานราชการ/ชุมชนภายนอก ต้องเป็นศูนย์ (Outside Environmental Complaint)

5. เงื่อนไขก่อนเริ่มงาน

5.1 ด้านบุคลากร และเอกสารสำคัญ

5.1.1 บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด แต่งตั้งให้พนักงาน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ ขอบริษัทเป็นผู้ควบคุม และดูแลด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ส่วนบริษัทผู้ธุรกิจอื่นๆ จะต้องรับคำสั่งชี้แจง และคำสั่งแนะด้านความปลอดภัยจากพนักงาน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ ของบริษัท อย่างเคร่งครัด

5.1.2 บริษัทคู่ธุรกิจจะต้องจัดทำผังโครงสร้างการบริหารงานโดยระบุ ผู้จัดการ โครงการ, วิศวกรควบคุมงาน หัวหน้างาน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำโครงการ ทั้งนี้ หัวหน้างาน และ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำโครงการ จะต้องอยู่ประจำ site งาน ตั้งแต่ที่มีพนักงานเข้ามาทำงาน ทั้งนี้ผู้ที่เกี่ยวข้องตามกฎหมายจะต้องแนบหลักฐานที่แสดง คุณสมบัติที่ทางราชการออกให้ และแจ้งตามแบบแจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

- ผู้ปฏิบัติงานตั้งแต่ 1 คนขึ้นไปแต่ไม่ถึง 20 คนขึ้นไป ต้องจัดให้มี จป.หัวหน้า
- ผู้ปฏิบัติงานตั้งแต่ 20 คนขึ้นไปแต่ไม่ถึง 50 คนขึ้นไป ต้องจัดให้มี จป.เทคนิค
- ผู้ปฏิบัติงานตั้งแต่ 50 คนขึ้นไปแต่ไม่ถึง 100 คนต้องจัดให้มี จป.เทคนิคขั้นสูง หรือ จป.วิชาชีพ
- ผู้ปฏิบัติงานตั้งแต่ 100 คนขึ้นไป ต้องจัดให้มี จป.วิชาชีพ

(ในกรณีไม่มี จป.วิชาชีพ ต้องผ่านการพิจารณาตามความจำเป็นจากผู้จัดการ โครงการของบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด หรืองานที่มีความเสี่ยงสูง บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด อาจจะกำหนดให้มี จป.ในระดับที่สูงกว่าก็ได้)

5.1.3 บริษัทคู่ธุรกิจแจ้งจำนวนคนงานที่จะเข้ามาในบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ทั้งหมด พร้อมทั้งแนบรายชื่อและสำเนาบัตรประชาชนต่อผู้ควบคุมงาน บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด เพื่อจัดให้มีการชี้แจงระเบียบความปลอดภัยก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

5.1.4 บริษัทคู่ธุรกิจต้องทำประกันสังคม ให้กับผู้ปฏิบัติงานที่เข้ามาทำงานในโครงการทุกคนและส่งเอกสารดังกล่าว ให้ผู้ควบคุมงาน บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ตรวจสอบ เช่นแบบผู้ส่งเงินสมทบผู้ประกันตน (สปส.1-10 ส่วนที่ 2) หรือ เอกสารอื่นพร้อมทั้งใบเสร็จรับเงินที่ได้จ่ายไป หรือบัตรประกันสังคม

5.1.5 กรณีไม่มีหลักฐานแสดงการยื่นประกันสังคม บริษัทคู่ธุรกิจต้องทำประกันชีวิตหมู่ให้กับพนักงานเป็นอย่างน้อยพร้อมทั้งแสดงหลักฐานประกอบ

5.1.6 คู่ธุรกิจที่เข้ามาปฏิบัติงานต้องมีอายุตั้งแต่ 20 ปีบริบูรณ์ขึ้นไป แต่อายุไม่เกิน 40 ปี ยกเว้นมิได้รับรองการทำงาน

5.1.7 บริษัทคู่ธุรกิจต้องควบคุมให้พนักงานทำงานในเวลาปกติรวมการทำงานล่วงเวลาไม่เกิน 16 ชั่วโมงต่อวัน และต่อเนื่องกันไม่เกิน 3 วัน ถ้าหากเป็นงานต่อเนื่องให้จัดการเป็นกะแทน

5.1.8 บริษัทคู่ธุรกิจต้องจัดหาผู้ปฏิบัติงานที่มีความสามารถและความชำนาญในการปฏิบัติงานในแต่ละประเภทงานที่เข้ามาปฏิบัติงานในบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด

5.2 ด้านระบบการจัดการความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

5.2.1 บริษัทคู่ธุรกิจต้องทำการประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยของงานที่ดำเนินงานในบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด พร้อมทั้งมาตรการที่ดำเนินการควบคุมความเสี่ยงนั้นๆ โดยจัดทำเป็นเอกสารและจัดส่งให้กับผู้ควบคุมงาน บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ตรวจสอบ พร้อมทั้งมีการชี้แจงการประเมินความเสี่ยงและมาตรการที่ต้องดำเนินการในความเสี่ยงแต่ละงานให้ผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องทราบทุกคน

5.2.2 บริษัทคู่ธุรกิจต้องจัดให้ผู้ปฏิบัติงานมาเข้ารับการอบรมด้านความปลอดภัยและระเบียบการปฏิบัติงานของบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ก่อนที่จะเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการ

5.2.3 บริษัทคู่ธุรกิจต้องทำเอกสารแสดงรายการคำนวณที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน เช่น การคำนวณนั่งร้าน, การระบายอากาศ การใช้กำลังไฟของแผงจ่ายไฟ เป็นต้น และเอกสารตรวจสอบความปลอดภัยของอุปกรณ์ เช่น การตรวจสอบบันจัน, เครื่องตอกเสาเข็ม, ลิฟท์ขนวัสดุ, เครื่องเชื่อม, รอกโซ่ เป็นต้น ทั้งนี้ต้องมีผู้เซ็นต์รับรองความถูกต้องโดยบุคคลที่มีความสามารถตามวิชาชีพหรือที่กฎหมายกำหนด

5.2.4 บริษัทคู่ธุรกิจต้องกำหนดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยทุกวันโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานและจัดทำรายงานผลการตรวจสอบส่งให้กับผู้ควบคุมงาน บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ทุกสัปดาห์ และรายงานผลการตรวจความปลอดภัยในที่ประชุมติดตามงานประจำสัปดาห์

5.2.5 บริษัทคู่ธุรกิจต้องตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องมือเครื่องจักรประจำเดือนพร้อมทั้งติดสติ๊กเกอร์แสดงการตรวจสอบแสดงไว้เป็นหลักฐานตามการตรวจสอบคู่มือการตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องมือเครื่องจักร และมีสภาพสมบูรณ์

5.2.6 บริษัทคู่ธุรกิจต้องส่งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย และผู้จัดการ โครงการหรือผู้มีอำนาจตัดสินใจเป็นตัวแทนด้านความปลอดภัยของบริษัทคู่ธุรกิจ เข้าร่วมการเดินตรวจสอบความปลอดภัยกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ ของบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ตามที่กำหนดหรือนัดหมาย เพื่อติดตามการดำเนินงานประจำสัปดาห์

5.3 ด้านสถานที่และบริเวณ

5.3.1 บริษัทคู่ธุรกิจต้องกั้นเขตพื้นที่โครงการที่ชัดเจน ด้วยวัสดุที่มั่นคงและสามารถควบคุมการเข้า - ออกภายในพื้นที่ปฏิบัติงานได้

5.3.2 บริษัทคู่ธุรกิจต้องกำหนดสถานที่รวมพล กรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน ทั้งนี้เพื่อให้สามารถตรวจสอบจำนวนผู้ปฏิบัติงานได้

5.3.3 บริษัทคู่ธุรกิจต้องจัดทำป้ายแสดงเขตปฏิบัติงานโครงการ ป้ายห้ามผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าภายในโครงการ ป้ายความปลอดภัย ป้ายห้าม ป้ายบังคับและป้ายเตือนที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการปฏิบัติงานหรือตามที่กฎหมายกำหนด ให้เสร็จก่อนวันเริ่มงาน

5.3.4 กรณีเขตปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น เขตที่มีเศษวัสดุตกจากที่สูง พื้นที่ช่องเปิด พื้นที่สูงที่ไม่มีราวกัน เป็นต้น ต้องมีการจัดทำเขตแสดงพื้นที่อันตรายด้วยแถบกันสะท้อนแสง หรืออุปกรณ์กันเขตเตือนอันตราย พร้อมทั้งจัดให้มีป้ายเตือนอันตรายในบริเวณดังกล่าว

5.3.5 กรณีเขตปฏิบัติงานที่เป็น พื้นที่อับอากาศ หรือพื้นที่ภายในเครื่องจักร ต้องมีการควบคุมการเข้าออก หรือมีมาตรการตรวจสอบจำนวนผู้เข้าไปปฏิบัติงาน เช่นการแลกบัตรเฉพาะพื้นที่ เป็นต้น และปฏิบัติตามคู่มือการดำเนินงานของบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด

5.3.6 บริษัทคู่ธุรกิจต้องกำหนดให้มีการแลกบัตรผู้ที่ไม่ได้ปฏิบัติงานในโครงการที่มีความจำเป็นต้องเข้ามาในพื้นที่ปฏิบัติงานดังกล่าว

5.3.7 บริษัทคู่ธุรกิจใหม่ที่ต้องการพื้นที่ตั้ง site office ต้องกรอกรายละเอียดในใบขออนุญาตใช้พื้นที่กับทางบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ก่อน พร้อมทั้งแนบ site lay out ที่ต้องการใช้ประโยชน์ การติดตั้งอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยและระดับอัคคีภัย พร้อมทั้งได้รับการตรวจสอบพิจารณาสถานที่ตั้ง และได้รับการอนุญาตจากผู้ควบคุมงานด้านความปลอดภัย บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ตรวจสอบแล้วจึงจะสามารถเข้ามาทำการติดตั้งได้

5.4 การจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE: Personal Protective Equipment)

คู่ธุรกิจทุกคนเมื่อเข้ามาทำงานในบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ยกเว้น ผู้ที่ทำงานในอาคารและสำนักงานต่างๆ จะต้องปฏิบัติตามป้ายบังคับการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เมื่อผ่านเข้าไปทำงานในเขตบังคับ และจะต้องจัดหาเครื่องป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมมาใช้งาน ดังต่อไปนี้

หมวกนิรภัย	พนักงานและคู่ธุรกิจทุกคนจะต้องสวมหมวกนิรภัยเมื่อเข้าทำงานในเขตพื้นที่บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด หรือในสถานที่ที่อาจจะมีอันตรายจากของตกหล่น เช่น ขณะทำงาน กับเครื่องยกของหรือปั้นจั่น หรือขณะทำงานก่อสร้างหรือซ่อมบำรุง เป็นต้น (ยกเว้นในสำนักงาน, ห้องทดลอง, ห้องควบคุม, โรงซ่อมบำรุง, ขณะทำงานที่ลักษณะงานบังคับไม่ให้อาจสวมหมวกนิรภัยได้, ในกรณีที่ถ้าสวมหมวกนิรภัยแล้วจะทำให้เกิดอันตรายแก่ผู้สวมเองหรืออุปกรณ์)
รองเท้านิรภัย	<ul style="list-style-type: none"> ➢ ให้พนักงานของบริษัทฯ และคนงานของบริษัทคู่ธุรกิจทุกคนสวมใส่รองเท้านิรภัยเมื่อปฏิบัติงาน ดังต่อไปนี้ พนักงานที่ต้องทำงานในเขตบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ,พนักงานที่ต้องทำงานเกี่ยวกับการยกของหนัก ➢ สวมรองเท้าบูทยางและถุงมือยางทุกครั้งเมื่อมีการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีหรืองานเทคอนกรีต ➢ งานสำนักงานอนุ โลมให้ใช้รองเท้าธรรมดาได้แต่ต้องเป็นรองเท้าหุ้มส้น ห้ามใช้รองเท้าแตะ
อุปกรณ์ป้องกันตา	<ul style="list-style-type: none"> ➢ สวมอุปกรณ์ป้องกันตาทุกครั้งทำงานเสี่ยงพื้นที่มีฝุ่น/ งานสะกัด หรือมีอันตรายในลักษณะที่จะมีวัสดุกระเด็น ยกเว้น สำนักงาน,ห้องควบคุม,ห้องพนักงานและห้องน้ำ,และที่อื่นๆ ที่ไม่ก่อให้เกิดการบาดเจ็บแก่ตา ➢ งานใดที่ไม่สามารถใช้อุปกรณ์ป้องกันตาได้นั้นให้อยู่ในดุลยพินิจของผู้บังคับบัญชา ➢ เมื่อแว่นตาชำรุดให้เปลี่ยนทันที
อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ	<ul style="list-style-type: none"> ➢ ต้องมีอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจเมื่ออยู่ในบริเวณ ที่มีฝุ่น หรือไอระเหย ➢ พนักงานทุกคนต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจชนิดหน้ากากครึ่งหน้าเมื่อพบป้าย “สวมอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ”
อุปกรณ์ป้องกันมือและนิ้วมือ	<ul style="list-style-type: none"> ➢ ให้พนักงานของบริษัทฯ และคนงานของบริษัทคู่ธุรกิจทุกคนสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันมือและนิ้วมือ เมื่อทำงานที่เสี่ยงอันตรายเป็นอย่างมาก เช่น งานประเภทที่ใช้มีดหั่นด้วยมือ,ประเภทที่ต้องจับของร้อน,ประเภทที่ต้องจับของมีคม,ของมีฝุ่นหรือเครื่องไฟฟ้า
เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว (Safety Harness)	<ul style="list-style-type: none"> ➢ การทำงานบนที่สูงเหนือพื้นดิน หรือแพลตฟอร์มที่สูงกว่า 2 เมตร ขึ้นไปต้องใช้ Safety Harness เท่านั้น ➢ เข็มขัดนิรภัยต้องอยู่ในสภาพเรียบร้อยและต้องผูกไว้กับที่ที่ปลอดภัยและมั่นคง เช่น ไม่ควรผูกกับราวกันตกของนั่งร้านที่ไม่มั่นคง
เครื่องแต่งกาย	<ul style="list-style-type: none"> ➢ พนักงานจะต้องแต่งกายในชุดพนักงานของบริษัทต้นสังกัดให้อยู่ในสภาพเรียบร้อยอย่าปล่อยชายเสื้อหรือสวมใส่เสื้อผ้าขาดปฏิบัติงานใกล้เครื่องจักร
อุปกรณ์ป้องกันระบบการได้ยิน	<ul style="list-style-type: none"> ➢ สวมอุปกรณ์ป้องกันระบบการได้ยินในพื้นที่ที่มีป้ายสัญลักษณ์แสดงภาพปลั๊กอุดหูหรือที่ครอบหู

ความรับผิดชอบด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

เป็นเงื่อนไขในสัญญาการว่าจ้างว่าลูกจ้างทุกคนต้องปฏิบัติตามนโยบายความปลอดภัย และฯ สุขภาพอนามัยของ บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด รวมถึงระเบียบปฏิบัติ กฎเกณฑ์และข้อกำหนดต่างๆ ของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง และเจ้าของงานกำหนดให้ใช้ขณะปฏิบัติหน้าที่ในโครงการ

5.5.1 Project Manager

เป็นผู้ดูแลและตรวจสอบเพื่อความแน่ใจว่าหน่วยงานและบุคคลในหน่วยงานรับทราบและปฏิบัติตามแผนงาน และนโยบายของบริษัท

1. ดูแลและตรวจสอบให้พนักงานเข้าใจในหน้าที่เกี่ยวกับแผนความปลอดภัย
2. ตรวจสอบว่ามีสถานพยาบาลฉุกเฉินและมีเจ้าหน้าที่ปฐมพยาบาลที่ได้รับการฝึกอบรมอย่างถูกต้องเพียงพอ
3. ตรวจสอบว่าพนักงานที่ทำงานในโครงการได้ผ่านการอบรม (ปฐมนิเทศ) ก่อนเริ่ม ปฏิบัติงาน
4. ตรวจสอบว่าได้มีการสอบสวนอุบัติเหตุ/อุบัติการณ์ที่เกิดขึ้น มีการจัดเก็บบันทึกข้อมูลการ จัดทำ รายงาน การสอบสวนและวิธีการแก้ไขอย่างถูกต้องทุกครั้งที่เกิดเหตุ

5.5.2 Project Engineer

1. ดูแลและตรวจสอบอย่างถูกต้องและเหมาะสม เพื่อแน่ใจว่าหน่วยงานและทุกคนในหน่วยงาน รับทราบและปฏิบัติตามนโยบายความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย คำสั่ง และข้อกำหนดของ กฎหมาย
2. ส่งเสริมความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยในพื้นที่ทำงานเป็นอย่างดี ทั้งที่รวมถึง
 - การฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน
 - การปฐมนิเทศเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน และการใช้เครื่องมืออุปกรณ์ เครื่องจักร ต่างๆ
 - การสำรวจ / การตรวจสอบความปลอดภัย
 - การประชุมเกี่ยวกับความปลอดภัย
3. ช่วยในการตรวจสอบพื้นที่ทำงานเพื่อพิจารณาแก้ไขอันตรายที่พบ
4. ทำการสอบสวนและจัดทำรายงานเกี่ยวกับอุบัติเหตุต่างๆ พร้อมทั้งจัดการให้มีการดำเนินการแก้ไข อย่างเหมาะสม
5. จัดการดำเนินการแก้ไขการปฏิบัติงานและสภาพงานที่ไม่ปลอดภัยที่พบทันที
6. อำนาจความสะดวกในการรักษาและฟื้นฟูสมรรถภาพของพนักงานที่ได้รับบาดเจ็บเพื่อจะได้กลับมา ทำงานตามขั้นตอนที่ได้กำหนดไว้

5.5.3 ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย/เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ

ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย/เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยมีหน้าที่ในการให้คำปรึกษาและดำเนินการด้านการป้องกันอุบัติเหตุให้เป็นไปตามแผนที่กำหนดไว้

1. ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย/เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยนั้น รายงานตรงต่อ Project Managerหรือผู้ที่ทำหน้าที่แทนเท่านั้น
2. ควบคุมดูแลเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยภายในโครงการ
3. แนะนำ ฝึกสอน อบรมพนักงาน/ลูกจ้าง ให้ปฏิบัติงานปลอดภัยจากเหตุอันจะทำให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน
4. การจัดทำและการเก็บประวัติสรุปรายงานการเกิดอุบัติเหตุต่าง ๆ
5. ควบคุมดูแลในการใช้อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล
6. ดูแลและตรวจสอบให้พนักงาน และลูกจ้างทุกคนปฏิบัติตามนโยบายความปลอดภัย ระเบียบแผนงานคำสั่ง และข้อกำหนดของกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน
7. ช่วยในการวางแผนและควบคุมความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยในพื้นที่ทำงาน เช่นการฝึกอบรมความปลอดภัย
8. ตรวจสอบหาสาเหตุการประสบอันตราย และเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนอันเนื่องมาจากการทำงาน และรายงานผล รวมทั้งข้อเสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อป้องกันการเกิดเหตุโดยไม่ชักช้า
9. รวบรวมวิเคราะห์ข้อมูล สถิติ และจัดทำรายงาน ข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง
10. จัดทำรายงานการตรวจความปลอดภัยประจำวันและวิธีการแก้ไข ข้อบกพร่องต่าง ๆ
11. นำบทวิเคราะห์งานอันตรายหรือกฎความปลอดภัยในการทำงานที่ได้รับการอนุมัติแล้วไปใช้ในพื้นที่ทำงาน
12. ช่วยในการแนะนำหรือร่วมทำงานอย่างใกล้ชิดกับผู้ควบคุมงานในการปฐมนิเทศและฝึกอบรมพนักงาน
13. ดูแลและตรวจสอบให้ทุกคนปฏิบัติตามกฎหมายและคำสั่งเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน

5.5.4 ผู้ควบคุมงานและหัวหน้างาน

1. ตรวจพื้นที่ทำงานเป็นประจำทุกวัน
2. ต้องเข้าใจนโยบายการบริหารงานด้านแผนป้องกันอุบัติเหตุ
3. ดูแลให้พนักงานทุกคนได้รับคำแนะนำในการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย ถ้าพบว่าปฏิบัติงานไม่ปลอดภัยจะต้องดำเนินการแก้ไขตามขั้นตอนทันที

รับผิดชอบในการจงใจให้ลูกจ้างที่อยู่ในบังคับบัญชาปฏิบัติตามกฎระเบียบที่กำหนดไว้ในแผนความปลอดภัยและกฎระเบียบปฏิบัติที่มีเพิ่มเติมในแผนงาน

4. ตรวจสอบว่างานชนิดใดที่ยังไม่มีบทวิเคราะห์อันตรายมาก่อน ให้แจ้งเพื่อทำการวิเคราะห์และขอคำปรึกษากับผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย

5. ตรวจสอบสภาพการทำงาน เครื่องจักร เครื่องมือ และอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยก่อนลงมือปฏิบัติงานประจำวัน

6. ตรวจสอบหาสาเหตุการประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของพนักงานร่วมกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ และรายงานผลรวมทั้งข้อเสนอแนะต่อผู้บังคับบัญชา เพื่อป้องกันการเกิดเหตุโดยไม่ชักช้า

5.5.5 ลูกจ้าง

ความรับผิดชอบของลูกจ้างมีดังนี้

1. ทำงานด้วยความสำนึกถึงความปลอดภัยอยู่เสมอ ทั้งของตนเอง และผู้อื่น
2. ป้องกันสุขภาพอนามัยและความปลอดภัยของตนเองและบุคคลอื่นซึ่งอาจเกิดผลกระทบเนื่องจากการกระทำของลูกจ้าง
3. เอาใจใส่ และปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยและตามที่กฎหมายกำหนด รวมถึงคำประกาศบังคับใช้เพื่อป้องกันภัยสุขภาพอนามัยและความปลอดภัยของลูกจ้างและของบุคคลอื่น
4. รายงานการบาดเจ็บ/อุบัติเหตุให้ผู้ควบคุมงานทราบทันทีทุกครั้งที่เกิดขึ้น
5. รายงานการบาดเจ็บให้เจ้าหน้าที่ปฐมพยาบาลทราบไม่ว่าจะเพียงเล็กน้อยก็ตาม
6. รายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ชำรุดเสียหายต่อผู้ควบคุมงานหรือผู้เกี่ยวข้อง
7. ทำความเข้าใจด้านความปลอดภัยของงานที่กำลังจะทำ ก่อนลงมือทำ
8. สวมและใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่บริษัท ฯ จัดให้ และแต่งกายให้รัดกุมเหมาะสมกับงานที่ทำตลอดระยะเวลาปฏิบัติงาน
9. ศึกษานโยบายความปลอดภัย กฎความปลอดภัย และวิธีปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยของบริษัทให้เข้าใจ และปฏิบัติตามโดยเคร่งครัด

6. มาตรการควบคุมด้านความปลอดภัย

คู่ธุรกิจทุกคนที่ทำงานในเขตพื้นที่บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด จะต้องทราบถึงกฎระเบียบเหล่านี้ ซึ่งถือเป็นข้อกำหนดอันหนึ่งสำหรับการอนุญาตให้เข้าทำงานใน และจะต้องปฏิบัติตามข้อบังคับต่อไปนี้อย่างเคร่งครัด

6.1 การควบคุมการปฏิบัติงานทั่วไป

1. บริษัทผู้ธุรกิจต้องควบคุมคนงานให้ติดบัตรที่เข้าของงานออกให้ตลอดเวลาปฏิบัติงาน
2. บริษัทผู้ธุรกิจต้องจัดให้ผู้ปฏิบัติงานสวมรองเท้านิรภัย หมวกนิรภัย และอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสม เพียงพอตามลักษณะงาน
3. บริษัทผู้ธุรกิจต้องจัดทำป้ลอกแขนแสดงตำแหน่งผู้ควบคุมงาน หัวหน้างาน, จป และให้มีการติดแสดงตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานในโครงการ
4. บริษัทผู้ธุรกิจต้องนำมาตรการควบคุมที่ได้จากการประเมินความเสี่ยงมาชี้แจง ทบทวน และตรวจสอบให้มีการปฏิบัติตามอย่างเข้มงวดในกรณีที่มีการปฏิบัติงานในขั้นตอนงานนั้นๆ
5. บริษัทผู้ธุรกิจต้องควบคุมให้มีการดำเนินงานที่เกี่ยวข้องกับการออกแบบและการคำนวณด้านความปลอดภัยให้เป็นไปตามที่ได้รับอนุมัติจากผู้ควบคุมงาน
6. การปฏิบัติงานที่เป็นการต่อเวลาจากเวลาทำงานปกติ บริษัทผู้ธุรกิจจะต้องแจ้งให้กับผู้ควบคุมงานของบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด พิจารณาตามความเหมาะสมของงาน ส่วนการปฏิบัติงานในเวลากลางคืนจะต้องพิจารณาเรื่องความสว่างในการปฏิบัติงาน และการสัญจรภายในเขตโครงการ
7. บริษัทผู้ธุรกิจต้องขออนุญาตทำงานก่อนเริ่มการทำงานตามระเบียบปฏิบัติการอนุญาตทำงาน

6.2 กฎความปลอดภัยทั่วไป

1. ผู้ปฏิบัติงานทุกคนต้องปฏิบัติตามระเบียบ คำแนะนำต่างๆ อย่างเคร่งครัด ถ้าไม่ทราบไม่เข้าใจให้ถามเจ้าหน้าที่ ความปลอดภัย หรือหัวหน้างาน
2. ผู้ปฏิบัติงานทุกคนเมื่อพบเห็นสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย หรือพบว่าเครื่องมือเครื่องใช้ชำรุดไม่อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย ให้รายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบโดยเร็ว
3. สังเกตและปฏิบัติตามป้ายห้ามป้ายเตือนอย่างเคร่งครัด
4. ห้ามบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณทำงาน
5. อย่าทำงานในที่ลับตาผู้คนเพียงคนเดียว โดยไม่มีใครทราบโดยเฉพาะการทำงานหลังเวลาทำงานปกติ
6. ต้องแต่งกายให้เรียบร้อยรัดกุม ไม่ขาดรุ่งริ่ง ห้ามมีส่วนยื่นห้อย และห้ามถอดเสื้อในขณะที่ปฏิบัติงานปกติ
7. ต้องใส่หมวกนิรภัยตลอดเวลาที่ทำงานในสภาพปกติที่สามารถใส่ได้
8. ห้ามใส่รองเท้าแตะ และต้องใส่รองเท้าหุ้มส้นตลอดเวลาทำงานในสภาพปกติที่สามารถใส่ได้
9. ห้ามหยอกล้อเล่นกันในขณะปฏิบัติงาน
10. ห้ามเสพของมึนเมา และเข้ามาในสถานที่ปฏิบัติงานในลักษณะ มึนเมาโดยเด็ดขาด
11. ห้ามปรับแต่ง หรือซ่อมแซมเครื่องจักรกลต่างๆ ที่ตัวเองไม่มีหน้าที่หรือไม่ได้รับอนุญาต
12. ให้ใช้อุปกรณ์ป้องกันต่างๆ และรักษาอุปกรณ์เหล่านั้นให้อยู่ในสภาพที่ดีอยู่เสมอ

13. ในการซ่อมแซมอุปกรณ์ต่างๆ ทางไฟฟ้า ต้องใช้ช่างไฟฟ้าหรือผู้ที่รู้วิธีการเท่านั้นปฏิบัติหน้าที่นี้
14. เมื่อได้รับบาดเจ็บไม่ว่าเล็กน้อยเพียงใดก็ตาม ต้องรายงานให้ หัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทราบเพื่อสอบถาม สาเหตุหาวิธีการป้องกันและแจ้งให้ผู้ปฏิบัติงานอื่นๆ ทราบเพื่อจะได้รู้และหาวิธีการที่ดีกว่า และรับการปฐมพยาบาล
15. ถ้าหัวหน้างานเห็นว่าผู้ได้บังคับบัญชาไม่อยู่ในสภาพที่จะทำงานได้อย่างปลอดภัย ต้องสั่งให้หยุดพักทำงานทันที
16. เมื่อเกิดอุบัติเหตุต้องรายงานเบื้องต้นด้วยวาจาต่อฝ่ายความปลอดภัยรับทราบภายใน 2 ชั่วโมง (เดือน)
17. พนักงานของบริษัทหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง หากพบเห็นสภาพการณ์หรือการกระทำที่ไม่ปลอดภัย ที่เสี่ยงต่อการเกิด อุบัติเหตุและทรัพย์สินเสียหาย สามารถสั่งให้หยุดปฏิบัติงานและแก้ไขสภาพ นั้นได้ทันที แก้ไขเสร็จจึงจะอนุญาตให้ปฏิบัติงานต่อได้
18. หลังจากงานแล้วเสร็จต้องจัดเก็บอุปกรณ์เครื่องมือให้เป็นระเบียบเรียบร้อย

6.3 การตรวจสอบสารเสพติด และแอลกอฮอล์ของคู่ธุรกิจ

1. การตรวจสอบสารเสพติด พนักงานทุกคนมีหน้าที่ตรวจสอบพฤติกรรมคู่ธุรกิจ หากพบว่ามีความผิดปกติ หรืออยู่ในสภาพที่คาดว่าจะมีการดื่มสุรา ซึ่งอาจจะส่งผลให้เกิดความไม่ปลอดภัยในการทำงาน

บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แ่งคอย) จำกัด สามารถสุ่มตรวจปัสสาวะได้โดยใช้วิธี Scan Test ตรวจในเบื้องต้นถ้าพบว่ามีผลเป็น Positive จะพิจารณาการหยุดงานชั่วคราว แต่จะทำการเจาะเลือดส่งตรวจเพื่อยืนยันอีกครั้งหนึ่ง หากผลเลือดยังเป็น Positive อีก บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แ่งคอย) จำกัด จะแจ้งให้ผู้ควบคุมงานรับทราบและทำรายงานส่งให้ต้นสังกัดทราบเพื่อสั่งห้ามให้เข้าปฏิบัติงานในบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แ่งคอย) จำกัด อีก

2. การตรวจวัดระดับแอลกอฮอล์ พนักงานทุกคนมีหน้าที่ตรวจสอบพฤติกรรมคู่ธุรกิจ หากพบว่ามีความผิดปกติ หรืออยู่ในสภาพที่คาดว่าจะมีการดื่มสุรา ซึ่งอาจจะส่งผลให้เกิดความไม่ปลอดภัยในการทำงาน

บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แ่งคอย) จำกัด สามารถสุ่มตรวจวัดระดับแอลกอฮอล์ว่าเกิน 50 มิลลิกรัมต่อลิตร หากเกิน บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แ่งคอย) จำกัด จะแจ้งให้ผู้ควบคุมงานรับทราบและทำรายงานส่งให้ต้นสังกัดทราบเพื่อสั่งห้ามให้เข้าปฏิบัติงานในบริษัทอีก

6.4 การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

เมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน การปฏิบัติเพื่อควบคุมเหตุ เป็นไปตามแผนฉุกเฉินของบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แ่งคอย) จำกัด โดยผู้ควบคุมงานของบริษัทคู่ธุรกิจ แต่ละคนจะต้องนำคู่ธุรกิจในความรับผิดชอบอพยพมาที่จุดรวมพลตามที่กำหนดไว้ในพื้นที่ของบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แ่งคอย) จำกัด และทำการตรวจเช็คจำนวนคู่ธุรกิจแล้วแจ้งให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย หรือผู้ควบคุมงานของบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แ่งคอย) จำกัด ทราบ

ผู้ควบคุมการทำงานของบริษัทคู่ธุรกิจ จะต้องแนะนำในช่วงภาวะฉุกเฉินให้ คู่ธุรกิจทราบ และคอยกระตุ้นเตือนให้คู่ธุรกิจหยุดยั้งข้อปฏิบัติในภาวะฉุกเฉินเป็นประจำ นอกจากนี้จะต้องคอยดูแลให้คู่ธุรกิจปฏิบัติตามหน้าที่ความรับผิดชอบ ก่อนภาวะฉุกเฉินอย่างครบถ้วน

6.5 การฝึกอบรมคู่ธุรกิจ

คู่ธุรกิจทุกคนที่จะทำงานในบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด จะต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัย โดยหลักสูตรนี้จะมุ่งเน้นความรู้ในการทำงานให้เกิดความปลอดภัย โดยเฉพาะการทำงานที่เสี่ยงอันตรายต่างๆ และความรู้เกี่ยวกับกฎระเบียบพิเศษต่างๆ ด้านความปลอดภัยในการทำงาน โดยใช้ระยะเวลาในการอบรมประมาณ 0.5 วัน คู่ธุรกิจที่ผ่านการอบรมหลักสูตรนี้จะได้รับบัตรผ่านเข้าออก จากหน่วยงานบริการกลาง ส่วนการบุคคล โดยระบุอายุบัตรตามช่วงเวลาที่จะปฏิบัติงาน

6.5.1 การส่งหลักฐาน ประกอบการอบรมและขั้นตอนการอบรม

ผู้ควบคุมงานบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด แจ้งให้หัวหน้างานคู่ธุรกิจกรอกรายชื่อของพนักงานคู่ธุรกิจที่จะเข้ารับการอบรมลงในแบบฟอร์มขออนุญาตปฏิบัติงานคู่ธุรกิจ ของหน่วยงานบริการกลาง ส่วนการบุคคล พร้อมทั้งลงนามในช่องหัวหน้างานคู่ธุรกิจ พร้อมแนบสำเนาบัตรประชาชน ส่งให้ผู้จัดการของผู้ควบคุมงานบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ลงนามอนุมัติ

6.5.2 การนัดหมายวันเวลาอบรมพนักงานคู่ธุรกิจ

1.) ผู้ควบคุมงานคู่ธุรกิจ แจ้งหน่วยงานบริการกลาง บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด เพื่อขออนัดหมายกำหนดวันอบรมก่อน 7 วัน

2.) หน่วยงานบริการกลาง ทำการตรวจสอบและแจ้งกำหนดการอบรมให้กับผู้ควบคุมงานคู่ธุรกิจล่วงหน้าทราบภายใน 3 วัน เพื่อกำหนดวันเวลาในการอบรม

6.6 การรายงานอุบัติเหตุ

ในทุกกรณีที่มีเหตุการณ์เกี่ยวกับการประสบอันตราย การบาดเจ็บ หรือเหตุการณ์ที่อาจทำให้เกิดอันตราย หรือบาดเจ็บของคู่ธุรกิจในระหว่างทำงาน ให้ผู้รับจ้างและ/หรือตัวแทน และ/หรือผู้รับจ้างช่วงทุกคนปฏิบัติตามกฎข้อบังคับต่อไปนี้อย่างเคร่งครัด

6.6.1 คู่ธุรกิจที่บาดเจ็บ หรือหัวหน้างานของผู้ที่บาดเจ็บต้องรายงานการประสบอันตราย, การบาดเจ็บ และเหตุการณ์ที่อาจทำให้เกิดอันตรายหรือการบาดเจ็บ ให้ผู้ควบคุมงาน หรือพนักงาน บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ทราบทันที โดยวาจา

6.6.2 บริษัทคู่ธุรกิจต้องจัดทำรายงานเหตุการณ์ อุบัติเหตุ อักคิภัยเป็นลายลักษณ์อักษรภายใน 1 วัน ตามแบบรายงานที่บริษัทกำหนด

6.6.3 บริษัทผู้ธุรกิจต้องร่วมเข้าร่วมสอบสวนอุบัติเหตุและกำหนดมาตรการการแก้ไข และป้องกัน ร่วมกับ
ผู้เกี่ยวข้องทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ หรืออภิภัย

7. กฎข้อบังคับเกี่ยวกับการใช้งานเครื่องจักร อุปกรณ์ เครื่องมือ

7.1 การทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร

7.1.1 เครื่องจักร หมายความว่า สิ่งประกอบด้วยชิ้นส่วนหลายชิ้นสำหรับให้ก่อกำเนิดพลังงาน เปลี่ยนหรือแปลง
สภาพพลังงาน หรือส่งพลังงาน ทั้งนี้ ด้วยกำลังน้ำ ไอน้ำ เชื้อเพลิง ลม แก๊ส ไฟฟ้า หรือพลังงานอื่นอย่างใดอย่างหนึ่ง
หรือหลายอย่างรวมกัน และหมายความรวมถึง เครื่องอุปกรณ์ไฟฟ้าลัด ปลูเล สายพาน เพลา เกียร์ หรือสิ่งอื่นที่ทำงาน
สัมพันธ์กัน และรวมถึงเครื่องมือกลด้วย

7.1.2 ให้ผู้ธุรกิจจัดให้มีอุปกรณ์เพื่อป้องกันอันตรายจากเครื่องจักรดังต่อไปนี้

- 1.) เครื่องจักรที่ใช้พลังงานไฟฟ้า ต้องมีสายดินเพื่อป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วตามมาตรฐานเพื่อความ
ปลอดภัยทางไฟฟ้าของสำนักงานพลังงานแห่งชาติทุกเครื่อง
- 2.) เครื่องจักรที่ใช้พลังงานไฟฟ้า ต้องมีสายไฟฟ้าเข้าเครื่องจักร โดยฝังดินหรือเดินลงมาจากที่สูง ทั้งนี้ให้ใช้
ท่อร้อยสายไฟฟ้าให้เรียบร้อย เว้นแต่ใช้สายไฟฟ้าชนิดที่มีฉนวนหุ้มเป็นพิเศษ
- 3.) เครื่องจักรชนิดอัตโนมัติ ต้องมีเครื่องหมายปิด-เปิด ที่สวิทช์อัตโนมัติตามหลักสากล และมีเครื่อง
ป้องกันมิให้สิ่งหนึ่งสิ่งใดกระทบสวิทช์ เป็นเหตุให้เครื่องจักรทำงานโดยมิได้ตั้งใจ
- 4.) เครื่องจักรที่มีการถ่ายทอดพลังงานโดยใช้เพลา สายพาน ปลูเล ไฟลวีล ต้องมีตะแกรงเหล็กหนียวครอบ
ส่วนที่หมุนได้และส่วนส่งถ่ายกำลังให้มิดชิด
- 5.) เครื่องจักรที่ใช้เป็นเครื่องลับ ฝน หรือแต่งผิวโลหะ ต้องมีเครื่องปิดบังประกายไฟ หรือเศษวัตถุในขณะ
ใช้งาน

7.1.3 ให้ลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับเครื่องมือกล ดำเนินการดังต่อไปนี้

- 1.) ทุกวันก่อนนำเครื่องมือกลออกใช้ ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าเครื่องมือกลนั้นอยู่ในสภาพใช้การได้ดีและ
ปลอดภัย
- 2.) ให้จัดทำรั้ว คอกกั้น หรือเส้นแสดงเขตอันตราย ณ ที่ตั้งของเครื่องจักรหรือเขตที่เครื่องจักรทำงานที่อาจ
เป็นอันตราย ให้ชัดเจนทุกแห่ง

7.2 รถเครน ปั่นจั่น และรถเข็น

7.2.1 สิ่งที่ผู้ธุรกิจต้องจัดเตรียมในการใช้งานรถเครนหรือปั่นจั่นและรถเข็น มีดังต่อไปนี้

- 1.) คู่ธุรกิจจะต้องมีทะเบียน/รายการสำหรับใช้ยกสิ่งของสัมภาระและอุปกรณ์ และมีใบรับรองจากสถาบันหรือองค์กรที่ทำการตรวจสอบที่เหมาะสม (คป.2) สำหรับเครน ปั่นจั่น รถยก อุปกรณ์ การยก และสายสลิงสำหรับทำการยกและรอกยกต่างๆมาแสดง และจะต้องจัดให้มีตาราง แสดงอัตราการยกได้อย่างปลอดภัย สำหรับเครนและปั่นจั่นไว้ เพื่อใช้งานประจำตัวเครน และปั่นจั่นนั้นไว้ด้วย ทั้งนี้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด จะดำเนินการตรวจสอบสภาพเครน ก่อนที่จะนำเข้ามาปฏิบัติงาน รถเครนหรือรถเสียบ 1 คัน จะต้องมีการพนักงานขับรถเครนประจำ 1 ท่าน และมีพนักงานควบคุมการให้สัญญาณการยก (Rigger) ประจำอีก 1 ท่าน
- 2.) คู่ธุรกิจจะต้องจัดเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เข้าร่วมทำการตรวจรับรองสภาพรถเครน และปั่นจั่นที่ใช้ยกสิ่งของ ร่วมกับทางผู้ตรวจสอบของบริษัททุกครั้ง
- 3.) ต้องทำการหล่อลื่นสายสลิงไม่ว่าที่ติดตรึงอยู่กับที่ หรือเคลื่อนตัวด้วยน้ำมันหล่อลื่น เป็นประจำ
- 4.) พนักงานขับรถเครน และพนักงานควบคุมการให้สัญญาณการยก (Rigger) จะต้องมีความรู้ความสามารถในการควบคุมเครื่องมือเครื่องจักรนั้นๆ ได้อย่างดี บุคคลนั้นได้ผ่านการอบรมหรือทวนสอบความเข้าใจจากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
- 5.) คู่ธุรกิจจะต้องตรวจสอบว่าเครนหรือปั่นจั่นได้รับการค้ำยันที่เหมาะสม พร้อมกับเท้าช้าง และแผ่นรองเท้าช้างให้มั่นคงอุปกรณ์การยกจะต้องอยู่ในตำแหน่งที่จะยกน้ำหนักในแนวตั้ง ตรงเท่านั้นจะต้องมีอุปกรณ์เสียงเตือนภัยเมื่อน้ำหนักหรือมุมการยกเกินพิกัดกำหนด ในการยกสิ่งของด้วยจะต้องระมัดระวังไม่ให้ส่วนยอดของอุปกรณ์การยกเข้าใกล้สายไฟฟ้าด้วย
- 6.) คู่ธุรกิจจะต้องจัดให้มีไฟสัญญาณวับวาบชนิดการครอบตัว
- 7.) เมื่อผู้ตรวจสอบและผู้ควบคุมงานตรวจสอบสภาพผ่านแล้ว จะดำเนินการ อบรมความปลอดภัยเบื้องต้นให้กับพนักงานขับรถเครน และแขวนป้ายอนุญาตใช้เครน

7.2.2 การใช้เครน (Crane) ในระยะเตรียมการ

- 1.) Crane ทุกชนิด และอุปกรณ์ประกอบต่างๆ เช่น Sling, Chackle จะต้องผ่านการตรวจสอบรับรอง ก่อนการใช้งาน
- 2.) Crane ที่อนุญาตให้ใช้งานได้จะต้องแขวนป้ายอนุญาตใช้เครน ระบุรายละเอียดต่างๆ เช่น วันที่เริ่มต้นและสิ้นสุดของการอนุญาต และมีลายเซ็นของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ก่อนเริ่มงาน ผู้ควบคุมงาน หรือพนักงานขับรถเครน จะต้องตรวจสอบสภาพความปลอดภัยทั่วไปของงานยกนั้น ครั้งสุดท้ายว่าปลอดภัยพร้อมที่จะทำงานได้

- 3.) ในกรณีที่เป็นงาน High Risk จะต้องทำแผนการยกประกอบกับการทำรายการตรวจสอบความปลอดภัยสำหรับงานยกที่เป็น High risk และก่อนยกจะต้องได้รับการตรวจสอบ และอนุญาตครั้งสุดท้ายจากผู้ควบคุมงาน บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
- 4.) หลีกเลี่ยงการยกชิ้นงานข้ามอุปกรณ์ที่กำลังทำงาน, คนที่กำลังทำงาน, ถังเก็บวัสดุอันตรายต่างๆ และจะต้องถอนเครื่องจักร รถยนต์ คนทำงานออกจากแนวที่ยก
- 5.) ห้ามยกใกล้สายไฟฟ้าแรงสูง ควรยกห่างจากสายไฟฟ้าแรงสูงอย่างน้อย 6 เมตร หากต้องยกในระยะใกล้กว่า 6 เมตร ต้องมีการใส่ฉนวนหุ้มที่สายไฟนั้นก่อน
- 6.) หุยก Lifting Lug จะต้องได้รับการตรวจสอบด้วยสายตา และยืนยันว่าไม่มีรอยแตกร้าวใดๆ ปรากฏ และสามารถรับน้ำหนักชิ้นงานนั้นได้
- 7.) ไม่อนุญาตให้มีการยกในที่มืดแสงสว่างไม่เพียงพอในที่ชอกมุมอับทึบ และในสถานที่ที่พิจารณาแล้วว่ามีความเสี่ยงสูงต่างๆ ถ้าจำเป็นหลีกเลี่ยงไม่ได้ จะต้องทำแผนการยกอย่างละเอียดเสนอเพื่อพิจารณาอนุมัติ
- 8.) ก่อนที่จะมีการปิดกั้นจราจรเนื่องจากงานยก จะต้องขออนุญาต และได้รับการอนุญาต
- 9.) การเคลื่อนย้ายรถเครนจากจุดหนึ่งไปยังอีกจุดหนึ่งภายในพื้นที่บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด จะต้องมีพนักงาน Rigger 1 ท่าน ไปพร้อมกับรถเครนเสมอ (ห้ามเคลื่อนย้ายรถเครนหากมีพนักงานขับรถเพียง 1 ท่าน ประจำอยู่ในขณะนั้น)

7.2.3 การใช้เครน (Crane) ช่วงก่อนการยกและในระหว่างการยก

- 1.) แผนการยก และรายการตรวจสอบความปลอดภัย จะต้องได้รับอนุมัติจากผู้ควบคุมงานบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
- 2.) ผู้ควบคุมงาน บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด จะต้องตรวจสอบบริเวณพื้นที่ทำงานว่า ข้อแนะนำในแผนการยก และในรายการตรวจสอบความปลอดภัย ได้มีการเตรียมการและปฏิบัติตามแล้วอย่างเคร่งครัด
- 3.) ต้องซักซ้อมให้แน่ใจว่า ผู้ปฏิบัติงานทุกคนเข้าใจแผนการยกดีแล้ว ตามที่ได้อนุมัติล่าสุด
- 4.) ทำการตรวจเช็คสภาพทั่วไปของรถเครน เช่นระบบ Hydraulic, ระบบไฟฟ้า, การรั่วซึมต่างๆ รวมทั้งสภาพตัวถัง อุปกรณ์ความปลอดภัยต่างๆ ว่าพร้อมที่จะดำเนินการยก
- 5.) ทำการตรวจเช็คสภาพรอบๆ รถเครนในขณะที่กำลังยก เช่น ที่ Outriggers ว่ายังอยู่ในสภาพสมบูรณ์ไม่มีสภาพผิดปกติใดๆ เกิดขึ้น ไม่มีการทรุดตัว และพื้นที่จอดรถยังแข็งแรง และรับน้ำหนักได้ดี
- 6.) ตรวจสอบระบบสื่อสารที่ใช้ว่าอยู่ในสภาพที่ดี และผู้ปฏิบัติงานในทีมทุกคนเข้าใจทั้งสัญญาณมือหรือวิทยุสื่อสาร

ตรวจสอบการผูกยึดชิ้นงาน และยกขยับว่าชิ้นงานที่ยกอยู่ในสภาพสมดุลพร้อมที่จะยก

- 7.) ถ้าเกิดพายุลมแรง ฝนตกหนัก หรือเหตุการณ์ใดๆ ที่จะนำไปสู่ความไม่ปลอดภัย จะต้องหยุดดำเนินการ ยก และแจ้งสาเหตุการหยุดให้ผู้รับผิดชอบงานรับทราบ
- 8.) ใช้ Barrier เช่น เชือกติดตรงแดนกันพื้นที่บริเวณทำงานให้ชัดเจน จะต้องมีคนคอยกันไม่ให้คนหรือรถที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ทำงาน
- 9.) ห้ามใช้อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ ที่ไม่ได้ผ่านการตรวจรับรองอย่างเด็ดขาด เช่น Pulley, Lifting Bar, Sling, Shackle เป็นต้น
- 10.) Crane ที่เสร็จจากการยกจะต้องออกจากพื้นที่ทำงาน ไปจอดในพื้นที่ทำงาน ไปจอดในพื้นที่ที่ได้รับอนุญาต

7.2.4 ข้อควรรู้และปฏิบัติสำหรับพนักงานขับรถเครน

- 1.) ต้องมีความเข้าใจในการผูกมัด
- 2.) ขณะปฏิบัติงานยก จะต้องทำตามคำสั่งผู้ควบคุมประสานงานอย่างเคร่งครัด
- 3.) จะต้องรู้จักวิธีการสื่อสารที่ดีทั้งสัญญาณมือและวิทยุสื่อสาร
- 4.) ต้องมีความเข้าใจอย่างดีในการจอดรถเครนเพื่อจะยกของ
- 5.) จะต้องมีความชำนาญในการอ่าน Load Chart
- 6.) จะต้องมีความรู้เกี่ยวกับ Sling และอุปกรณ์ในการยก ขนาด น้ำหนัก และความสามารถในการรับน้ำหนัก เป็นอย่างดี
- 7.) ต้องมีคู่มือการ Operate Crane อยู่ติดรถ และได้เคยอ่านผ่านมาแล้ว
- 8.) ข้อควรรู้และปฏิบัติสำหรับพนักงานทำรถเครน
- 9.) ต้องรู้จักสัญญาณต่างๆ ที่เกี่ยวกับการทำงานของรถเครน
- 10.) ต้องไม่เข้าไปอยู่ใต้ของสิ่งกำลังยก
- 11.) ต้องมีความชำนาญในการผูกมัดในลักษณะต่างๆ
- 12.) ต้องดูแลรถเครนให้สะอาดเรียบร้อยและพร้อมใช้งานตลอดเวลา
- 13.) ต้องดูแลความเรียบร้อยในขณะที่รถเครนทำงานอยู่และขณะที่ทำเครนเคลื่อนย้ายตัวรถจากจุดหนึ่งไปอีกจุดหนึ่ง
- 14.) ตรวจสอบอุปกรณ์ในการยกต่างๆ เช่น Sling, Chackle, Lifting Lug ให้อยู่ในสภาพที่ดีพร้อมใช้งาน
- 15.) ต้องมีความรู้เกี่ยวกับ Sling, Chackle เกี่ยวกับขนาดและความสามารถในการรับน้ำหนัก

7.3 รถยก (Forklift)

7.3.1 คู่ธุรกิจจะต้องเข้าร่วมทำการตรวจรับรองสภาพรถยก (Forklift) ที่จะใช้ยกสิ่งของร่วมกับทางผู้ตรวจสอบ บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ทุกๆ ครั้ง หรือหลังการเกิดอุบัติเหตุกับรถยก

7.3.2 การตรวจสอบสภาพรถยก (Forklift) ให้ตรวจสอบตามรายการต่อไปนี้

- ถังดับเพลิง
- ระดับน้ำมัน
- ระดับน้ำมันเครื่อง
- ระดับน้ำ
- สภาพแบตเตอรี่
- สภาพล้อ
- สภาพของงาและส่วนประกอบในการยก
- สายโซ่และน็อตยึด
- ระบบไฮดรอลิก
- ระบบเบรค
- ระบบไฟแสงสว่าง
- ระบบสัญญาณไฟวับวามชนิดกราดรอบตัว

7.3.3 คู่ธุรกิจต้องดำเนินการให้พนักงานผู้ประจำรถยก (Forklift) มีความรู้ความสามารถในการควบคุมเครื่องมือเครื่องจักรนั้นโดยยื่นหลักฐานเป็นหนังสือและให้เข้าทดสอบ โดยหน่วยงานปลอดภัยฯ บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด และเมื่อผ่านการทดสอบทางหน่วยงานปลอดภัยฯ บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด จะดำเนินการออกบัตรประจำตัวผู้ขับขี่รถยกให้ เมื่อผู้ตรวจสอบ และผู้ควบคุมงานตรวจสอบสภาพผ่านแล้ว จะดำเนินการอบรมความปลอดภัยเบื้องต้น ให้กับพนักงานขับรถยก และออกสติ๊กเกอร์สำหรับอนุญาตเข้าปฏิบัติงาน

7.3.4 คู่ธุรกิจที่ประจำรถยก จะต้องติดบัตรการเป็นผู้ขับขี่รถยกที่หน้าอกเสื้อ ตลอดเวลาขณะขับรถยก

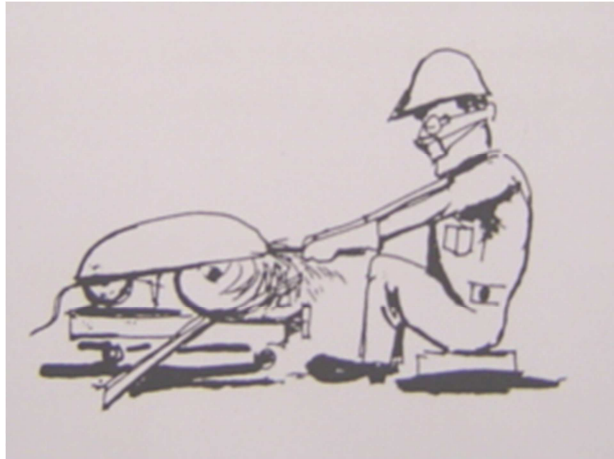
7.4 Soft Sling และรอก

คู่ธุรกิจที่นำ Soft Sling และรอก เข้ามาใช้จะต้องปฏิบัติ ดังต่อไปนี้

- 1.) Soft Sling และรอก จะต้องได้รับการตรวจรับรองจากหน่วยงานราชการ หรือที่มีมาตรฐานการตรวจสอบ ตามระยะเวลาที่กำหนด โดยคู่ธุรกิจจะต้องมีหลักฐานการตรวจสอบเป็นลายลักษณ์อักษรของอุปกรณ์ทุกชิ้น
- 2.) ต้องนำอุปกรณ์ที่มีหลักฐานการตรวจรับรองแล้ว มาให้พนักงานตรวจสอบอีกครั้งหนึ่งก่อนที่จะนำไปใช้ทำงาน

7.5 การใช้เครื่องมือและอุปกรณ์การตัด เจียร และขัดอย่างปลอดภัย

- 1.) ก่อนเริ่มใช้หินเจียร ต้องตรวจสอบหินเจียรว่าไม่แตก ชำรุด และต้องมีเครื่องป้องกันสะเก็ดวัสดุกระเด็น
- 2.) ก่อนใช้หินเจียรขึ้นงาน ต้องสวมใส่หน้ากากหรือแว่นตานิรภัยทุกครั้ง (ดังรูปที่ 7.5.2-1)



รูปที่ 7.5.2-1 ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะทำการเจียร ตัดทุกครั้ง

- 3.) แท่นพักชิ้นงานต้องวางในแนวราบและห่างจากหินเจียรประมาณ 1/8 นิ้ว
- 4.) ขณะเจียรควรมีน้ำสำหรับจุ่มชิ้นงานที่ร้อน
- 5.) การใช้ใบปิดไม่ควรสวมถุงมือผ้า ให้ใส่ถุงมือหนัง
- 6.) ห้ามใช้เจียรงานที่เกินกว่ากำลังของเครื่องเจียร
- 7.) การใช้หินเจียร ใบปิด ใบตัด ต้องมีเครื่องป้องกันอันตราย (Safe Guard)

7.6 การใช้ค้อนช่างกล

- 1.) สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ แว่นตานิรภัย รองเท้านิรภัย
- 2.) เลือกใช้ค้อนให้เหมาะสมกับงาน (กรณีทำงานในพื้นที่การผลิต ให้ใช้ค้อนทองเหลืองหรือค้อนพลาสติกเท่านั้น)
- 3.) ความยาวของด้ามค้อนต้องเหมาะสมกับน้ำหนักของหัวค้อน และด้ามมีขนาดเหมาะสมกับมือผู้ใช้
- 4.) หัวค้อนและด้ามค้อนต้องยึดกันแน่น ควรทดสอบด้วยวิธีการ โยกหัวค้อนไปมา (ดังรูปที่ 7.6.4-1)



รูปที่ 7.6.4-1 การทดสอบหัวค้อนด้วยการ โยกหัวค้อนไปมา

- 5.) ก่อนใช้งาน ค้อนค้อน หน้าค้อน ชันงาน และมือของผู้ปฏิบัติงานที่จับค้อนต้องไม่เปียก มีน้ำมันหรือจาระบี
- 6.) ตรวจค้อนค้อนต้องไม่มีรอยร้าว การตีค้อนต้องระมัดระวังเพราะค้อนค้อนอาจหักได้ จึงควรคำนึงถึงทิศทางที่หัวค้อนกระเด็นไปด้วย
- 7.) หน้าค้อนเมื่อสัมผัสกับชิ้นงานต้องตั้งฉากและมือต้องจับปลายค้อน (ดังรูปที่ 7.6.7-2)

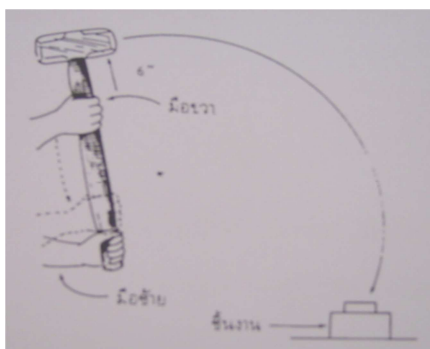


รูปที่ 7.6.7-2 การจับค้อนและหน้าสัมผัสค้อน

- 8.) ลักษณะงานที่ต้องใช้ค้อนตีแรงๆ ผู้ปฏิบัติงานที่ไม่เคยทำงานมาก่อนควรฝึกหัดดวงสวิงก่อนที่จะทำงานจริง โดยฝึกหัดการเหวี่ยงค้อนช้าๆเพื่อตรวจแนวค้อนจนได้ที่แล้วจึงเพิ่มความเร็วและความแรงมากขึ้น
- 9.) ภายหลังจากการเลิกใช้งาน ต้องทำความสะอาดหัวค้อนและค้อนค้อน พร้อมทั้งเก็บไว้ในที่สะอาดและแห้ง เช่น กล่อง ตู้ เป็นต้น

7.7 การใช้ค้อนปอนด์อย่างปลอดภัย

- 1.) สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น แว่นตานิรภัยและรองเท้านิรภัย
- 2.) หน้าที่องต้องไม่บิ่นหรือแตกร้าว ส่วนค้ำต้องไม่แตกร้าว
- 3.) หัวค้อนและค้ำต้องยึดกันแน่น และต้องมีการตรวจสอบเป็นระยะๆขณะใช้งาน
- 4.) การใช้ค้อนปอนด์ ผู้ปฏิบัติงานต้องใช้มือทั้ง 2 ข้าง โดยมือซ้ายจับปลายค้อน ส่วนมือขวาจับค้ำค้อนทางด้านหัวค้อน เมื่อยกค้อนให้เลื่อนมือขวาลงมาชิดมือซ้าย แล้วจึงเหวี่ยงค้อนด้วยมือทั้ง 2 ข้าง (สำหรับผู้ถนัดขวา) (ดังรูปที่ 7.7.4-1)



รูปที่ 7.7.4-1 แสดงการใช้ค้อนดีชิ้นงาน

- 5.) ทำทางการยื่นของผู้ปฏิบัติงาน ต้องยื่นให้เท้าห่างออกจากกันเล็กน้อยหรือแล้วแต่ถนัด ให้ร่างกายอยู่ในภาวะสมดุล
- 6.) ผู้ใช้ค้อนปอนด์ควรได้รับการฝึกหัดการใช้มาก่อนปฏิบัติงานจริง
- 7.) ขนาดและน้ำหนักของค้อนปอนด์ควรเหมาะสมกับผู้ใช้และลักษณะงาน
- 8.) การใช้ค้อนปอนด์ผู้ใช้ควรระมัดระวังท่าทางการใช้งาน เพราะถ้าผิดจังหวะอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บของกล้ามเนื้อบริเวณหลังได้
- 9.) ขณะใช้ค้อนปอนด์บริเวณด้านหน้าไม่ควรมีผู้อื่นปฏิบัติงานอยู่
- 10.) ภายหลังเลิกใช้งานควรทำความสะอาดหัวค้อนและค้ำค้อนให้สะอาด แล้วเก็บในที่แห้ง สะอาด และปลอดภัย

7.8 รถตัก

- 1.) จัดให้มีการตรวจสอบสภาพรถตักก่อนนำไปใช้งาน และให้มีการบำรุงรักษา ซ่อมแซมเครื่องยนต์ ระบบไฟฟ้า ส่วนขับเคลื่อนให้มีความปลอดภัยตลอดการใช้งาน
- 2.) รถตักที่นำมาใช้งานต้องจัดให้มีบันไดไต่หรือบันไดเหยียบพร้อมราวมือจับแก่ผู้ที่นั่งไปที่ห้องควบคุม
- 3.) ต้องวางกระบะดินไว้กับพื้นเมื่อไม่ใช้งาน
- 4.) ห้ามผู้ปฏิบัติงานอยู่บริเวณด้านหลังรถตักดิน หรือในแนวรัศมีการเหวี่ยงตัวของกระบะตักดิน ในขณะที่รถตักกำลังเคลื่อนที่หรือ ทำงาน
- 5.) การขับเคลื่อนรถตักดินลอดหรือผ่านใกล้สายหรืออุปกรณ์ไฟฟ้าจะต้องจัดให้มีระยะห่างระหว่างสายไฟฟ้ากับรถตักดินให้เพียงพอเพื่อไม่ไห้ส่วนของรถถูกสายไฟหรืออุปกรณ์ไฟฟ้า หากไม่ทราบว่าบริเวณปฏิบัติงานใกล้สายหรืออุปกรณ์ไฟฟ้าหรือไม่ต้องสอบถามผู้รับผิดชอบก่อนเริ่มงานทุกครั้ง

7.9 รถบรรทุก

- 1.) จัดให้มีการตรวจสอบสภาพรถบรรทุกก่อนนำไปใช้งาน และให้มีการบำรุงรักษา ซ่อมแซมเครื่องยนต์ ระบบไฟฟ้า ส่วนขับเคลื่อนให้มีความปลอดภัยตลอดการใช้งาน
- 2.) ห้ามไม่ให้มีผู้เกาะ กระโดดเกาะรถบรรทุกขณะรถกำลังแล่น
- 3.) สิ่งของที่บรรทุกยื่นยาวออกไปเกินท้ายรถต้องผูกปลายสิ่งของนั้นด้วยขดแดง หรือไฟแดงในเวลา กลางคืน
- 4.) ห้ามบรรทุกสิ่งของโดยสิ่งของยื่นออกมาด้านข้างกระบะ หรือสิ่งของเหล่านั้นอาจหล่นลงมาเนื่องจาก ความสั่นสะเทือนของรถได้
- 5.) รถที่บรรทุกของแล้วจะต้องมีไม้หนูนกั้นรถไหล
- 6.) การบรรทุกสิ่งของต้องผูกมัด รัดสิ่งของโดยใช้โซ่ ลวดสลิง เชือก หรืออุปกรณ์อื่นที่เหมาะสมผูกมัด จนกว่าจะมีการขนย้ายแล้วเสร็จ

7.10 กว้าน

- 1.) ต้องจัดให้มีการตรวจสอบส่วนประกอบของกว้าน ระบบเบรก, ลวดสลิง คันบังคับให้อยู่ในสภาพ ปลอดภัย ก่อนการใช้งาน
- 2.) ต้องจัดให้มีการรัศรอบบริเวณลวดสลิง

8. กฎข้อบังคับเกี่ยวกับอุปกรณ์ไฟฟ้า (Electrical Mobile Equipment)

ให้คู่ธุรกิจที่ใช้อุปกรณ์ ซึ่งเป็นอุปกรณ์ที่เคลื่อนย้ายได้ที่ใช้หรือจ่ายไฟฟ้าตั้งแต่แรงดัน 110 Vol. ขึ้นไป ที่จะใช้งาน ในพื้นที่บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ดังตัวอย่าง

ก.) เครื่องเชื่อม (Welding Machine) แบ่งเป็น 3 ประเภท คือ

- 1.) เครื่องเชื่อมที่ขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ไฟฟ้า (Electrical Motor Driven Welding Machine)
- 2.) เครื่องเชื่อมที่ขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ (Engine Driven Welding Machine)
- 3.) เครื่องเชื่อมชนิดที่แปลงไฟฟ้ากระแสสลับให้เป็นกระแสตรง (Rectified Welding Machine)

ข.) เครื่องกำเนิดไฟฟ้าชนิดเคลื่อนย้ายได้ (Mobile Generator)

ค.) ปั๊มที่ขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ไฟฟ้าชนิดเคลื่อนย้ายได้ (Mobile Pump) และ พัดลม (Mobile Fan)

ง.) สว่านไฟฟ้าและหินเจียรไฟฟ้า (Electric Drill and Grinder)

จ.) ตู้จ่ายไฟ (Distribution Panel)

ฉ.) สายไฟที่ใช้เชื่อมต่อแบบเสียบ / ถอดได้ (Extension Cord)

ช.) ไฟฉายที่นำมาใช้งาน

ซ.) หลอดไฟฟ้าแสงสว่าง ให้ใช้ไฟระบบกระแสตรง และแรงดันไฟฟ้าไม่เกิน 24 โวลต์

ณ.) อุปกรณ์ไฟฟ้าชนิดอื่นๆ ที่เป็นส่วนประกอบของงาน เช่น หินเจียร สว่าน ที่ใช้ระบบไฟฟ้า 220 โวลต์ จะต้องติดตั้ง Earth Leakage ที่ตู้ควบคุมด้วยทุกครั้ง เพื่อป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่ว

ญ.) พยายามหลีกเลี่ยงอุปกรณ์ไฟฟ้ามือถือ ที่ต่อไฟมาจากด้านนอกอุปกรณ์ ควรใช้อุปกรณ์ที่ขับเคลื่อนด้วยแรงลม หรือ แบตเตอรี่

8.1 กฎข้อบังคับการใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า

อุปกรณ์ไฟฟ้าตามข้อ ก.) ถึง ข้อ ญ.) ให้ใช้กฎข้อบังคับต่อไปนี้

- 1.) ไม่อนุญาตให้นำเครื่องเชื่อมชนิดไฟฟ้ากระแสสลับ (Alternating Current Welding Machine) เข้ามาทำงานในพื้นที่โครงการขยายกำลังการผลิต
- 2.) อุปกรณ์ไฟฟ้าต่าง ๆ เมื่อนำมาใช้งาน จะต้องต่อตัวโครงโลหะ (Metal Casing) ลงระบบดิน ที่ใกล้อุปกรณ์มากที่สุด และต้องจัดเตรียมสายดินนี้ไว้ที่ตัวอุปกรณ์เสมอ ในกรณีที่ไม่มีระบบดิน จะต้องปักหลักดิน (Earth Rod) ที่มีค่าความต้านทานไม่สูงกว่า 5 โอห์ม ใช้แทน และตำแหน่งที่จะปักหลักดิน จะต้องได้รับการยินยอม โดยช่างไฟฟ้าเท่านั้น
- 3.) อุปกรณ์ไฟฟ้าตามข้อบังคับนี้จะต้องต่อไฟผ่านตู้จ่ายไฟย่อย ซึ่งมีอุปกรณ์ป้องกันไฟฟ้ารั่วติดตั้งอยู่
- 4.) ในกรณีที่ใช้เครื่องกำเนิดไฟฟ้า เป็นแหล่งจ่ายกระแสไฟฟ้า ซึ่งส่วนใหญ่จะเป็นเครื่องกำเนิดไฟฟ้าชนิด 3 เฟส 4 สาย คือ มีเฟส 1,2,3 และ N (Neutral) จะต้องต่อขั้ว N และตัวโครงเหล็กของเครื่อง (Metal Casing) ลงระบบดินของโรงงาน ด้วยสายที่ต่อนำไปใช้งานจากขั้วต่อเฟส 1,2,3 และ N นั้น จะต้องต่อให้แน่นและควรต่อด้วยหางปลา (Cable Lug)

5.) คู่ธุรกิจมีหน้าที่รับผิดชอบในการจัดหาอุปกรณ์ไฟฟ้าประเภทเคลื่อนย้ายได้มาใช้ตามความจำเป็นของ

งานโดยอุปกรณ์นั้นจะต้องอยู่ในสภาพดี ตั้งแต่เริ่มนำมาใช้และบำรุงรักษาให้อยู่ในสภาพดีอย่างสม่ำเสมอ

- 6.) อุปกรณ์ไฟฟ้าประเภทเคลื่อนย้ายได้ทุกชนิดที่ใช้ไฟฟ้าตั้งแต่ 110 Vol. ขึ้นไป จะนำมาใช้ภายในโรงงานได้เมื่อมี Sticker ผ่านการตรวจอุปกรณ์ ที่ยังไม่หมดอายุการอนุญาตให้ใช้ได้ คู่ธุรกิจจะต้องรับผิดชอบในการส่งอุปกรณ์ ให้ส่วนบำรุงรักษาไฟฟ้าและเครื่องมือวัด ตรวจสอบตามข้อบังคับนี้ โดยยื่นรายการขอตรวจสอบตามใบขอรับการตรวจรับรองความปลอดภัยของเครื่องมือ เครื่องจักรและอุปกรณ์ไฟฟ้าสำหรับใช้ภายในโรงงาน ทุกวันทำงานปกติ เมื่อผ่านการตรวจสอบว่าไม่มีอุปกรณ์ไฟฟ้าชำรุดและปลอดภัยพร้อมใช้ คู่ธุรกิจจะได้รับรายการตรวจสอบพร้อม Sticker ผ่านการตรวจอุปกรณ์ เพื่อติดไว้บนอุปกรณ์ และส่วนบำรุงรักษาไฟฟ้าจะเก็บใบสำเนาไว้
- 7.) ในกรณีที่คู่ธุรกิจมีความประสงค์จะใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าในข้อ จ.8.1.5 ยาวนานกว่าระยะเวลาที่อนุญาตให้ใช้ คู่ธุรกิจจะต้องยื่นรายการขอตรวจอุปกรณ์ตามข้อ จ. 8.1.6 อีกครั้งก่อนหมดเวลาอนุญาตให้ใช้
- 8.) แม้ว่าอุปกรณ์ไฟฟ้าในข้อ จ. 8.1.6 จะยังไม่หมดอายุการใช้ แต่ได้มีสภาพเสื่อมหรือผิดปกติที่เห็นได้ชัดเจน คู่ธุรกิจจะต้องหยุดการใช้และแก้ไข แล้วนำมาตรวจสอบตามกำหนดในข้อ จ. 8.1.6 อีกครั้ง
- 9.) Safety Inspector ของแผนกความปลอดภัยจะออกตรวจสอบการใช้งานและการติดตั้ง อุปกรณ์ไฟฟ้า หากได้พบคู่ธุรกิจรายใดได้ใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่มี Sticker ผ่านการตรวจอุปกรณ์ หรือมี Sticker ที่หมดอายุการใช้งานแล้ว หรือใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าที่มี Sticker แต่เห็นได้ชัดเจนว่ามีสภาพไม่สมบูรณ์ เช่น สายไฟฟ้า (Cable) หลุดออกจากตัวอุปกรณ์ (โดยจุดยึด Cable ได้คลายตัวออก) เป็นต้น Inspector จะฉีก Sticker ออกมา (หากมี) และหยุดการใช้อุปกรณ์นั้นพร้อมทั้งลงบันทึกในผลการตรวจ เพื่อส่งต่อให้ผู้เกี่ยวข้องทำการตัดเดือนหรือใช้บทลงโทษต่อไป

8.2 มาตรฐานอุปกรณ์ไฟฟ้า

8.2.1 อุปกรณ์ไฟฟ้า และ Electronics ทุกชนิด ที่จะนำมาใช้ในเขตบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด จะต้องได้รับการตรวจสอบจากเจ้าหน้าที่ หรือตัวแทนของบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ก่อน โดยการนำอุปกรณ์ไฟฟ้าส่งตรวจ และต้องปฏิบัติตามคู่มือมาตรฐานการตรวจสอบเครื่องมือเครื่องจักร บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด

8.2.2 มาตรฐานระบบไฟฟ้า และเครื่องมือไฟฟ้า และ Electronics ที่อนุญาตให้ใช้งานได้จะต้องเป็นไปตามข้อกำหนดเหล่านี้ คือ

- 1.) Receptacle Plug ที่ให้ใช้ปลั๊กพ่วงแบบทั่วไปแต่ต้องมีขาที่เป็นกราวด์ด้วย
- 2.) สายไฟที่วางข้ามถนนต้องมีวัสดุปิดคลุมที่แข็งแรง และต้องเป็นสาย CV หรือ NYY เท่านั้น
- 3.) ตู้จ่ายไฟฟ้าห้ามใช้ Cut Out ให้ใช้ Circuit Breaker แทนทั้งหมด หรือ Fuse Switch

- 4.) ใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า 1 ตัว ต่อ 1 Breaker เท่านั้น หากจะใช้เกินกว่านั้น จะต้องได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ไฟฟ้าเสียก่อน
- 5.) สภาพตู้จ่ายไฟต้องอยู่ในสภาพเรียบร้อย ขาดังแข็งแรง ไม่โยกคลอน ไม่เป็นสนิมหรือผุกร่อน โดยจะต้องมีหลังคาป้องกันน้ำฝนด้วย
- 6.) สภาพของ Cable ต้องอยู่ในสภาพใช้งานได้ดี, ฉนวนดี, จุดต่อแน่นพันเทปสายอย่างดี และหัวสายต้องย้าหางปลาให้เรียบร้อย หากตู้ไฟ 3 เฟส ให้ใช้สติกเกอร์สีแดง เหลือง น้ำเงิน ติดที่สาย Cable ที่ใช้ไฟเฟส R, S, T ตามลำดับ
- 7.) อุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิดต้องมีสายกราวด์ สภาพดียึดติดแน่น
- 8.) อุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิดจะได้รับการตรวจโดยเครื่อง Mega Ohm ตั้งวัดที่ 500 โวลท์จะต้องได้ค่าไม่ต่ำกว่า 10
- 9.) สาย Cable ที่ต่อกับเครื่องเชื่อมต้องมีสภาพดี และมีขนาดเหมาะสมกับการใช้งาน และไม่ต่ำกว่าขนาด 16 ตารางมิลลิเมตร
- 10.) หินฉนวน หรือเครื่องตัด ที่มีส่วนหมุนของมีคม ต้องมี Guard ครอบในขณะที่ทำงานตลอดเวลา
- 11.) ส่วนไฟฟ้า แบบใช้แบตเตอรี่ ฝาครอบ แบตเตอรี่ต้องอยู่ในสภาพดี
- 12.) อุปกรณ์ Electronics ทั่วไปต้องมีสภาพ Casing ไม่แตกร้าว ฝาปิด Battery ต้องปิดสนิท
- 13.) อุปกรณ์ที่นำมาตรวจให้เจ้าของอุปกรณ์ดูแลรับผิดชอบ หากเกิดการสูญหาย ทางบริษัทจะไม่รับผิดชอบ
- 14.) อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ได้รับอนุญาต จะออกใบอนุญาตให้นำเข้าไปใช้งานได้โดยมีอายุของใบอนุญาต 30 วัน แต่ทั้งนี้จะต้องขึ้นอยู่กับสภาพของอุปกรณ์เป็นสำคัญ โดยหากพบว่าอุปกรณ์นั้นไม่อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย ก็สามารถยกเลิกการอนุญาตให้ใช้งานได้ทันที
- 15.) อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ต้องเสียปลั๊กใช้งานเฉพาะที่ หากผ่านการตรวจจะได้ Sticker สามารถใช้ได้ในพื้นที่โครงการขยายกำลังการผลิต
- 16.) ไฟฟ้าแสงสว่างที่ใช้จะต้องเป็นชนิดไฟฟ้ากระแสตรง และมีแรงดันไม่เกิน 24 โวลต์ และหากต้องการใช้ระบบไฟฟ้าแสงสว่างที่มีแรงดันมากกว่าที่กำหนดเอาไว้แล้วนั้น จะต้องได้รับการอนุญาตจากทางเจ้าของพื้นที่เป็นสำคัญ

8.3 ระบบไฟฟ้าชั่วคราว

- 1.) แผงจ่ายไฟฟ้าชั่วคราว และอุปกรณ์ไฟฟ้าต้องตั้งอยู่บริเวณที่ปลอดภัยอยู่ในที่แห้ง และห้ามวางใกล้กับแก๊สสารไวไฟ หรือสารเคมีอื่นๆ ที่อาจระเหิดหรือหกได้
- 2.) แผงจ่ายไฟฟ้า สายไฟ ปลั๊กไฟและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับการใช้ไฟฟ้าทุกชนิด ต้องมีการตรวจสอบสภาพให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย และไม่มีการใช้กระแสไฟฟ้าเกินกว่าที่กำหนด

- 3.) แผงจ่ายไฟฟ้าในโครงการต้องจัดให้เป็นชนิดตู้โลหะมาตรฐาน และห้ามต่อสายไฟหรือเครื่องมือพ่วงระหว่างอุปกรณ์
- 4.) สายไฟฟ้าที่ผ่านพื้นผิวจราจร หรือการขนส่งต้องมีการป้องกันการชำรุดของสายไฟฟ้าจากยานพาหนะหรืออุปกรณ์ขนส่ง
- 5.) การเดินสายไฟในบริเวณโครงการต้องมีการป้องกันการถูกระแทก การแช่น้ำ หรือการเดินไปตามโครงสร้างที่เป็นราบบนใด ร้วกันที่เป็นโลหะ

9. กฎข้อบังคับเกี่ยวกับงานที่ก่อให้เกิดความร้อนและประกายไฟ เช่น งานเชื่อม, งานตัด, งานเจียร

9.1 การเตรียมงานก่อนเริ่มปฏิบัติงาน มีรายละเอียดดังนี้

1. คู่ธุรกิจจะต้องจัดเตรียมถังดับเพลิงชนิด A, B, C ขนาดบรรจุไม่ต่ำกว่า 10 ปอนด์ ความสามารถในการดับเพลิง(Fire Rating) ไม่ต่ำกว่า 3A10B อย่างน้อย 1 ถังต่องาน Hot Work 1 จุดและถังดับเพลิงที่นำมาใช้งานจะต้องผ่านการตรวจสอบสภาพจากหน่วยงานดับเพลิงก่อนการใช้งานทุกครั้ง
2. คู่ธุรกิจจะต้องจัดเตรียมผ้ากันไฟชนิด Non-Asbestos พร้อมถาดรอง เพื่อใช้ในการรองรับสะเก็ดไฟจากการเชื่อม
3. คู่ธุรกิจจะต้องจัดเตรียมผ้าใบ ป้องกันสะเก็ดจากการเจียรให้ใช้ผ้าใบอย่างหนา ไม่อนุญาตให้ใช้ผ้าชนิดอื่น
4. ชุดอุปกรณ์หัวตัดแก๊ส จะต้องใส่ชุดป้องกันประกายไฟ (Flash Back) ที่ชุดหัวตัดแก๊สและที่หัวถังแก๊ส
5. สายแก๊สที่นำมาใช้งานจะต้องผ่านการตรวจสอบสภาพก่อน และก่อนเริ่มงานของทุกวันจะต้องตรวจสอบรอยรั่วของจุดต่อต่างๆ รวมถึงรอยรั่วของสายแก๊สด้วย

9.2 กฎความปลอดภัยในงานตัดและเชื่อมโลหะ

9.2.1 งานตัดด้วยเปลวไฟและงานเชื่อมโลหะ ต้องมีใบอนุญาตใช้ไฟ (Hot Work Permit)

9.2.2 ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัย สำหรับงานเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้า มีดังต่อไปนี้

- 1.) ต้องต่อสายเคเบิลสายกลับเข้ากับโลหะที่จะเชื่อม
- 2.) ห้ามมิให้ใช้ท่อผลิตอื่นๆ เป็นสายกลับ ยกเว้นแต่จะเชื่อมที่นั่น
- 3.) ข้อต่อสายเคเบิลต้องไม่หักงอ และต้องมีฉนวนที่มีสภาพดีหุ้มอยู่โดยเรียบร้อย
- 4.) สายเคเบิลต้องไม่สัมผัสกับท่อหรือเครื่องมือ และไม่วางพาดข้ามท่อที่ร้อน
- 5.) ต้องให้สายเคเบิลอยู่เหนือศีรษะเสมอ หากพาดข้ามถนน
- 6.) เมื่อเสร็จงานเชื่อมแล้ว ควรดับเครื่องเชื่อมทุกเครื่อง ปิดสวิตช์ส่งกระแสไฟ ปลดสายเคเบิลออกจากข้อต่อ และขดไว้ให้เรียบร้อย รวบรวมหัวเชื่อมและถาดออก
- 7.) ต้องปิดกั้นสะเก็ดไฟ หรือประกายไฟให้ทุกด้านมิดชิดด้วยผ้ากันไฟ

9.2.3 ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยสำหรับงานเชื่อม หรือตัดโลหะด้วยแก๊ส มีดังต่อไปนี้

- 1.) วางถังแก๊สออกซิเจน-เอเซทีลีน ให้ห่างจากงานน้อยที่สุด 15 ฟุต (5 เมตร) และป้องกันมิให้ประกายไฟ หล่นลงถูกถังแก๊สนั้น หากเชื่อมเหนือระดับพื้นดิน
- 2.) ห้ามมิให้ใช้หัวตัดด้วยเปลวไฟใกล้ถังแก๊สออกซิเจน-เอเซทีลีน
- 3.) ต้องติดตั้งถังแก๊สไว้ในราวที่มีเข็มขัดหรือโซ่ขึงรัดให้มั่นคง
- 4.) จัดขนส่งถังแก๊สบนรถพ่วงที่เหมาะสม ห้ามมิให้กลิ้งถังแก๊สไปบนพื้น
- 5.) สำหรับถังแก๊สที่อยู่ระหว่างขนส่ง หรือจะทิ้งไว้ไม่มีผู้ดูแลเป็นเวลานานๆ ต้องปิดวาล์วใหญ่ถอดท่อยาง และข้อลดออก และขันเกลียวฝาปิดป้องกันให้แน่น
- 6.) ท่อยางที่ใช้เชื่อมหรือตัดโลหะด้วยแก๊ส ต้องเป็นชนิดคุณภาพดี และผู้บังคับบัญชามีหน้าที่รับผิดชอบ ในงานหรือเครื่องใช้ ควรตรวจท่อนั้นเป็นประจำ เมื่อไม่ใช่ ควรขดและผูกให้เรียบร้อย
- 7.) ห้ามมิให้ใช้ไฟแช็คจุดหัวเชื่อมหรือหัวตัด
- 8.) ต้องจัดให้มีที่ระบายอากาศพอสมควร ถ้าเชื่อมหรือตัดโลหะในหม้อต้มไอน้ำหรือในถัง
- 9.) ห้ามมิให้วางถังแก๊สไว้ในที่อับทึบ
- 10.) เมื่อทำงานเสร็จแล้ว ต้องย้ายเครื่องใช้ออกซิเจน-เอเซทีลีนออกไปจากสถานที่ทำงาน
- 11.) การจุดไฟหัวเชื่อม จะต้องกระทำภายนอก Vessel ถึง หรือที่อับทึบเสมอ

10. กฎข้อบังคับเกี่ยวกับการปฏิบัติงานในสถานที่อับอากาศ (Confined Space)

10.1 การเตรียมงานก่อนเข้าทำงาน

10.1.1 สิ่งที่คุณธุรกิจจะต้องจัดเตรียมการก่อนเข้าทำงานในพื้นที่อับอากาศ มีรายละเอียดดังนี้

- 1.) เครื่องมือสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานใน Confined Space กับผู้เฝ้าระวัง
- 2.) วิธีการควบคุมการเข้า-ออก ต้องมีบันทึกเป็นหลักฐาน
- 3.) จัด Stand by Man ไว้ที่ทางเข้า-ออก 1 ท่าน โดย Stand by Man นี้ต้องมีความเข้าใจขั้นตอนการปฏิบัติงานเมื่อมีเหตุฉุกเฉินในพื้นที่อับอากาศ
- 4.) พัฒลระบายอากาศอย่างน้อย 1 ชุด
- 5.) เตรียมป้าย “ห้ามเข้า” (แขวนไว้เมื่อหยุดทำงาน) พร้อมยูโรเทปปิดคาด

10.1.2. ให้พนักงานที่ควบคุมการทำงาน ทำการตรวจสอบดังต่อไปนี้

- 1.) ตรวจเช็ค และปฏิบัติตามข้อระบุในใบอนุญาตทำงานในที่อับอากาศ และรวมถึงการปฏิบัติตาม ข้อกำหนดทางด้านความปลอดภัยทั้งหมด
- 2.) ควบคุมรายชื่อ- จำนวน ผู้ที่ลงไปปฏิบัติงานในสถานที่อับอากาศ

- 3.) ตกลงกับผู้ที่จะลงไปปฏิบัติงานว่าจะใช้สัญญาณติดต่อแบบใด และพนักงานที่จะเข้าไปทำงานข้างในอย่างน้อยต้อง 2 คนขึ้นไป ต้องมีวิทยุสื่อสารหนึ่งเครื่อง และต้องมี Life line ผูกติดเอวพนักงานที่เข้าไปข้างในด้วยเพื่อเตรียมพร้อมในการช่วยเหลือในกรณีฉุกเฉิน
- 4.) ตรวจสอบให้แน่ใจว่าอุปกรณ์ช่วยหายใจที่จัดหาไว้สามารถใช้งานได้ดีในกรณีที่คาดว่าจะต้องใช้เมื่อเริ่มจะมีการเข้า-ออกที่อับอากาศจะต้องแจ้งต่อ Stand by Man ทราบถึงรายละเอียดในข้อ 1.) ถึง 3.) โดยทันทีทุกครั้ง

10.2 กฎความปลอดภัยในการปฏิบัติงานในสถานที่อับอากาศ (Confine Space)

- 1.) อุปกรณ์ที่จะเข้าไปทำงานจะต้องมีช่องเปิดอย่างน้อย 2 ช่อง และที่บริเวณช่องเปิดจะต้องมีการติดตั้งพัดลมเพื่อระบายอากาศภายในให้มีการหมุนเวียน
- 2.) จะต้องตัดแยกแหล่งกำเนิดก๊าซพิษและสารอันตรายออกจากอุปกรณ์ที่จะเข้าทำงานให้หมด
- 3.) จะต้องมีการตรวจสอบปริมาณก๊าซอันตรายให้อยู่ในปริมาณที่ปลอดภัยจากเจ้าหน้าที่บริษัทฯ ก่อนจึงจะเริ่มทำงานได้ ในกรณีที่วัดปริมาณก๊าซอันตรายเกินค่ามาตรฐานที่กำหนด แต่ต้องเข้าทำงาน จะต้องเตรียมอุปกรณ์ช่วยหายใจ ชนิด Self Contain Breathing Apparatus หรือ Air Line มาให้พร้อมจึงจะอนุญาตให้เข้าทำงาน และจัดเตรียมอุปกรณ์ PPE สำหรับผู้ที่จะเข้าไปปฏิบัติงานภายในสถานที่อับอากาศให้เหมาะสมกับการปฏิบัติงานนั้นๆ ได้แก่
 - หมวกนิรภัย
 - แว่นตานิรภัย
 - รองเท้านิรภัย/รองเท้าน้ำยาง
 - ถุงมือหนังป้องกันสารเคมี
 - หน้ากากป้องกันสารเคมีโดยใช้ไส้กรองให้เหมาะสมกับชนิดของสารเคมี
 - ชุดป้องกันสารเคมีที่ได้มาตรฐาน ให้เหมาะสมกับชนิดของสารเคมี

หมายเหตุ : การเข้าไปปฏิบัติงานกรณีวัดปริมาณก๊าซอันตรายเกินค่ามาตรฐานที่กำหนด การสวมใส่ชุดของผู้ปฏิบัติงาน จะต้องมีการ Seal ให้มิดชิดไม่ให้เกิดช่องว่างที่สารเคมีสามารถผ่านเข้าไปสัมผัสกับร่างกายได้

- 4.) คู่ธุรกิจจะต้องจัดเตรียม ผู้เฝ้าระวังเหตุ (Stand by Man) ไว้ที่ช่องทางเข้าเพื่อเฝ้าระวังอันตรายตลอดเวลาที่มีคู่ธุรกิจเข้าปฏิบัติงานอยู่ภายใน เพื่อเตรียมความพร้อมในการเข้าช่วยเหลือในกรณีฉุกเฉิน ผู้เฝ้าระวังต้องผ่านการทดสอบจากส่วนความปลอดภัยก่อน จะออกบัตรให้และในขณะที่ปฏิบัติงานผู้เฝ้าระวังเหตุต้องสวมปลอกแขนสีส้มแสดงให้เห็นชัดเจน

คู่ธุรกิจที่จะเข้าทำงานในสถานที่อับอากาศต้องไม่เป็นโรคเกี่ยวกับทางเดินหายใจ โรคหัวใจ โรคความดัน โรคหอบหืด โรคลมชัก ผื่นแพ้ หรือโรคอื่นๆซึ่งแพทย์เห็นว่าการเข้าไปทำงานในที่อับอากาศอาจเป็นอันตรายได้ โดยบริษัทคู่ธุรกิจจะต้องมีมาตรการในการตรวจสอบและป้องกันคู่ธุรกิจในความรับผิดชอบให้เป็นไปตามข้อกำหนดอย่างเคร่งครัด

- 5.) คู่ธุรกิจที่จะเข้าไปทำงานในสถานที่อับอากาศจะต้องผ่านการอบรมตามหลักสูตรที่กฎหมายกำหนด โดยคู่ธุรกิจต้องนำเอกสาร (Certificate) ที่แสดงว่าได้รับการอบรมจากสถานที่ๆ ได้รับการรองรับจากหน่วยงานราชการมายื่นแสดงต่อเจ้าหน้าที่ส่วนความปลอดภัยของบริษัทก่อนที่จะเข้าทำงาน

10.3 หน้าที่ของ Stand by man (ต้องสวมปลอกแขน ให้ทราบว่าเป็น Stand By Man)

- 1.) หาก Stand by Man จำเป็นต้องเลิกหรือหยุดปฏิบัติงานจะต้องให้ผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศขึ้นออกมาเสียก่อน และให้แจ้งต่อ Stand by Man ทุกครั้งและสิ่งที่สำคัญคือ ห้ามมิให้ผู้อื่นปฏิบัติหน้าที่แทน Stand by Man โดยไม่เรียกผู้ปฏิบัติงานขึ้นมาก่อนเด็ดขาด
- 2.) หากผู้ปฏิบัติงานมีปัญหา หรือตกอยู่ในภาวะฉุกเฉินให้ Stand-by Man รีบต่อ เพื่อร้องขอความช่วยเหลือ (Rescue) จากศูนย์ความปลอดภัยต่อไป
- 3.) จัดเตรียมป้าย “ห้ามเข้า” เพื่อเตรียมไว้ที่ปาก Manhole เมื่อไม่มีการปฏิบัติงานภายใน
- 4.) ถ้ามีเหตุการณ์ฉุกเฉินเกิดขึ้นภายนอก Stand by Man จะต้องแจ้งต่อผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศได้ทราบ และดูแลให้ทุกคนออกจากพื้นที่นั้นๆ อย่างปลอดภัยห้ามมิให้ละทิ้งหน้าที่ในขณะที่ผู้ปฏิบัติงานยังออกจากที่อับอากาศไม่ได้โดยเด็ดขาด
- 5.) หากต้องการพักหรือหยุดปฏิบัติงานชั่วคราวจะต้องมีการปิดช่องทางเข้า-ออกที่อับอากาศ มีป้ายหรือเครื่องหมายแสดง “ห้ามเข้า” ติดไว้ให้เห็นอย่างชัดเจน
- 6.) Stand by Man จะต้องปฏิบัติงานอยู่ในตำแหน่งที่สามารถมองเห็นหรือติดต่อกับผู้ที่เข้าไปปฏิบัติงานในที่อับที่บได้โดยง่าย

หมายเหตุ : คู่ธุรกิจต้องทำการควบคุมการทำงานในที่อับอากาศ (Confined Space) ของพนักงานที่อยู่ในความรับผิดชอบเอง โดยแจ้งมาตรการควบคุมความปลอดภัย เป็นลายลักษณ์อักษรแก่ พนักงานควบคุมการทำงาน และ Stand-by Man ทุกครั้งที่มีการปฏิบัติงาน

11. กฎข้อบังคับเกี่ยวกับการสร้างนั่งร้านและการทำงานบนที่สูง

11.1 ขั้นตอนการขออนุญาตใช้งานนั่งร้าน

- 1.) เมื่อคู่ธุรกิจติดตั้งนั่งร้านเสร็จแล้ว ให้แจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แ่งคอย) จำกัด เพื่อตรวจสอบนั่งร้านและอนุญาตใช้งาน

11.2 ข้อกำหนดในทางปฏิบัติ (Practical Specifications)

- 1.) การสร้างนั่งร้าน จะต้องอยู่ในความดูแลของผู้ควบคุมงานหรือหัวหน้างานของบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ซึ่งจะต้องกำกับดูแลให้การสร้างนั่งร้านเป็นไปตามประกาศของกระทรวงมหาดไทย และข้อปฏิบัติด้วยความปลอดภัยของผู้ว่าจ้าง
- 2.) ผู้รับจ้าง จะต้องนำเครื่องมือและอุปกรณ์นั่งร้าน ที่จะนำมาใช้ในงานจ้างคู่ธุรกิจให้ผู้ตรวจสอบความปลอดภัย บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ตรวจสอบก่อน บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด จะไม่อนุญาตให้บริษัทคู่ธุรกิจใช้เครื่องมือหรืออุปกรณ์ที่ไม่ได้รับการตรวจสอบ
- 3.) นั่งร้านที่สร้างภายในบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ทุกกรณีจะต้องผ่านการตรวจรับรองก่อนการใช้งานจาก โดยผู้ตรวจสอบความปลอดภัย บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย และต้องมีป้ายอนุญาต ติดไว้ตลอดเวลา
- 4.) การตรวจรับรองนั่งร้านก่อนอนุญาตให้ใช้งาน จะต้องทำใหม่ทุกๆ 1 สัปดาห์ หรือทุกๆ ครั้งที่ดินฟ้าอากาศแปรปรวนรุนแรง เช่น มีพายุ ฝนตกหนักและแผ่นดินไหว เป็นต้น ผู้ที่จะทำการตรวจรับรองนั่งร้าน ในกรณีนี้จะเป็นผู้มีอำนาจหน้าที่ตามข้อ 3 เช่นเดียวกัน
- 5.) นั่งร้านที่สร้างได้แข็งแรงมาตรฐาน และผ่านการตรวจรับรองแล้วผู้รับจ้างจะต้องแขวนป้าย (TAG) พร้อมลายมือชื่อรับรองบนป้ายอนุญาตใช้งาน หรือมีข้อความว่า “นั่งร้านปลอดภัยที่จะใช้งาน” (Scaffold Complete, Safe for Use) ไว้ที่ข้างๆ ทางขึ้นลง หรือส่วนประกอบนั่งร้านที่สามารถมองเห็นได้ง่าย ในกรณีที่นั่งร้านกำลังสร้างและยังไม่พร้อมที่จะให้ใช้งาน หรือนั่งร้านที่ใช้งานมาแล้วตามข้อ 4 ให้แขวนป้ายห้ามใช้มีข้อความว่า “นั่งร้านไม่ปลอดภัยห้ามใช้” (Scaffold Incomplete, Unsafe for Use) หรือข้อความอื่นๆ ในความหมายดังกล่าว
- 6.) อุปกรณ์ที่ใช้สร้างนั่งร้านนั้น นอกจากจะต้องได้มาตรฐานแล้ว จักต้องไม่บิด, งอ, แตกร้าว, พื้นผิวมีตำหนิ มีข้อบกพร่อง มีเนื้อแยกเป็นชั้นๆ หรือมีความบกพร่องอย่างอื่นๆ อุปกรณ์ที่ใช้ในการสร้างนั่งร้านเหล่านี้ ผู้รับจ้างจักต้องมีการตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอ อย่างน้อย 6 เดือนต่อหนึ่งครั้ง และจักต้องมอบหลักฐานการตรวจสอบให้กับผู้ตรวจสอบของผู้ว่าจ้าง เพื่อที่จะทำการตรวจสอบซ้ำหากเกิดสงสัย อุปกรณ์ที่ใช้ในการสร้างนั่งร้านที่เป็นเหล็ก จักต้องทำความสะอาดภายหลังที่ใช้งานแล้วทุกครั้ง ชิ้นส่วนใดชำรุดหลุดหายไป ชิ้นส่วนใดที่ต้องการทาสีป้องกันการผุกร่อน ให้ทาภายหลังทำความสะอาดโดยไม่ชักช้า

- 7.) ไม่กระดานที่ใช้ในการปูพื้นนั่งร้านแล้ว แผ่นกระดานทำด้วยอลูมิเนียม แผ่นกระดานทำด้วยเหล็กอาบสังกะสี ที่มีความแข็งแรงเท่ากันหรือมากกว่าก็ยอมให้ใช้แทนกันได้ แต่ต้องเสริมการรองรับขึ้นโดยที่แผ่นกระดานที่ทำด้วยอลูมิเนียมและเหล็กอาบสังกะสีเหล่านั้นจะต้องไม่มีรอยหักพับ, รูปทรงบิดเบี้ยว, ผุกร่อน, ฉีกขาด, ถูกไฟเผาไหม้เกินขนาด
- 8.) เสาของนั่งร้านจะต้องใส่แผ่นฐาน (Base Plate) ซึ่งทำด้วยเหล็กขนาด 150x150x2 มม. วางอยู่บนแผ่นรองรับพื้น ทำการไม้เนื้อแข็งขนาด 200 x 200 x 40 มม. เพื่อช่วยกระจายน้ำหนักของนั่งร้านไปยังพื้นดิน แผ่นรองรับพื้นนี้ไม่จำเป็นต้องมีถ้าพื้นเป็นพื้นปูนหนา 100 มม. ขึ้นไป
- 9.) ในกรณีที่สร้างนั่งร้านสูงเกิน 21 เมตร ผู้รับจ้างจะต้องจัดให้ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตเป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมตามที่ กว. กำหนด เป็นผู้ออกแบบและกำหนดรายละเอียดนั่งร้าน และต้องขออนุมัติเป็นลายลักษณ์อักษรจากผู้ว่าจ้างก่อน
- 10.) ในกรณีที่สร้างนั่งร้านสูงไม่เกิน 12 เมตร การตั้งเสาแต่ละต้นต้องห่างไม่เกิน 2 เมตร
- 11.) ในกรณีที่สร้างนั่งร้านสูงไม่เกิน 20 เมตร การตั้งเสาแต่ละต้นต้องห่างไม่เกิน 1.5 เมตร
- 12.) พื้นของนั่งร้านควรมีความกว้างไม่น้อยกว่า 32 นิ้ว หรือใช้กระดานปูชิดกันอย่างน้อย 4 แผ่น แต่ละแผ่นควรยาวเท่ากัน ที่ปลายแผ่นกระดานควรจะยื่นออกจากคานรองรับอย่างต่ำ 100 มม. อย่างสูงไม่เกิน 300 มม. กระดานทุกแผ่นจะต้องผูกมัดติดกับคานทั้งสองปลาย โดยใช้ลวดเหล็กอาบสังกะสีขนาดเบอร์ #16 เส้นผ่าศูนย์กลาง 1.7 มม. หรือเครื่องจับยึดที่ผ่านการอนุมัติจากผู้ว่าจ้าง
- 13.) ด้านข้างของนั่งร้านที่หันออกจากผนังจะต้องสร้างราวกันตกที่แข็งแรงมั่นคง สูงอย่างน้อย 900 มม. และสูงไม่เกิน 1,150 มม. ทุกๆ ด้านของพื้นนั่งร้านจะต้องมีแผ่นกระดานกันของตก (Toe Board) ขนาดกว้าง 200 มม. หนา 38 มม. ผูกยึดติดไว้โดยรอบ เพื่อกันสิ่งของตกจากพื้นนั่งร้าน
- 14.) พื้นนั่งร้านที่อยู่ห่างจากพื้น 7.5 เมตร หรือน้อยกว่า ต้องมีบันได ถ้าหากพื้นนั่งร้านที่อยู่ห่างจากพื้น หรือห่างจากกันเกินกว่า 7.5 เมตร จะต้องมีบันไดพร้อมที่พักบันได ที่พักบันไดนี้ห้ามใช้เป็นที่ทำงานหรือวางวัสดุที่ใช้ในการทำงาน (ซ่อมแซมหรือก่อสร้าง) นอกจากได้ออกแบบไว้เป็นอย่างดี บันไดจะต้องยื่นเหนือพื้นที่พักบันได หรือพื้นนั่งร้านอย่างน้อย 1 เมตร
- 15.) ค้ำยันทแยงมุมหรือคานนั่งร้านจะต้องไม่สอดผ่านบันได คานรับพื้นนั่งร้านหรือคานเหนือพื้นดินจะต้องอยู่สูงกว่าระดับหน้า และศีรษะเพื่อป้องกันอุบัติเหตุทำให้เกิดบาดเจ็บที่หน้าและศีรษะ ในกรณีที่หลีกเลี่ยงไม่ได้ต้องติดป้ายเตือนสีแดง มีคำเตือนว่า “อันตราย” “ระวังศีรษะ/ร่างกาย” (Danger! Mind Your Head/Body) ผูกติดไว้กับคานหรือค้ำยันเหล่านั้น ป้ายเตือนดังกล่าว ต้องจัดหาโดยผู้รับจ้างและต้องได้รับอนุมัติจากผู้ว่าจ้างก่อนการใช้งาน

- 16.) นั้ร่ำนที่สร้่างสูงเกินกว่าความยาวท่อ 1 ท่อน เสา่ำนั้ร่ำนท่อนล่างจ้กต้องใ้ท่อที่ม่ีความยาวต่าง ๆ กัน
ม่่น้อยกว่า 500 มม. เพื่อป้องกันรอยต่อเสา่ำนั้ร่ำนอยู่ในระดับเดียวกัน ซึ่งเป็นจุดอ่อนของนั้ร่ำน
(ม่ให้อยู่ในระดับความสูงเดียวกัน)
- 17.) ห้ามใ้ท่อไฟ้ฟ้า/ท่อเครื่องควบคุม/เครื่องวัด ราวสายไฟ และอุปกรณ์อื่นๆ ที่คล้ายคลึงรองรับนั้ร่ำน
หรือสร้ำนนั้ร่ำนโดยอาศัยอุปกรณ์เหล่านี้ และห้ามเอาท่อและเกล้มนั้ร่ำนไปผูกติดกับท่อไฟ้ฟ้า, ท่อ
เครื่องวัด โดยเด็ดขาด
- 18.) นั้ร่ำนแขวน/กระเช้าแขวน จะต้องออกแบบถูกต้องเหมาะสม และควบคุมการติดตั้ง โดยผู้ที่มี
ความสามารถเหมาะสมของบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แ่่งคอย) จำกัด การใ้นั้ร่ำนแขวน/กระเช้าแขวน
จะต้องได้รับอนุมัติจากพนักงานดับเพลิง
- 19.) นั้ร่ำนเคลื่อนที่ (Mobile Scaffolding) ต้องใ้ผู้มีอำนาจหน้าที่ของบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แ่่งคอย)
จำกัด เป็นผู้ตรวจรับรองเสียก่อนจึงจะดำเนินการสร้่างและนำไปใ้งานได้ (ห้ามสร้ำนนั้ร่ำนเคลื่อนที่
สูงเกิน 2.0 เมตร)
- 20.) นั้ร่ำน, ทางเดินที่สร้่างสูงตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป จะต้องปูกระดานหรือแผ่นไม้พื้นกว้าง 750 มม. สำหรับ
ใ้คนทำงานคนเดียว และกว้างอย่างน้อย 1.5 เมตร สำหรับใ้คนทำงานและขนย้ายวัสดุ
- 21.) ไม้กระดาน, แผ่นไม้พื้นที่ใ้ทำพื้นนั้ร่ำนจ้กต้องมีสภาพและคุณภาพดี มีความแข็งแรงพอที่จะรับ
น้ำหนักตามชนิดของนั้ร่ำน ม่มีปุ่มปม (Knot) โด่ไม้เกินกว่า 75 มม. ม่มีรอยแตกร้าว ม่มีผุร่อน ฯลฯ
กระดานแต่ละแผ่นต้องมีความกว้างม่่น้อยกว่า 200 มม. ถ้าเป็นไม้กระดานหนา 25 มม. และต้องมีความ
กว้างม่่น้อยกว่า 15 มม. ถ้าเป็นไม้กระดานหนา 50 มม. ห้ามทาสิ้ทุกชนิดบนไม้กระดาน, แผ่นไม้พื้นที่
ใ้ทำนั้ร่ำน
- 22.) นอกจากที่กล่าวมาแล้ว บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แ่่งคอย) จำกัด สงวนสิ้ที่ที่จะอนุญาตหรือไม่อนุญาต
ใ้ใ้อุปกรณ์ใดๆ ก็ใ้ตามแต่จะเห็นสมควรเป็นกรณีไป

11.3 การปฏิบัติงานบนที่สูง

- 1.) บริษัทผู้ธุรกิจต้องควบคุมคนงานที่ต้องปฏิบัติงานในที่สูงต่างระดับเกินกว่า 2 เมตร ต้องมีการสวมใ้
เข็มขัดนิรภัย Safety Harness ตลอดเวลาทีปฏิบัติงานดังกล่าว
- 2.) กรณีที่มีจุดที่อาจจะม่ีวัสดุตกจากที่สูง บริษัทผู้ธุรกิจต้องกันเข้าแสดงอันตราย ห้ามไม่ให้มีการเดินผ่าน
ในจุดดังกล่าวหรืออาจใ้ตาข่ายติดตั้งป้องกันวัสดุตกสู่กัน
- 3.) กรณีทีมีการปฏิบัติงานที่สูงซึ่งไม่สามารถล้อย่ายเข็มขัดนิรภัยขณะปฏิบัติงานได้ ต้องจัดใ้มีราวส
ลิ่ง หรือราวเชือกมะนิลาตามยาวเพื่อให้สามารถล้อย่ายเข็มขัดนิรภัยและลากเคลื่อนที่ได้
- 4.) กรณีปฏิบัติงานบนหลังคากระเบื้องซึ่งไม่สามารถล้อย่ายเข็มขัดนิรภัยได้ ต้องจัดใ้มีแผ่นไม้ที่มีความ
หนาและยาวเพียงพอเพื่อปูพื้นทางเดินบนกระเบื้องหลังคา ตลอดการปฏิบัติงาน

- 5.) การตั้งนั่งร้านบริษัทคู่ธุรกิจต้องจัดให้มีการตรวจสอบรับรองความปลอดภัยของนั่งร้านร่วมกับผู้ควบคุมงานของบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด

11.4 อันตรายจากสิ่งของตก

- 1.) หากพบสภาพชำรุดหรืออาจเป็นอันตรายต้องซ่อมแซมทันทีและห้ามปฏิบัติงานจนกว่าจะซ่อมแซมเสร็จ
- 2.) ห้ามมีการปฏิบัติงานขณะที่มีพายุ ฝนตก หรือพื้นนั่งร้านลื่น
- 3.) ต้องควบคุมให้ผู้ปฏิบัติงานบนนั่งร้านสวมใส่เข็มขัดนิรภัย และคล้องเข็มขัดนิรภัยตลอดเวลาในการปฏิบัติงานบนนั่งร้าน
- 4.) ห้ามใช้นั่งร้านเป็นที่กองเก็บสิ่งของ ยกเว้นวางพักชั่วคราว และจะต้องไม่เกินน้ำหนักที่นั่งร้านสามารถรับได้

12. กฎข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงานว่าด้วยเขตก่อสร้าง

“งานก่อสร้าง” หมายความว่า การประกอบการเกี่ยวกับการก่อสร้าง อาคารสำนักงาน อาคารห้องปฏิบัติการ อาคารซ่อมบำรุง อาคารคลังพัสดุ และอาคารควบคุมการผลิต เป็นต้น

“เขตก่อสร้าง” หมายความว่า พื้นดินบริเวณโดยรอบพื้นที่ที่ดำเนินการก่อสร้าง ซึ่งได้จัดทำรั้วหรือคอกกั้นไว้ตามประกาศนี้

“เขตอันตราย” หมายความว่า บริเวณที่ก่อสร้าง หรือบริเวณที่ใช้ปั้นจั่น หรือบริเวณที่ติดตั้งนั่งร้านหรือติดตั้งลิฟท์ขนส่ง หรือส่วนของการก่อสร้างอาคาร หรือทางลำเลียงวัสดุเพื่อการก่อสร้าง หรือสถานที่เก็บเชื้อเพลิงหรือวัสดุเพื่อการก่อสร้าง หรือบริเวณที่ใช้เครื่องจักรกลหรือกระแสไฟฟ้าเพื่อการก่อสร้าง

- 1.) ให้คู่ธุรกิจจัดทำรั้วหรือคอกกั้น และปิดประกาศแสดงเขตก่อสร้าง ในบริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง
- 2.) ให้คู่ธุรกิจกำหนดเขตอันตรายในงานก่อสร้าง โดยจัดให้มีรั้วหรือคอกกั้น หรือแผงกั้นกันของตกและเขียนป้ายแจ้ง “เขตอันตราย” ปิดประกาศให้ชัดเจน ในเวลากลางคืนให้มีสัญญาณไฟสีแดงตลอดเวลาด้วย
- 3.) ห้ามมิให้ยินยอม หรือปล่อยปละละเลยให้ลูกจ้างผู้ไม่เกี่ยวข้อง เข้าไปในเขตอันตรายนั้น
- 4.) คู่ธุรกิจต้องแจ้งและปิดประกาศห้ามลูกจ้าง และไม่ยินยอมให้ลูกจ้างเข้าพักอาศัยในอาคารที่กำลังก่อสร้าง
- 5.) การปิดประกาศ ให้ปิดไว้ในที่เปิดเผยตลอดเวลา ณ เขตก่อสร้าง
- 6.) ห้ามลูกจ้างเข้าไปในอาคาร ที่กำลังก่อสร้าง หรือเขตก่อสร้างนอกเวลาทำงาน โดยมิได้รับมอบหมายหรือได้รับอนุญาตจากนายจ้าง

12.1 แสงสว่าง

ภายในสถานที่ก่อสร้างที่ให้อุปกรณ์ทำงาน ดังต่อไปนี้

- 1.) งานที่ไม่ต้องการความละเอียด เช่น การขนย้าย การเคลื่อนย้ายวัสดุหินยาบ เป็นต้น ต้องมีความเข้มของแสงสว่างไม่น้อยกว่า 50 ลักซ์
- 2.) ถนนและทางเดินภายนอกอาคารในบริเวณสถานที่ประกอบการ ต้องมีความเข้มของแสงสว่างไม่น้อยกว่า 20 ลักซ์
- 3.) ในโกดังหรือห้องเก็บวัสดุ ทางเดิน เพลียง และบันไดในบริเวณสถานที่ประกอบการ ต้องมีความเข้มของแสงสว่างไม่น้อยกว่า 50 ลักซ์

12.2 เสียง

- 1.) ภายในสถานที่ก่อสร้างที่มีระดับเสียงที่อุปกรณ์ได้รับติดต่อกันเกินกว่ามาตรฐานที่กฎหมายกำหนด ให้ผู้ธุรกิจแก้ไขหรือปรับปรุงสิ่งที่เป็นต้นกำเนิดของเสียงหรือทางผ่านของเสียงมิให้มีระดับเสียงดังเกินกว่าที่กฎหมายกำหนด
- 2.) ในกรณีไม่อาจปรับปรุงหรือแก้ไขได้ ให้นายจ้างจัดให้อุปกรณ์สวมใส่ปลั๊กอุดเสียงหรือครอบหูลดเสียงตามมาตรฐานที่กฎหมายกำหนดตลอดเวลา

13. กฎข้อบังคับเกี่ยวกับการตอกเสาเข็ม

“ผู้ควบคุมเครื่องตอกเสาเข็ม” หมายความว่า ผู้ซึ่งทำหน้าที่ควบคุมเครื่องตอกเสาเข็มให้ทำงานตามความต้องการ “ผู้ให้สัญญาณ” หมายความว่า ผู้ซึ่งทำหน้าที่ให้สัญญาณในการตอกเสาเข็ม จะเป็นสัญญาณมือ สัญญาณธง สัญญาณเครื่องส่งวิทยุหรือสัญญาณอื่น ซึ่งเป็นที่เข้าใจระหว่างผู้ให้สัญญาณกับผู้ควบคุมเครื่องตอกเสาเข็ม

“การตอกเสาเข็ม” หมายความว่า วิธีการทำให้เสาเข็มจมลงไปในพื้นดินตามความต้องการ

“เสาเข็ม” หมายความว่า สิ่งซึ่งทำให้จมลงไปในดิน เพื่อรับน้ำหนักของโครงสร้างต่างๆ โดยถ่ายน้ำหนักจากโครงสร้างอาคารหรือสิ่งก่อสร้างอื่นๆ สู่ดินชั้นล่าง หรือเพื่อใช้เป็นกำแพงดิน

“เครื่องตอกเสาเข็ม” หมายความว่า เครื่องจักรกลที่ใช้ตอกเสาเข็ม ประกอบด้วยโครงสร้างและเครื่องต้นกำลัง อาจแยกจากกันหรือรวมกันอยู่ในชุดเดียวกันก็ได้

- 13.1 ให้ผู้ธุรกิจกำหนดสถานที่ก่อสร้าง ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานก่อสร้างด้วยเขตงานก่อสร้าง
- 13.2 ให้ผู้ธุรกิจที่ใช้เครื่องตอกเสาเข็ม ปฏิบัติตามรายละเอียดคุณลักษณะของเครื่องตอกเสาเข็มและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตเครื่องตอกเสาเข็มกำหนดไว้
- 13.3 ในการประกอบ การทดสอบ การซ่อมบำรุง และการตรวจสอบเครื่องตอกเสาเข็มให้ผู้ธุรกิจปฏิบัติตามรายละเอียดและคู่มือการใช้งาน

- 13.4 ในกรณีที่มีอุปกรณ์อื่นๆ ใช้งานร่วมกับเครื่องตอกเสาเข็ม ห้ามมิให้คู่ธุรกิจใช้อุปกรณ์นั้นเกินหรือไม่ถูกต้องตามรายละเอียดและคู่มือการใช้งาน
- 13.5 ถ้าไม่มีรายละเอียดหรือคู่มือการใช้งาน คู่ธุรกิจต้องให้วิศวกรกำหนดรายละเอียดหรือคู่มือการใช้งานขึ้นเป็นลายลักษณ์อักษร
- 13.6 ก่อนเริ่มทำการตอกเสาเข็ม ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจอุปกรณ์ยก รangkaianแม่แรง และส่วนประกอบที่สำคัญทั้งหมดของเครื่องตอกเสาเข็มให้มีความปลอดภัยในการทำงาน โดยผู้ควบคุมงานการตอกเสาเข็มเป็นผู้บันทึกวันเวลาที่ตรวจและผลการตรวจไว้เป็นหลักฐาน
- 13.7 ให้คู่ธุรกิจจัดให้มีคู่มือการใช้เครื่องตอกเสาเข็มและวิธีการใช้รหัสสัญญาณในการควบคุมการตอกเสาเข็มให้ลูกจ้างได้ศึกษาและใช้เป็นี่เข้าใจในระหว่างลูกจ้างที่เกี่ยวข้อง
- 13.8 ให้คู่ธุรกิจจัดให้มีป้ายพิกัดน้ำหนักยก และคำแนะนำการใช้เครื่องตอกเสาเข็มไว้ที่จุด หรือตำแหน่งที่ผู้ควบคุมเครื่องตอกเสาเข็มเห็นได้ชัดเจน
- 13.9 เครื่องจักรและอุปกรณ์อื่นที่ใช้กับเครื่องตอกเสาเข็ม ให้คู่ธุรกิจจัดให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร
- 13.10 ถ้ามีการทำงานเกี่ยวกับเครื่องตอกเสาเข็มในเวลากลางคืน ให้คู่ธุรกิจจัดให้มีแสงสว่างทั่วบริเวณตลอดเวลาที่ลูกจ้างทำงาน
- 13.11 ให้คู่ธุรกิจจัดให้มีการป้องกันมิให้ควันไอเสียของเครื่องตอกเสาเข็มฟุ้งกระจายเป็นอันตรายต่อลูกจ้าง หรือเป็นควันหนาที่บจนผู้ควบคุมเครื่องตอกเสาเข็ม หรือลูกจ้างอื่นมองไม่เห็นการทำงานของเครื่องตอกเสาเข็ม และจัดให้มีระบบระบายอากาศเสียออกจากบริเวณนั้น
- 13.12 ให้บริษัทคู่ธุรกิจ จัดให้มีผู้ควบคุมงาน ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับการตอกเสาเข็มก่อนการทำงาน และขณะทำงานทุกขั้นตอน เพื่อให้เกิดความปลอดภัยภายใต้การควบคุมของวิศวกร
14. กฎข้อบังคับเกี่ยวกับงานขุดเจาะ
- 14.1 ต้องได้รับการอนุมัติและการตรวจสอบระบบไฟฟ้าใต้ดิน จากเจ้าหน้าที่ตัวแทนของบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน
- 14.2 ต้องได้รับการอนุมัติและตรวจสอบระบบท่อน้ำดับเพลิง จากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมของบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
- 14.3 ถ้ามีการขยายพื้นที่ทำงานเพิ่มจากการขอครั้งแรก ต้องขออนุญาตใหม่ทุกครั้ง
- 14.4 ห้ามใช้เครื่องจักรขุด ในแนวที่มีสายไฟและมีท่อน้ำดับเพลิง
- 14.5 ขุดลึกเกิน 1.2 เมตร ต้องมีบันไดหนีภัยและผนังกันดินพังทลาย
- 14.6 ขุดลึกเกิน 1.5 เมตร ต้องมีใบอนุญาตการทำงานในที่อับอากาศเพิ่มเติม

14.7 กั้นบริเวณพื้นที่ที่ทำการขุดและทำเครื่องหมายเตือนบริเวณที่ขุดให้เห็นชัด

14.8 ต้องมี Certificate of Excavation ทุกครั้งที่ทำงานขุด โดยมีลายมือชื่อของผู้ขออนุญาตตามหน้าที่รับผิดชอบ

15. กฎข้อบังคับเกี่ยวกับงาน Water Jet

15.1 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล สำหรับงาน Water Jet

15.1.1 การป้องกันศีรษะ การปฏิบัติงาน Water Jet ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันศีรษะที่ครอบคลุมทั้งใบหน้า
ดังนี้

- 1.) Helmet
- 2.) Goggles และ Side Shield
- 3.) Face Shield

15.1.2 การป้องกันหูและระบบการรับฟัง การทำ Water Jet จะทำให้เกิดเสียงดังตั้งแต่ 90 dB (A) ขึ้นไป
ผู้ปฏิบัติงาน Water Jet ควรจะต้องสวมอุปกรณ์ป้องกัน คือ Ear Plugs (ที่อุดหู) หรือ Ear Muffs (ที่ครอบหู)

15.1.3 การป้องกันร่างกาย การปฏิบัติงาน Water Jet อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรงแก่ร่างกายได้ทั้งจากน้ำที่มีแรงดันสูง และเศษสกปรกที่ถูกแรงดันน้ำกระแทกและสะท้อนกลับมาโดนร่างกาย โดยชุดที่สวมใส่ควรมีคุณสมบัติ ดังนี้

- 1.) เป็นชุดที่รัดกุมครอบคลุมทั้งร่างกาย
- 2.) ทำจากวัสดุที่กันน้ำ
- 3.) มีความแข็งแรงพอที่จะทนต่อการสะท้อนกลับของน้ำและเศษสิ่งสกปรกที่ถูกน้ำกระแทก

15.1.4 การป้องกันมือ

- 1.) สวมถุงยาง หรือ
- 2.) สวมถุงมือพลาสติกเคลือบ
- 3.) สวมถุงมือโลหะตัด โดยเลือกให้เหมาะสมกับลักษณะของงาน

15.1.5 การป้องกันเท้า

- 1.) สวมรองเท้าชนิดที่ป้องกันน้ำและเป็นชนิดหัวเหล็ก

15.1.6 การป้องกันระบบหายใจ

- 1.) งาน Water Jet แต่ละงาน จะต้องมีการศึกษาและเลือกอุปกรณ์ช่วยหายใจที่เหมาะสมกับงานนั้นๆ มากที่สุด

15.2 ขั้นตอนการเตรียมการก่อนลงมือ Water Jet

ก่อนเริ่มงาน Water Jet ในแต่ละครั้ง จะต้องมีการศึกษาลักษณะของงานให้ชัดเจน เพื่อสร้างความคุ้นเคยต่อ สถานที่ศึกษาอันตรายที่จะเกิดขึ้นได้ ศึกษามาตรการความปลอดภัยที่จะใช้รวมทั้งการพิจารณาถึงสิ่งแวดล้อม ดังนี้

- 1.) การทำงานกับสารกัดกร่อน: เมื่องาน Water Jet ต้องเกี่ยวข้องกับสารที่มีฤทธิ์กัดกร่อนผู้เกี่ยวข้องกับการงาน Water Jet จะต้องมีการประกาศการเตือนก่อนเริ่มงาน เพื่อให้สามารถเตรียมอุปกรณ์ป้องกันสารกัดกร่อนเป็นพิเศษรวมทั้งพิจารณาถึงสิ่งแวดล้อม เช่น การเตรียมอุปกรณ์รองรับไม่ให้สารกัดกร่อนไหลลงสู่รางน้ำ
- 2.) ความดันและอัตราการไหลที่ใช้งาน: ก่อนเริ่มงานจะต้องศึกษาและทบทวนถึงความดันและอัตราการไหลที่ใช้ที่เหมาะสมที่สุดต่องาน
- 3.) การทำงานกับสถานที่อับอากาศ: จะต้องหลีกเลี่ยงการทำงานภายในสถานที่อับอากาศถ้ามีความจำเป็น ควรปรับปรุงเครื่องมือพิเศษ เพื่อใช้กับลักษณะงานดังกล่าว อย่างไรก็ตามถ้าผู้ปฏิบัติงานยังมีความจำเป็นต้องเข้าไปยังสถานที่อับอากาศ จะต้องมีการตรวจพื้นที่ทำงานและออก Certificate ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน
- 4.) การศึกษาพื้นที่ทำงาน: ก่อนเริ่มงานควรจะต้องศึกษาพื้นที่ทำงาน โดยการเข้าไปดูหน้างาน เพื่อให้มั่นใจได้ว่าผู้ปฏิบัติงานสามารถเข้าถึงพื้นที่ได้และเลือกเครื่องมือรวมทั้งเทคนิคการ Water Jet ที่เหมาะสมที่สุด
- 5.) การเตรียม Check List: Check List จะต้องมีการใช้ทุกครั้ง เพื่อเป็นการควบคุมคุณภาพ และมั่นใจในทุกครั้งว่า เลือกใช้เครื่องมือและวิธีการที่เหมาะสมที่สุด
- 6.) การจำกัดพื้นที่ทำงาน: เพื่อความปลอดภัยของผู้ที่ไม่ได้มีส่วนเกี่ยวข้องกับการงาน Water Jet จะต้องมีการจัดพื้นที่ทำงานให้ผู้ปฏิบัติงาน Water Jet เท่านั้นที่เข้าสู่พื้นที่ได้ โดยก่อนเริ่มงานจะต้องมีการจัดเตรียม Warning Barriers เพื่อเป็นการจำกัดพื้นที่ เตรียม Protection Barriers เพื่อป้องกันการกระเด็นของสะเก็ดที่ถูก Water Jet จะ โนผู้เกี่ยวข้อง
- 7.) การเตรียม Material Safety Data Sheet (MSDS) : ในกรณีที่จะต้องทำ Water Jet กับถังบรรจุสารเคมี ควรจะต้องเตรียม MSDS เพื่อเป็นเอกสารอ้างอิงของการทำงานในกรณีมีการสัมผัสกับสารเคมีของผู้ปฏิบัติงาน

15.3 การตรวจสอบและข้อควรระวังในงาน Water Jet

15.3.1 การ Start Up

- 1.) ผู้ควบคุม Pump จะไม่ทำการ Start up Pump จนกว่าจะได้รับสัญญาณจากผู้ควบคุม Nozzle
- 2.) จะต้องตรวจสอบก่อนว่า Nozzle ชี้อยู่ในทิศทางที่จะทำ Water Jet เท่านั้น จึงจะเริ่มทำการ Start up Pump

3.) เมื่อทิศทางของ Nozzle และพื้นที่ทำงานพร้อมจึงเริ่ม Start up Pump

15.3.2 การตรวจสอบระหว่างเดินเครื่อง

- 1.) ระหว่างเดินเครื่อง ผู้ปฏิบัติงานจะต้องหมั่นสังเกตบริเวณสาย Hose และข้อต่อต่างๆ เพื่อตรวจสอบการรั่ว รวมทั้งตรวจสอบการพับ บิด ม้วน เป็นเกลียวของสาย Hose
- 2.) หากพบการรั่วหรือ มีข้อต่อหลุดหลวม จะต้องหยุดเดินเครื่องก่อนเท่านั้นจึงจะทำการขันข้อต่อได้
- 3.) ห้ามขันข้อต่อภายใต้ระบบที่ยังมีความดันโดยเด็ดขาด

15.3.3 อุปกรณ์มีปัญหาระหว่างเดินเครื่อง

- 1.) จะต้อง Shutdown ระบบเท่านั้นจึงจะเข้าแก้ไขปัญหาคิวตัวเครื่อง

15.3.4 การเปลี่ยนแปลงความดันระหว่างการทำ Water Jet

- 1.) ผู้ควบคุม Pump จะต้องค่อยๆ เพิ่มหรือลดความดันของ Pump เพื่อช่วยลด Reaction Force ที่จะเกิดขึ้น แก่ผู้ควบคุม Nozzle

15.3.5 ตำแหน่งของผู้ควบคุม Pump

- 1.) ผู้ควบคุม Pump จะต้องอยู่ในตำแหน่งที่สามารถตรวจตราผู้ร่วมงานคนอื่นๆ เพื่อจะได้ปรับลดความดันของ Pump ได้ทันเมื่อมีการล้วงล้ำเข้าไปยังพื้นที่อันตรายของผู้อื่น

15.3.6 การหยุดงาน : งาน Water Jet จะถูกหยุดก็ต่อเมื่อ

- 1.) มีผู้ที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องกับงานเข้าไปยังพื้นที่ที่กำลังมีการ Water Jet
- 2.) พบว่ามีแนวโน้มจะเกิดอันตราย เช่น การรั่วตามข้อต่อต่างๆ
- 3.) พบว่าไม่มีการปฏิบัติตาม Check Sheet

15.3.7 การ Shutdown

- 1.) ผู้ควบคุม Pump และควบคุม Nozzle จะต้องมั่นใจว่าไม่มีความดันค้างอยู่ในระบบหลังจาก Shutdown ระบบลงไปแล้ว

15.4 การจัดเก็บของเสีย

Coke หรือตะกอนที่เกิดขึ้นหลังจากการ Water Jet ให้ดำเนินการจัดเก็บหรือทิ้งตามคำแนะนำของเจ้าของพื้นที่

16. การควบคุมงานรังสี

16.1 Source รังสีที่นำเข้ามาใช้ในงาน X-Ray จะต้องแสดงใบ Decay Chart และคำนวณระยะปลอดภัย ทั้งที่มีอุปกรณ์กำบัง (With Lead) และไม่มีอุปกรณ์กำบัง (Without Lead)

16.2 เครื่องฉายรังสี X-Ray ต้องผ่านการตรวจสอบเครื่องประจำปี และได้รับอนุมัติจาก กรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ กระทรวงสาธารณสุข เรียบร้อย โดยให้แสดงหลักฐานการตรวจสอบเครื่องด้วย

- 16.3 เครื่องฉายรังสีที่นำเข้ามาใช้งานต้องแสดง Serial No. ของตัว Source ว่าเป็นตัวเดียวกับที่ระบุไว้ใน Decay Chart ต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของตัวแทนของบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ก่อนเริ่มปฏิบัติงานเสมอ
- 16.4 เครื่องฉายรังสีที่นำเข้ามาใช้งาน จะต้องแสดงต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของบริษัทผู้ซื้อ/ผู้ว่าจ้างเห็นว่าอุปกรณ์ประกอบต่างๆ ที่ใช้งานอยู่ในสภาพดี เช่น Connection ของสายต่อกับเครื่องฉายรังสี จะมีการ Lock ระหว่าง Male กับ Female ซึ่งต้องตรวจสอบระยะ Gap ให้เห็นด้วย Filler Gauge ว่ายังมีค่า Clearance อยู่ใน Spec ที่กำหนด
- 16.5 งาน X-Ray จะต้องมีการควบคุมงานทางรังสีที่ได้รับรองจาก ป.ส. หรือกรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ ที่ทางบริษัทผู้ขาย/ผู้รับจ้างควบคุมอยู่หน้างานตลอดเวลา
- 16.6 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด จะทำการตรวจสอบความแรงรังสีของ Source ที่นำเข้ามาด้วย เครื่องวัดรังสีเพื่อดูปริมาณความแรง รังสีตามที่ระบุไว้ใน Decay Chart (ทดสอบที่ระยะปลอดภัยระดับรังสี <2 mR/hr)
- 16.7 ข้อกำหนดในการทำงาน X-Ray ให้ถือปฏิบัติงานตาม Radiographic Certificate งาน X-Ray โดยมีแนวปฏิบัติดังนี้
- 1.) แจ้งผู้ที่อาจมีผลกระทบต่อการ X-Ray ให้ทราบทั้งหมดก่อนเริ่มงาน X-Ray
 - 2.) ผู้ที่ปฏิบัติงานจะต้องติดอุปกรณ์วัดรังสีแบบสะสมชนิด Film Badges หรือ TLDs เป็นต้น
 - 3.) ตรวจสอบระยะไกลสุดของความเข้ม Source แล้วไม่มีผลกระทบต่อพื้นที่ข้างเคียง
 - 4.) มีการตรวจวัดความเข้มของรังสีโดยรอบเพื่อหาระยะที่ปลอดภัยที่น้อยกว่า 2 mR/hr.
 - 5.) กั้นบริเวณโดยรอบห่างจากจุด X-Ray ในระยะที่ปลอดภัย ตามข้อ 10.7.4 เรียบร้อยแล้ว
 - 6.) ติดป้ายเตือน “อันตรายจากรังสี” ให้เรียบร้อยก่อนที่จะลงมือปฏิบัติงาน
 - 7.) ติดสัญญาณไฟฟ้ากระพริบสีเหลืองที่เห็นเด่นชัดแล้ว
 - 8.) ตรวจสอบความเรียบร้อยในพื้นที่ทำงานแล้วว่า ไม่มีพนักงานหรือบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องทำงานอยู่ในพื้นที่บริเวณที่จะทำการ X-Ray
 - 9.) วันที่ทำการ X-Ray อากาศต้องแห้งและฝนไม่ตก ซึ่งสะดวกต่อการจำกัดจำนวนคนที่มีโอกาสที่จะสัมผัสรังสีได้ดี
 - 10.) มีผู้ควบคุมงานทางรังสีของบริษัทผู้ธุรกิจ กำกับดูแลอยู่ที่หน้างานตลอดเวลา
 - 11.) แจ้งผู้เกี่ยวข้องเมื่อทำงาน X-ray เสร็จแล้ว
- 16.8 งานที่เกี่ยวข้องกับการใช้สารกัมมันตภาพ สำหรับงานที่เกี่ยวข้องกับการใช้สารกัมมันตภาพรังสี และกำหนดช่วงเวลาการ X-Ray ท่อในพื้นที่ควบคุม

16.8.1 อุปกรณ์และเครื่องมือที่ผู้ธุรกิจต้องเตรียมการ

- 1.) ระบุชนิดของสารกัมมันตรังสี, ขนาดความแรง, จำนวนระยะที่ปลอดภัย
- 2.) เครื่องมือป้องกันการแผ่รังสี ขณะที่กำลังฉายรังสี เช่น แผ่นตะกั่ว เป็นต้น
- 3.) ป้ายเตือนขณะที่มีการฉายรังสี จำนวน 2 ป้าย (อย่างน้อย)
- 4.) เทปเหลือง-ดำ กั้นเตือน (Warning Tape)
- 5.) ไฟเตือนวับวาบ ที่จุดทำงาน จำนวน 2 จุด (อย่างน้อย)
- 6.) เครื่องมือตรวจวัดปริมาณรังสี

16.8.2 ผู้ปฏิบัติงานต้องกันเขตอันตรายพร้อมมีป้ายเตือนอย่างน้อย 2 ป้ายให้เห็นชัดเจน รัศมีการกันเขตอันตราย เท่ากับระยะปลอดภัยจากแหล่งแผ่รังสี รายละเอียดตามตารางด้านล่าง

ความแรงของ Source	ระยะทางที่ต้องกัน เขตตามมาตรฐาน (เมตร)	ปริมาณที่ได้รับตาม มาตรฐาน (mr)	ระยะทางที่ต้องกัน เขตตามมาตรฐาน (เมตร)	ปริมาณที่ได้รับที่ กำหนด (mr)
100	30	0.05	40	0.03
50	23	0.05	30	0.03
25	17	0.05	24	0.03
20	15	0.05	20	0.03
10	14	0.05	17	0.03
มาตรฐานสำหรับ	OSHA	Commission	NCRP	FRC
บุคคลทั่วไปสัมผัส ทั่วร่างกาย	-	0.5 เรม/ปี (= 0.05 mr/hr.)		

16.8.3 การกันเขตให้ใช้เทปเหลืองดำ และในกรณีกลางคืนต้องมีการติดตั้งไฟวับวาบทุกด้าน ที่ผู้ปฏิบัติข้างเคียง อาจเข้ามาสัมผัสได้ตลอดเวลาการปฏิบัติงาน ตำแหน่งการตั้งไฟวับวาบให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นผู้พิจารณา

16.8.4 การปฏิบัติงานเกี่ยวกับการใช้รังสีต้องมีเครื่องตรวจสอบความเข้มรังสี (Survey meter) ตลอดระยะเวลาการทำงาน เครื่องตรวจวัดรังสีต้องอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน มีการ Calibrate และมีเอกสาร Certificate อย่างถูกต้อง

- 16.8.5 พนักงานในหน่วยงานความปลอดภัยบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องกับการขายรังสีอยู่ภายในบริเวณที่กันเขตอันตรายไว้
- 16.8.6 ผู้ควบคุมงานต้องจัดวิทยุสื่อสารให้กับผู้ทำหน้าที่ขายรังสีที่จุดงานเพื่อใช้ประสานงานกับผู้ทำหน้าที่ตรวจสอบที่อยู่นอกแนวกันเขตที่มีปัญหาที่จะต้องแก้ไขโดยเร่งด่วน เช่น การแจ้งให้หยุดงานทันทีเนื่องจากตรวจวันปริมาณรังสีได้นอกแนวเขตที่กันไว้
- 16.8.7 ก่อนเริ่มขาย ต้องประกาศเตือนผู้ปฏิบัติงานอยู่ในบริเวณใกล้เคียงทราบ และเมื่อเสร็จงานแล้วจะต้องประกาศแจ้งให้ทราบอีกครั้งหนึ่ง
- 16.8.8 เมื่อเริ่มทำการขายรังสี ผู้ควบคุมงานจะต้องจัดให้มีผู้ทำหน้าที่ตรวจวัดความเข้มรังสีนอกเขตอันตรายที่ที่กันไว้ ร่วมกับพนักงานส่วน ปล. จนกว่างานจะแล้วเสร็จ เพื่อให้แน่ใจว่าความเข้มรังสีไม่เป็นอันตรายต่อบุคคลอื่น
17. กฎข้อบังคับเกี่ยวกับการยก แบกหาม ทุ่นลาก หรือเข็นของลูกจ้างหญิงและการกำหนดอัตราน้ำหนักในการทำงาน
- 17.1 ห้ามมิให้นายจ้างให้ลูกจ้างซึ่งเป็นหญิง ทำงานยก แบกหาม ทุ่นลาก หรือเข็นของหนักเกินอัตราน้ำหนักที่กำหนดดังนี้
- | | | |
|-----|----------------------|--|
| ก.) | น้ำหนัก 30 กิโลกรัม | สำหรับทำงานในที่ราบ |
| ข.) | น้ำหนัก 25 กิโลกรัม | สำหรับทำงานที่ต้องขึ้นบันไดหรือที่สูง |
| ค.) | น้ำหนัก 300 กิโลกรัม | สำหรับการลากหรือเข็นของต้องบรรทุกล้อเลื่อนที่ไม่ใช้ราง |
| ง.) | น้ำหนัก 600 กิโลกรัม | สำหรับการลากหรือเข็นของที่ต้องบรรทุกล้อเลื่อนที่ใช้ราง |
- ***ในกรณีหญิงมีครรภ์ ห้ามยก แบกหาม ทุ่นลาก หรือเข็นของหนักเกิน 14 กิโลกรัม***
- 17.2 บทสรุปการยกและเคลื่อนย้ายวัสดุ
- 17.2.1. การยกและแบกหามวัสดุ
- 1.) เลือกใช้คนที่เหมาะสมกับวัสดุที่จะยก
 - 2.) พิจารณาน้ำหนักและรูปร่างของวัสดุที่จะยก และใช้จำนวนคนให้พอเหมาะกับวัสดุ พร้อมทั้งให้มีอุปกรณ์ที่จำเป็นเพียงพอ
 - 3.) สอนวิธียกให้ถูกต้อง การยกโดยถูกวิธี นอกจากจะทำให้วัสดุได้น้ำหนักมากแล้ว ยังทำให้ไม่เกิดอันตรายกับผู้ยกด้วย
 - 4.) ไม่ยกแบกวัสดุเคลื่อนย้ายไปโดยที่ผู้ยกมองไม่เห็นทาง
- 17.2.2 การยกของให้ถูกวิธี
- 1.) เข้าไปใกล้วัตถุที่จะยก
 - 2.) วางเท้าให้ห่างวัตถุพอสมควร แยกขาออกเล็กน้อย

- 3.) ย่อตัวลงใกล้วัตถุ โดยให้หลังตรง เก็บกาง
- 4.) จับวัตถุให้กระชับ ป้องกันมือมิให้ได้รับอันตราย
- 5.) ยกของขึ้นด้วยการยืดขาพร้อมด้วยหลังอยู่ในแนวตรง
- 6.) ขณะที่ยกวัตถุ ห้ามหมุนตัวจนกว่าพร้อมที่จะเดิน
- 7.) การหมุนตัวนั้นต้องขยับเท้าไปในทิศทางที่ต้องการก่อน
- 8.) การวางวัตถุลงให้ใช้หลักเดียวกัน แต่กลับขั้นตอน

17.2.3 หลักการขนย้ายวัสดุด้วยมือเปล่า

- 1.) ตรวจสอบสภาพของวัสดุที่จะยกดูว่าผิวหยาบหรือลื่น มีเส้นหรือสะเก็ดหรือไม่
- 2.) วางนิ้วมือให้พ้นจากจุดที่อาจจะถูกหนีบได้ โดยเฉพาะอย่างยิ่งเวลาวางของลง
- 3.) จับของให้มั่น
- 4.) ถ้ายกวัสดุที่มีความยาว เช่น ท่อนไม้และท่อ ไม่ควรใช้มือจับตรงปลาย เพราะอาจถูกหนีบได้
- 5.) ถ้ามือหรือของที่ยกลื่น เปียกน้ำ หรือเปื้อนน้ำมัน ก็ควรเช็ดเสียก่อน
- 6.) การใช้ที่จับวัสดุหรือการติดด้ามถือกับวัสดุ ก็อาจช่วยลดอุบัติเหตุที่เกิดกับมือได้
- 7.) เนื่องจากมือเป็นอวัยวะที่ได้รับอุบัติเหตุจากการเคลื่อนย้ายวัสดุมากที่สุด การใช้ถุงมือมักจะเป็นประโยชน์ในการป้องกันอันตรายได้
- 8.) ขาและเท้าก็มีอัตราการได้รับอุบัติเหตุไม่น้อย จึงควรสวมใส่รองเท้านิรภัย
- 9.) ตา ศีรษะ ลำตัว และอวัยวะอื่นๆ ใช้เครื่องป้องกันที่เหมาะสมตามแต่กรณี

17.2.4 กำหนดอัตราน้ำหนักในการทำงานห้ามเกินอัตราน้ำหนักตามที่กฎหมายกำหนด

18. ระบบรักษาความปลอดภัย

18.1 การผ่านเข้า - ออกของบุคคล

- 1.) ให้ผู้ธุรกิจที่จะเข้ามาทำงานในบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ต้องใช้ประตู 3 เท่านั้น ห้ามใช้ประตูอื่นนอกเหนือจากที่ได้กล่าวนี้
- 2.) พนักงานของบริษัทผู้ธุรกิจทุกคน จะต้องติดบัตรแสดงตนขณะผ่านเข้าประตูโรงงาน เพื่อให้พนักงานรักษาความปลอดภัยของบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด มองเห็นได้อย่างชัดเจนและสามารถเรียกบัตรแสดงตนที่สงสัยตรวจสอบได้
- 3.) แต่งกายให้ถูกต้องตามระเบียบของบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
- 4.) ต้องสวมใส่อุปกรณ์นิรภัยส่วนบุคคลพื้นฐานให้ครบถ้วน เช่น หมวกนิรภัย, รองเท้านิรภัย ตลอดเวลา que เดินผ่านประตู และอยู่ในพื้นที่ทำงาน

ห้ามนำสิ่งของต้องห้าม เช่น อาวุธต่างๆ ยาเสพติด และสิ่งผิดกฎหมาย เข้าไปในพื้นที่โครงการขยายกำลังการผลิตของบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด

- 5.) ห้ามนำไฟแช็ค, บุหรี่ และวัตถุอื่นๆ ที่จะทำให้เกิดประกายไฟหรือเกิดไฟลุกไหม้ เข้าไปในพื้นที่ที่มีแก๊สไวไฟ หรือมีอันตราย (Hazardous Area)
- 6.) การผ่านเข้า – ออก ให้เดินตามช่องผ่านบุคคลที่ทางบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด กำหนดให้เป็นระเบียบ
- 7.) ให้ผู้ควบคุมงานของบริษัทคู่ธุรกิจ จัดส่งบัญชีรายชื่อพนักงานของตนที่จะผ่านเข้าที่เข้า-ออก พื้นที่บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด โดยบัญชีรายชื่อนี้ จะเป็นประโยชน์อย่างมากเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน เพราะสามารถนับจำนวนคนได้ และควบคุมให้จำนวนคนกับรายชื่อนั้นมีความถูกต้องตรงกันตลอดเวลาทั้งในพื้นที่โครงการ เพื่อเป็นเครื่องมือสำคัญที่จะตรวจสอบรายชื่อผู้สูญหายไปกรณีปฏิบัติงานเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน
- 8.) การปฏิบัติในเรื่องอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการผ่านเข้า-ออก ให้ถือปฏิบัติตามระเบียบ / คำสั่ง เกี่ยวกับการรักษาความปลอดภัยของบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด

18.2 การผ่านออกของบุคคล

- 1.) ให้เข้าแถวและเดินตามช่องทางที่กำหนดสำหรับบุคคล อย่างเป็นระเบียบ
- 2.) ให้พนักงานรักษาความปลอดภัยตรวจค้นร่างกายทุกครั้ง ขณะผ่านออก
- 3.) ให้พนักงานรักษาความปลอดภัยของบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ลงบันทึกการผ่านออก รายบุคคล จากบัญชีรายชื่อพนักงานคู่ธุรกิจที่ให้ไว้เมื่อตอนผ่านเข้า
- 4.) ห้ามมิให้ผู้ปฏิบัติงานของพนักงานคู่ธุรกิจ นำสิ่งของของบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ออกนอกพื้นที่ ยกเว้น มีใบอนุญาตนำของออก ซึ่งลงนามอนุมัติโดยผู้มีอำนาจในบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด

18.3 การผ่านเข้า – ออกของยานพาหนะ

- 1.) ยานพาหนะที่จะผ่านเข้าไปในเขตบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ได้ จะต้องได้รับอนุญาตจากหน่วยงานของบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ยานพาหนะที่จะผ่านเข้าพร้อมผู้โดยสาร ให้พนักงานคู่ธุรกิจที่โดยสารมากับยานพาหนะทุกคน ยกเว้นพนักงานขับรถจะต้องลงจากยานพาหนะนั้นและให้บุคคลทั้งหมดเดินผ่านประตู เพื่อให้พนักงานรักษาความปลอดภัยตรวจสอบเป็นรายบุคคล โดยให้ยานพาหนะนั้นเข้าไปจอดรอรับคนในจุดที่กำหนดไว้

ยานพาหนะที่จะผ่านออกพร้อมผู้โดยสาร ให้พนักงานคู่ธุรกิจที่โดยสารมา ต้องลงจากยานพาหนะนั้น แล้วเดินผ่านประตูเพื่อตรวจบุคคลเช่นเดียวกับการผ่านเข้า และหยุดยานพาหนะนั้นให้พนักงานรักษาความปลอดภัยตรวจตามจุดที่กำหนด หลังการตรวจแล้วให้ยานพาหนะนั้นเข้าไปจอดรอรับคนในจุดที่กำหนดไว้

- 2.) บุคคลที่โดยสารมากับยานพาหนะ หากไม่มีบัตรแสดงตน จะต้องไปติดต่อที่เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย
- 3.) ยานพาหนะประเภท รถยก, รถเครน, เครื่องกลหนัก กำหนดให้ใช้เส้นทางเข้า – ออก ตามที่ได้กำหนดไว้
- 4.) การปฏิบัติในเรื่องอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการนำยานพาหนะเข้า – ออก ให้ถือปฏิบัติตามระเบียบ / คำสั่งเกี่ยวกับการรักษาความปลอดภัยของบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด

18.4 การนำวัสดุสิ่งของผ่านเข้าเขตบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด

- 1.) ติดต่อขอรับแบบฟอร์มการนำวัสดุผ่านเข้า ได้ที่เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย
- 2.) กรอกรายละเอียดสิ่งของที่จะนำเข้าให้ครบถ้วนทุกรายการ (หรือมีบัญชีรายการสิ่งของแนบ)
- 3.) ให้เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย ตรวจสอบจำนวนวัสดุสิ่งของที่จะนำเข้า ให้ถูกต้องและครบถ้วนตามรายการที่แจ้งไว้ และเก็บสำเนาไว้ตรวจสอบขณะนำของออก
- 4.) ผู้นำเข้าเก็บรักษาใบนำเข้าไว้ตลอดเวลาในขณะที่ทำงานอยู่ในบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด จนกว่าจะต้องการนำของออกนอกบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด แสดงใบนำของเข้าให้พนักงานรักษาความปลอดภัยดู เมื่อต้องการนำของออก
- 5.) คู่ธุรกิจจะต้องเก็บรักษาส่งของที่นำมาใช้ให้ปลอดภัย และจะต้องเตรียมการป้องกันสิ่งของเหล่านั้นสูญหายด้วย

18.5 การนำวัสดุสิ่งของออกนอกเขตโรงงาน

- 1.) กรณีเป็นสิ่งของของคู่ธุรกิจ ซึ่งได้แจ้งนำเข้าไว้ ให้ส่งสำเนาใบนำสิ่งของเข้า ให้ควบคุมงานของบริษัท ตรวจสอบแล้วให้พนักงานรักษาความปลอดภัยตรวจสอบและเก็บไว้เป็นหลักฐาน
- 2.) กรณีแจ้งนำเข้าไว้ เมื่อต้องการนำสิ่งของออกให้ดำเนินการตามข้อ 18.4 4.)
- 3.) กรณีไม่ได้แจ้งนำเข้าไว้
 - a. ให้ติดต่อขอรับแบบฟอร์มการนำสิ่งของออกนอกโรงงาน ได้ที่ผู้ควบคุมงานหรือที่หน่วยงานความปลอดภัย โครงการขยายกำลังการผลิต กรอกรายละเอียดสิ่งของที่จะนำออกให้ครบถ้วนทุกรายการ
 - b. ให้ผู้ควบคุมงานคู่ธุรกิจเจ้าของทรัพย์สินระดับหัวหน้างานขึ้นไป ตรวจสอบจำนวนสิ่งของที่ต้องการจะนำออกทุกครั้ง แล้วลงนามในช่องผู้ตรวจสอบของแบบฟอร์มนำของออก

- c. ให้ผู้ควบคุมงานนำเอกสารเสนอขออนุมัติต่อผู้มีอำนาจอนุมัตินำของออก
- d. ให้ผู้นำสิ่งของออกแสดงใบนำของออกที่ได้ลงนามครบถ้วนแล้ว ต่อพนักงานรักษาความปลอดภัยได้ตรวจสอบเอกสารกับสิ่งของที่นำออก ให้ถูกต้องตรงกันก่อนออกจากโรงงาน
- e. การนำสิ่งของเข้า – ออก เขตโรงงานให้ใช้เส้นทางประตูด้านหน้า เท่านั้น ยกเว้นการนำยานพาหนะประเภท รถยก, รถเครน, เครื่องกลหนัก ซึ่งกำหนดให้ใช้เส้นทาง เข้า – ออกตามข้อกำหนดไว้
- f. สิ่งของที่ไม่ได้มีในรายการนำของออก จะไม่ได้รับอนุญาตให้นำออก

4.) การนำของออกต้องนำออกภายใน 15 นาทีหลังจากได้รับการอนุมัติจากผู้มีอำนาจ และห้ามนำของออกหลังจากเวลา 17.00 น

หมายเหตุ : กรณีที่มีการนำสารเคมีมาใช้งาน บริษัทคู่ธุรกิจต้องจัดส่งข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (MSDS) ให้ผู้ควบคุมงาน บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ตรวจสอบก่อนที่จะนำมาใช้งาน

18.6 สถานที่จอดรถและระเบียบจราจร

- 1.) รถยนต์ของพนักงานคู่ธุรกิจให้จอดในที่กำหนด
- 2.) บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด จะอนุญาตให้บริษัทคู่ธุรกิจ นำรถยนต์เข้ามาใช้งานในบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ได้ โดยติดต่อขอรับใบผ่านเข้า – ออกยานพาหนะที่ประตูหน้ากับพนักงานรักษาความปลอดภัย
- 3.) ให้ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยของโรงงาน และป้ายสัญญาณจราจรอย่างเคร่งครัด
- 4.) ให้ใช้เส้นทางเดินรถในพื้นที่โครงการขยายกำลังการผลิตตามที่หน่วยงานความปลอดภัยของบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด กำหนด
- 5.) บริษัทฯ อนุญาตให้จอดในเขตพื้นที่บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ได้ ในกรณีรับ-ส่งของเท่านั้น และเมื่อดำเนินการรับ-ส่งของแล้วเสร็จ ต้องนำรถยนต์ไปจอดในพื้นที่ที่กำหนดไว้ ภายใน 30 นาที

19. การให้บริการรักษาพยาบาล

19.1 การรักษาพยาบาลและการส่งต่อ

- 19.2.1 บริษัทคู่ธุรกิจต้องจัดหาเวชภัณฑ์ที่ใช้ในการปฐมพยาบาล การรักษาพยาบาลเบื้องต้น และผู้ที่มีความสามารถในการปฐมพยาบาลและรักษาพยาบาลเบื้องต้นให้กับพนักงาน คู่ธุรกิจให้เพียงพอเหมาะสม และสะดวกต่อการใช้งานของพนักงานคู่ธุรกิจ

บริษัทคู่ธุรกิจต้องจัดหารถที่ใช้ส่งต่อผู้ได้รับบาดเจ็บ หรือเจ็บป่วย ประจำในพื้นที่บริษัท ปูนซิ
เมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ให้เพียงพอ และเหมาะสม ไปยังสถานรักษาพยาบาลเพื่อ
ทำการรักษาต่อ

20. การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

20.1 การจัดการสิ่งแวดล้อมและการสุขาภิบาลในโครงการ

- 1.) บริษัทคู่ธุรกิจต้องจัดขอบเขตพื้นที่การกองเก็บวัสดุให้เป็นระเบียบ โดยระบุวัสดุที่จัดเก็บให้ชัดเจน
- 2.) บริษัทคู่ธุรกิจต้องจัดให้มีถังขยะ และจุดกองเก็บเศษวัสดุภายในโครงการ ให้เพียงพอ รวมถึง
ควบคุมดูแลสภาพ การจัดเก็บ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ
- 3.) บริษัทคู่ธุรกิจต้องจัดหาวิธีการกำจัดเศษวัสดุที่เกิดจากการปฏิบัติงาน และแจ้งให้ผู้ควบคุมงานบริษัท
ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด พร้อมทั้งควบคุมดูแลให้มีการกำจัดตามวิธีที่กำหนด
- 4.) บริษัทคู่ธุรกิจต้องจัดให้มีภาชนะรองรับถังสี, ทินเนอร์ หรือสารเคมีที่ใช้งาน
- 5.) กรณีมีการปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดฝุ่นฟุ้งกระจาย บริษัทคู่ธุรกิจต้องกำหนดวิธีการปฏิบัติงานเพื่อ
ป้องกันการฟุ้งกระจายเสนอต่อผู้ควบคุมงาน บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด พร้อมทั้ง
ควบคุมดูแลการปฏิบัติตามวิธีการที่กำหนด
- 6.) บริษัทคู่ธุรกิจต้องจัดจุดรับประทานอาหารในเขตโครงการให้ชัดเจน
- 7.) บริษัทคู่ธุรกิจต้องจัดให้มีระบบสุขาภิบาล และน้ำดื่ม ดังต่อไปนี้
- ต้องจัดให้มีถังน้ำดื่มไม่น้อยกว่า 1 จุดต่อผู้ปฏิบัติงาน 15 คน
- ต้องจัดให้มีห้องน้ำ – ส้วม แยกชายและหญิง

20.2 มาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงก่อสร้าง ตามข้อกำหนดในรายงาน EIA

20.2.1 ด้านคุณภาพอากาศ

- 1.) รถบรรทุกวัสดุก่อสร้างต้องมีสิ่งปกปิดและ/หรือสิ่งผูกมัดในส่วนบรรทุกเพื่อป้องกันการตกหล่นของ
วัสดุที่บรรทุกอยู่
- 2.) จัดพรมน้ำในพื้นที่ก่อสร้างที่มีการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง เช่น ถนนพื้นที่ที่มีกิจกรรมการปรับถม
เป็นต้น เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นจากกิจกรรมการก่อสร้างอย่างน้อย 2 ครั้ง/วัน (เช้า-บ่าย) ยกเว้น
ช่วงที่มีฝนตก
- 3.) ตรวจสอบ บำรุงรักษา หรือตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์/เครื่องจักร ที่ใช้ในการก่อสร้างเพื่อลดการระบาย
มลพิษทางอากาศ
- 4.) ทำความสะอาดล้อรถบรรทุกที่ออกจากพื้นที่ก่อสร้างเพื่อป้องกันเศษดินและทรายที่อาจสร้างความ
สกปรกให้แก่ถนนภายในนิคมฯ

- 5.) ห้ามเผาทำลายเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้าง
- 6.) จำกัดความเร็วของรถทุกชนิดที่วิ่งเข้า-ออกโครงการ และพื้นที่ก่อสร้างให้ใช้ความเร็วได้ไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง เพื่อลดปริมาณฝุ่นและป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ

20.2.2 ด้านมลพิษทางเสียง

- 1.) คู่มือรักษาเครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์การก่อสร้าง ให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา เพื่อลดระดับเสียงจากอุปกรณ์ดังกล่าว
- 2.) จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ที่อุดหู (ear-plug) หรือที่ครอบหู (ear-muff) เป็นต้น ให้กับคนงานก่อสร้างที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ
- 3.) จัดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลากลางคืนหลัง 19.00 น. เป็นต้นไป

20.2.3 การคมนาคม

- 1.) บริษัทรับเหมาจะต้องอบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด
- 2.) กำหนดให้มีการควบคุมความเร็วของรถในพื้นที่ก่อสร้าง ให้ใช้ความเร็วไม่เกิน 20 กิโลเมตร / ชั่วโมง
- 3.) ตรวจสอบสภาพเครื่องยন্ত্রรถทุกครั้งตามคู่มือการบำรุงรักษารถตลอดอายุการใช้งาน
- 4.) ควบคุมน้ำหนักบรรทุกทุกไม่ให้บรรทุกวัสดุมากเกินไป เพื่อป้องกันความเสียหายของพื้นผิวจราจร เพราะอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุได้
- 5.) จัดระบบทิศทางการจราจรในพื้นที่ก่อสร้าง พร้อมจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยดูแลรถที่เข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้าง
- 6.) กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยในการอำนวยความสะดวก และดูแล การเข้า - ออกของรถที่ผ่านพื้นที่โครงการ

20.2.4 ด้านคุณภาพน้ำ

- 1.) จัดให้มีห้องส้วม ที่มีถังรองรับสิ่งปฏิกูลด้านล่างก่อนติดต่อให้เทศบาลรับไปกำจัดต่อไป

20.2.5 ด้านการจัดการขยะมูลฝอย

- 1.) จัดให้มีภาชนะรองรับขยะมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิดกระจายตามจุดพักของคนงานก่อสร้างภายในพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอ
- 2.) จัดให้มีถังขยะที่ปิดมิดชิด เพื่อไว้รองรับขยะจำพวกผ้าเปื้อนน้ำมัน รองส่งหน่วยงาน AFR บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แกลงคอย) จำกัด
- 3.) ห้ามทิ้งขยะลงในทางระบายน้ำ ท่อรวบรวมน้ำเสียและแหล่งน้ำต่างๆ ของโครงการ
- 4.) จัดให้มีคนงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยไว้ในบริเวณพื้นที่ที่กำหนดไว้อย่างน้อยวันละ 1 ครั้ง

- 5.) เมื่อต้องการขยขะออกนอกพื้นที่บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ให้ติดต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ ของบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด เพื่อติดต่อประสานงานผู้ขนส่ง รับ กำกัดและขออนุญาตก่อนทำการขนย้ายทุกครั้ง โดยผู้ที่ก่อกำเนคขะต้องเป็นผู้เสียค่าใช้จ่าย ทั้หมดในการจัดการขยะ/ของเสียเหล่านั้น

20.2.6) ด้านการระบายน้ำ

- 1.) จัดทำรางระบายน้ำชั่วคราวรอบพื้นที่ก่อสร้างเพื่อช่วยระบายน้ำฝนก่อนไหลลงสู่บ่อพักน้ำ ก่อนที่ จะระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ
- 2.) เสยวัสดุก่อสร้างที่มีลักษณะง่ายต่อการถูกน้ำฝนชะล้างและพัดพาควรเก็บใส่ภาชนะหรือใช้วัสดุ ปิดคลุมให้มิดชิด

20.2.7) ด้านสภาพสังคม - เศรษฐกิจ

- 1.) บริษัทรับเหมาต้องดำเนินการตามนโยบายทางด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการอย่างเคร่งครัด เพื่อรักษาประโยชน์ของชุมชนโดยรอบ
- 2.) ตรวจตราดูแลมิให้คนงานของบริษัทก่อสร้างมีพฤติกรรมผิดกฎหมายเช่น ลักทรัพย์ ยาเสพติด การพนัน เป็นต้น โดยมีการวางกฎ ระเบียบ และการลงโทษ
- 3.) ให้พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีความรู้ความสามารถตรงกับความต้องการของโครงการเข้า ทำงานเป็นอันดับแรก ซึ่งเป็นการกระจายรายได้สู่ชนบท สร้างความเจริญ ทั้ทางด้าน เศรษฐกิจและสังคม

20.2.8) ด้านสาธารณสุข

- 1.) ด้านสุขาภิบาลขั้นพื้นฐาน เพื่อป้องกันการแพร่ระบาดของโรคต่าง ๆ มีการดำเนินการ ดังนี้
 - จัดหาน้ำดื่มที่สะอาดสำหรับอุปโภคบริโภคแก่คนงาน
 - การจัดการขยะมูลฝอยให้ถูกหลักสุขาภิบาลไม่ให้เป็นแหล่งเพาะพันธุ์พาหะของโรค
- 2.) จัดให้มีห้องปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำหรับคนงานที่ได้รับอุบัติเหตุจากการทำงานก่อนที่จะส่ง ผู้ป่วยไปยังสถานพยาบาลที่อยู่ใกล้เคียง

20.2.9) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

- 1.) บริษัทรับเหมาต้องปฏิบัติให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวกับความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมในการทำงาน (เช่น พ.ร.บ.คุ้มครองแรงงาน พ.ศ.2541 หมวด 8 ความปลอดภัยในการทำงาน และมาตรการอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องรวมถึงประกาศกระทรวงมหาดไทย เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้างและประกาศอื่นๆ ของกระทรวงแรงงานฯ)

- 2.) บริเวณที่มีการติดตั้งเครื่องจักรจะต้องมีการกันแบ่งเขตพื้นที่ให้ชัดเจนรวมทั้งอุปกรณ์เครื่องมือต่างๆ จะต้องมีการจัดวางอย่างมีระเบียบ
 - 3.) จัดให้มีระบบสุขภาพ (ห้องส้วม) ให้เพียงพอกับจำนวนคนงาน
 - 4.) ติดป้ายสัญลักษณ์ และป้ายเตือนในบริเวณที่อาจเกิดอันตราย เช่น "กำลังติดตั้งเครื่องจักร" "ห้ามเปิดสวิตช์" "เขตก่อสร้าง" "เขตสวมหมวกนิรภัย" เป็นต้น
 - 5.) จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยและเวรยามตลอด 24 ชั่วโมง เพื่อกวดดูแลตรวจตราทั่วไป และควบคุมการจราจรเข้า-ออก บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง
 - 6.) จัดให้มีการปฐมพยาบาลคนงานเกี่ยวกับความปลอดภัย การใช้เครื่องมืออุปกรณ์เครื่องจักรกลต่างๆ ให้ถูกต้อง
 - 7.) จัดให้มีและบังคับใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับคนงานให้เหมาะสมกับประเภทของงาน ได้แก่ หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย เป็นต้น
 - 8.) จัดให้มีเวชภัณฑ์พื้นฐานอย่างเพียงพอ รวมทั้งจัดให้มีรถสำหรับนำผู้ป่วยส่งโรงพยาบาลได้ทันทีกรณีฉุกเฉินหรือเกิดอุบัติเหตุ
 - 9.) กำหนดให้ผู้ควบคุมหรือหัวหน้างานติดตั้งเครื่องจักร เป็นผู้ตรวจสอบและดูแลการปฏิบัติตามกฎหรือข้อกำหนดด้านความปลอดภัย
21. กิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยโครงการ
 - 1.) บริษัทผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีจุดประชาสัมพันธ์ มาตรการความปลอดภัย ประกาศความปลอดภัย และข่าวสาร อาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานในตำแหน่งที่เหมาะสม และปรับเปลี่ยนให้ทันสมัยอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง
 - 2.) บริษัทผู้ธุรกิจต้องควบคุมให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน หรือหัวหน้างาน จัดให้มีกิจกรรมสนทนาความปลอดภัยเพื่อให้ความรู้ในการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย และสื่อสารข้อควรระวังด้านความปลอดภัย เป็นประจำทุกวันก่อนการเริ่มงาน
 - 3.) บริษัทผู้ธุรกิจต้องทำความสะอาดพื้นที่ทำงานเมื่อหยุดทำงาน และจัดวางสิ่งของให้เป็นระเบียบทุกวันพร้อมทั้งทำความสะอาด 5ส. ประจำสัปดาห์ทุกสัปดาห์
22. การป้องกันและระงับอัคคีภัยเบื้องต้น
 - 1.) บริษัทผู้ธุรกิจต้องแจ้งจำนวนการจัดเก็บ น้ำมัน สารไวไฟ และสารเคมี และขออนุญาตจัดเก็บจากบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แ่งคอย) จำกัด ก่อนนำเข้ามาใช้
 - 2.) บริษัทผู้ธุรกิจต้องกำหนดเขตการจัดเก็บน้ำมัน สารไวไฟ และถังบรรจุความดันสูง โดยมีการแยกประเภทชัดเจน

- 3.) บริษัทคู่ธุรกิจต้องจัดหาอุปกรณ์ดับเพลิงประจำจุดที่มีการจุดไฟหรือบริเวณที่มีประกายไฟและบริเวณที่มีสารไวไฟ
- 4.) บริษัทคู่ธุรกิจต้องกำหนดวิธีการสื่อสารแจ้งเหตุ และการควบคุมอัคคีภัยเบื้องต้นเสนอต่อผู้ควบคุมงาน บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด รวมถึงจัดให้มีการฝึกซ้อมตามความเหมาะสม

23. การพิจารณากรณีไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย

เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน ขอให้บริษัท / หจก. คู่ธุรกิจทุกราย ควบคุมผู้ปฏิบัติงานในสังกัดของตนเอง ให้ปฏิบัติตามกฎระเบียบ และข้อบังคับของบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้มอบหมายให้ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ในการตรวจสอบการปฏิบัติตามคู่มือฯ ของบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ฉบับนี้ หากตรวจพบการไม่ปฏิบัติตามคู่มือฯ บริษัทฯ จะพิจารณาดำเนินการ ต่อ บริษัท/หจก. และ ผู้ไม่ปฏิบัติตาม มาตรการลงโทษ บริษัทฯ จะพิจารณาโดยการหักคะแนน และ การปฏิบัติผิดในกฎระเบียบความปลอดภัยฯ ดังนี้

กรณีการไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย สำหรับ ผู้ปฏิบัติงาน

1. ผู้ตรวจพบสิ่งหยุดการปฏิบัติงานนั้นทันที และตัดเตือนเป็นลายลักษณ์อักษร โดยหน่วยงานต้นสังกัด
2. หากถูกตัดคะแนนถึง 30 คะแนน ให้จบ.หัวหน้างานของบริษัทฯ พิจารณาสั่งพักงานตามเห็นสมควร
3. หากถูกตัดคะแนนถึง 50 คะแนน หรือได้รับโทษใบแดง ให้จบ.หัวหน้างานของบริษัทฯ แจ้งคู่ธุรกิจห้ามเข้าปฏิบัติงานกับบริษัทฯ โดยเด็ดขาด และพิจารณาพักงานหัวหน้างานคู่ธุรกิจที่ควบคุมงาน

กรณีการไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย สำหรับบริษัท/หจก. คู่ธุรกิจ

1. กรณีบริษัท/หจก. ไม่สามารถควบคุมการปฏิบัติในแต่ละข้อของกฎระเบียบความปลอดภัย บริษัทฯ จะพิจารณาปรับเงินตามเอกสารแนบท้ายคำสั่งฉบับนี้
2. กรณีบริษัท/หจก. มีคะแนนที่ถูกตัดสะสมรวมทั้งของบริษัท/หจก. และรายบุคคลในสังกัด ถึง 250 คะแนน หรือผิดซ้ำในกฎระเบียบข้อเดียวกันเกิน 3 ครั้งให้นำเสนอคณะกรรมการจ้างเหมาพิจารณาลดงาน หรือเลิกจ้างในรอบประชุมอื่นๆ

กรณีเกิดอุบัติเหตุ เนื่องจากการไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย

ครั้งที่ 1 ตักเตือนบริษัทฯ / หจก. เป็นลายลักษณ์อักษร

ครั้งที่ 2 หน่วยงานต้นสังกัด พิจารณาปรับเงิน

ครั้งที่ 3 หน่วยงานต้นสังกัด พิจารณาเสนอ Project Manager เพื่อเลิกจ้าง

ตารางการหักคะแนน และปรับเงินคู่ธุรกิจกรณีที่ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย

ข้อ	บริษัทคู่ธุรกิจ (คะแนน)	รายบุคคล (คะแนน)	บทปรับเงินบริษัทคู่ ธุรกิจ (บาท/ ครั้ง/ คน)
1.ชุดปฏิบัติงาน	x	5	X
2.อุปกรณ์ safety	x	5	500
3.การทำงานที่สูง	x	25	2500
4.การทำงานกับเครื่องจักร	x	10	X
5.อุปกรณ์เครื่องมือ	10	x	2500
6.การทำงานกับไฟฟ้า	x	5	X
7.ท่อบรรจุก๊าซ	10	x	2500
8.การจราจร	x	5	X
9. 5 ส	5	x	500
10.การตรวจความปลอดภัย	5	x	X
11.การรายงานอุบัติเหตุ	10	x	X
12.ไม่ควบคุม ไม่บังคับ หรือ ละเลยให้ลูกจ้างไม่ปฏิบัติ ตามกฎระเบียบความปลอดภัย	5	x	X

หมายเหตุ :

- การลงโทษจะมีการสอบสวนและพิจารณาพร้อมระหว่างหน่วยงานความปลอดภัยและผู้เกี่ยวข้อง
- ในกรณีที่บริษัทผู้เหมาปฏิบัติงาน โดยปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัยที่กำหนดอย่างเคร่งครัด และมีผลการประเมินจากแผนกความปลอดภัยและหัวหน้างานหลังจากงานแล้วเสร็จ
- กรณีกระทำความผิดร้ายแรง จะถูกยึดบัตรขึ้น และห้ามไม่ให้เข้าทำงานในพื้นที่โครงการขยายกำลังการผลิต และบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด เป็นการถาวร และบริษัทขอสงวนสิทธิ์ที่จะเรียกร้องค่าเสียหายจากบริษัทคู่ธุรกิจต้นสังกัดของพนักงานที่ทำผิดกฎระเบียบความปลอดภัยๆ ที่ทำให้เกิดความเสียหายนั้นๆ ขึ้น ที่มีข้อตกลงร่วมกันอยู่ เพื่อขึ้นเป็น Back List ในการจ้างต่อไป

ทั้งนี้ บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด มีอาจกำหนดมาตรการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมได้ไม่ครอบคลุมทั้งหมด คู่ธุรกิจต้องปฏิบัติตามมาตรฐานความปลอดภัยแต่ละลักษณะงาน กฎหมายที่เกี่ยวข้องตาม พรบ. คุ้มครองแรงงาน กฎหมายอาชีวอนามัยและความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง ทั้งที่มีผลบังคับใช้แล้ว และที่มีผลบังคับใช้ระหว่างดำเนินโครงการรวมถึงกฎระเบียบที่บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด เพิ่มขึ้นมาใหม่ในระหว่างการดำเนินโครงการ

เอกสารแนบ 2.15

แผนผังการวางอุปกรณ์เตือนภัยและอุปกรณ์ดับเพลิง



บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด

เอกสารอ้างอิงมาตรฐาน
(STANDARD REFERENCE)

SR	:	G O 042
เรื่อง	:	ผังอุปกรณ์ดับเพลิง หม้อเผา 3-4
ผู้ตรวจสอบ	:	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
ผู้อนุมัติ	:	ตัวแทนการบริหาร

กมล บัณ

SR:G O 042-01 S

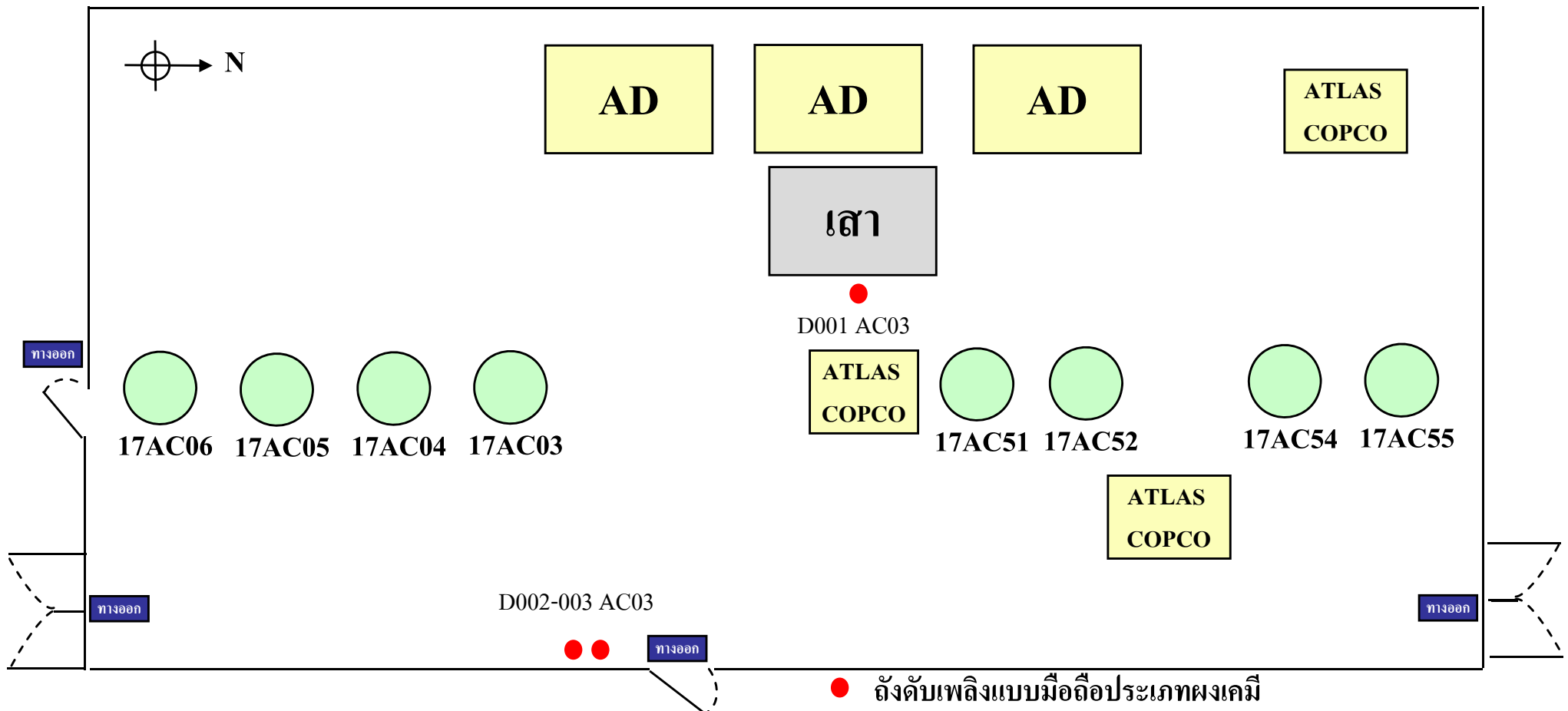
เริ่มใช้ 01/03/59

แผนผังอุปกรณ์ระดับเพลิงประเภทถังดับเพลิงแบบมือถือ

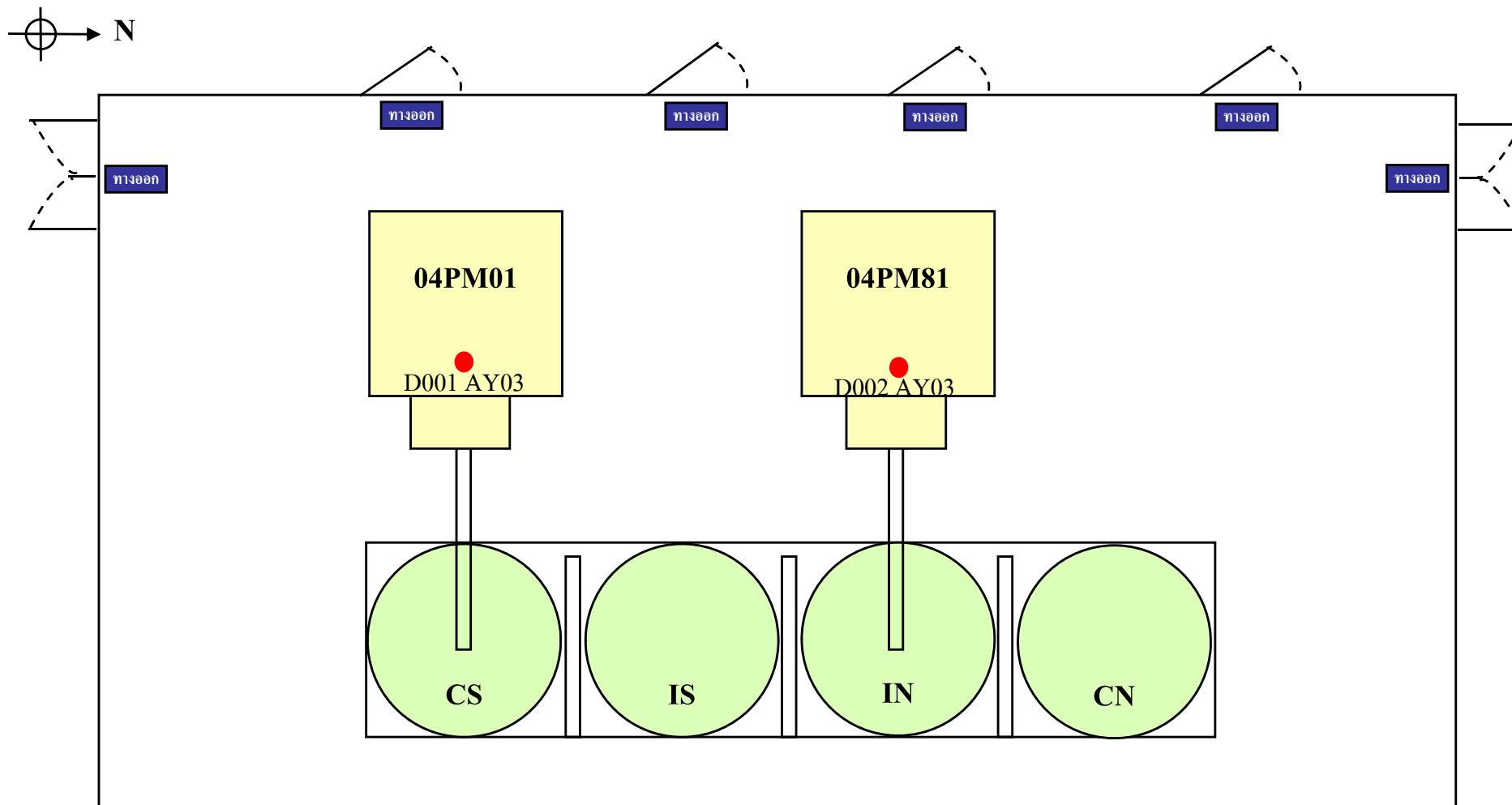
CELL KK. 3-4

ส่วนผลิต
โรงงานแก่งคอย

ห้องสุบลม Line K.3 , K.4



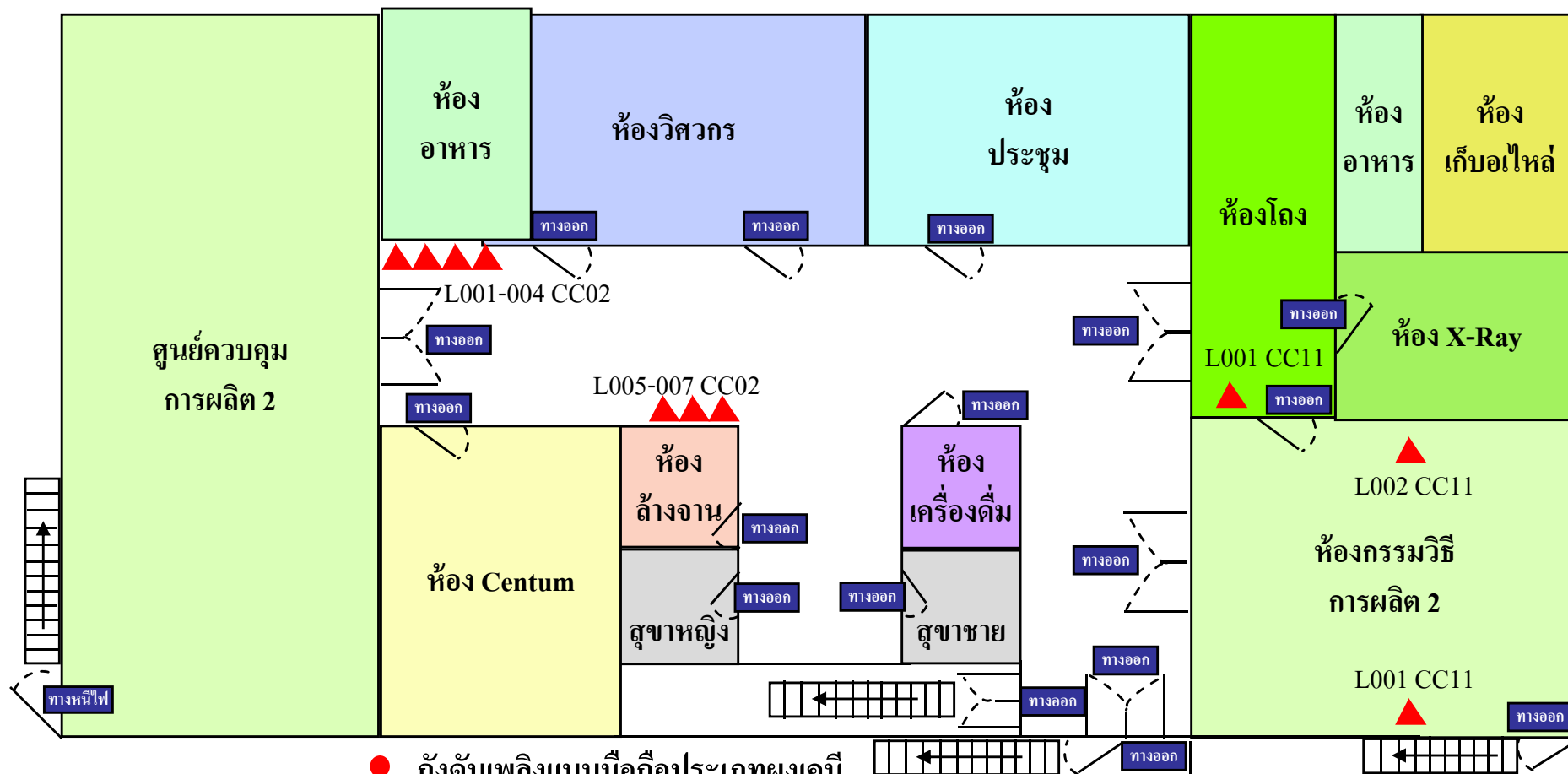
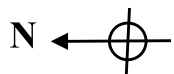
ยุง Additive K.3 , K.4



● ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี

▲ ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทฮาโลนอน/ฮาโลตรอน

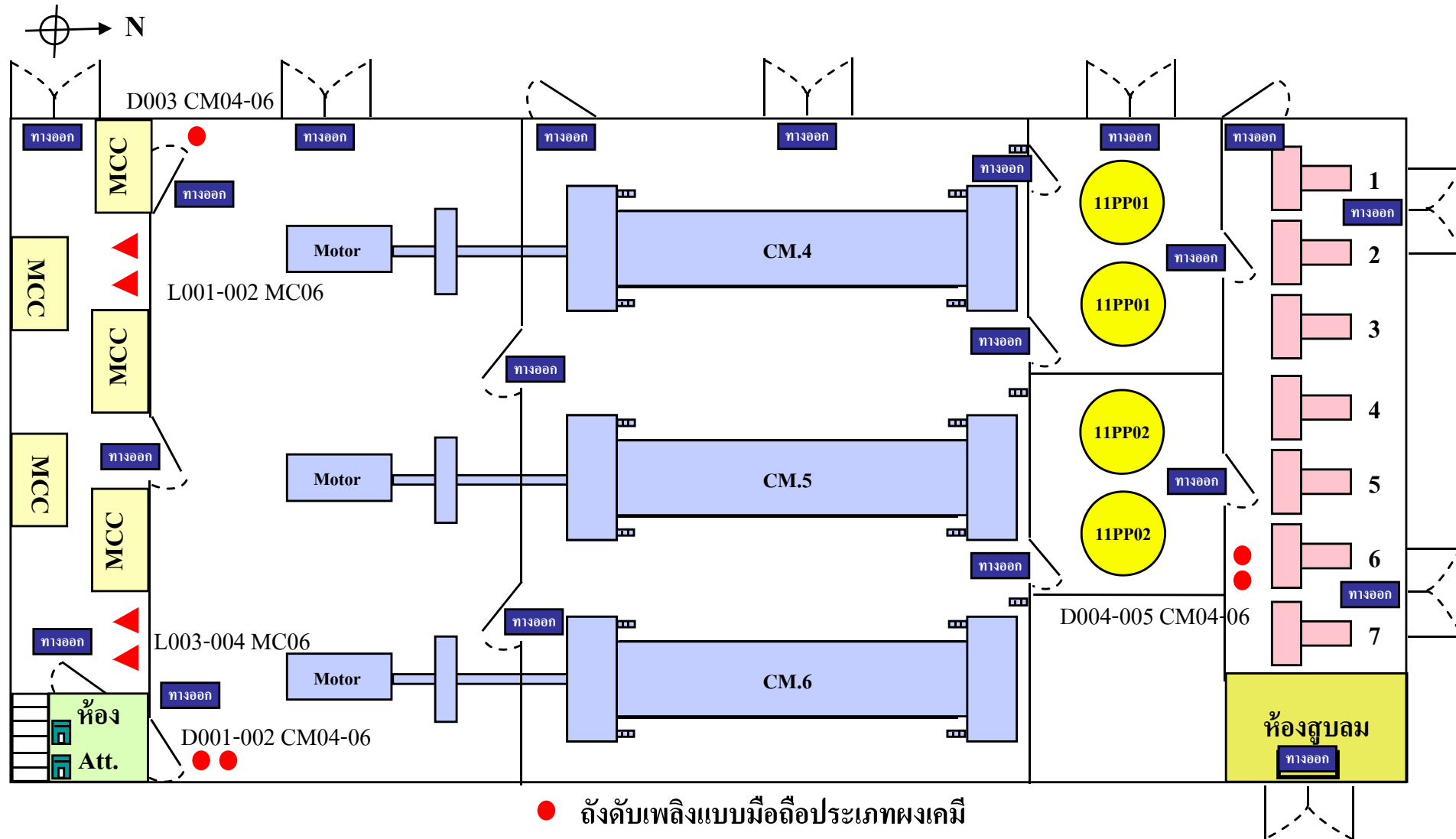
ศูนย์ควบคุมการผลิต 2 (ชั้น 2)



● ดัชนีเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี

▲ ดัชนีเพลิงแบบมือถือประเภทฮาโลน/ฮาโลตรอน

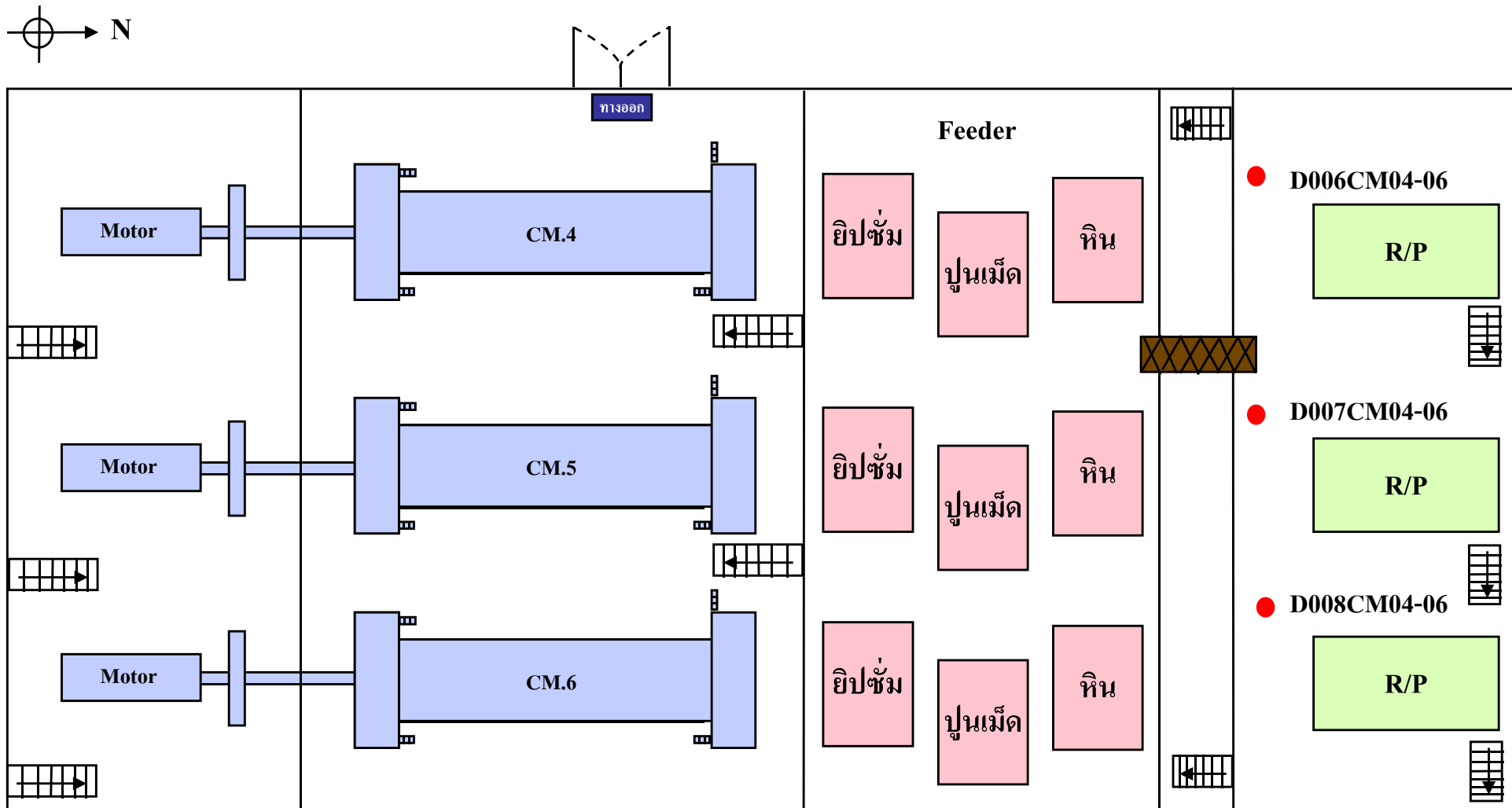
อาคาร CM.4-6 ชั้นล่าง



● ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี

▲ ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทฮาโลนอน/ฮาโลตรอน

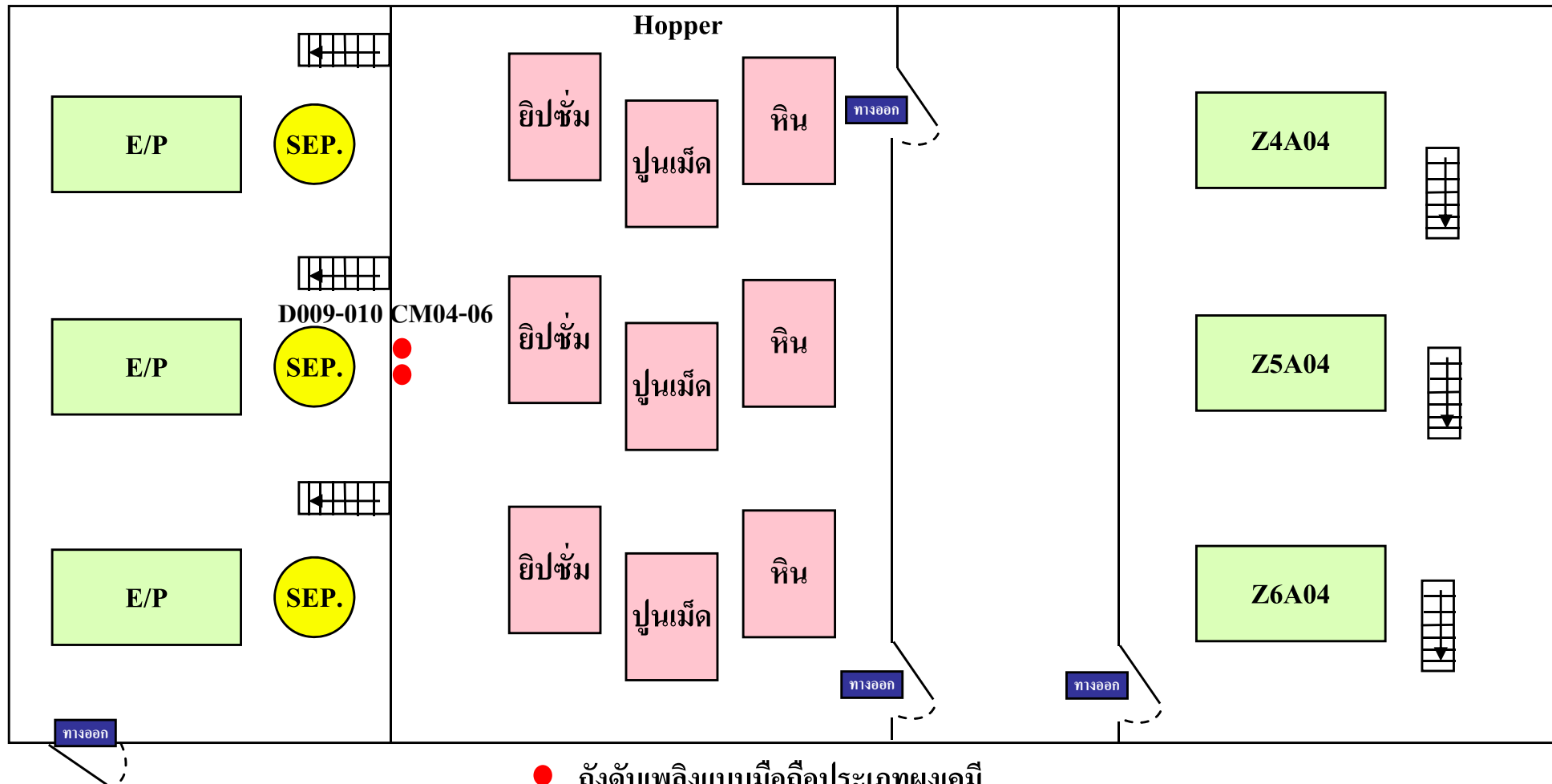
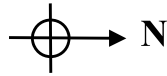
อาคาร CM.4-6 ชั้น Feeder , R/P



● ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี

▲ ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทฮาโลน/ฮาโลตรอน

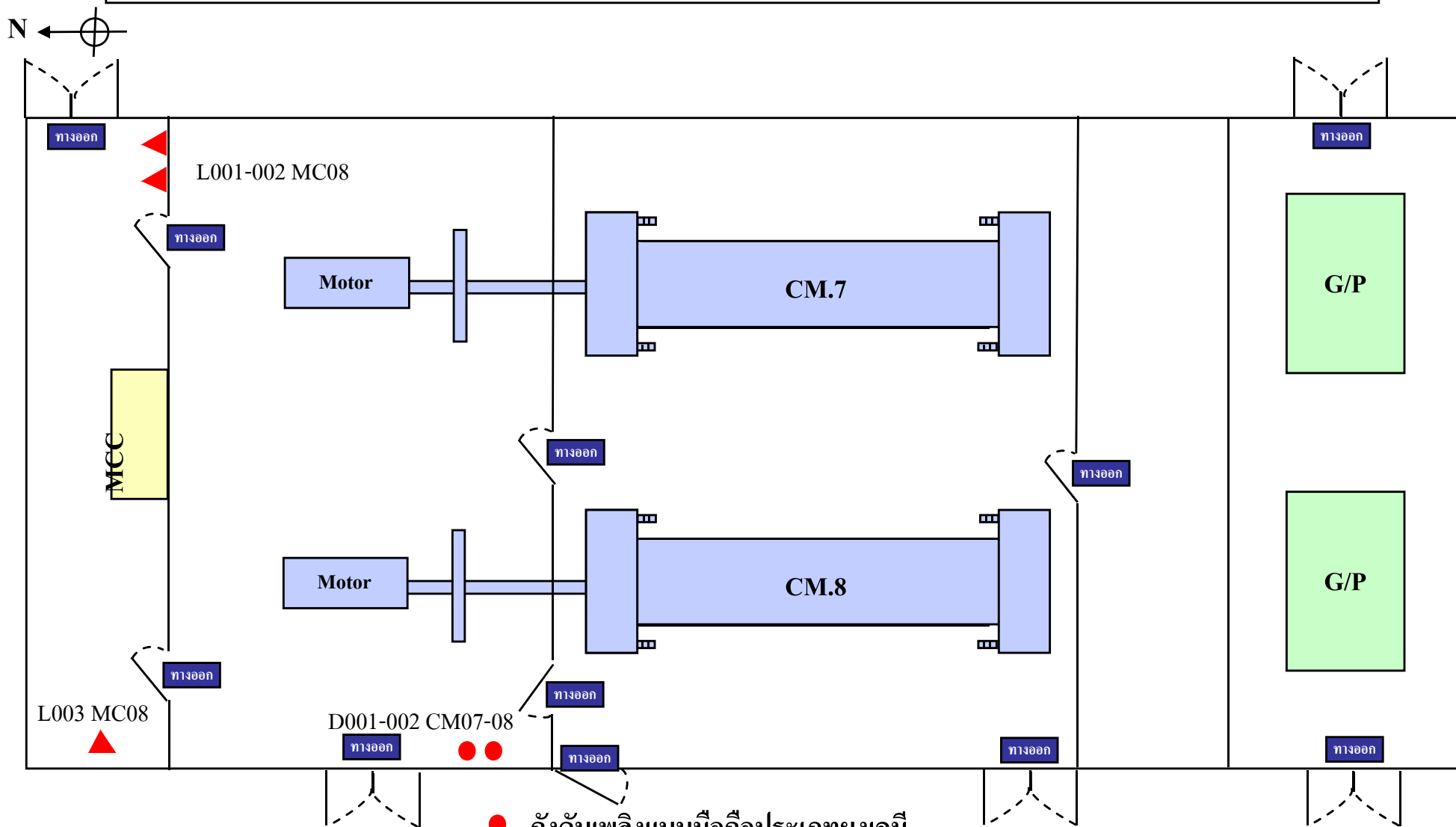
อาคารชั้น Hopper CM.4-6



● ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี

▲ ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทฮาโลรอน/ฮาโลตรอน

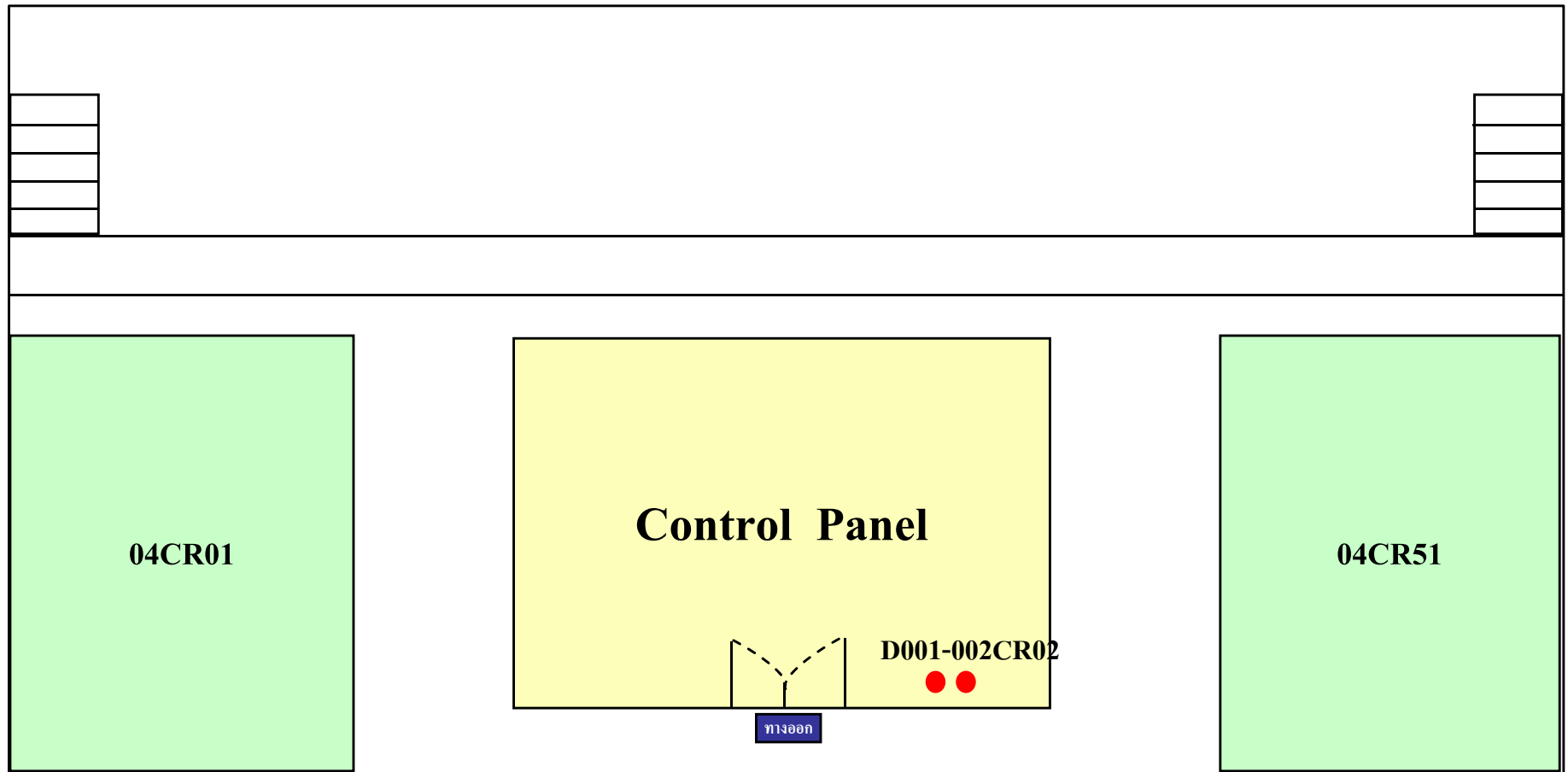
อาคาร CM.7-8 ชั้นล่าง



● ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี

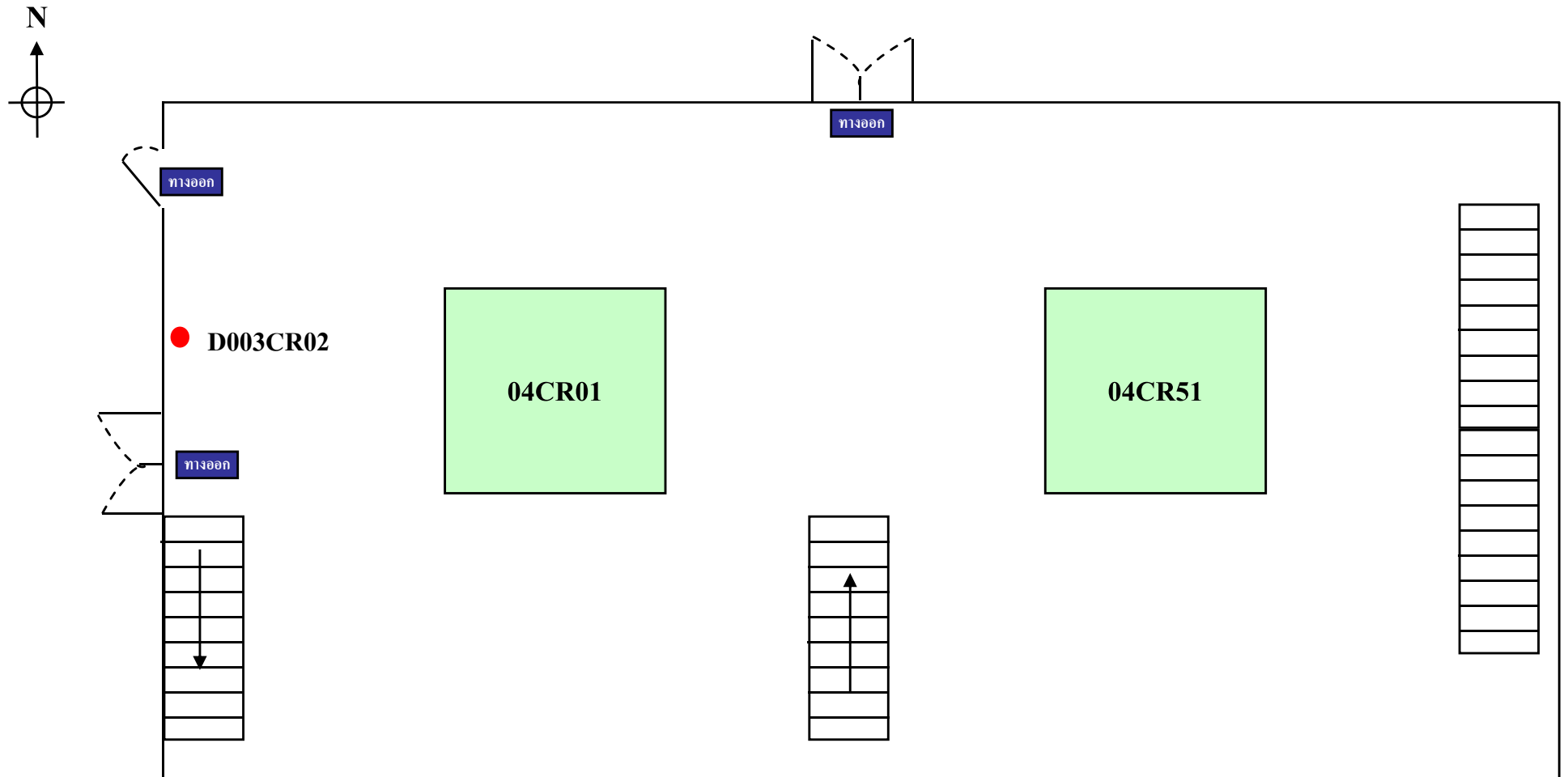
▲ ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทฮาโลน/ฮาโลตรอน

Additive Crusher K.3,K.4 ชั้นบน



- ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี
- ▲ ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทฮาโลน/ฮาโลตรอน

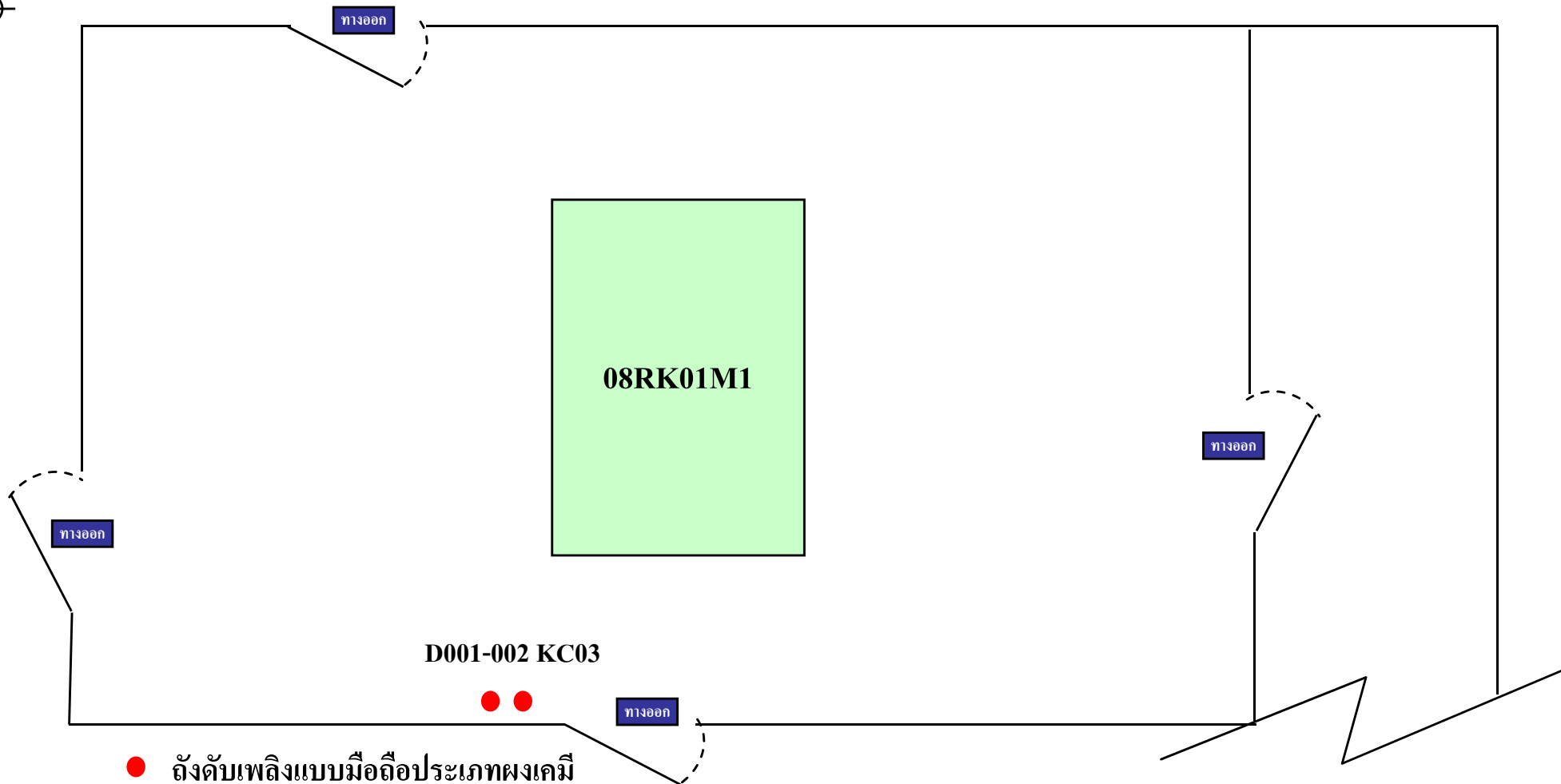
Additive Crusher K.3,K.4 ชั้นล่าง



● ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี

▲ ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทฮาโลน/ฮาโลตรอน

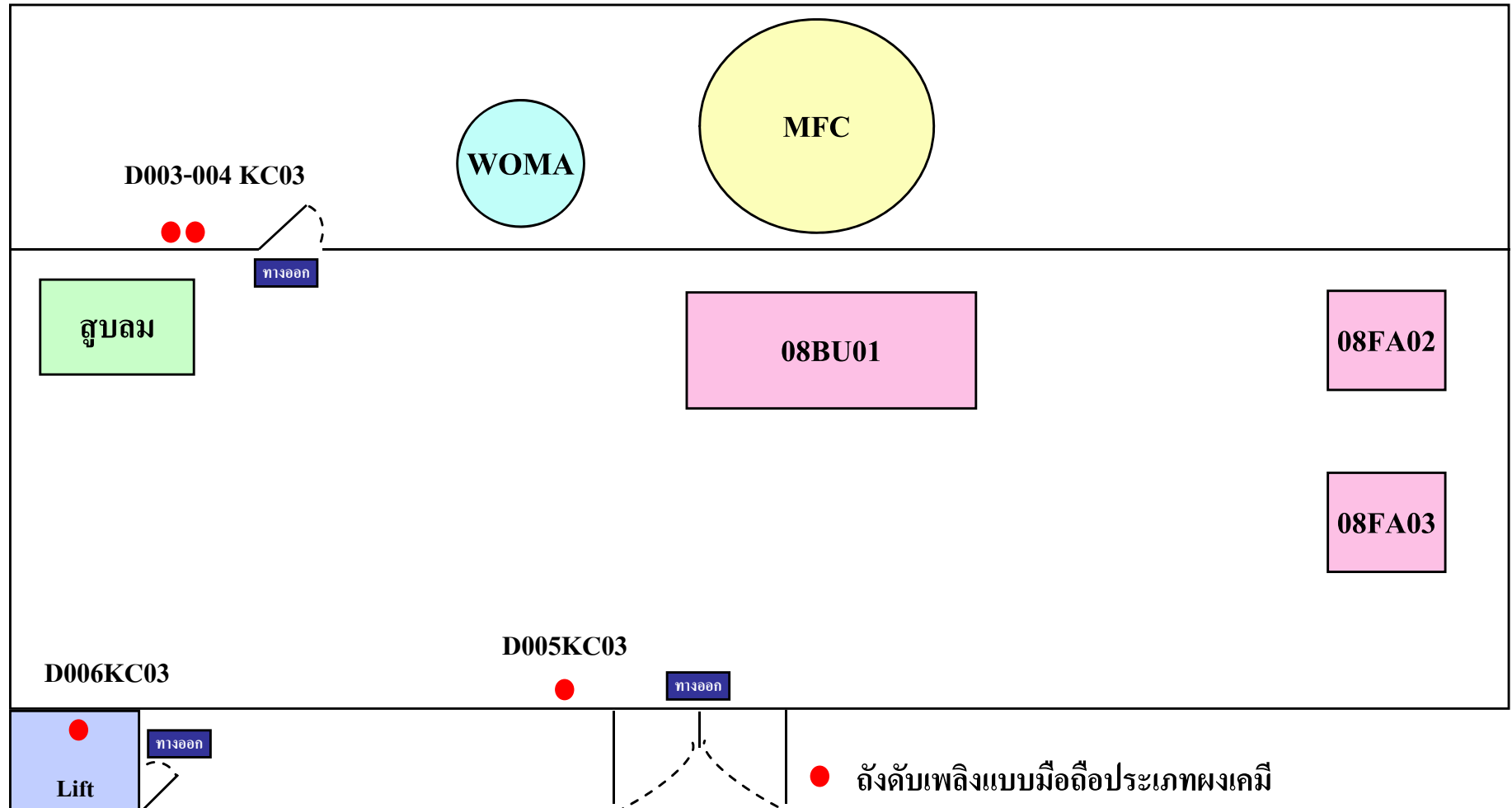
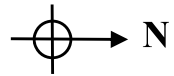
ห้อง Motor Drive บนแท่น 1 K.3



● ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี

▲ ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทฮาโลนอน/ฮาโลตรอน

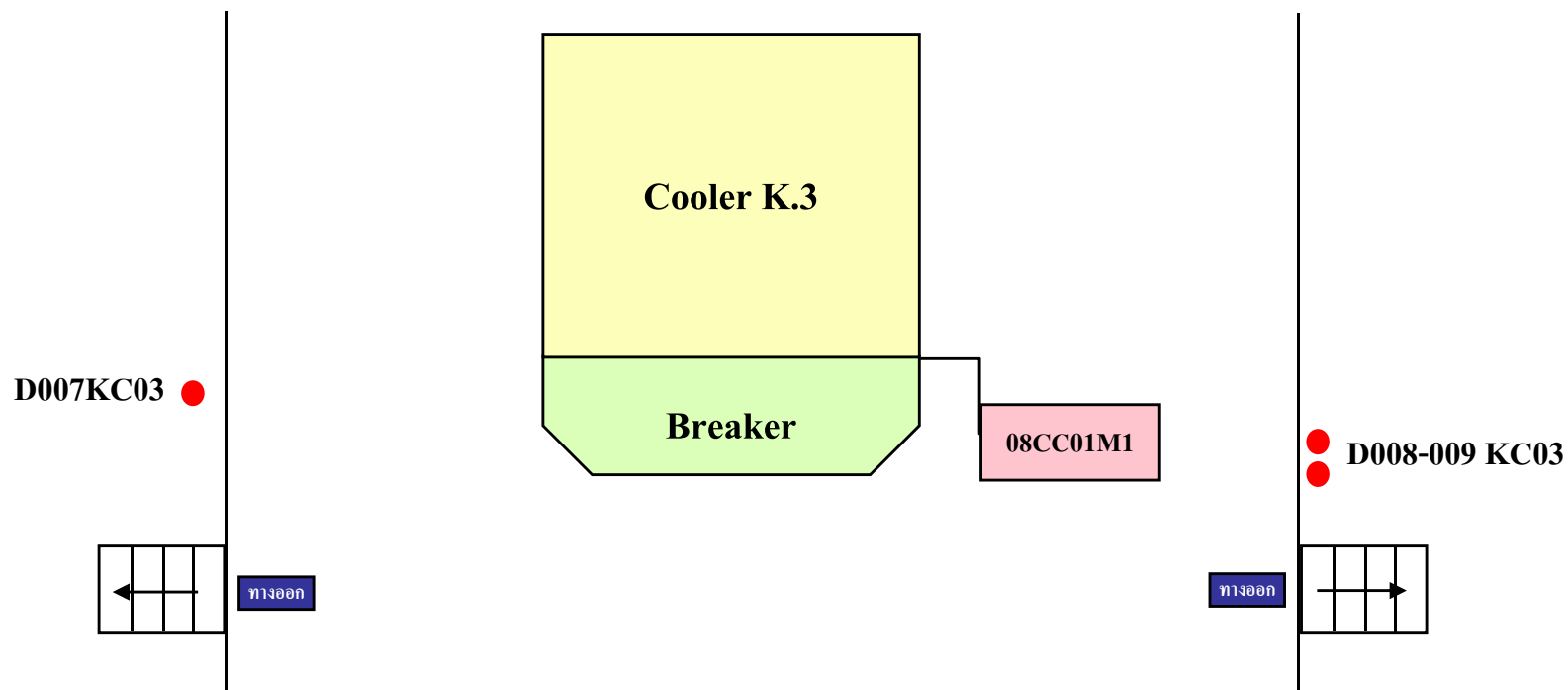
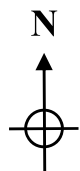
อาคาร Cyclone K.3 ชั้นล่าง



● ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี

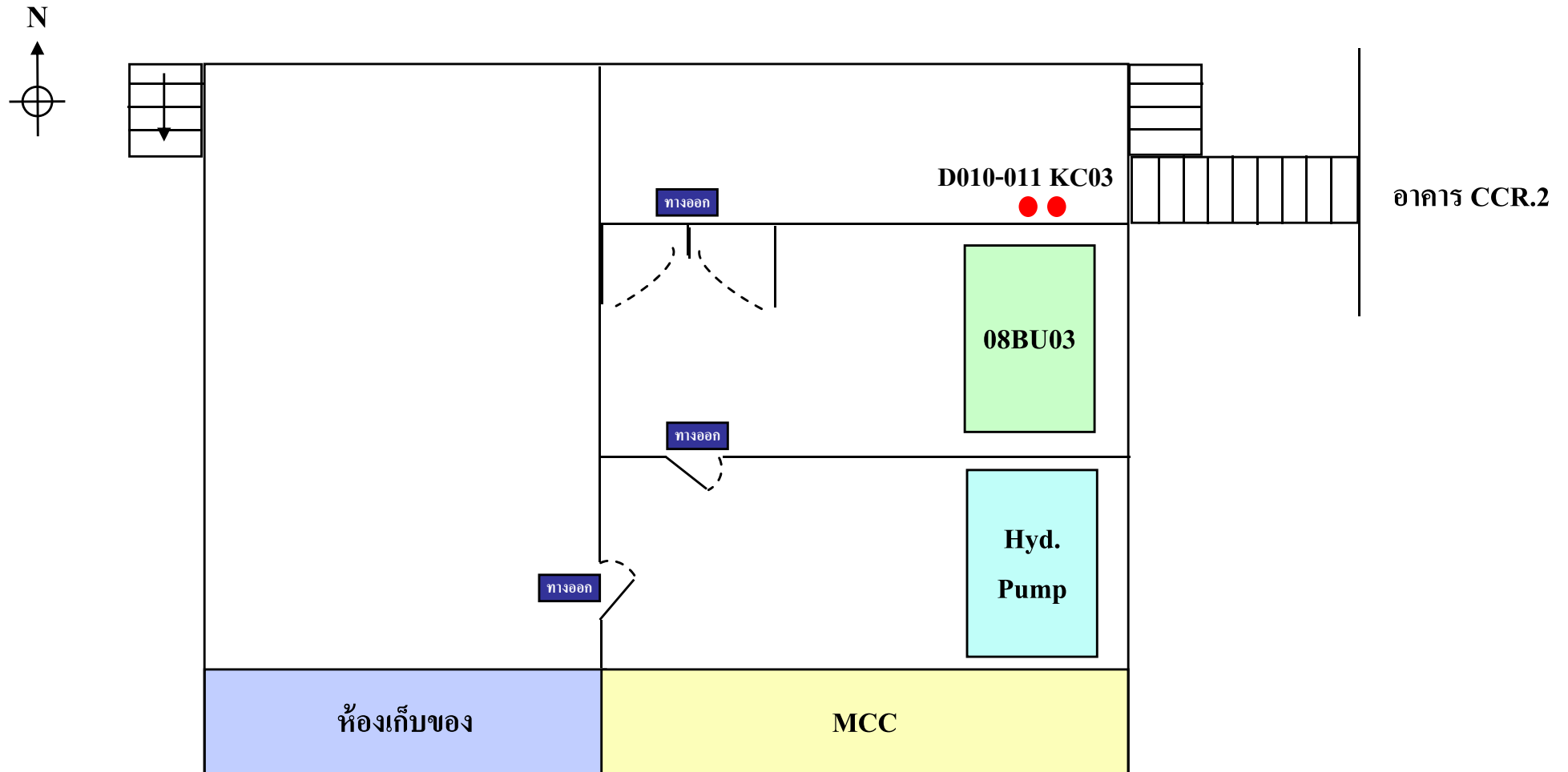
▲ ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทฮาโลน/ฮาโลตรอน

บริเวณท้าย Gate Cooler K.3



- ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี
- ▲ ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทฮาโลนอน/ฮาโลตรอน

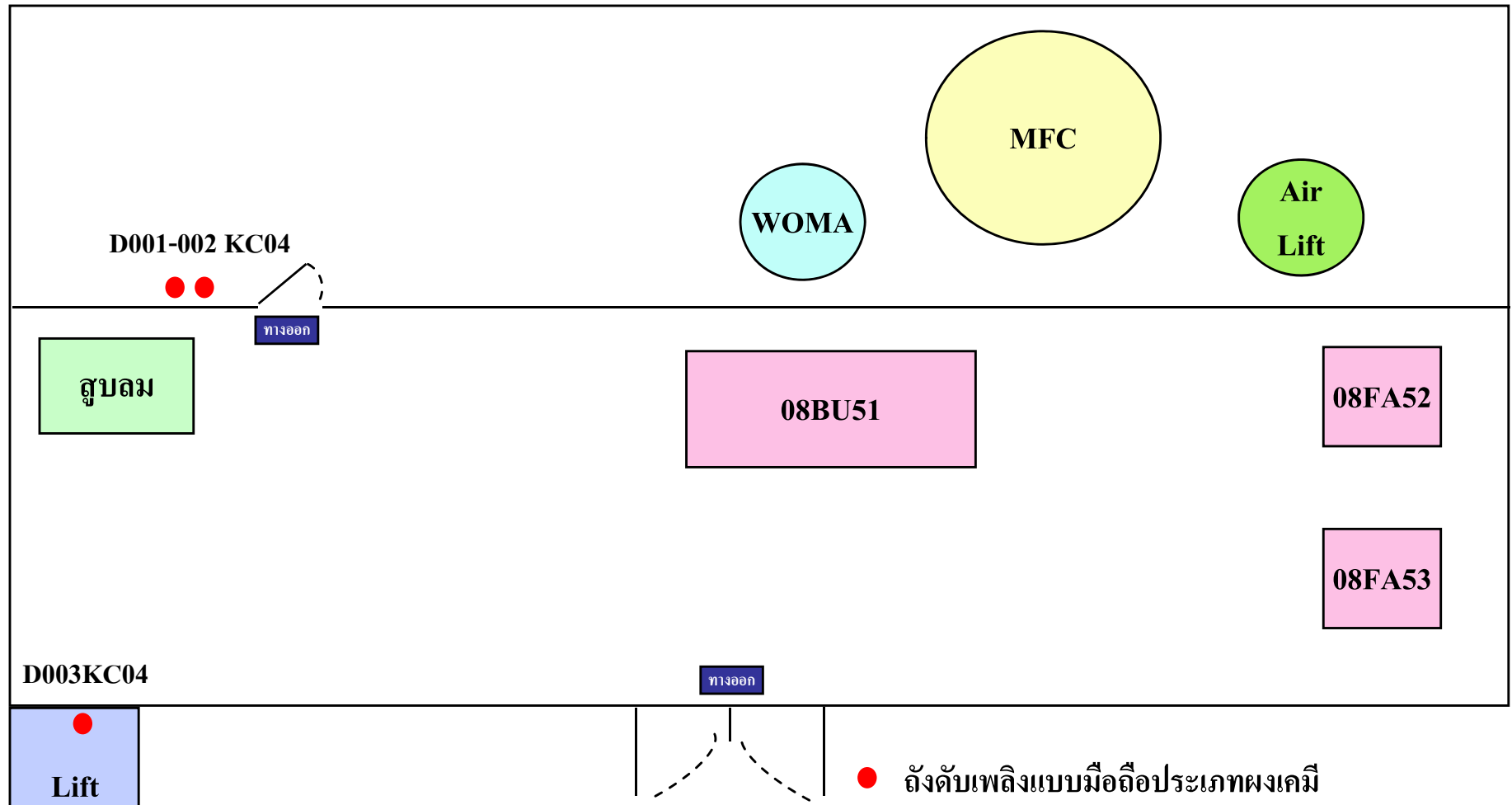
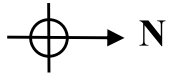
หน้าหม้อเผา 3 บริเวณห้อง Preheater และห้อง Hydrualic ขั้บ Gate K.3



● ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี

▲ ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทฮาโลน/ฮาโลทรอน

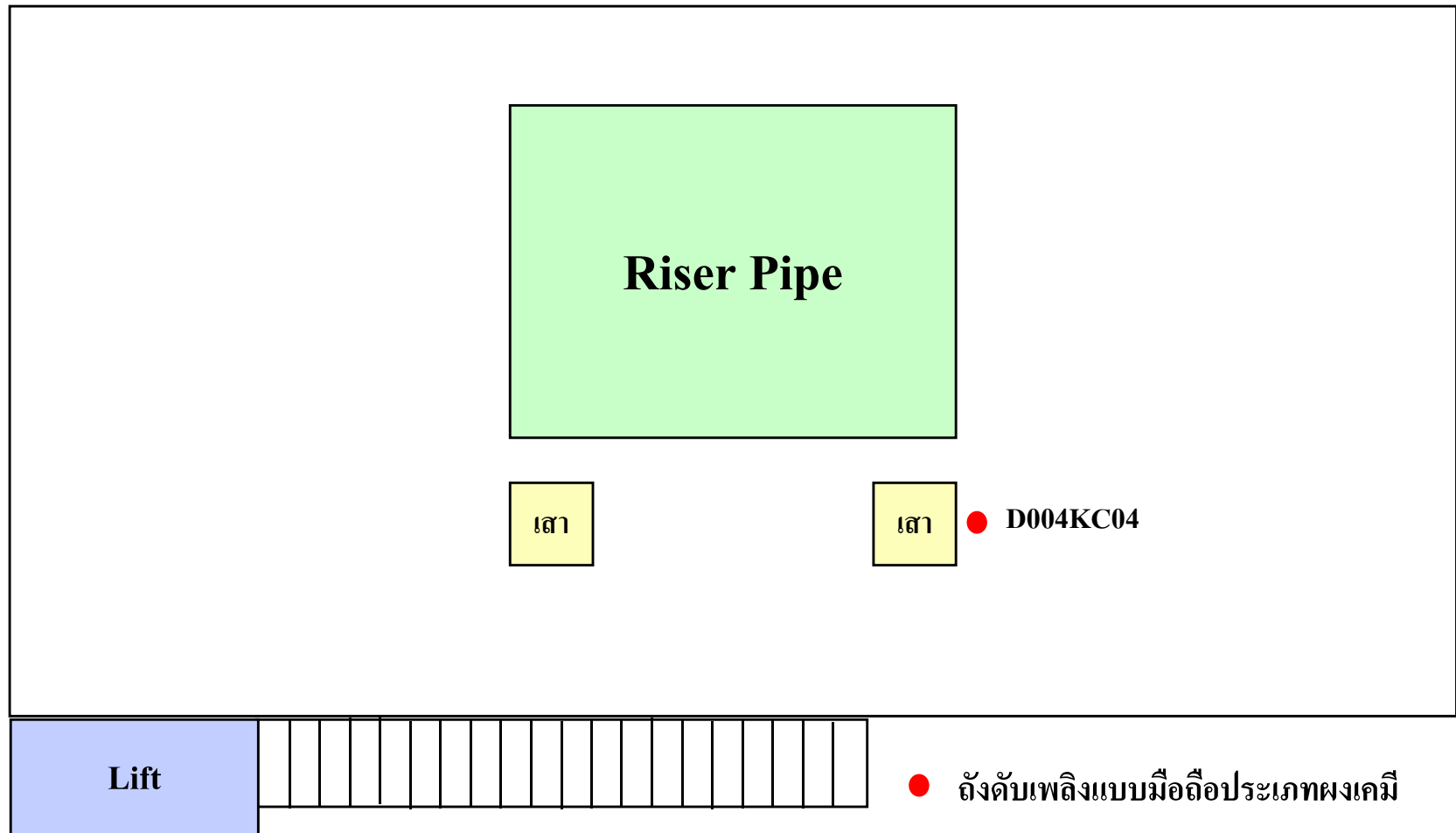
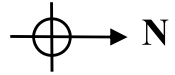
อาคาร Cyclone K.4 ชั้นล่าง



● ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี

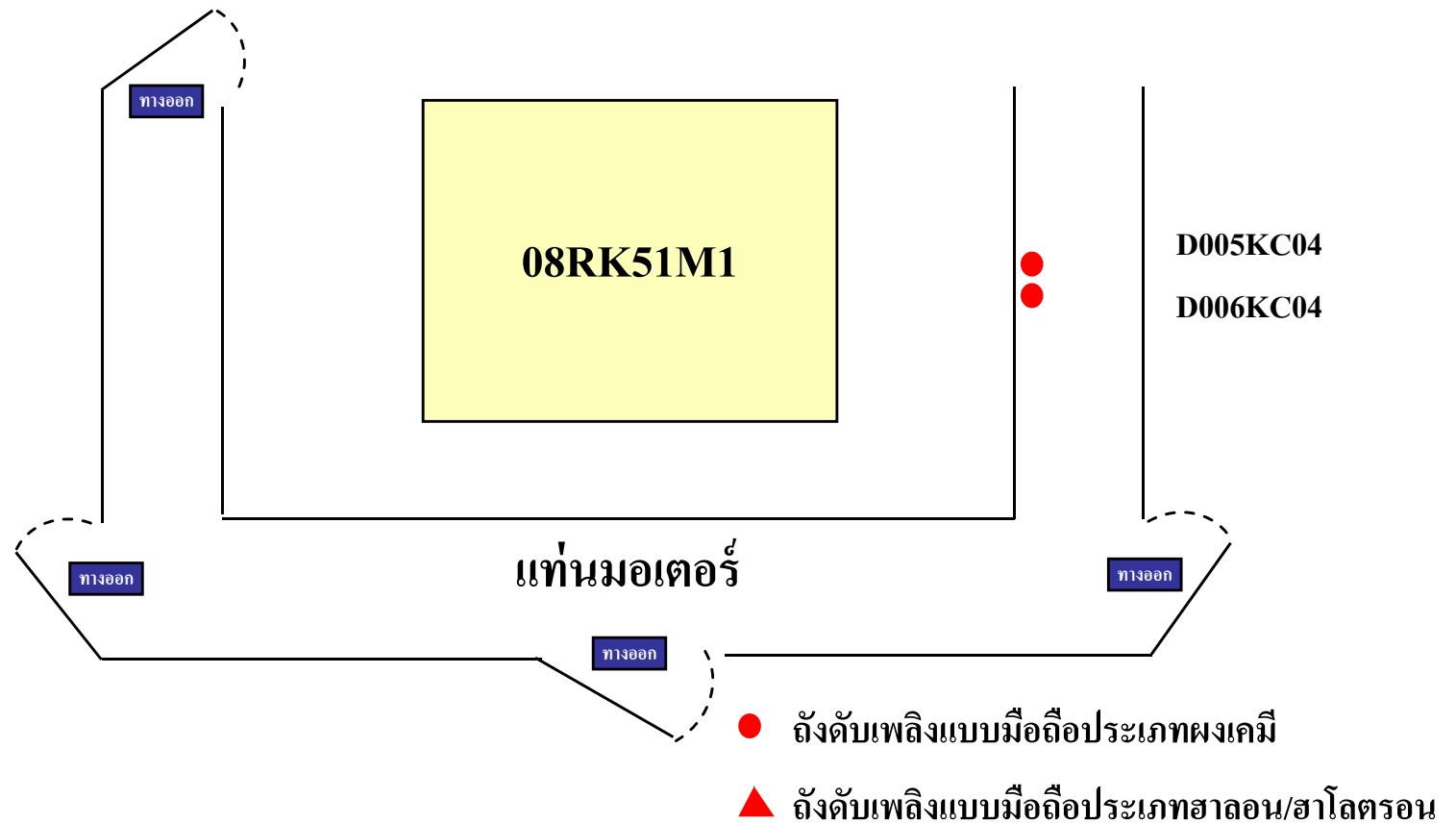
▲ ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทฮาโลนอน/ฮาโลตรอน

อาคาร Cyclone K.4 ชั้น 2

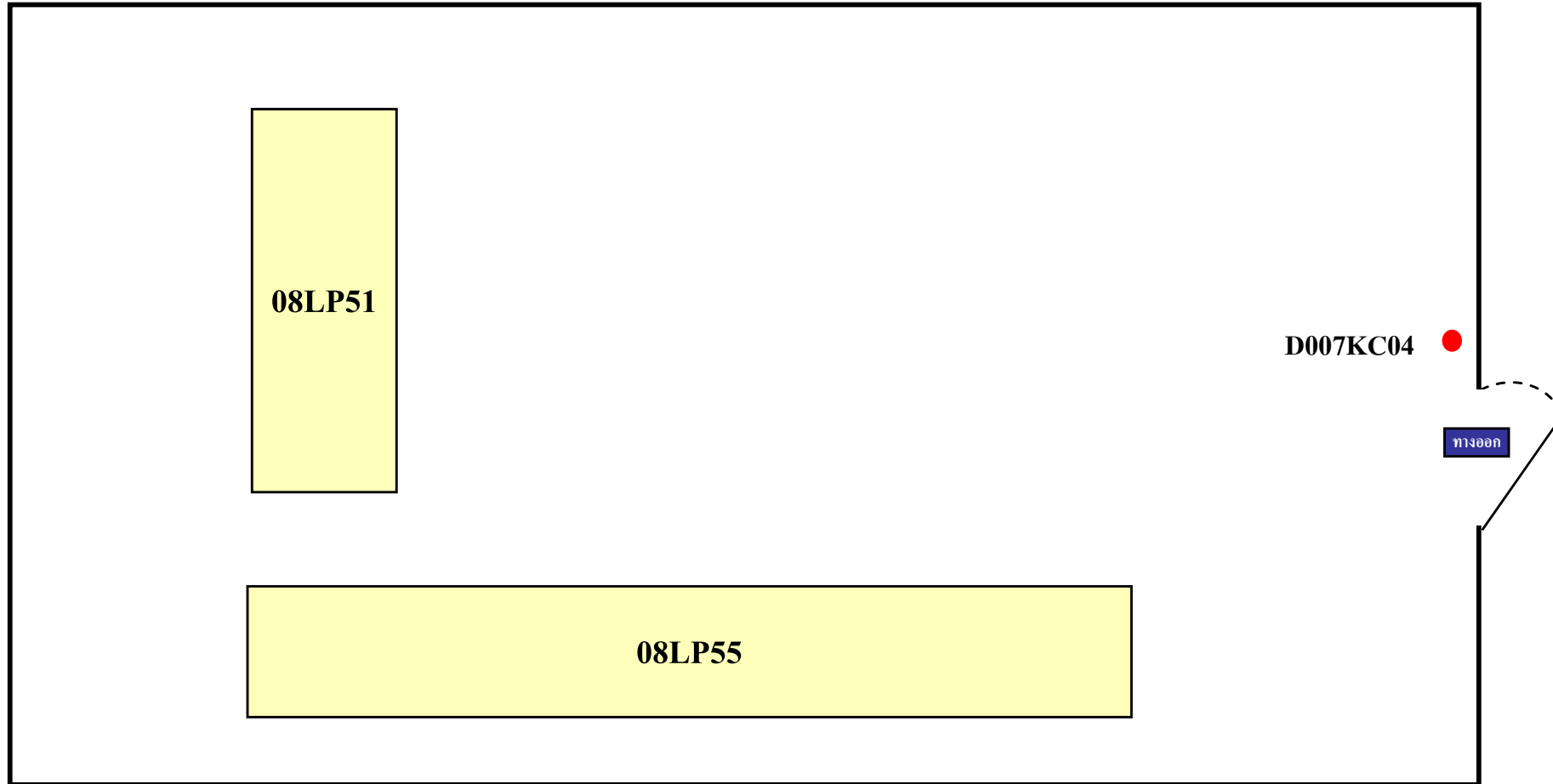


- ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี
- ▲ ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทฮาโลน/ฮาโลตรอน

ห้อง Motor Kiln Drive K.4 (08RK51M1)

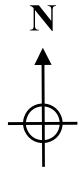


ห้อง LUB. ได้แทน 1 หม้อเผา 4

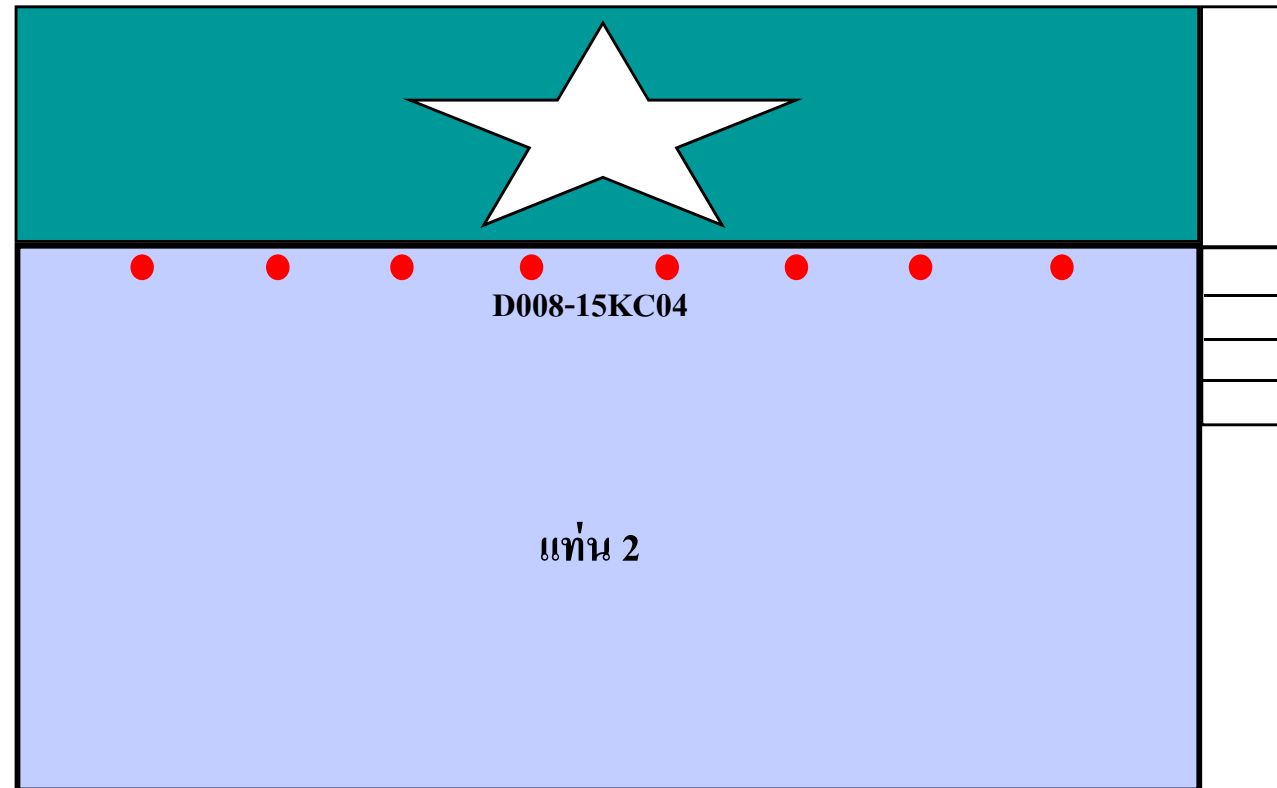


- ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี
- ▲ ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทฮาโลน/ฮาโลตรอน

แท่น 2 K.4



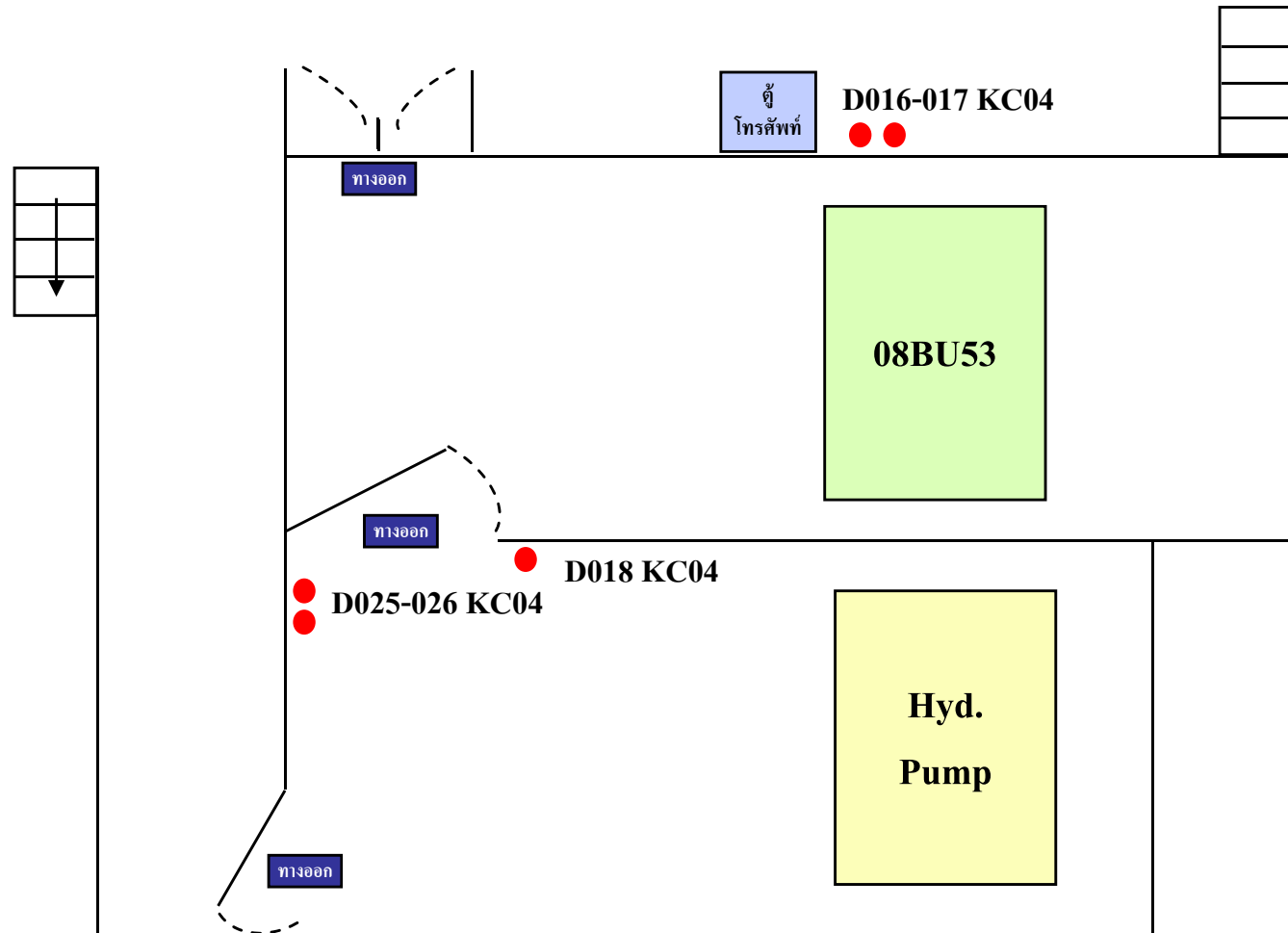
M001KC04



● ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี

▲ ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทฮาโลน/ฮาโลตรอน

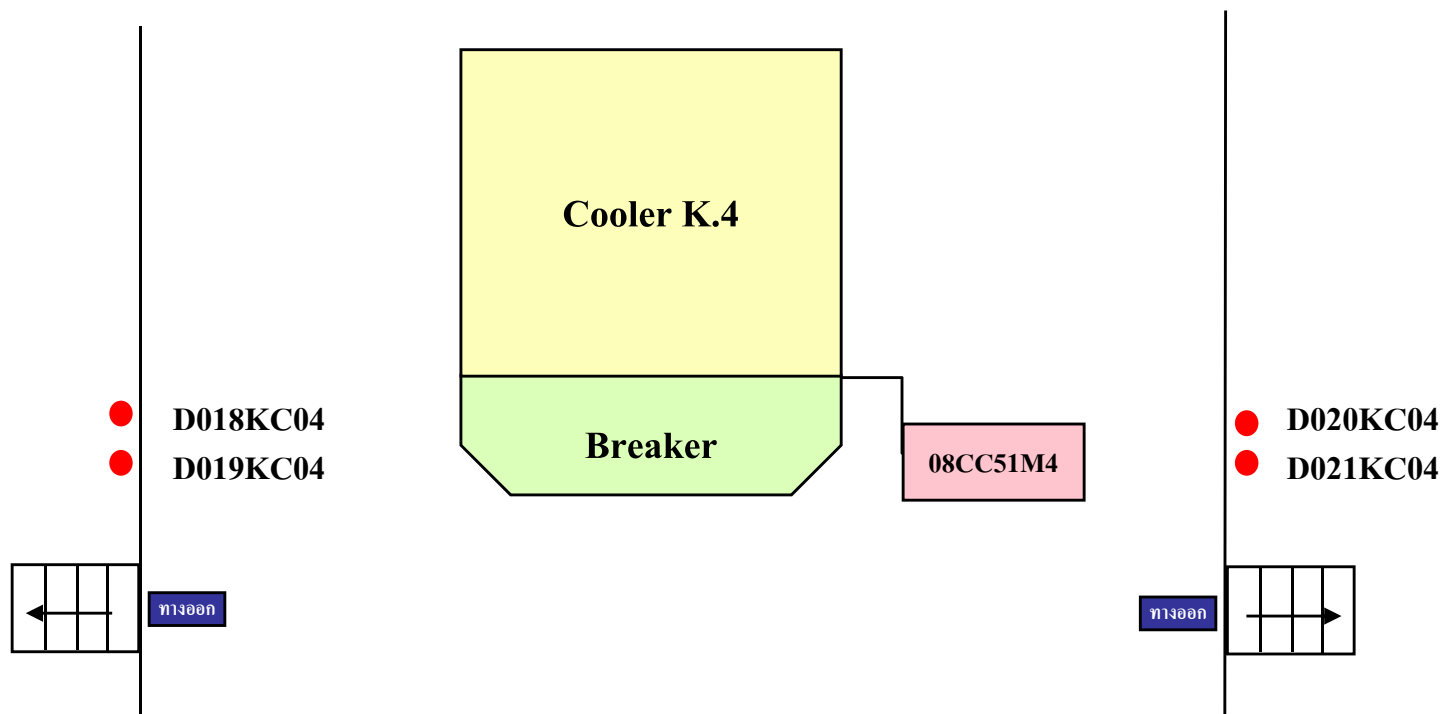
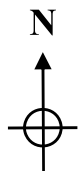
หน้าห้องชุด Preheater K.4



● ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี

▲ ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทฮาโลน/ฮาโลตรอน

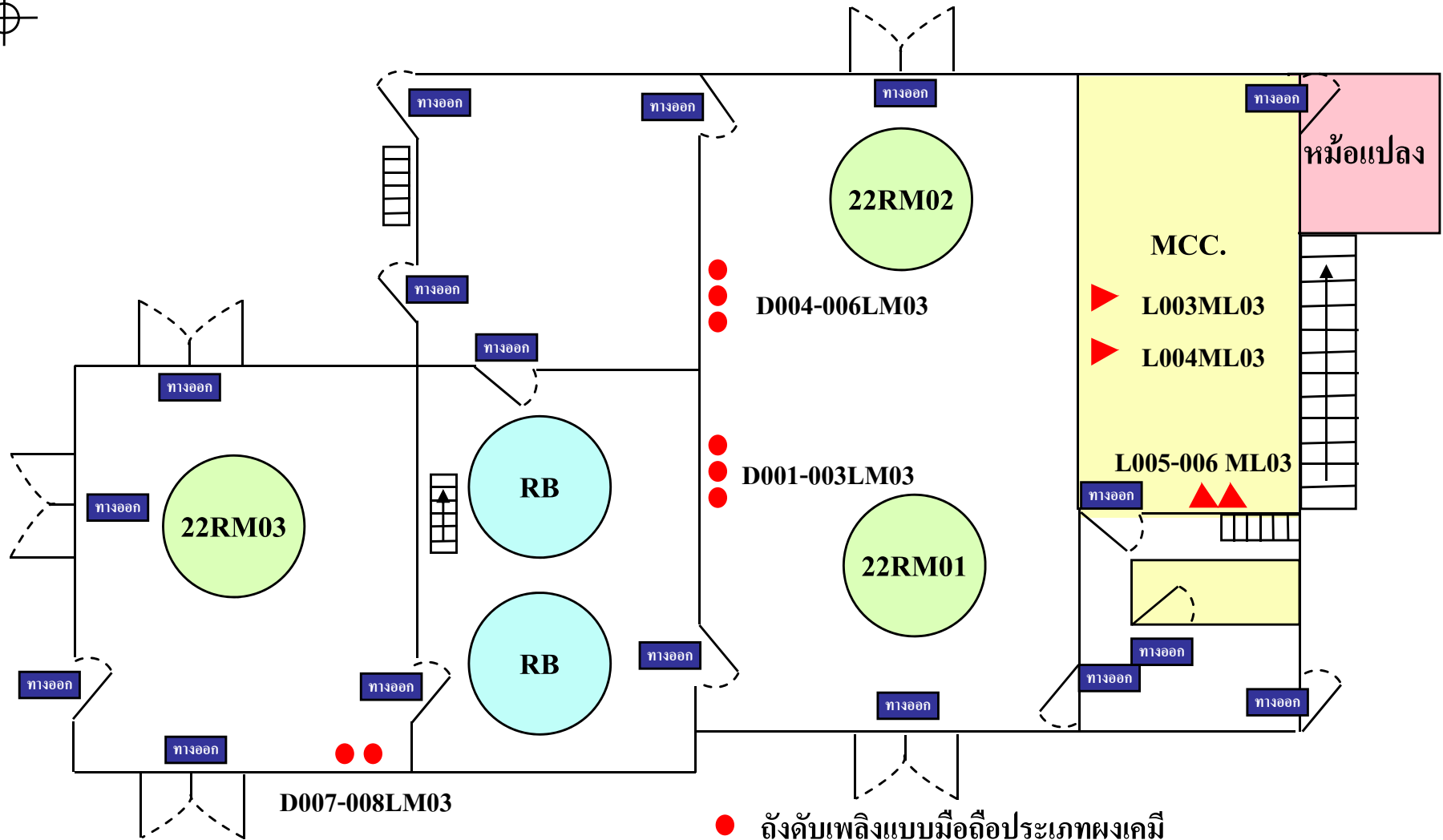
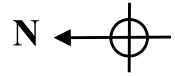
บริเวณท้าย Gate Cooler K.4



● ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี

▲ ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทฮาโลนอน/ฮาโลตรอน

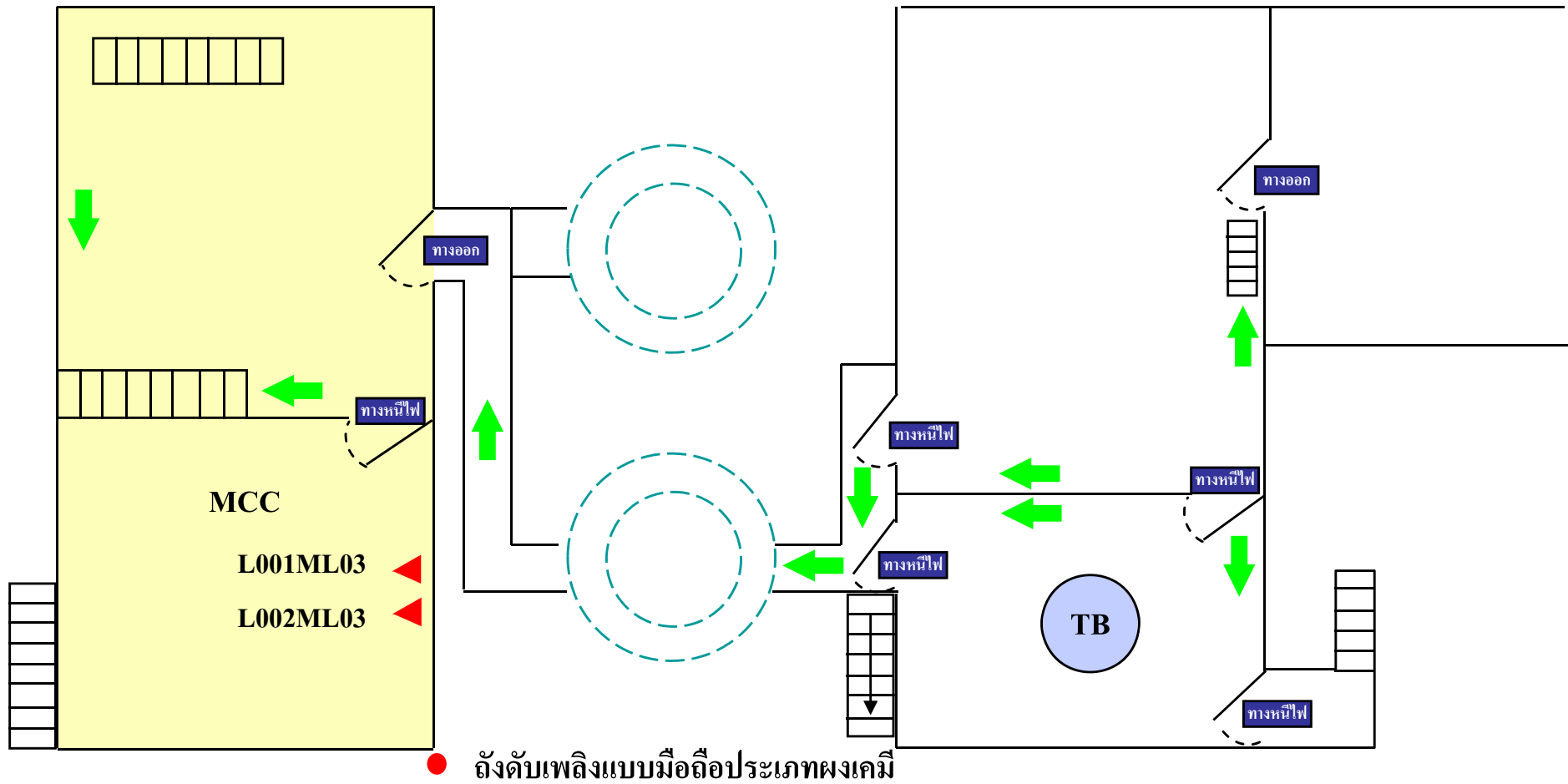
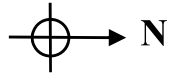
อาคารหม้ออบด Lignite K.3 ชั้นล่าง



● ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี

▲ ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทฮาโลน/ฮาโลตรอน

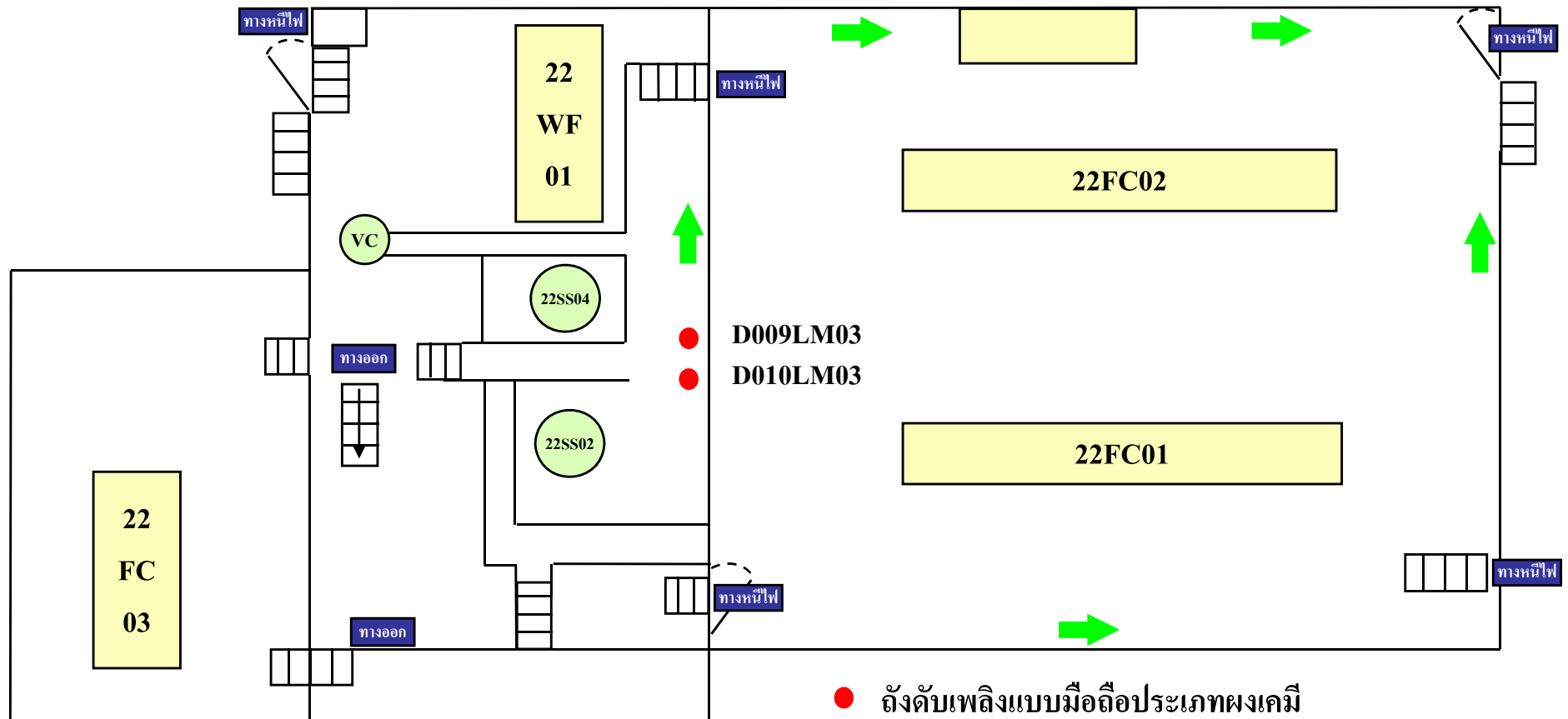
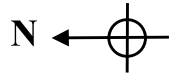
อาคารหม้อบด Lignite K.3 ชั้น 2



● ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี

▲ ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทฮาโลนอน/ฮาโลตรอน

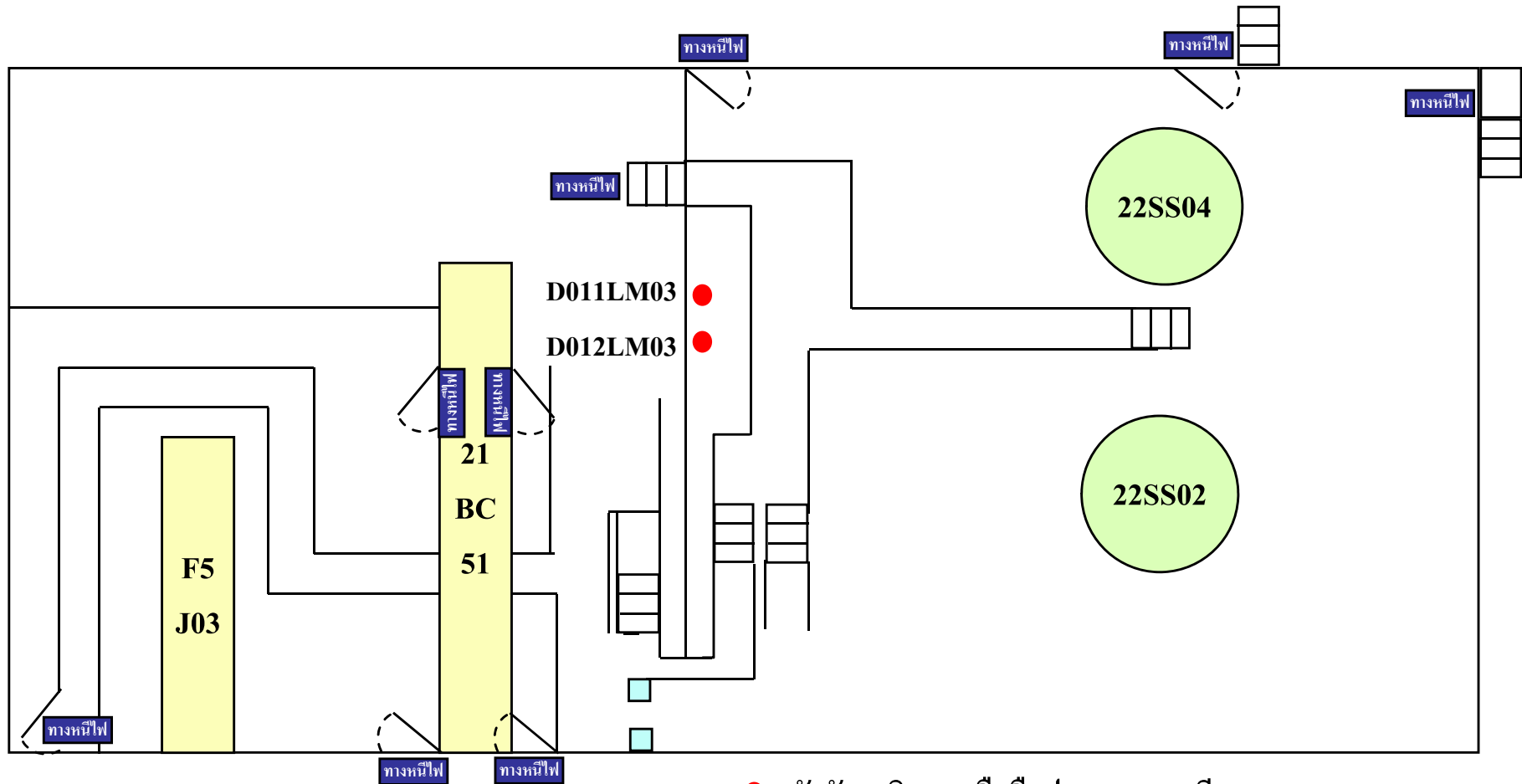
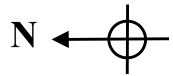
อาคารหม้อบด Lignite K.3 ชั้น 3



● ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี

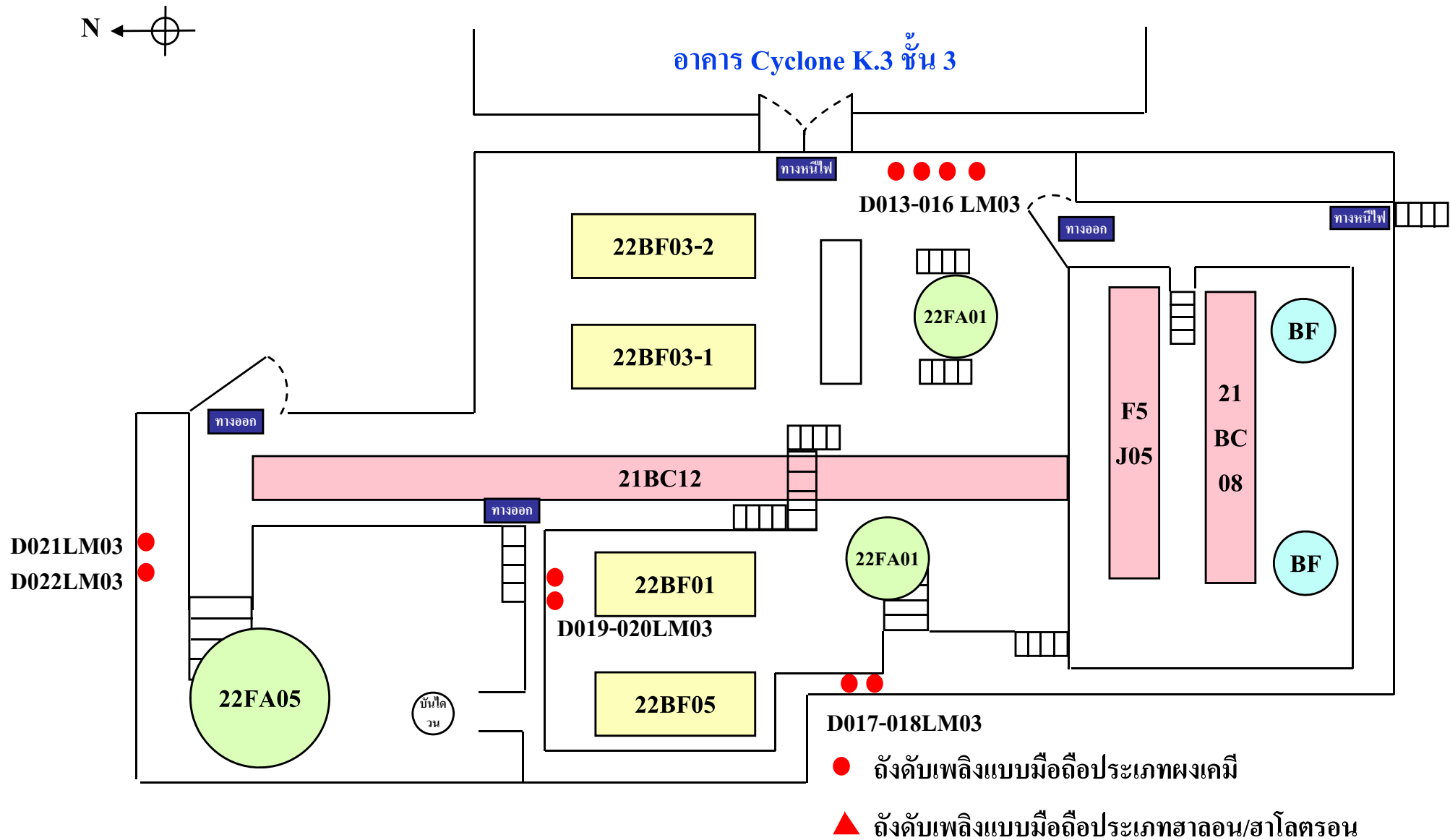
▲ ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทฮาโลนอน/ฮาโลตรอน

อาคารหม้อบด Lignite K.3 ชั้น 4

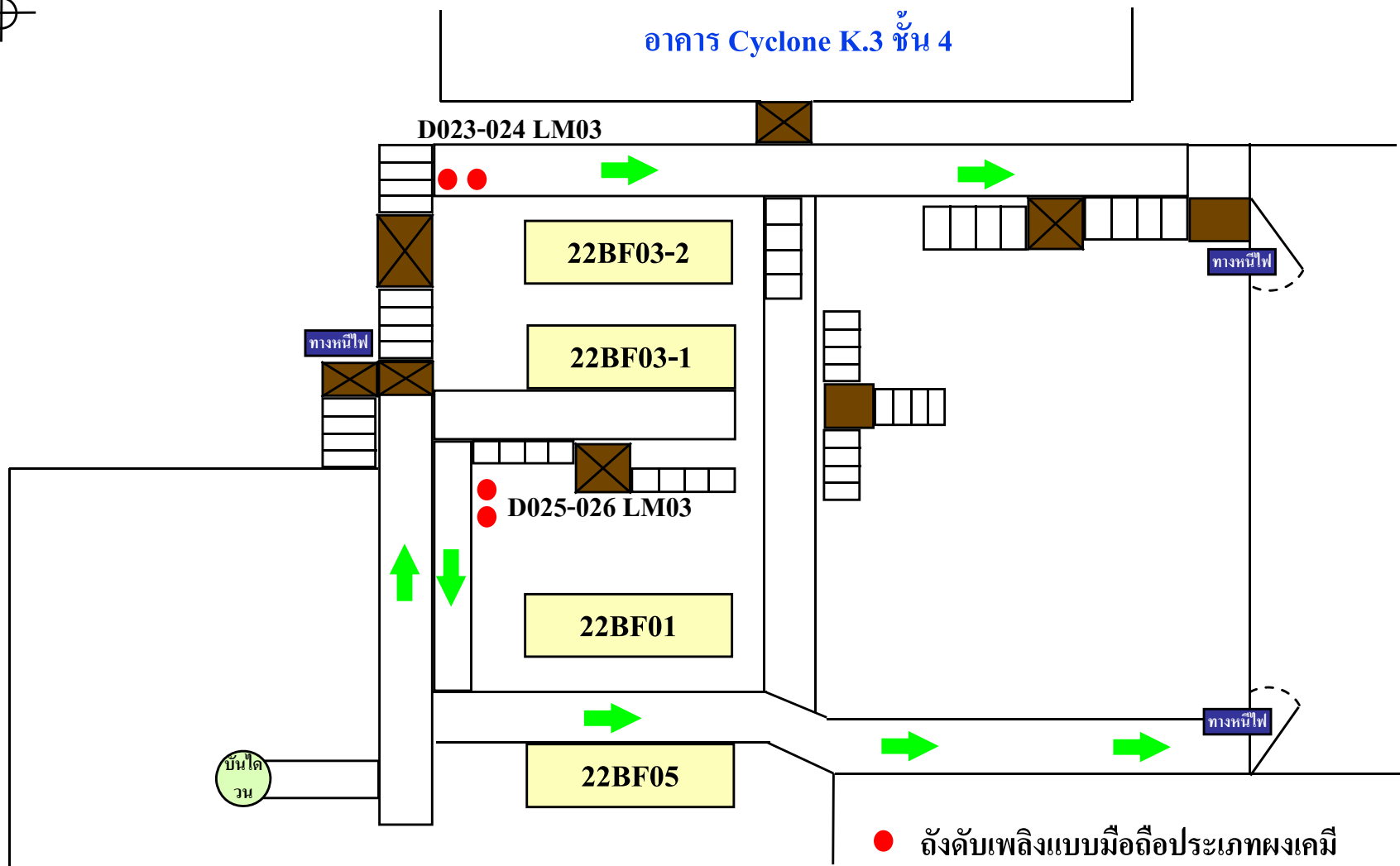
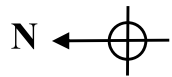


- ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี
- ▲ ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทฮาโลน/ฮาโลตรอน

อาคารหม้ออบ Lignite K.3 ชั้น 5

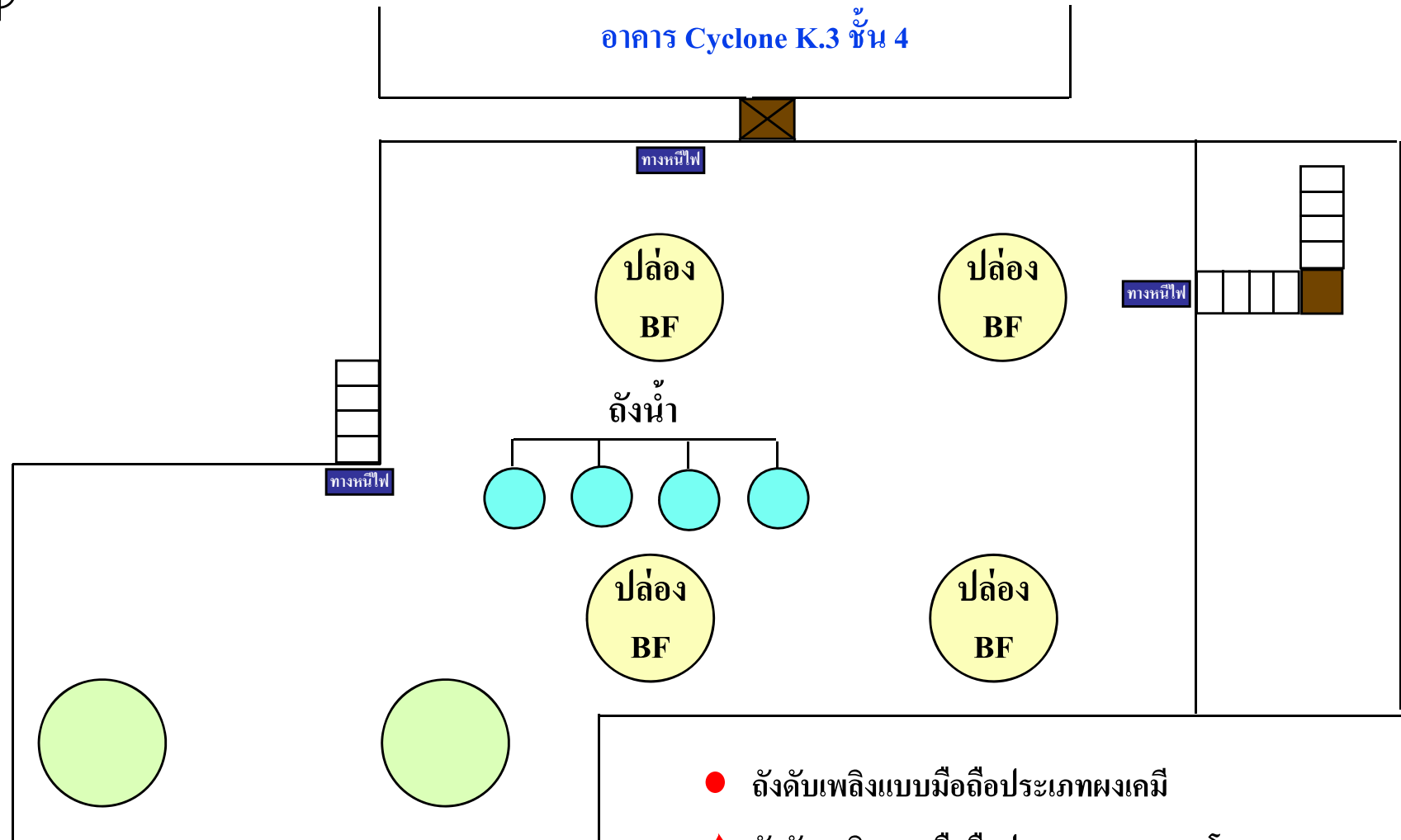
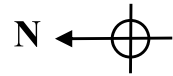


อาคารหม้ออบ Lignite K.3 ชั้น 5/1



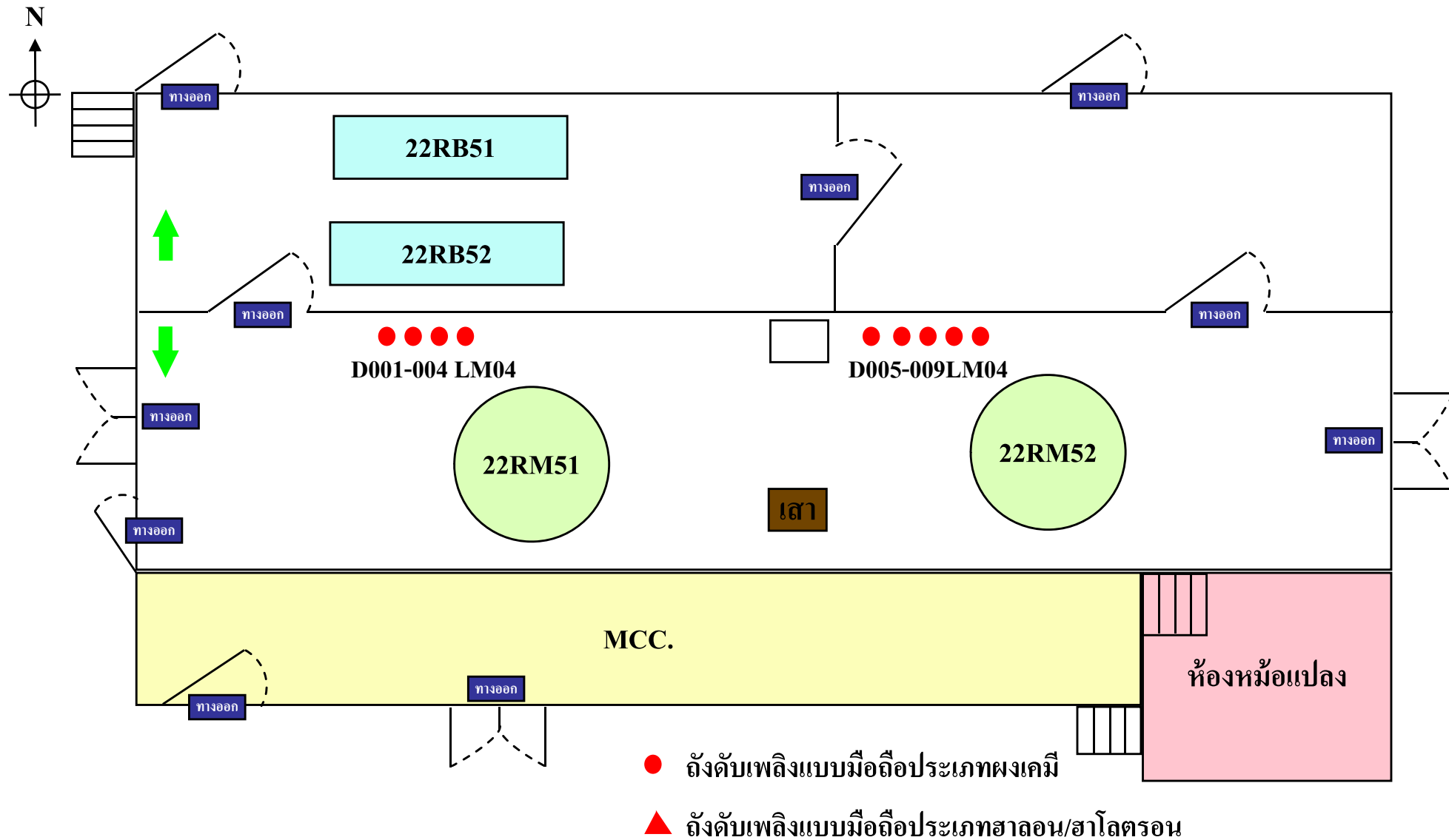
- ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี
- ▲ ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทฮาโลนอน/ฮาโลตรอน

อาคารหม้ออบค Lignite K.3 ชั้นดาไฟฟ้า

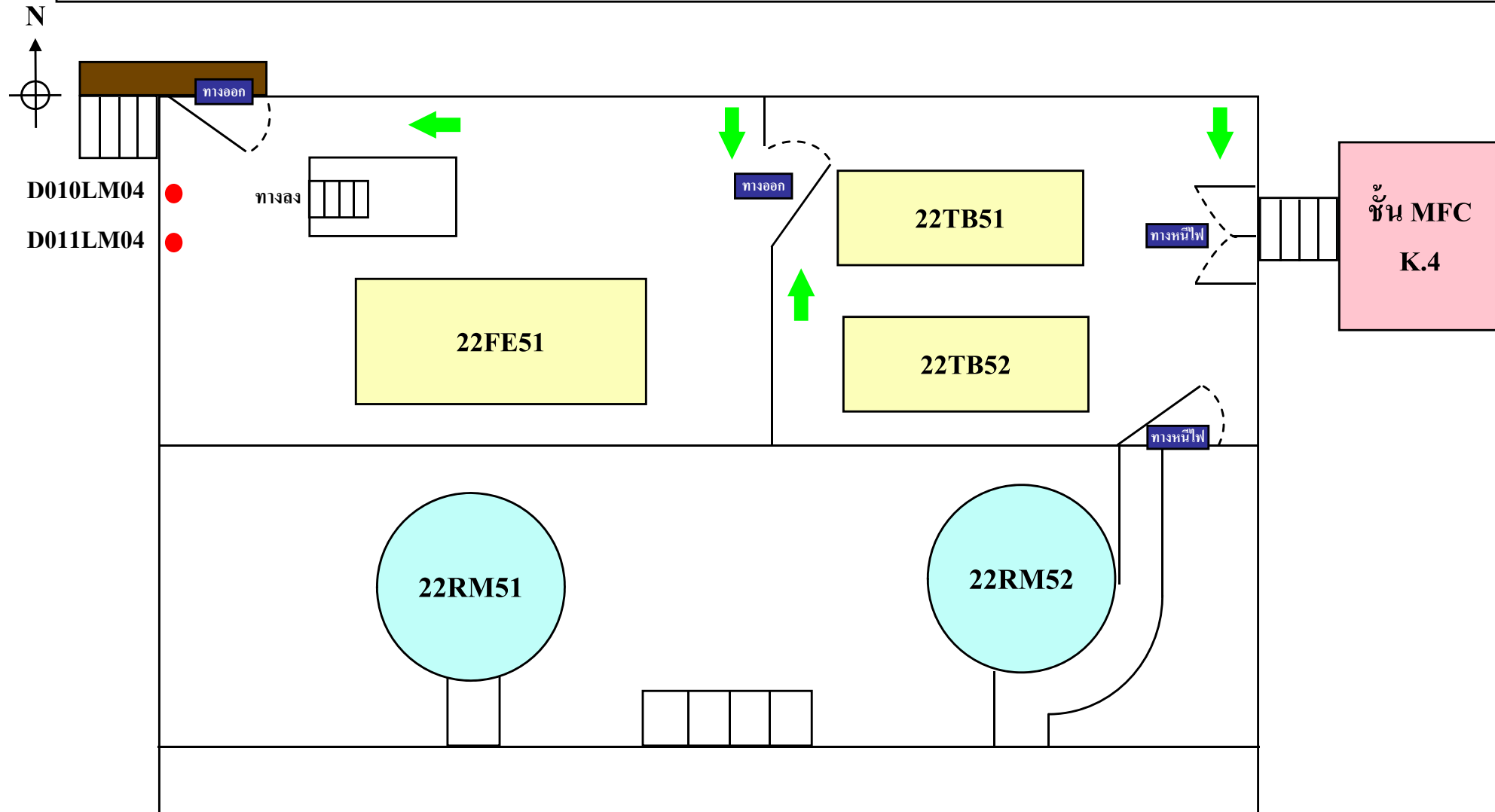


- ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี
- ▲ ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทฮาโลนอน/ฮาโลตรอน

อาคารหม้อบดลิกไนท์ K.4 ชั้นล่าง



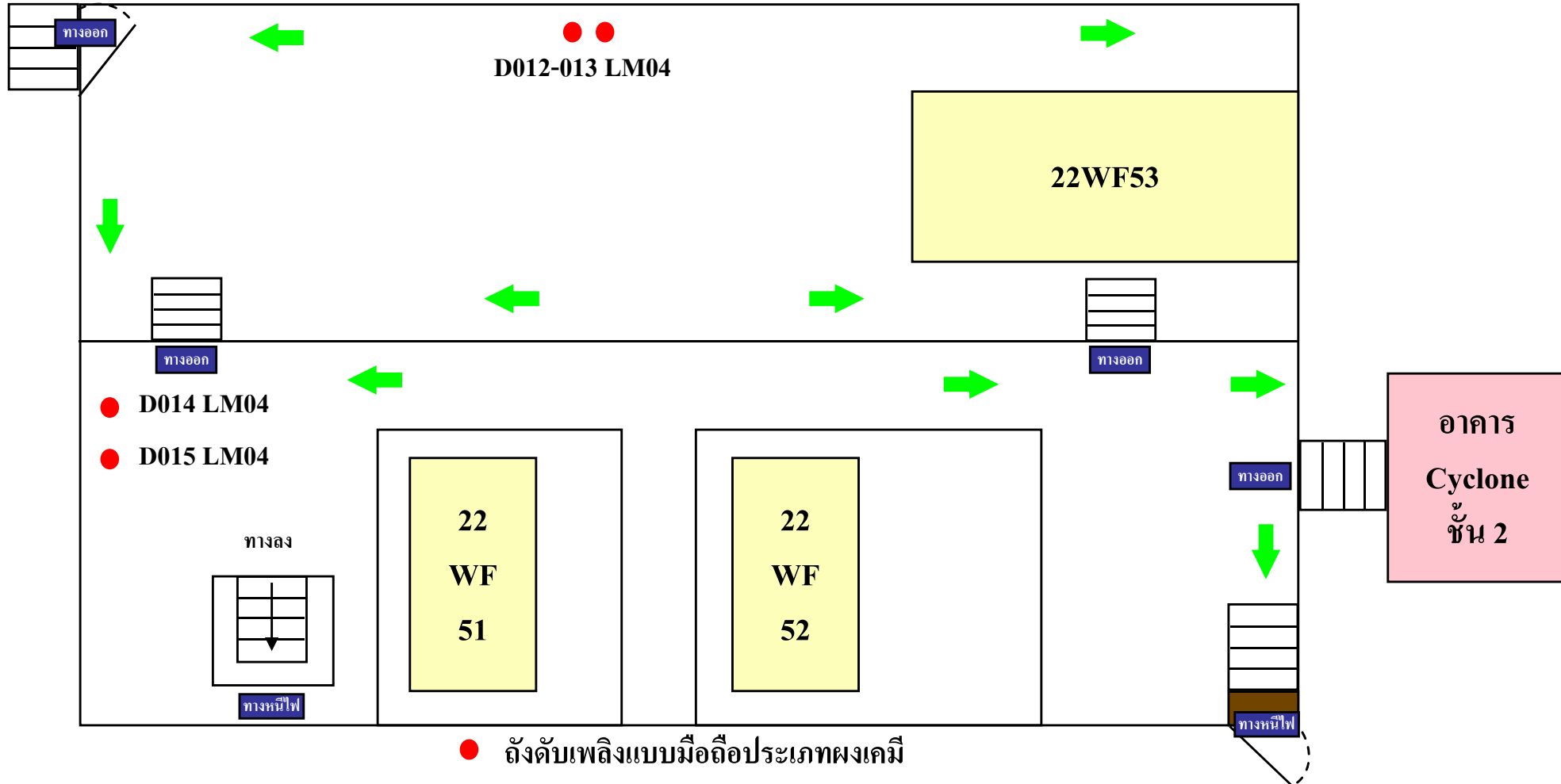
อาคารหม้อบด Lignite K.4 ชั้น 2



● ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี

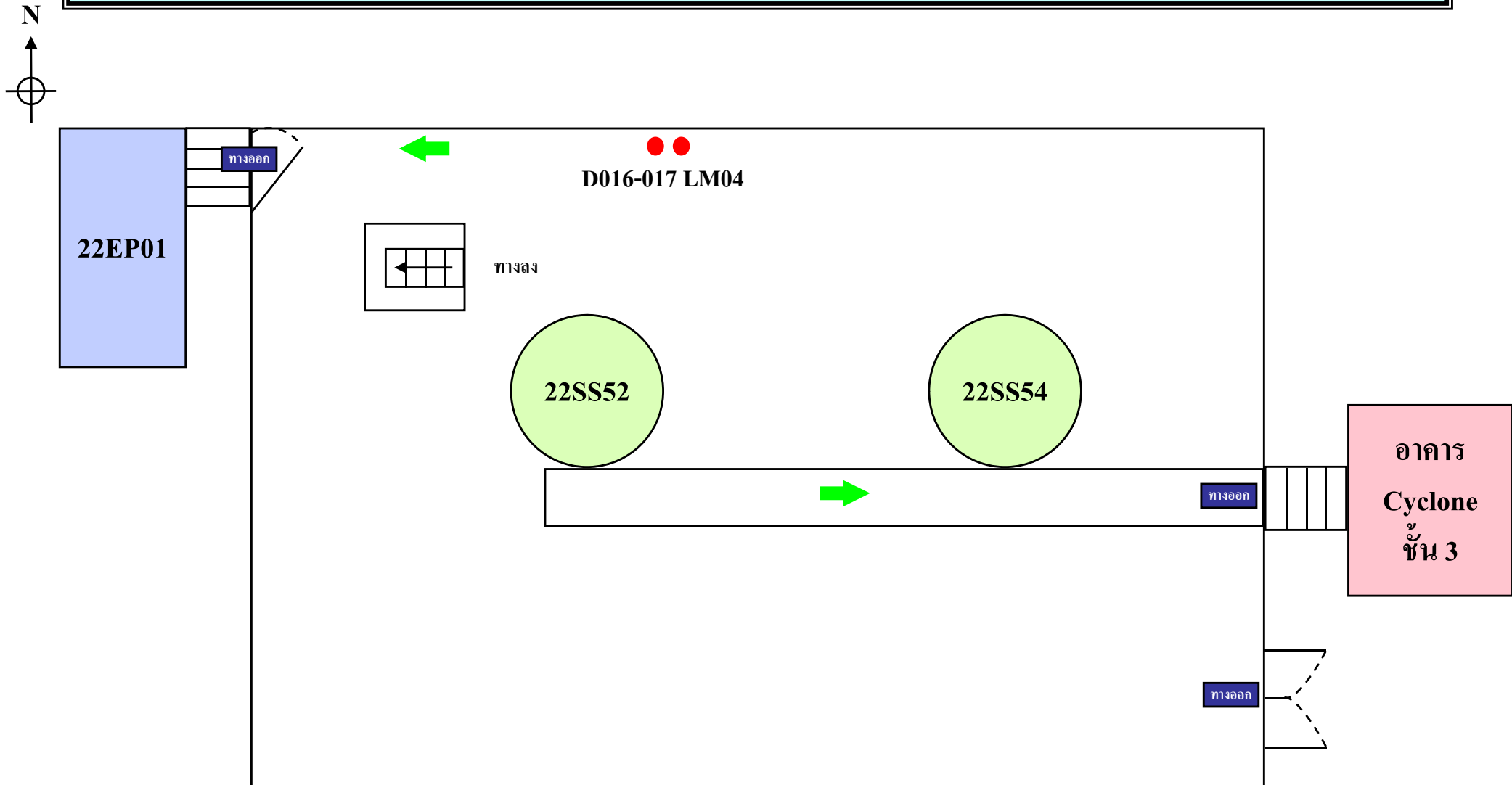
▲ ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทฮาโลน/ฮาโลตรอน

อาคารหม้ออบค Lignite K.4 ชั้น 3



▲ **อันดับเพลิงแบบมือถือประเภทฮาโลน/ฮาโลตรอน**

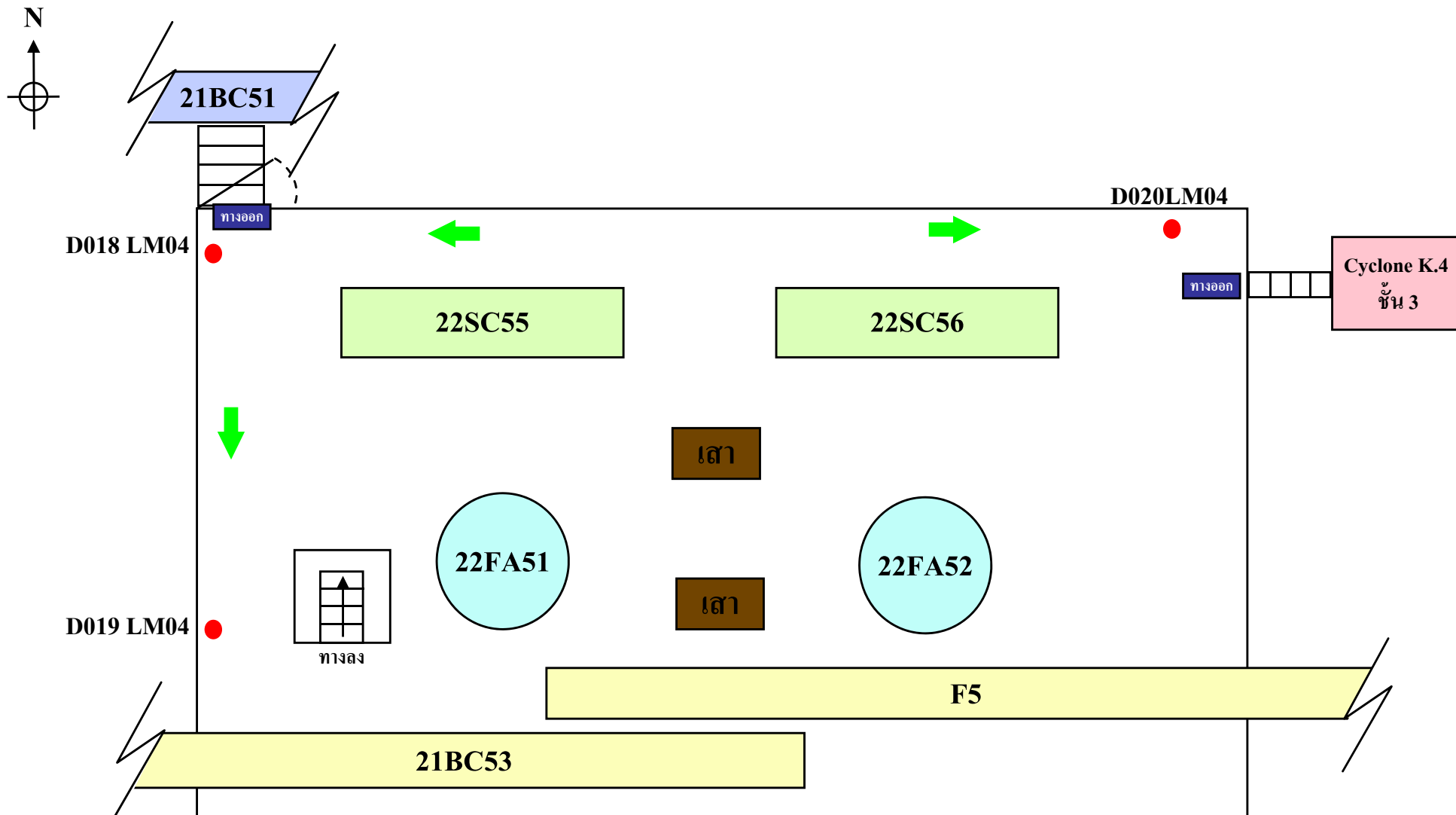
อาคารหม้อบด Lignite K.4 ชั้น 4



● ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี

▲ ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทฮาโลรอน/ฮาโลตรอน

อาคารหม้ออบ Lignite K.4 ชั้น 5



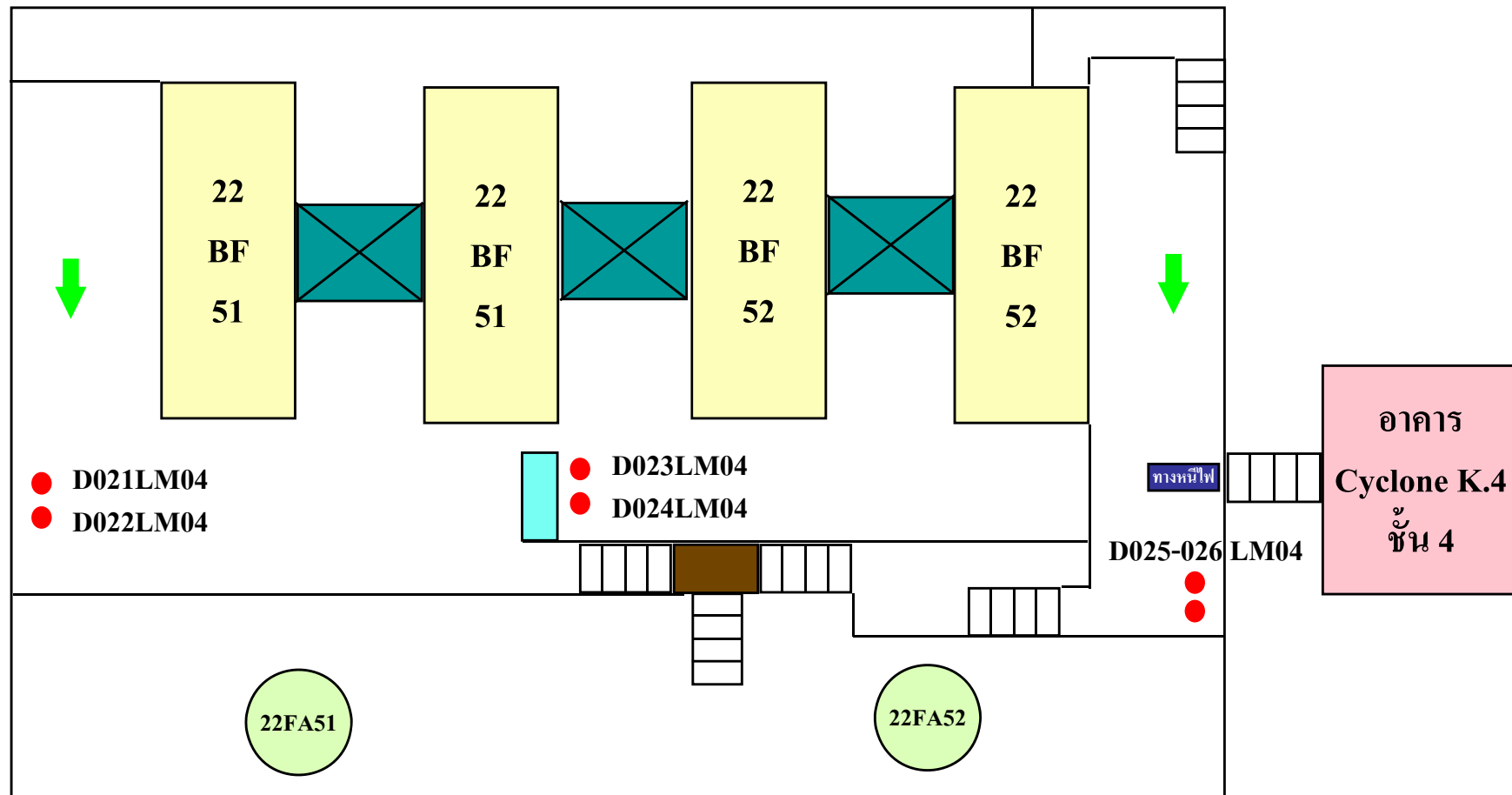
● ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี

▲ ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทฮาโลน/ฮาโลตรอน

SR:G O 042-01 S

เริ่มใช้ 01/03/59

อาคารหม้ออบค Lignite K.4 ชั้น 5/1 บน BF.

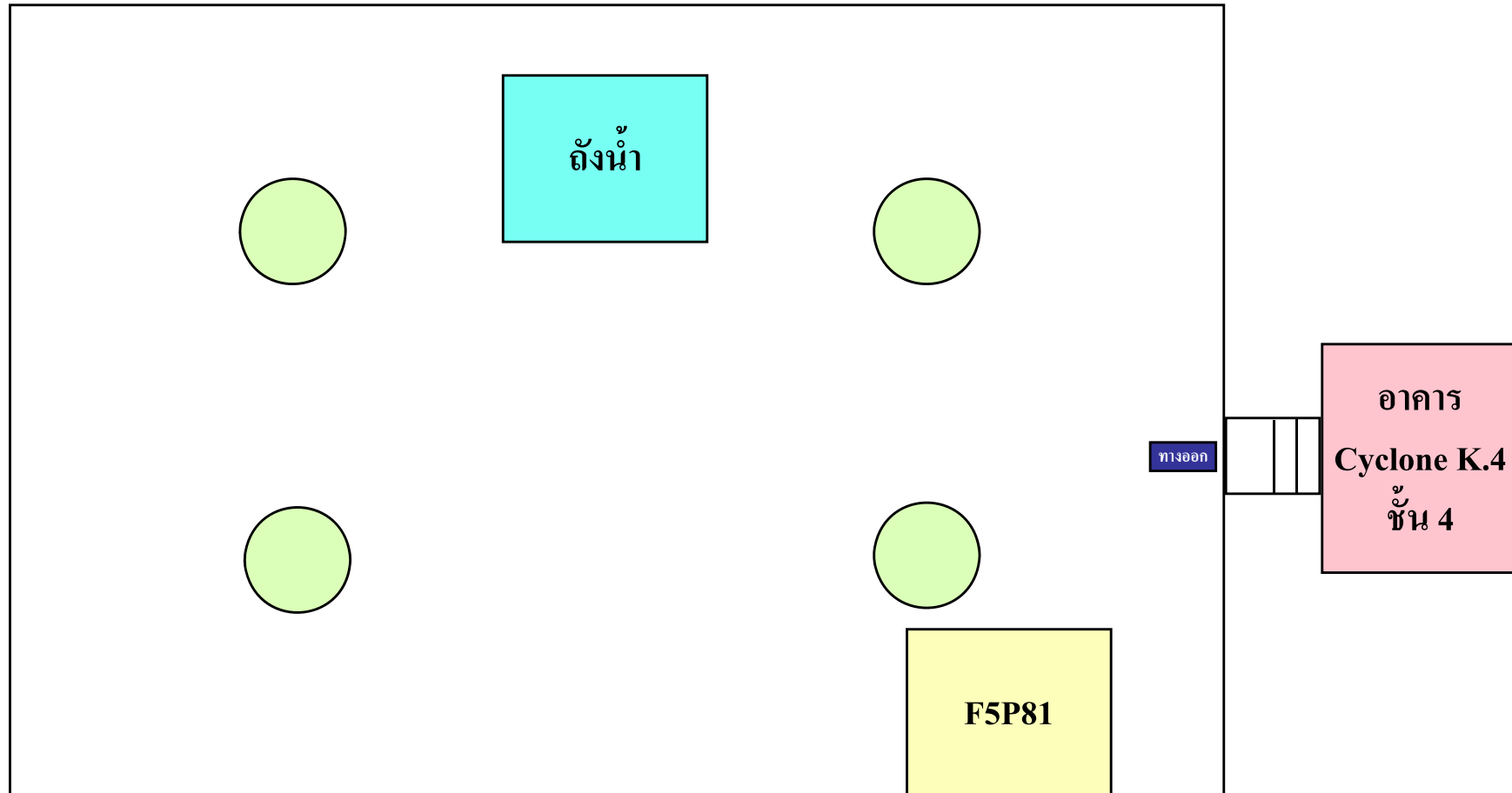


หมายเหตุ มีเพิ่ม 2 ถังรหัส D027-028 LM04

● ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี

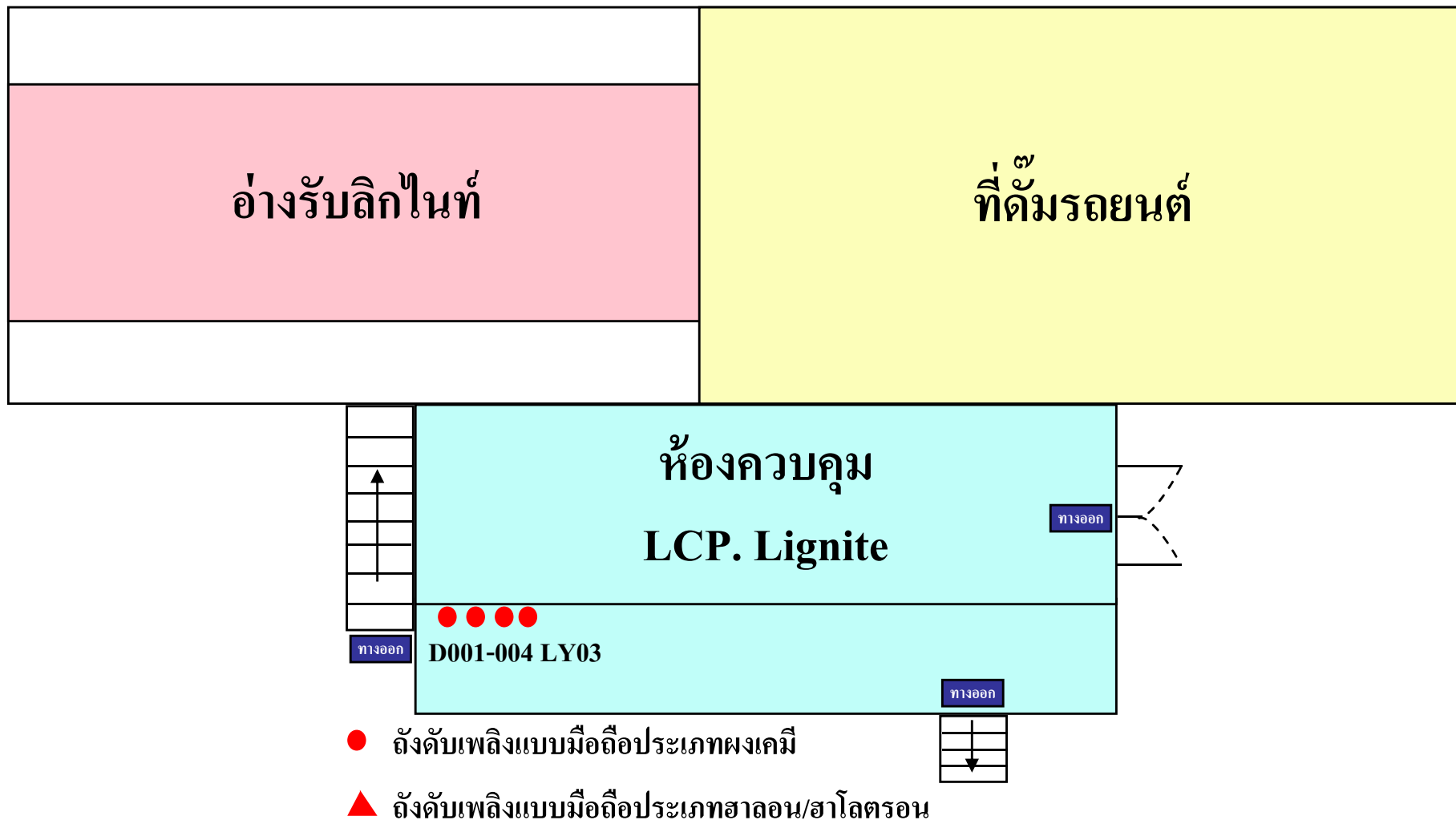
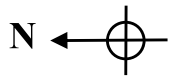
▲ ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทฮาโลนอน/ฮาโลตรอน

อาคารหม้ออบ Lignite K.4 ชั้นดาไฟฟ้า

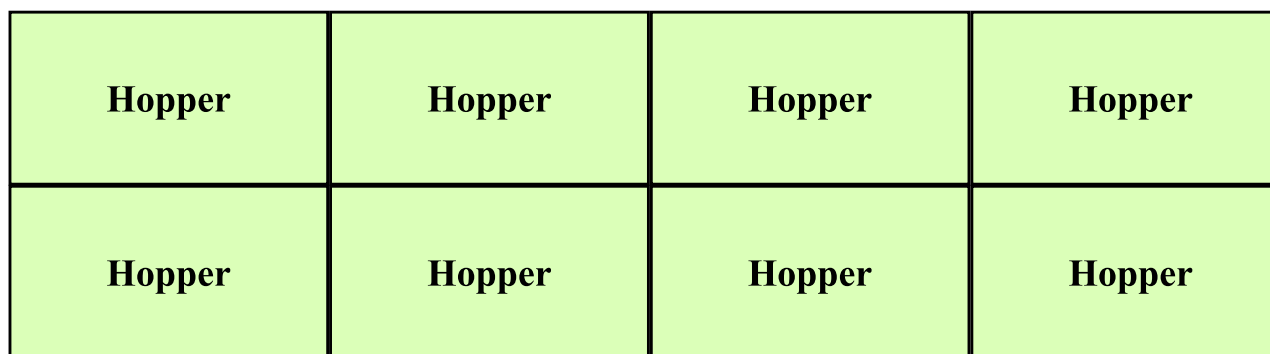
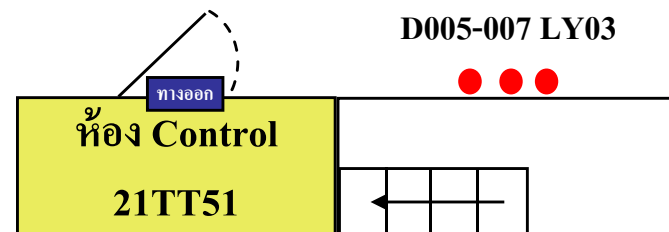
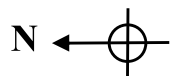


- ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี
- ▲ ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทฮาโลน/ฮาโลตรอน

อ่างรับลึกในถ้ำรถยนต์ 21TT02



อ่างรับลึกในท่ารถไฟ 21TT51



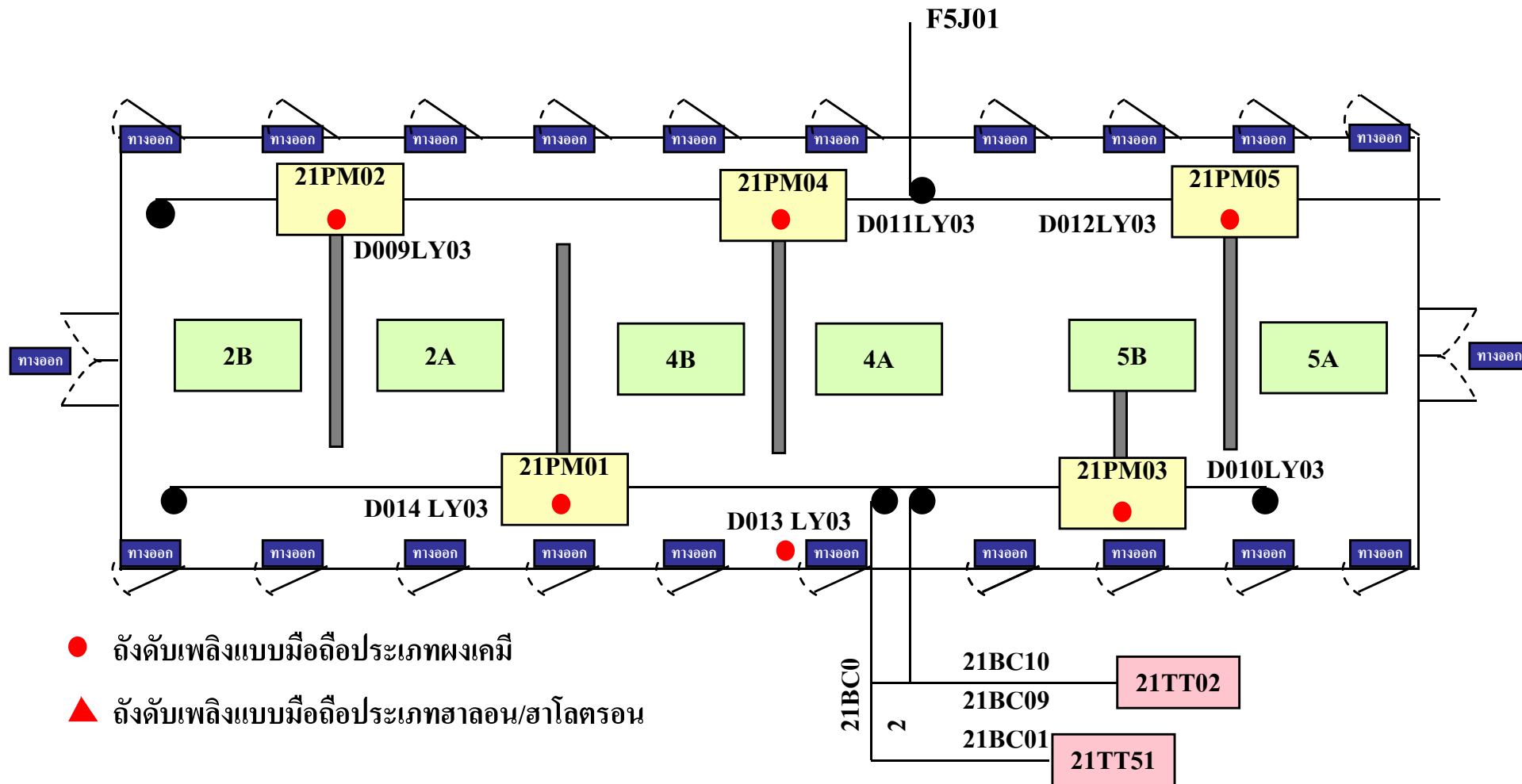
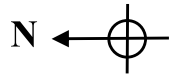
● ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี

▲ ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทฮาโลน/ฮาโลตรอน

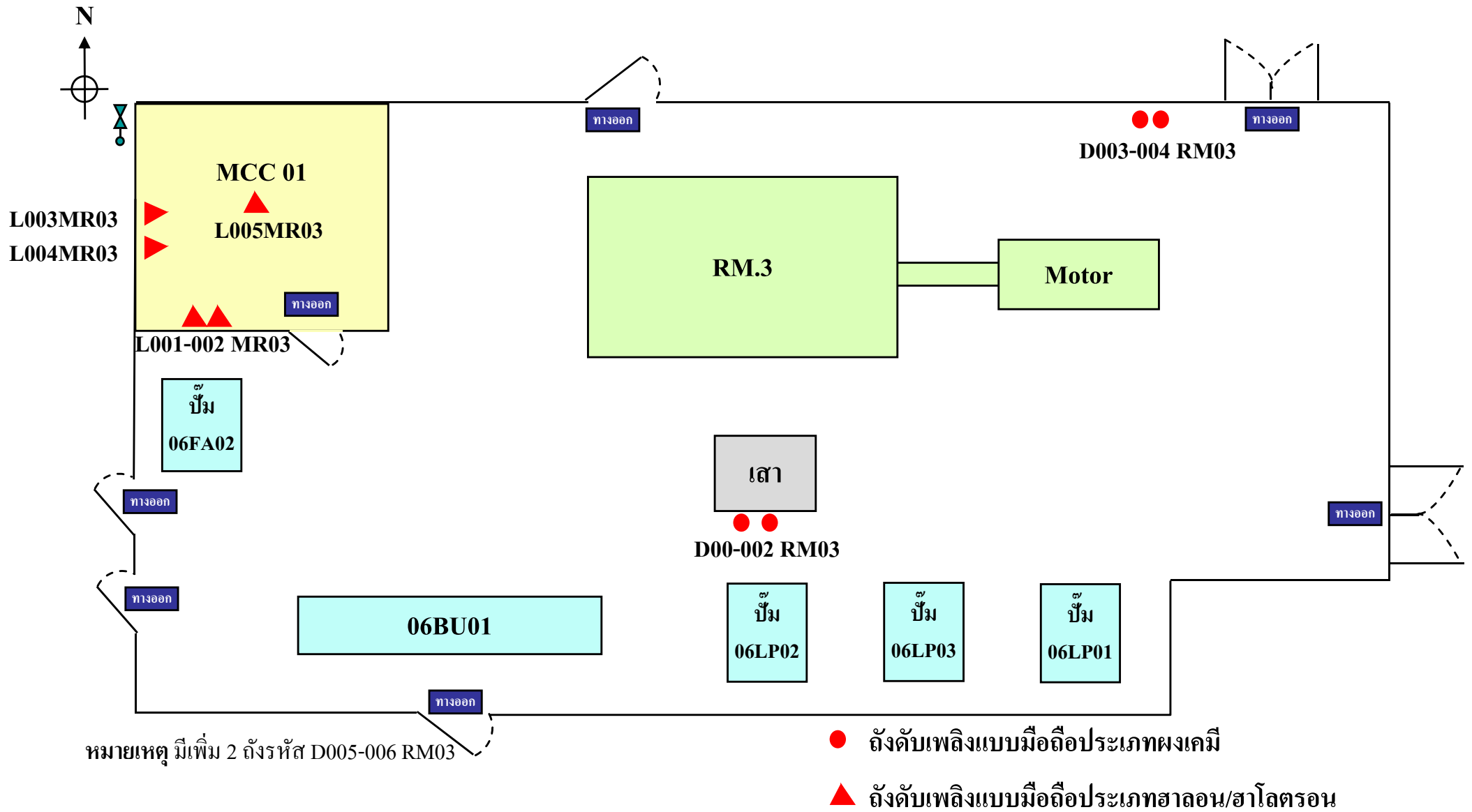
ห้อง Hyd.

● D014 LY03

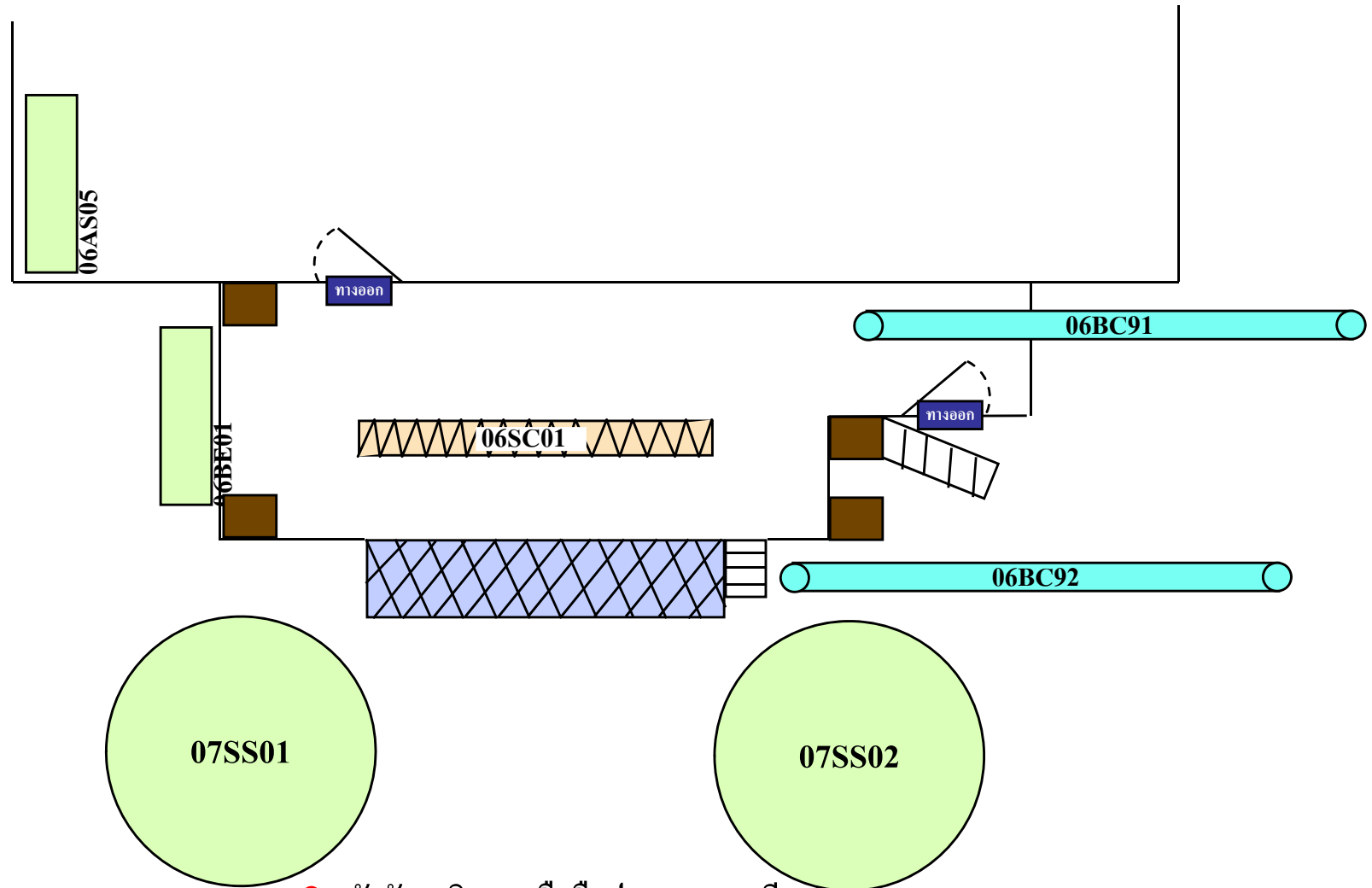
อาคารยั้ง Lignite K.3 , K.4



อาคารหม้ออบดหิน 3



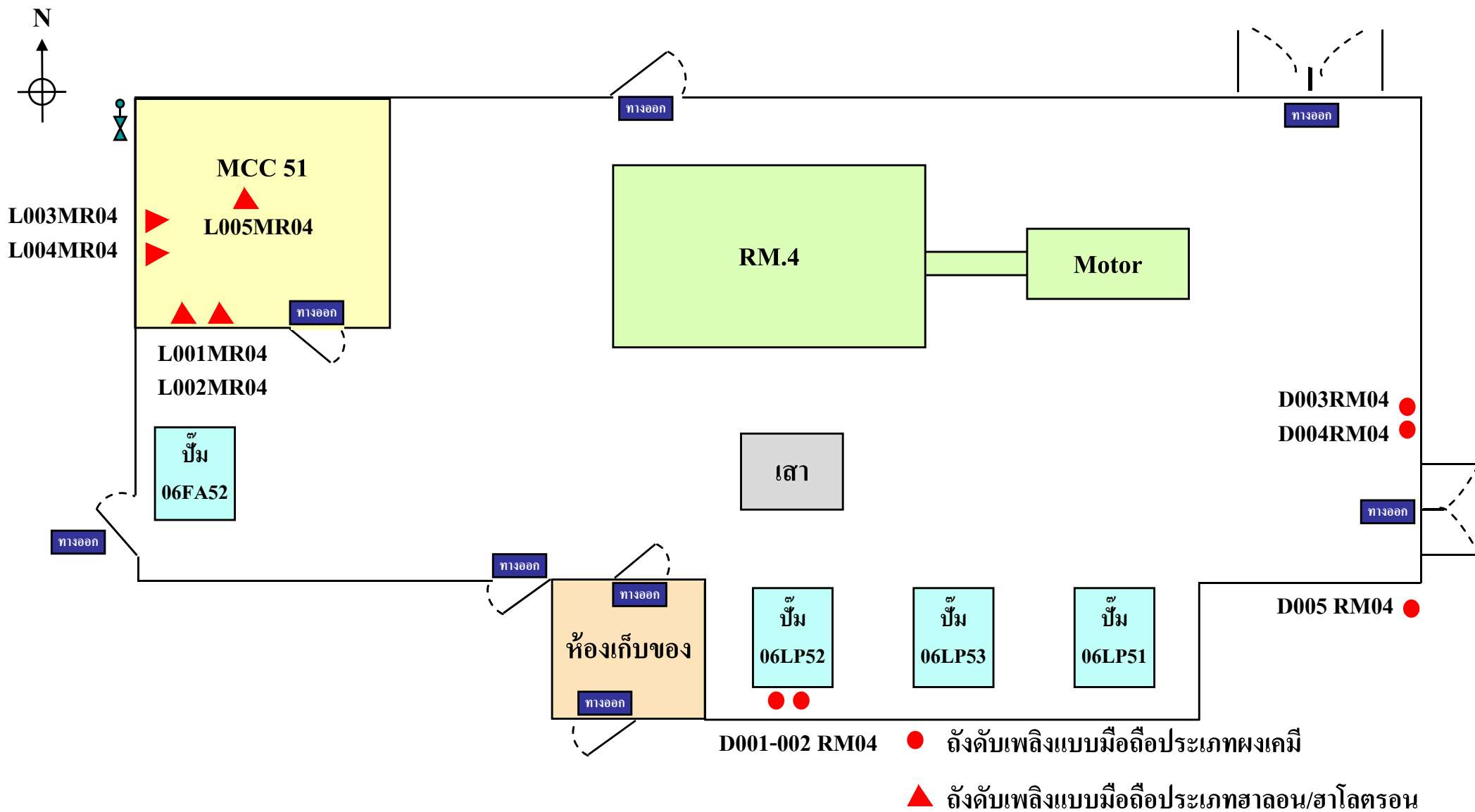
อาคารหม้อบดหิน 3



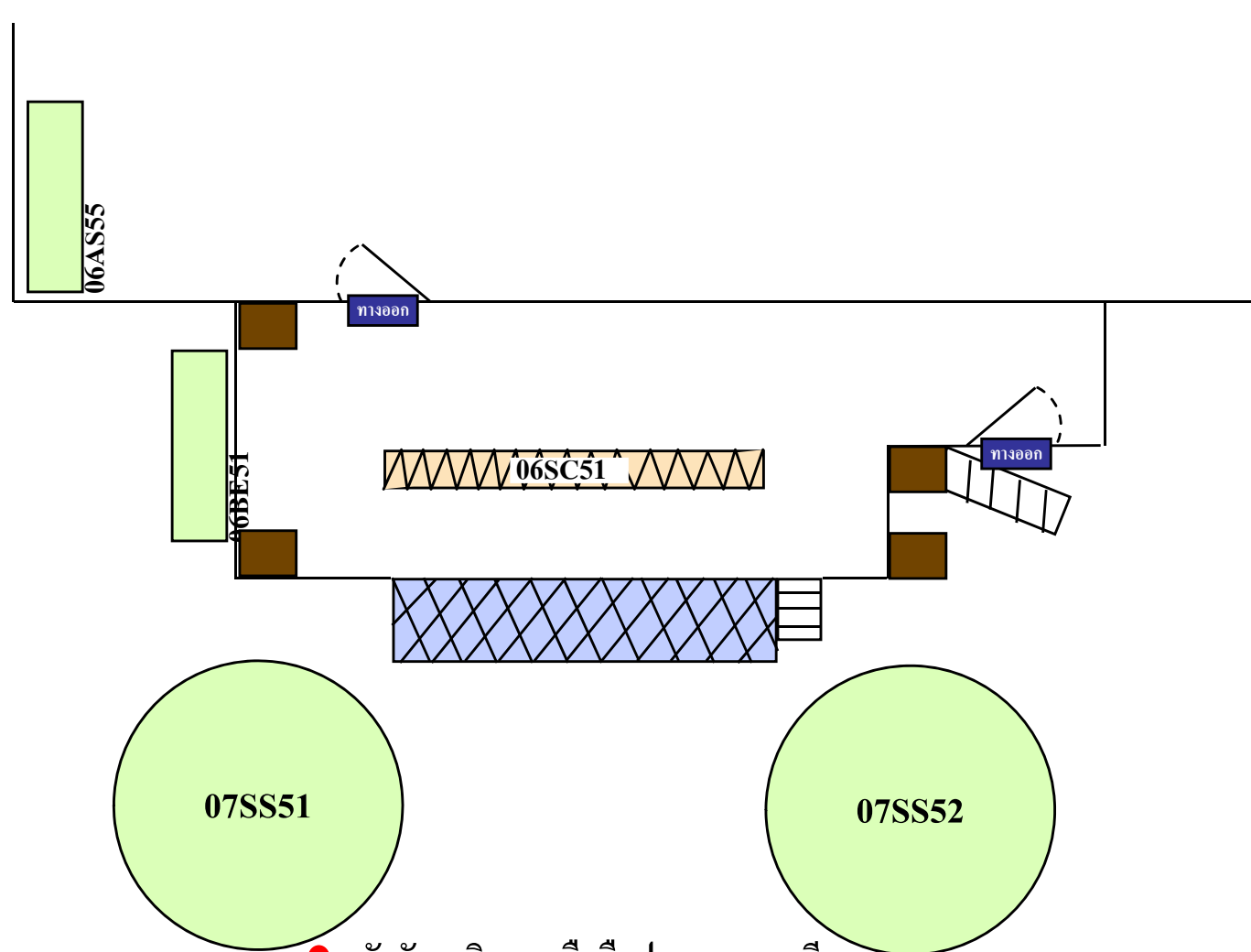
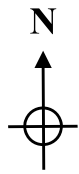
● ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี

▲ ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทฮาโลนอน/ฮาโลตรอน

อาคารหม้อบดหิน 4



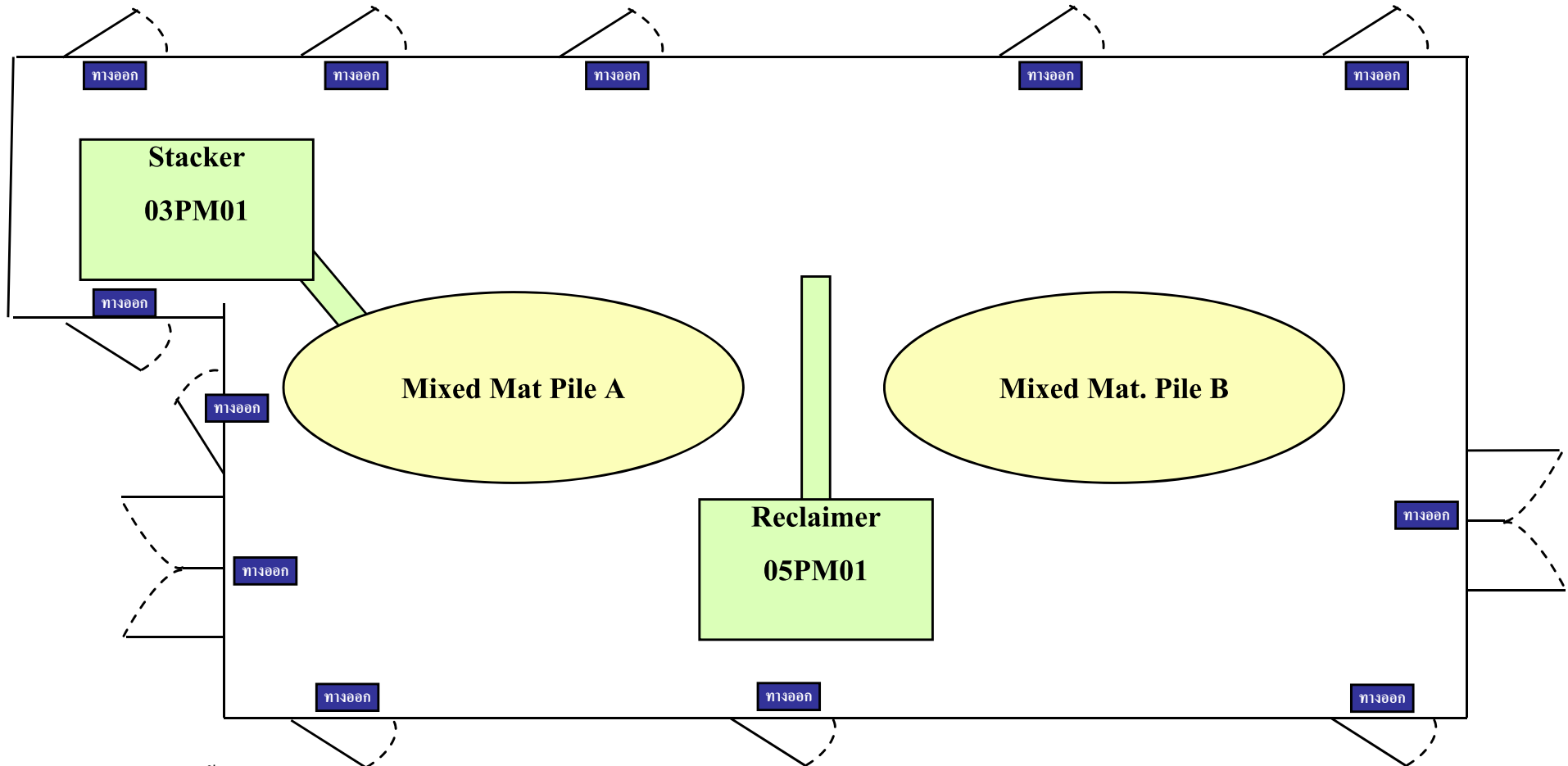
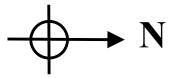
อาคารหม้อบดหิน 4



● ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี

▲ ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทฮาโลน/ฮาโลทรอน

อาคารยุ่ง Mixed Mat. K.3

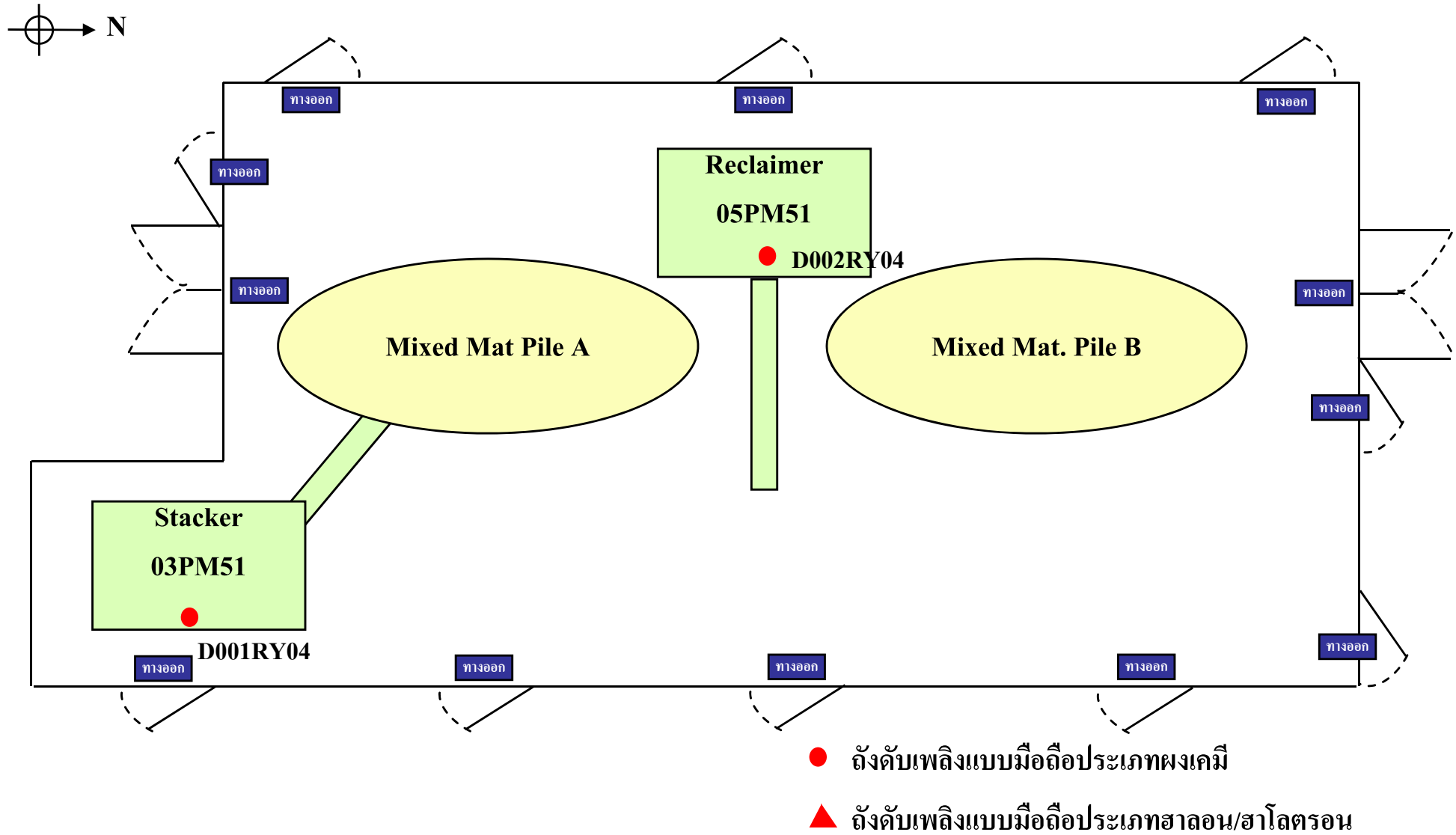


หมายเหตุ ไม่มีจุดกำลังขอตัดตั้ง

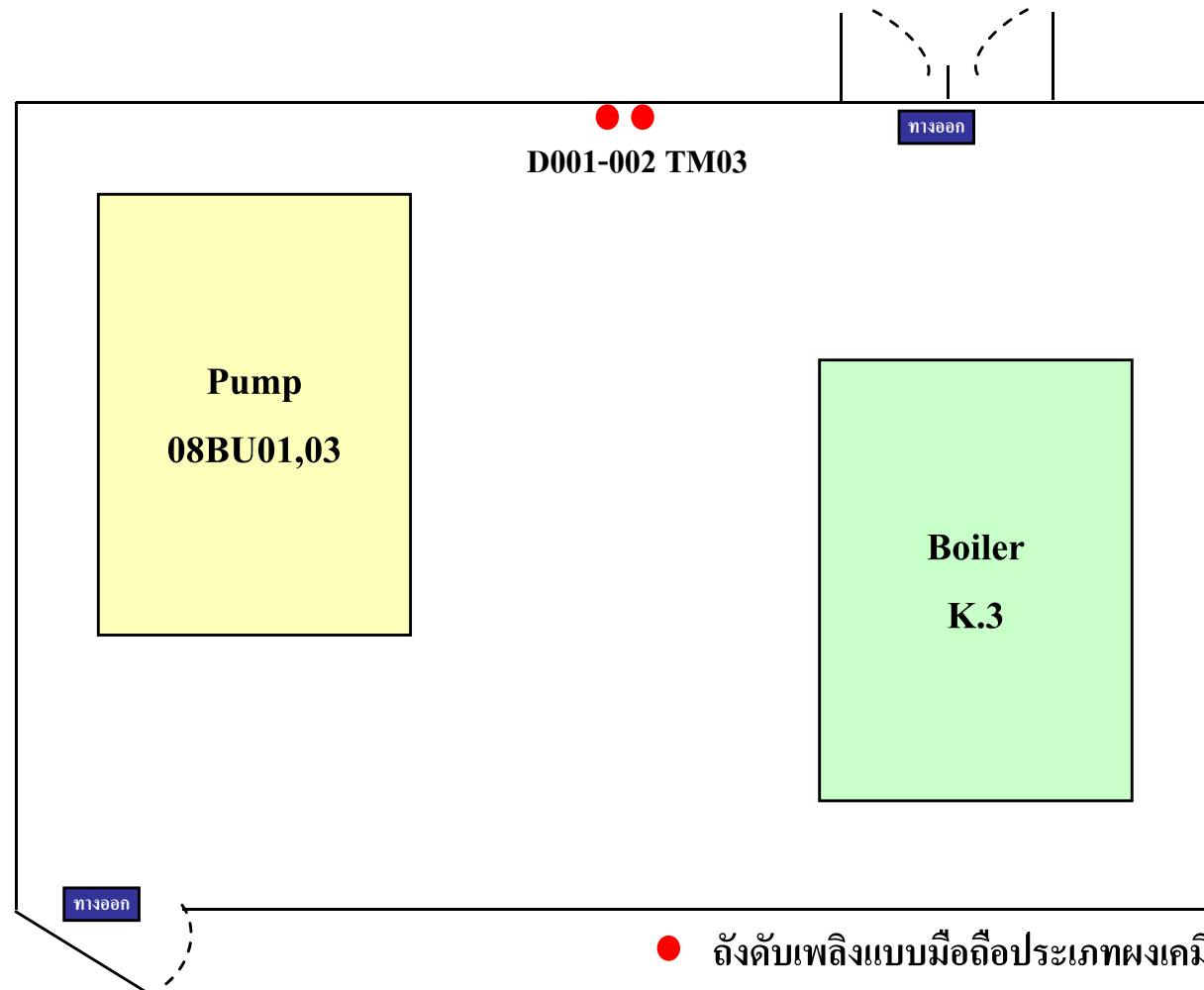
● ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี

▲ ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทฮาโลรอน/ฮาโลตรอน

อาคารผู้ Mixed Mat. K.4

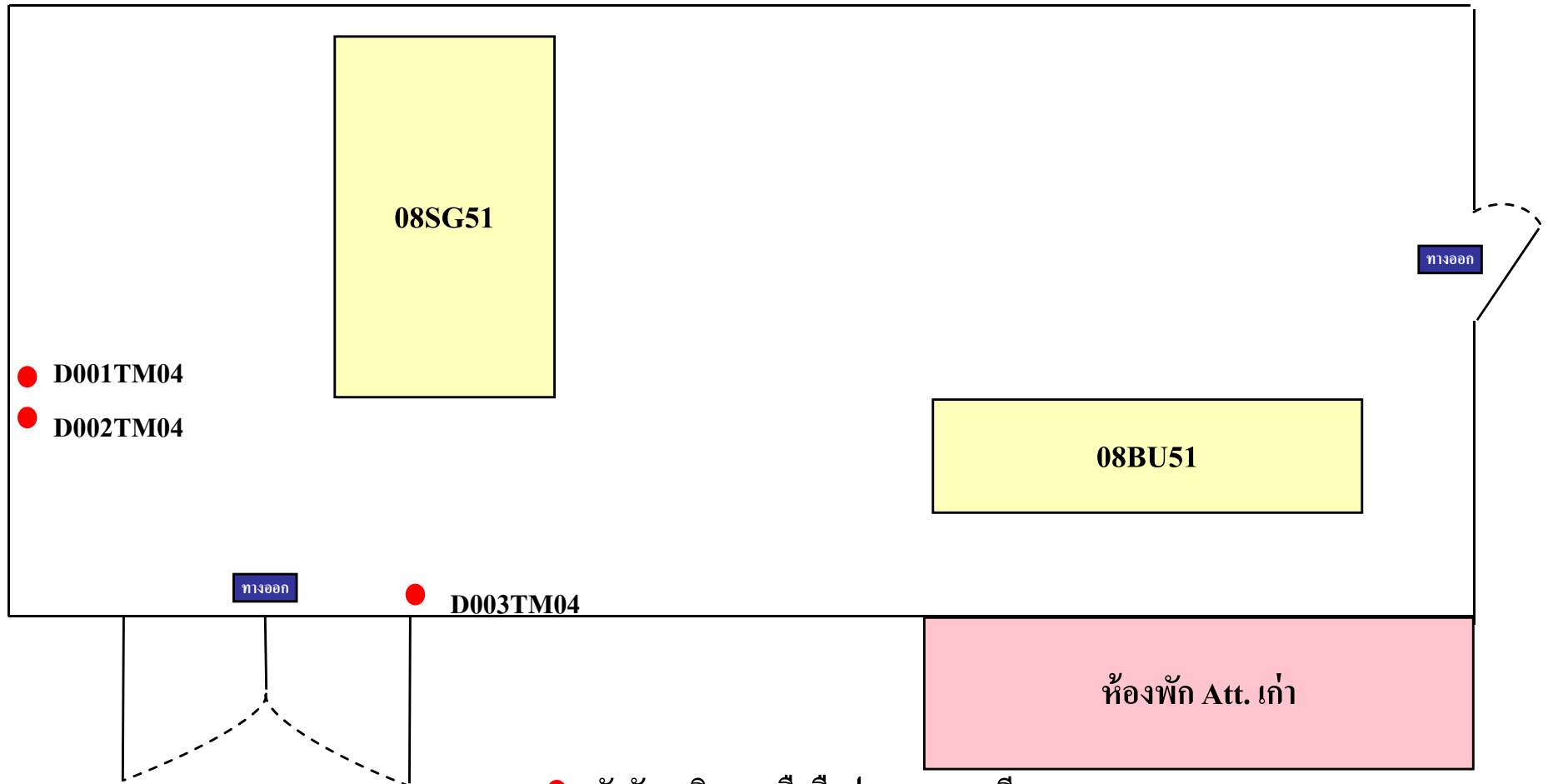


ห้อง Boiler K.3



- ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี
- ▲ ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทฮาโลน/ฮาโลตรอน

ห้อง Boiler K.4



● ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี

▲ ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทฮาโลน/ฮาโลตรอน



บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด

เอกสารอ้างอิงมาตรฐาน
(STANDARD REFERENCE)

SR	:	G O 043
เรื่อง	:	ผังอุปกรณ์ดับเพลิง หม้อเผา 5
ผู้ตรวจสอบ	:	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
ผู้อนุมัติ	:	ตัวแทนการบริหาร

กัมพลน้อย

SR:G O 043-01 S

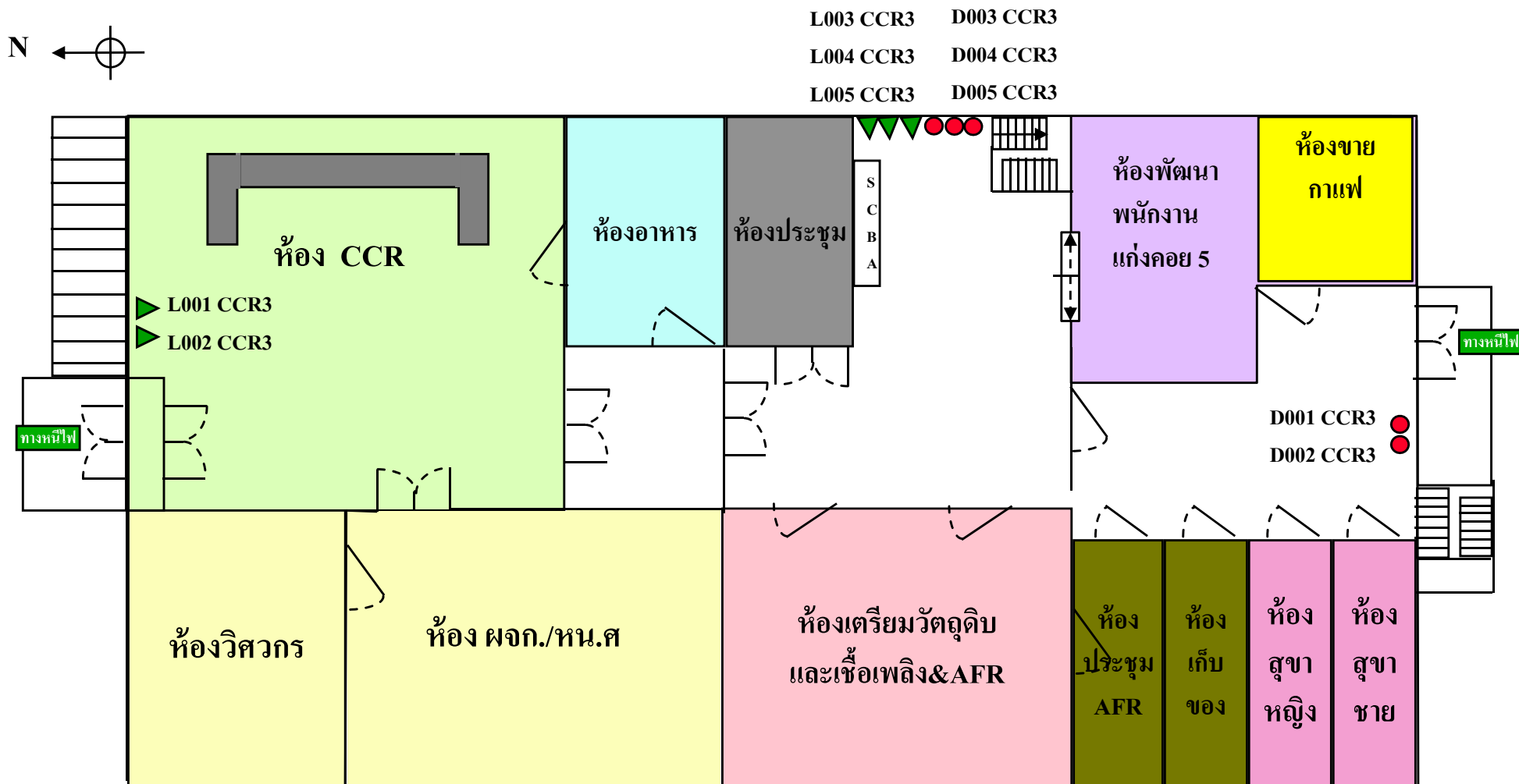
เริ่มใช้ 15/03/59

แผนผังอุปกรณ์ดับเพลิงมือถือ

CELL KK.5

แผนกผลิตปูนเม็ด KK.5 ส่วนผลิต
บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด

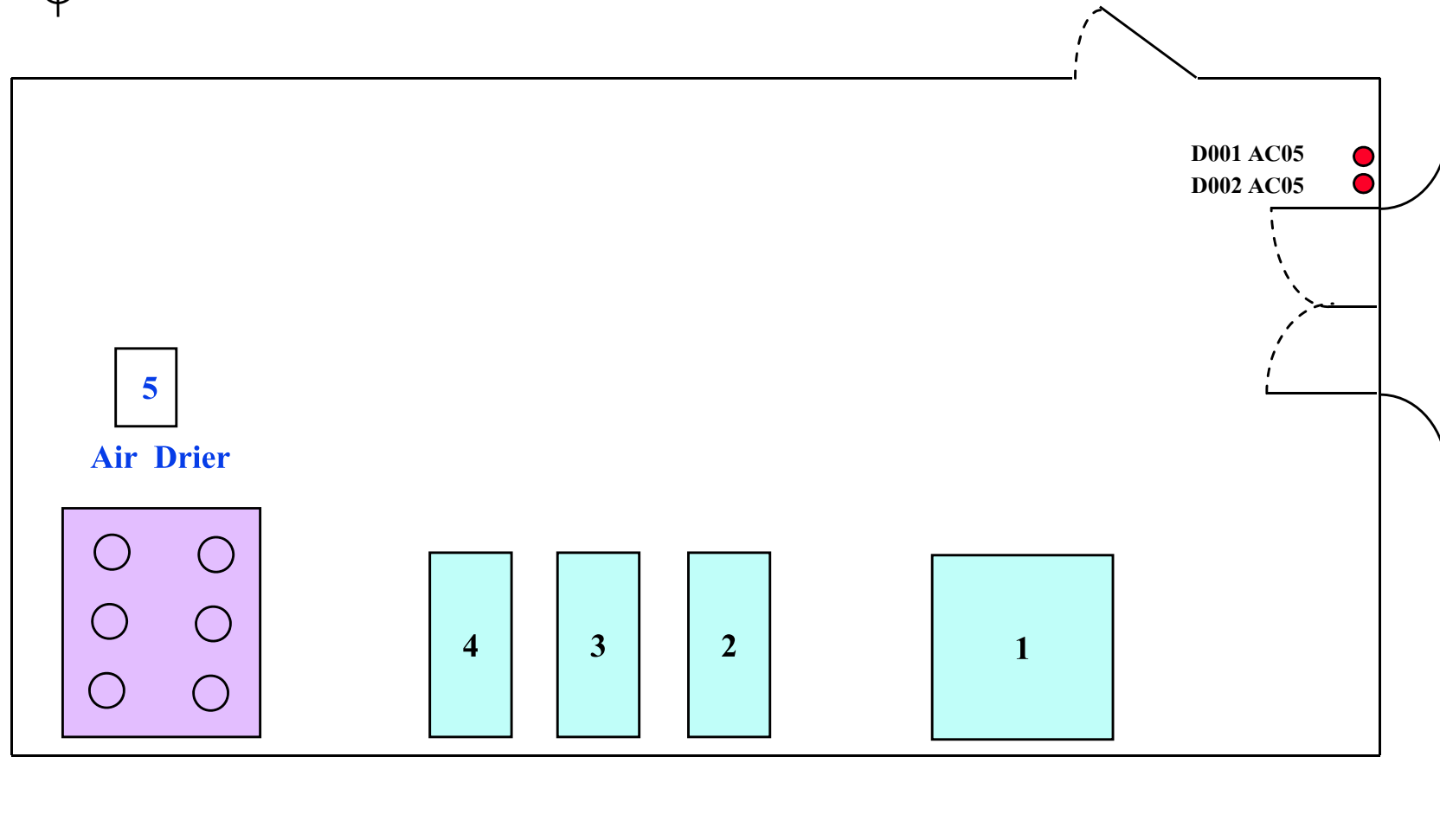
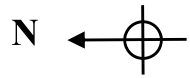
อาคารศูนย์ควบคุมการผลิต 3



● ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี

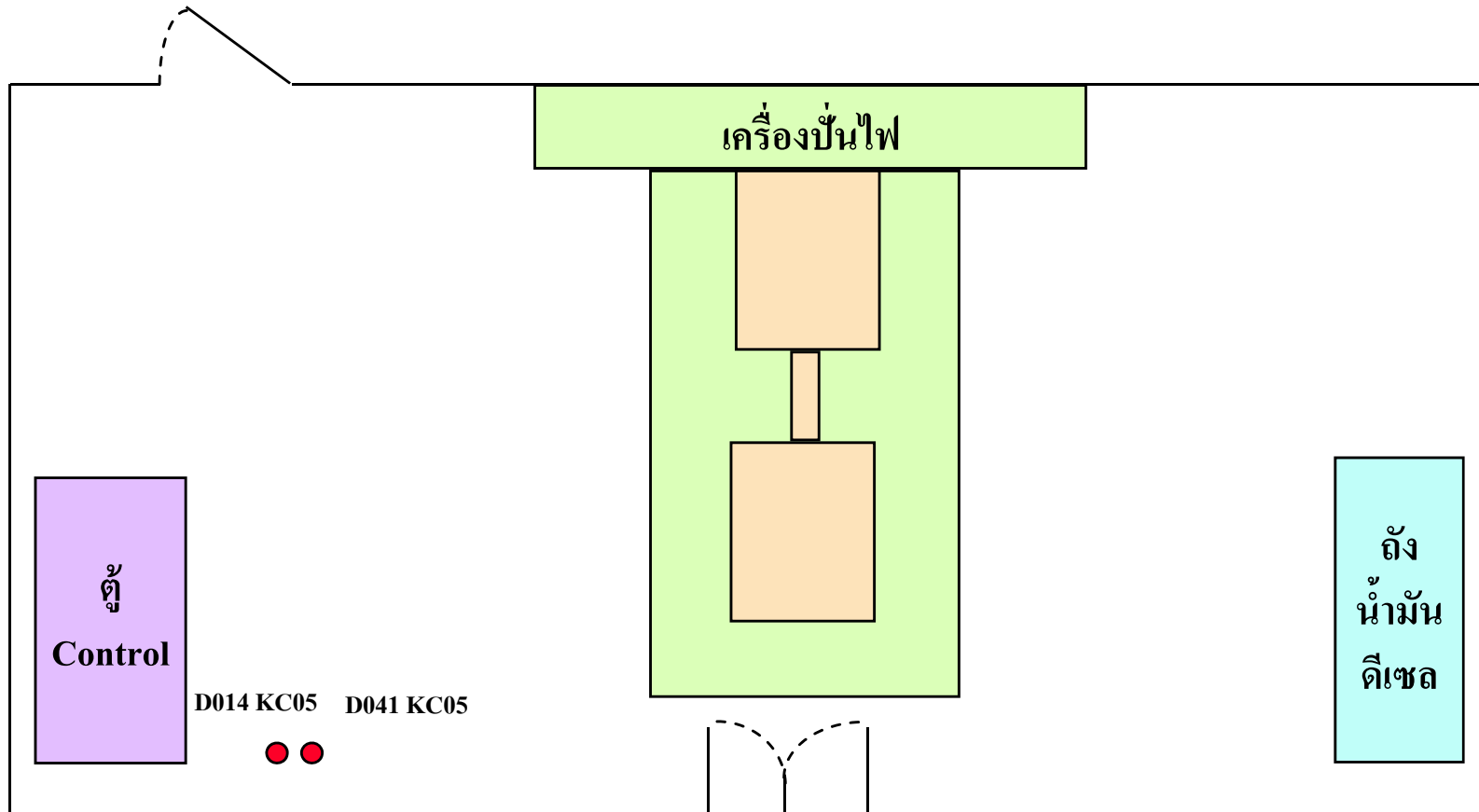
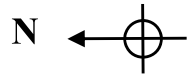
▲ ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทฮาโลน/ฮาโลตรอน

อาคารสุบลมหม้อเผา 5



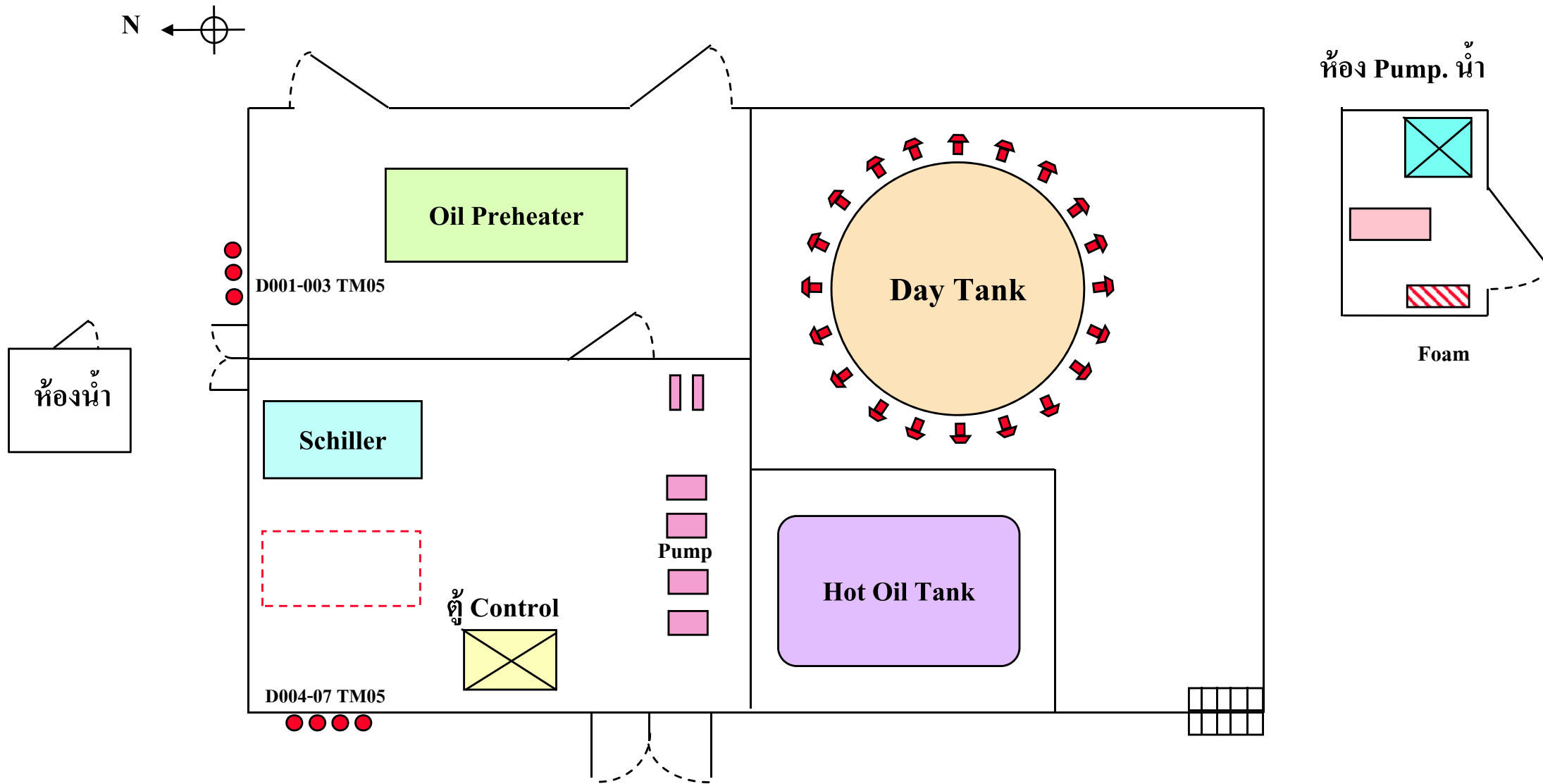
● ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี

อาคาร Emergency Generator KK.5



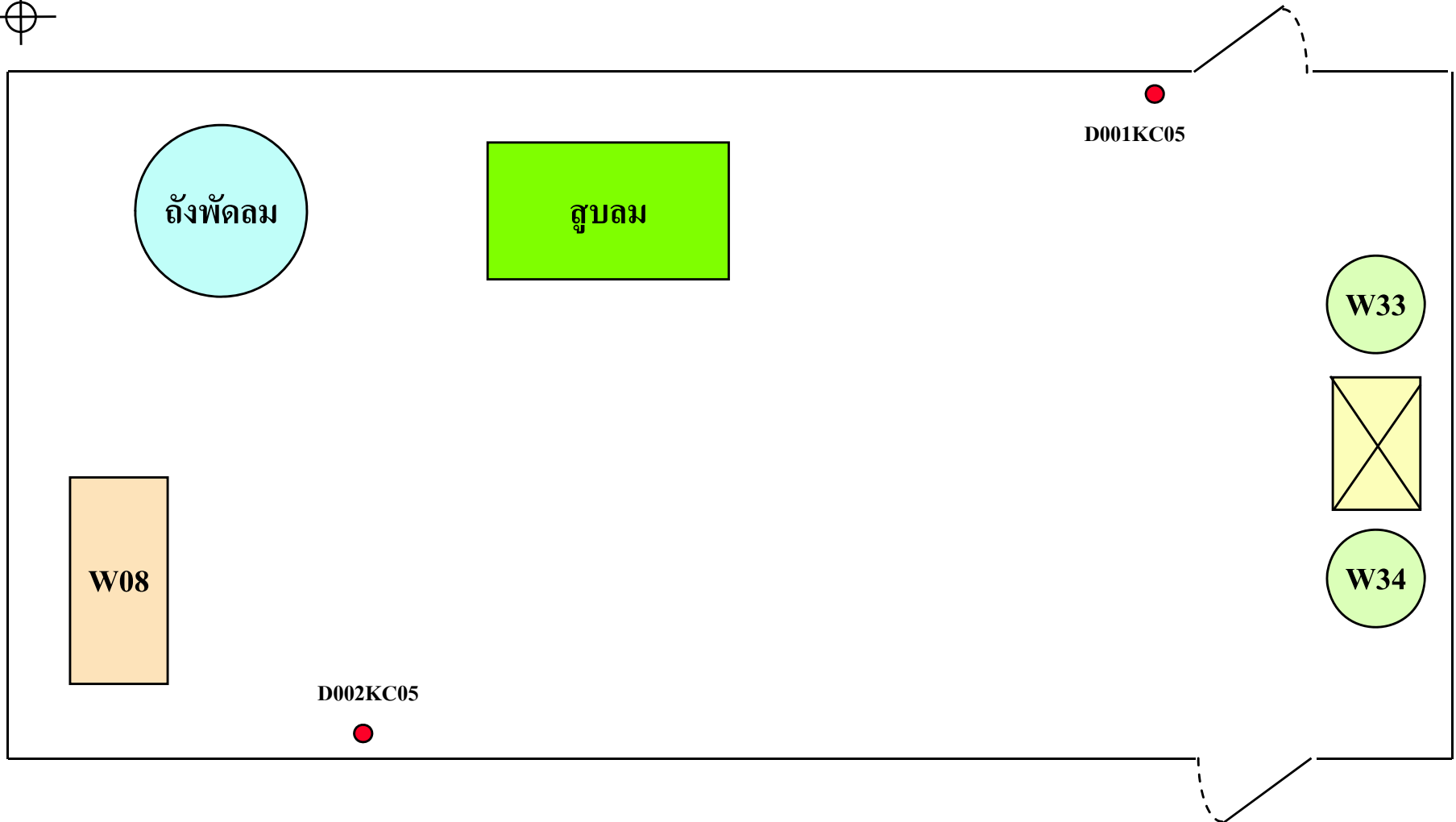
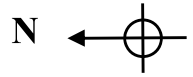
● ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี

อาคารชุดอุ่นน้ำมันเตาหม้อเผา 5



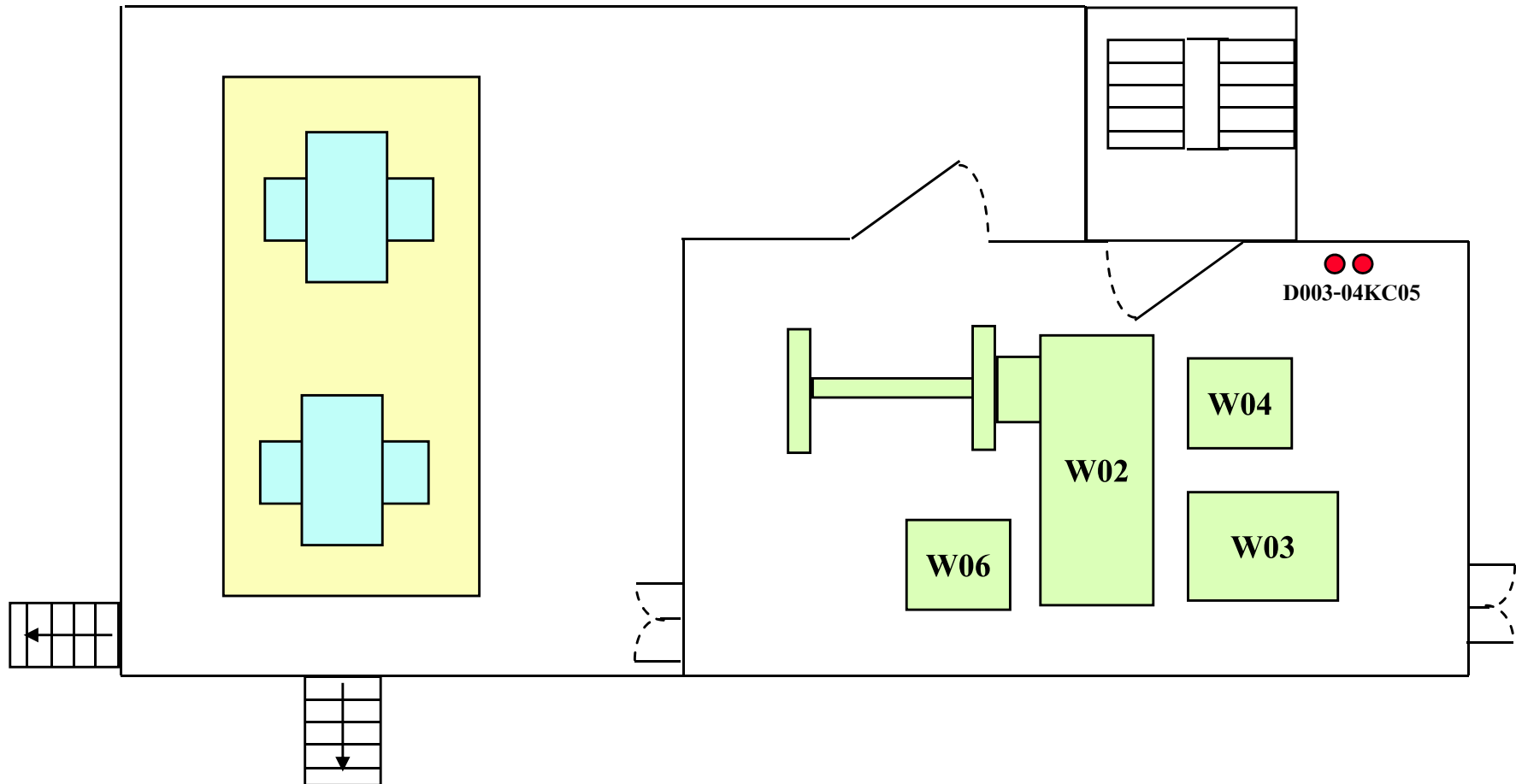
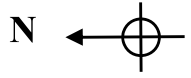
● ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี

ใต้แท่น 3 หม้อเผา 5



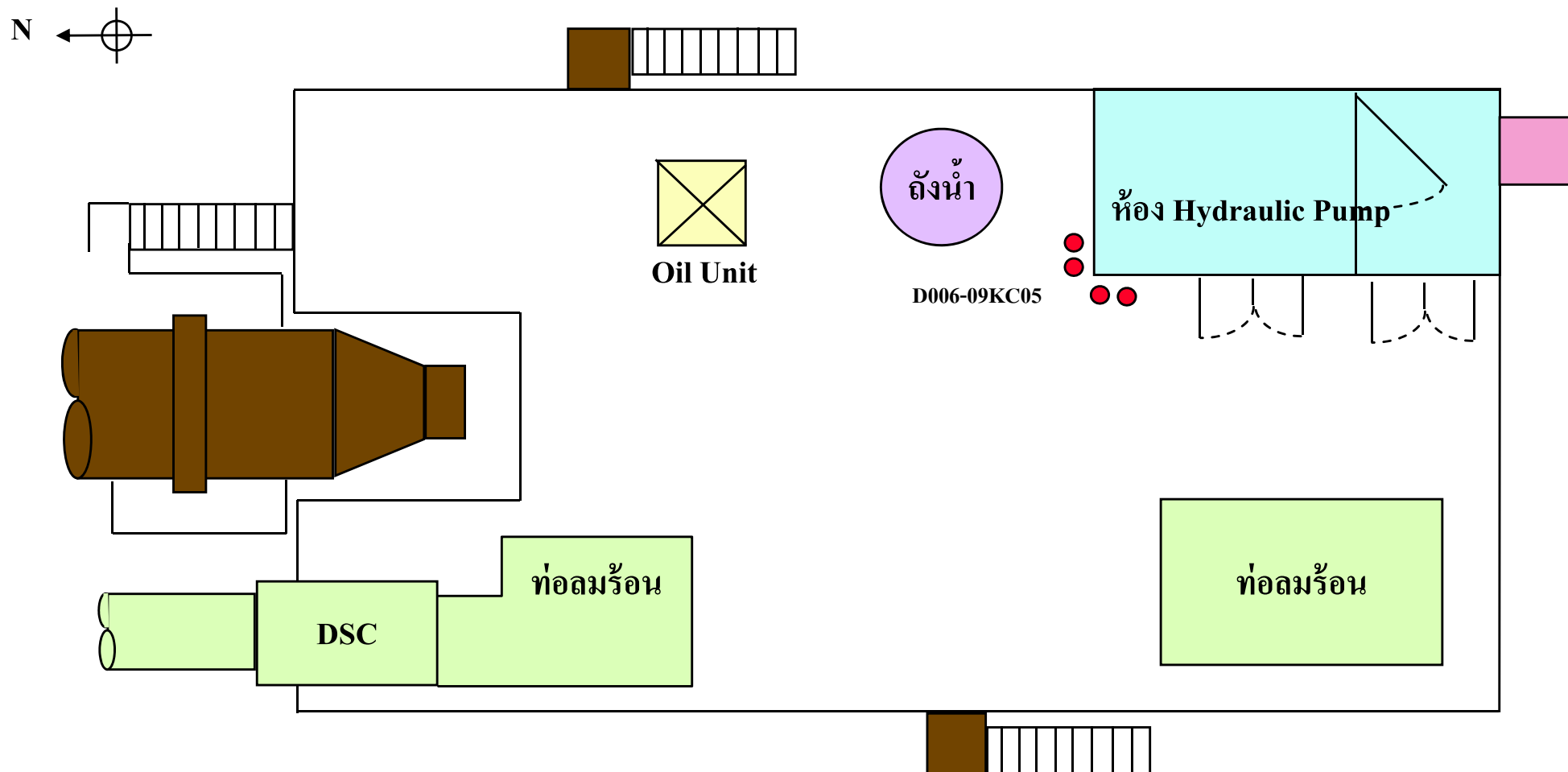
● ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี

บนแท่น 3 ชุดขับหม้อเผา 5



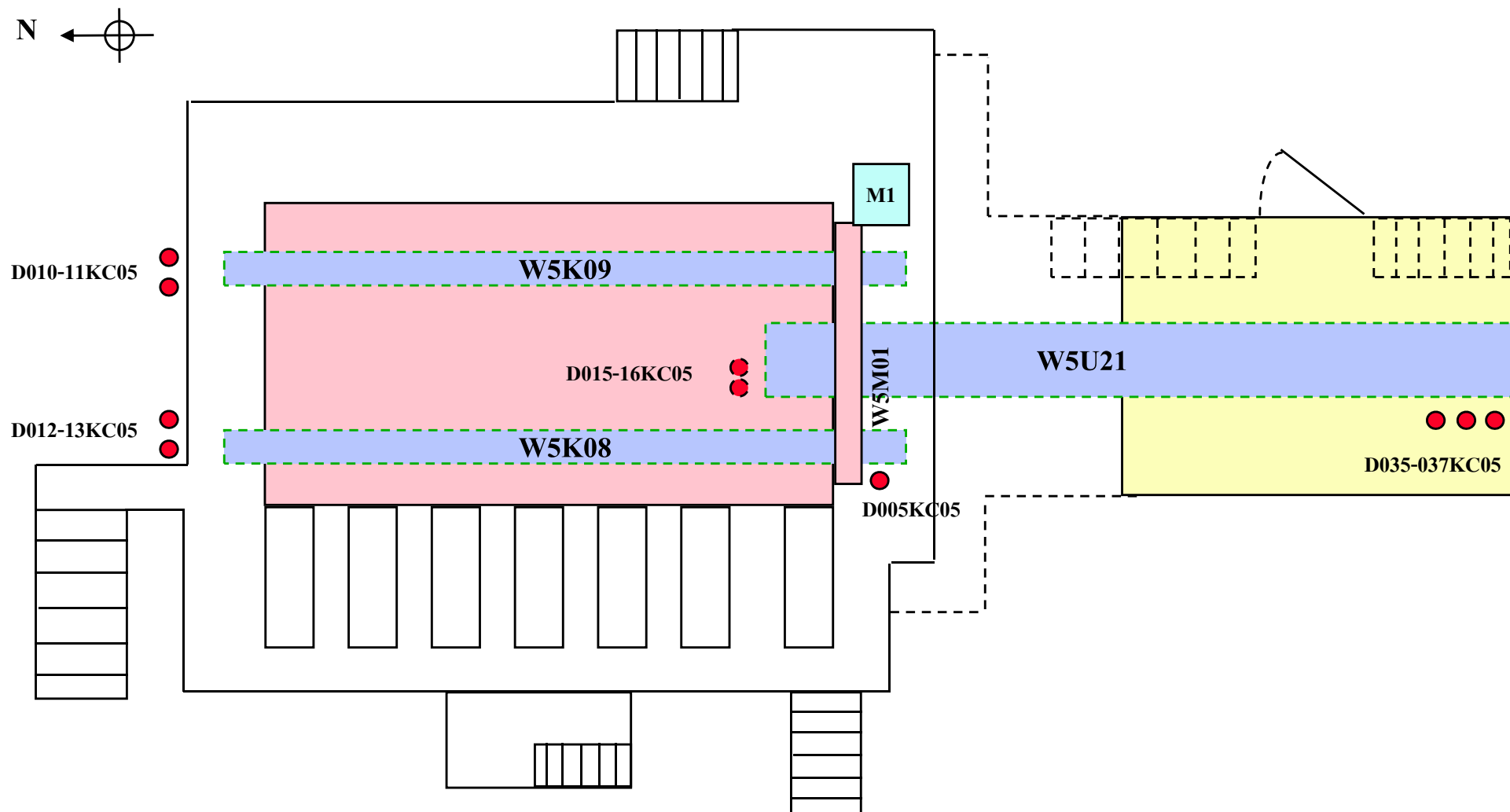
● ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี

อาคาร Burner Platform หม้อเผา 5



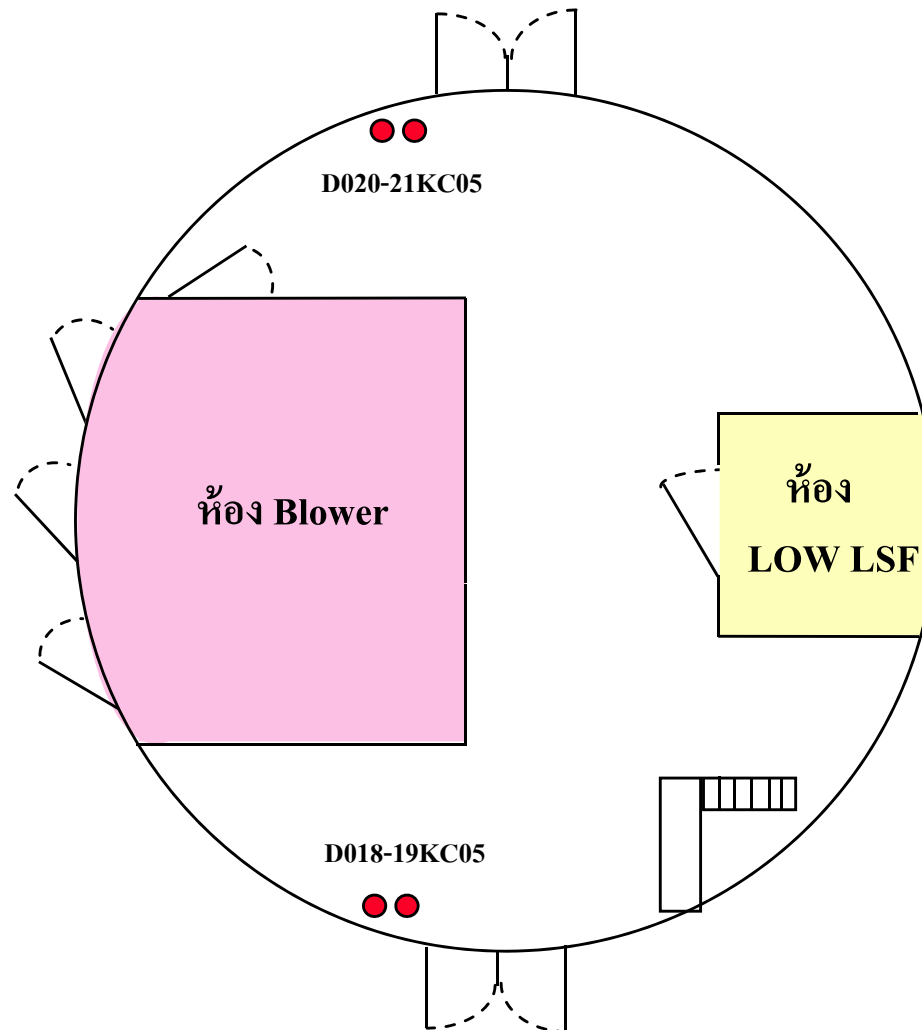
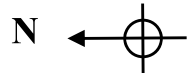
● ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี

Cooler หม้อเผา 5(อุโมงค์ Pan)



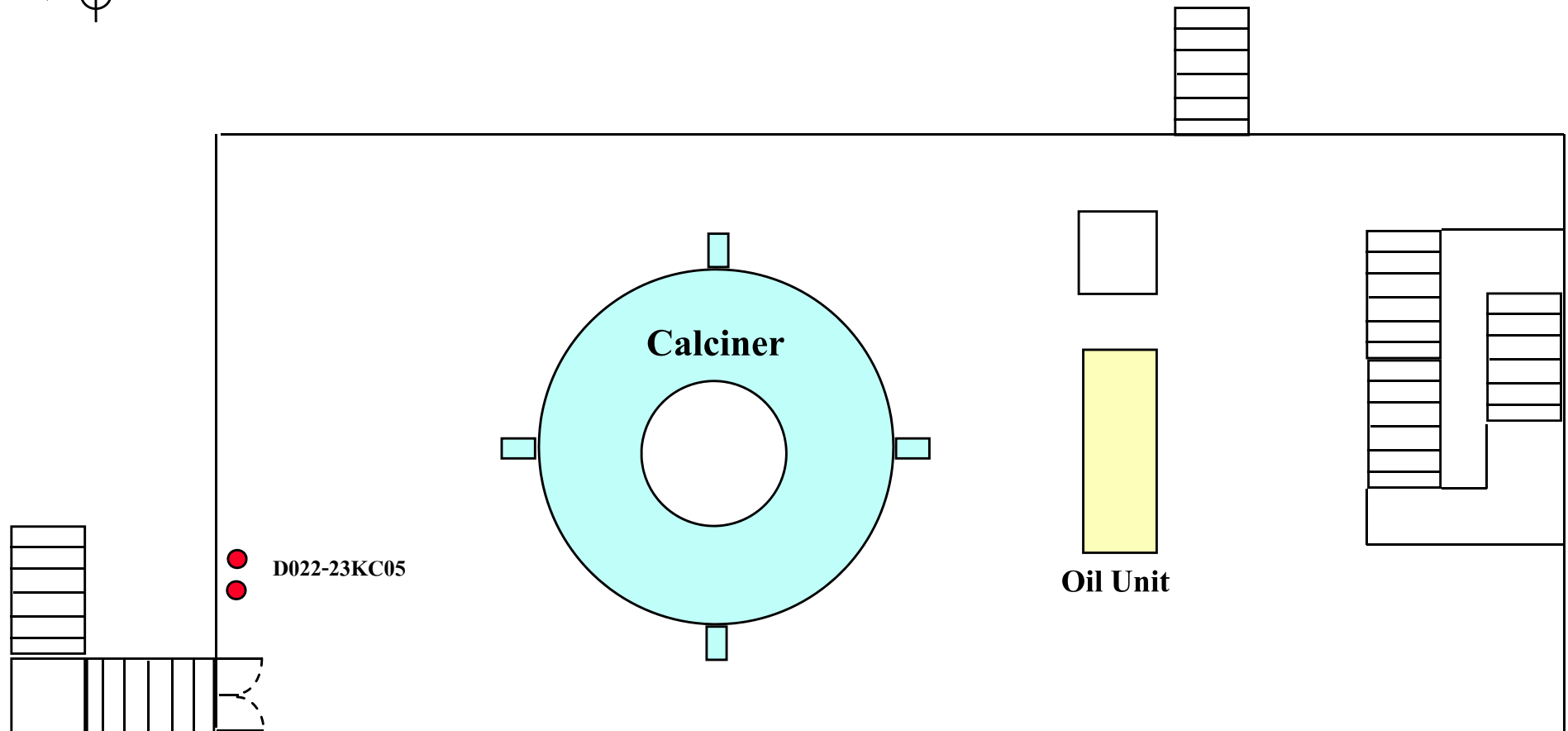
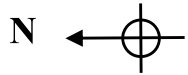
● ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี

อาคารชุดไซโลรอมิลห่อเผา 5 (CF-Silo)



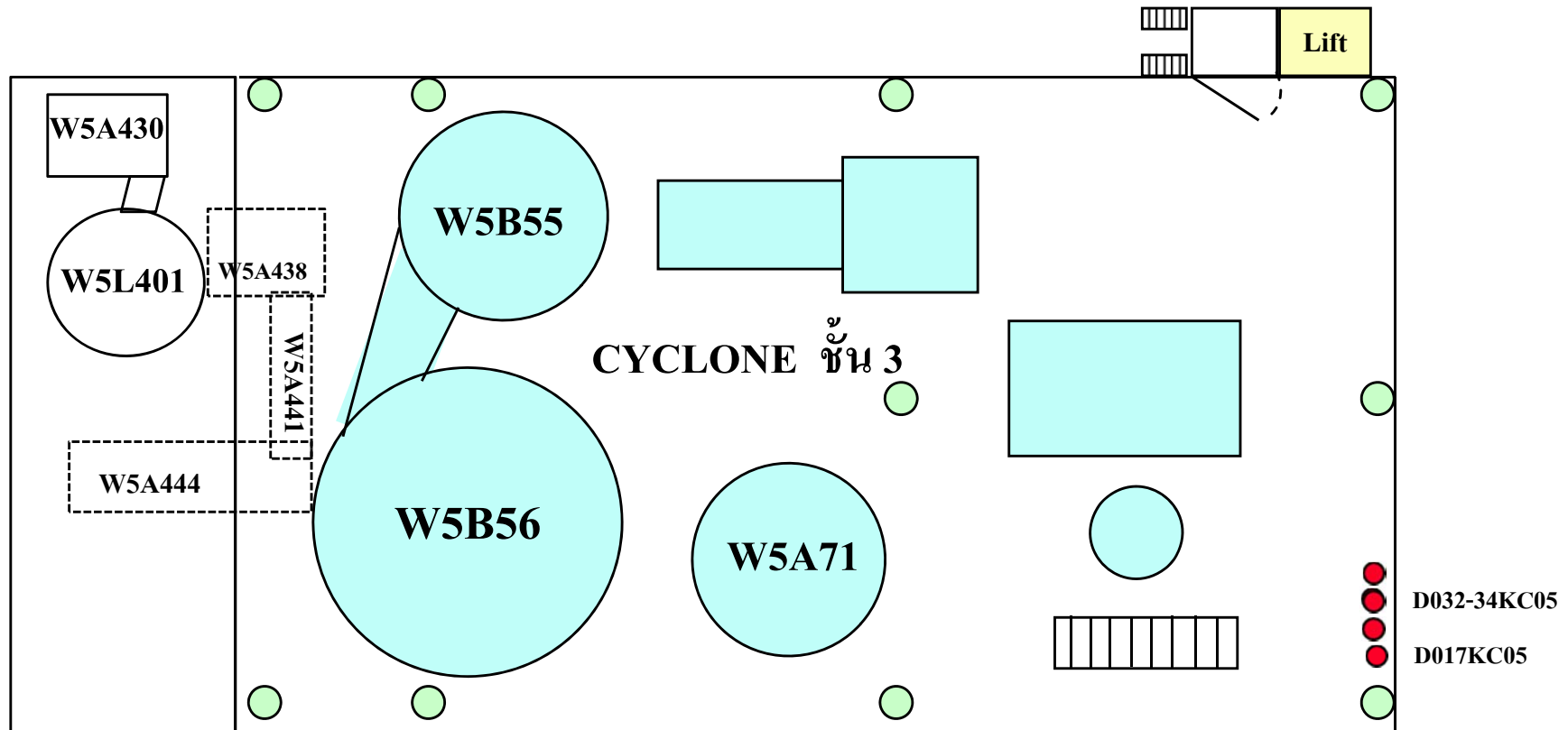
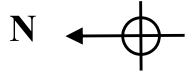
● ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี

อาคารไซโคลนชั้นหัวฉีดน้ำมัน Calciner หม้อเผา 5



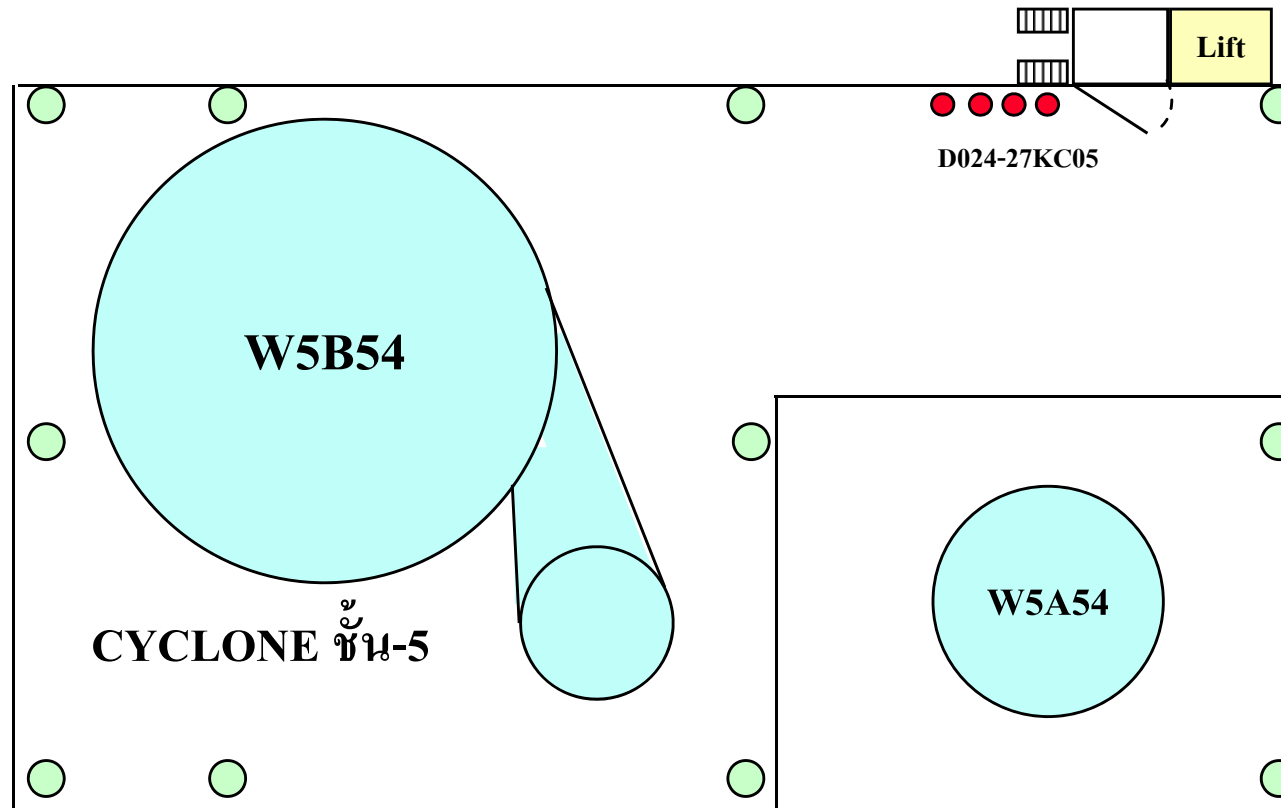
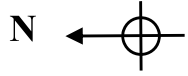
● ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี

อาคารไซโคลนหม้อเผา 5 ชั้น 3



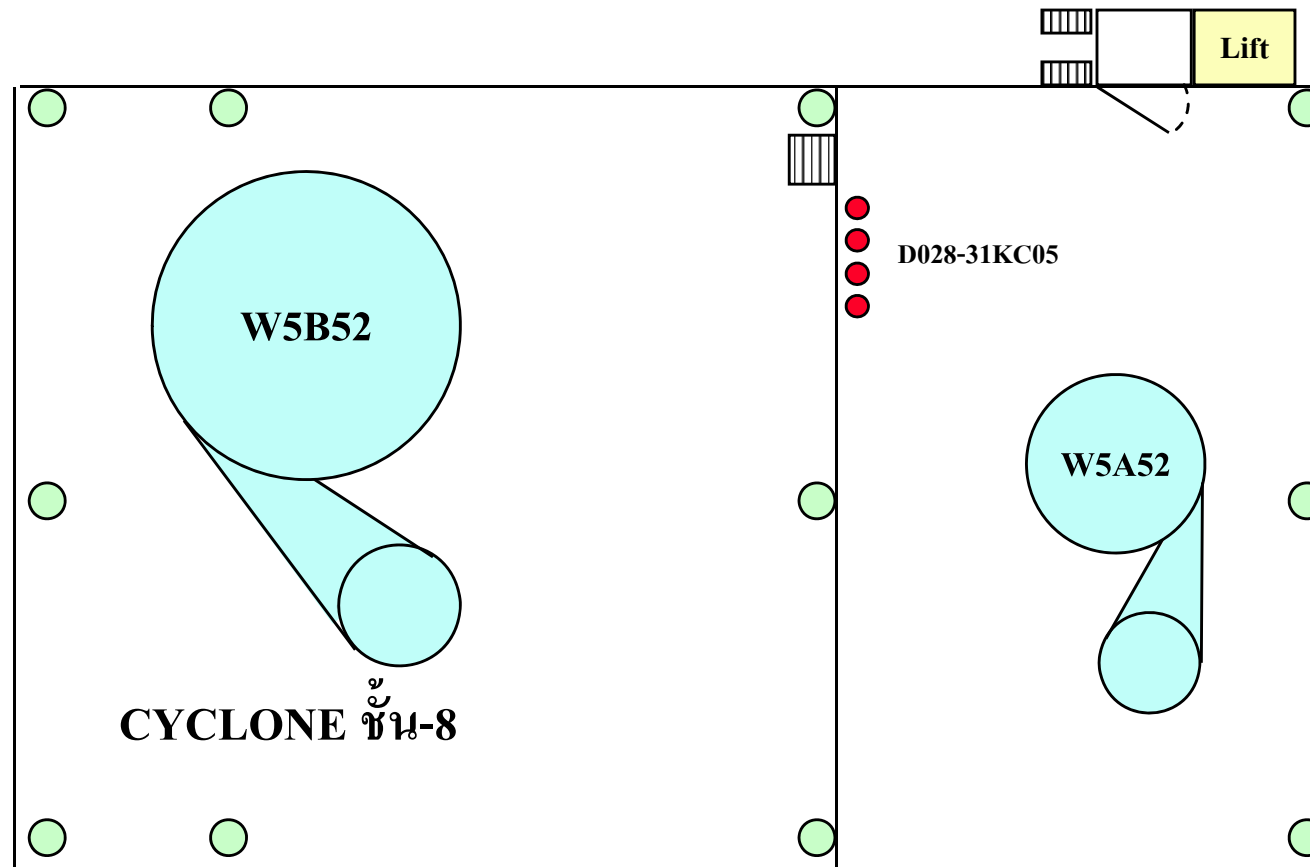
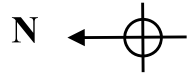
● ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี

อาคารไซโคลนหม้อเผา 5 ชั้น 5



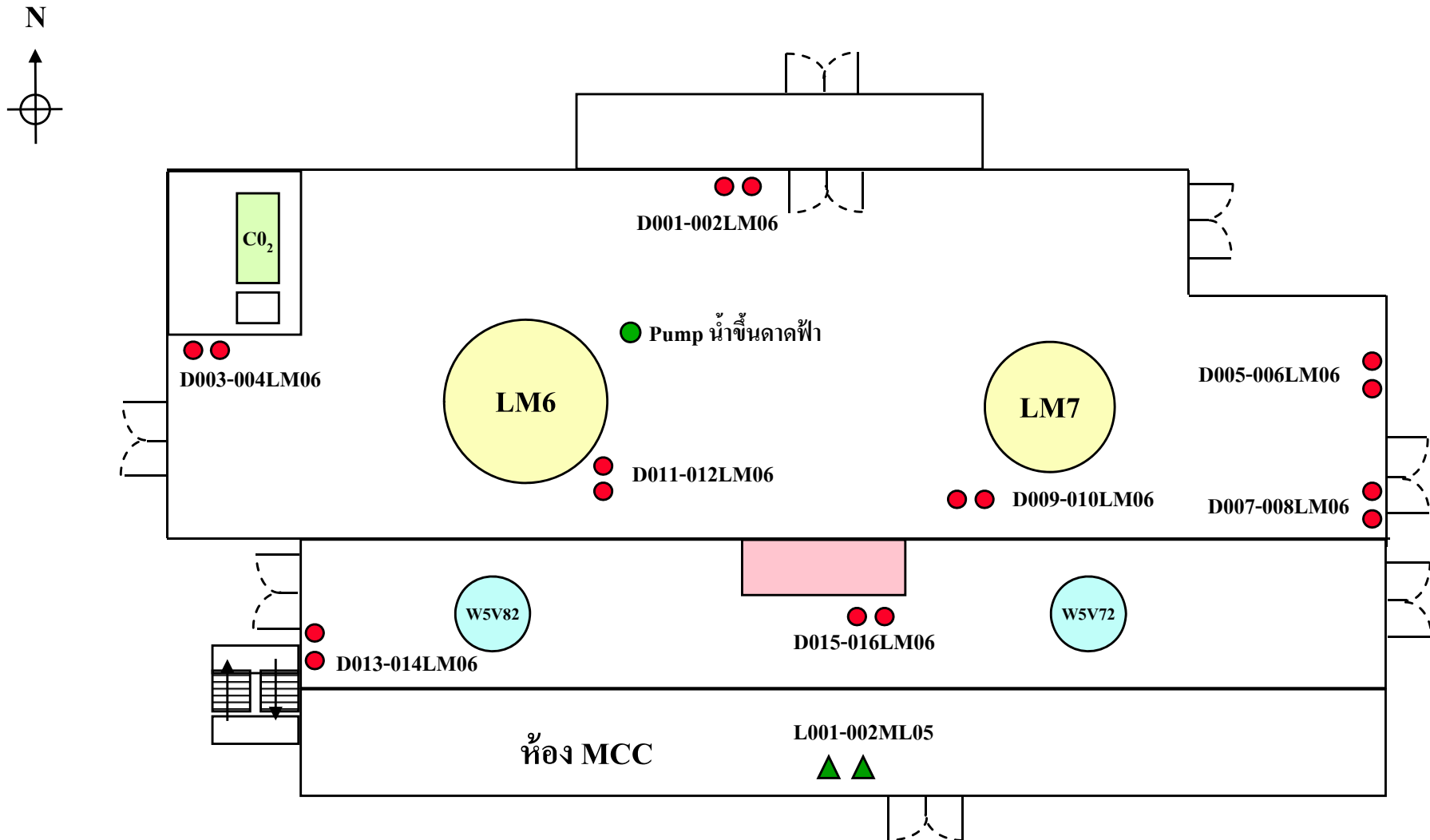
● ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี

อาคารไซโคลนหม้อเผา 5 ชั้น 8



● ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี

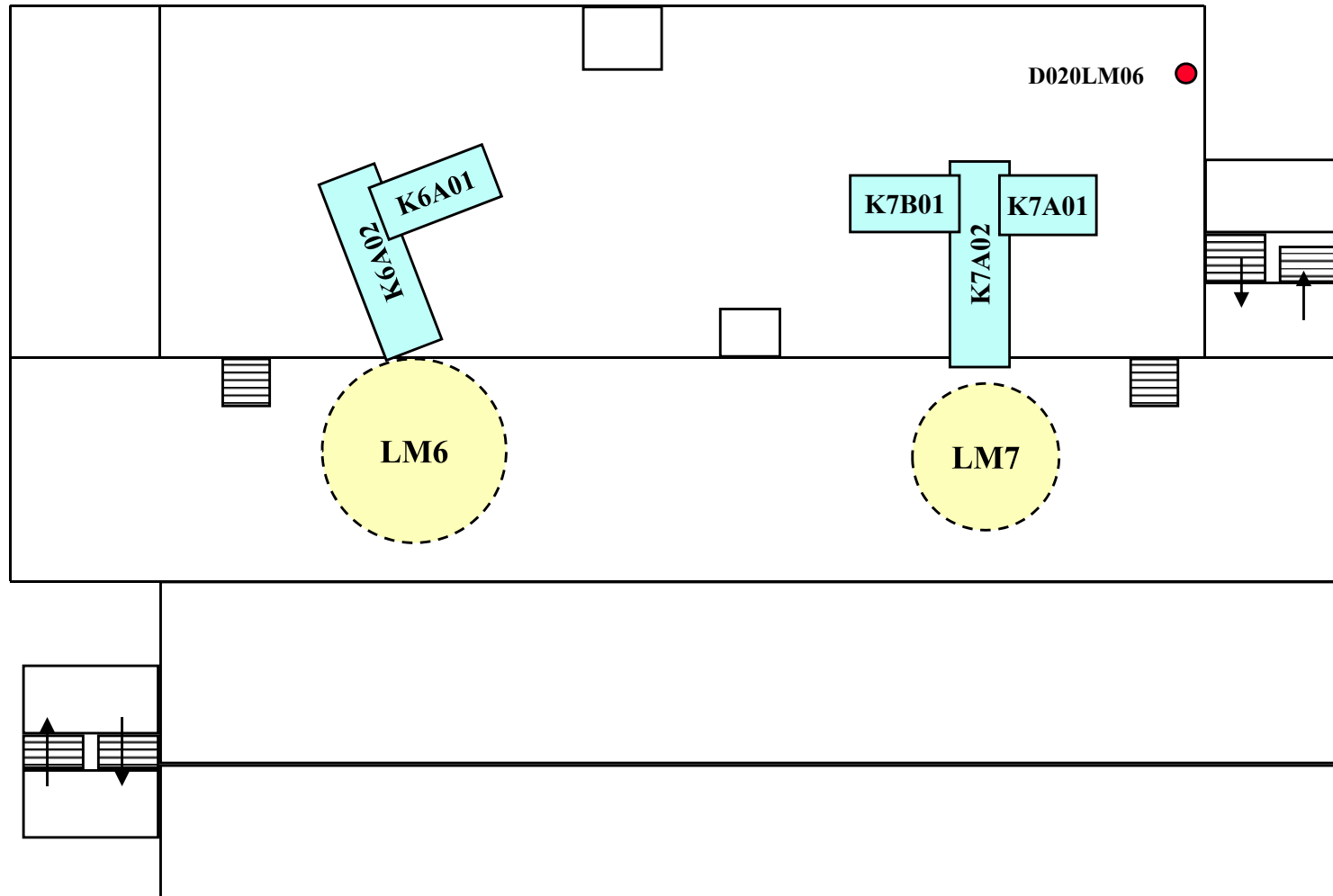
อาคารหม้ออบดักไนท์ LM6-7 ชั้นล่าง



● ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี

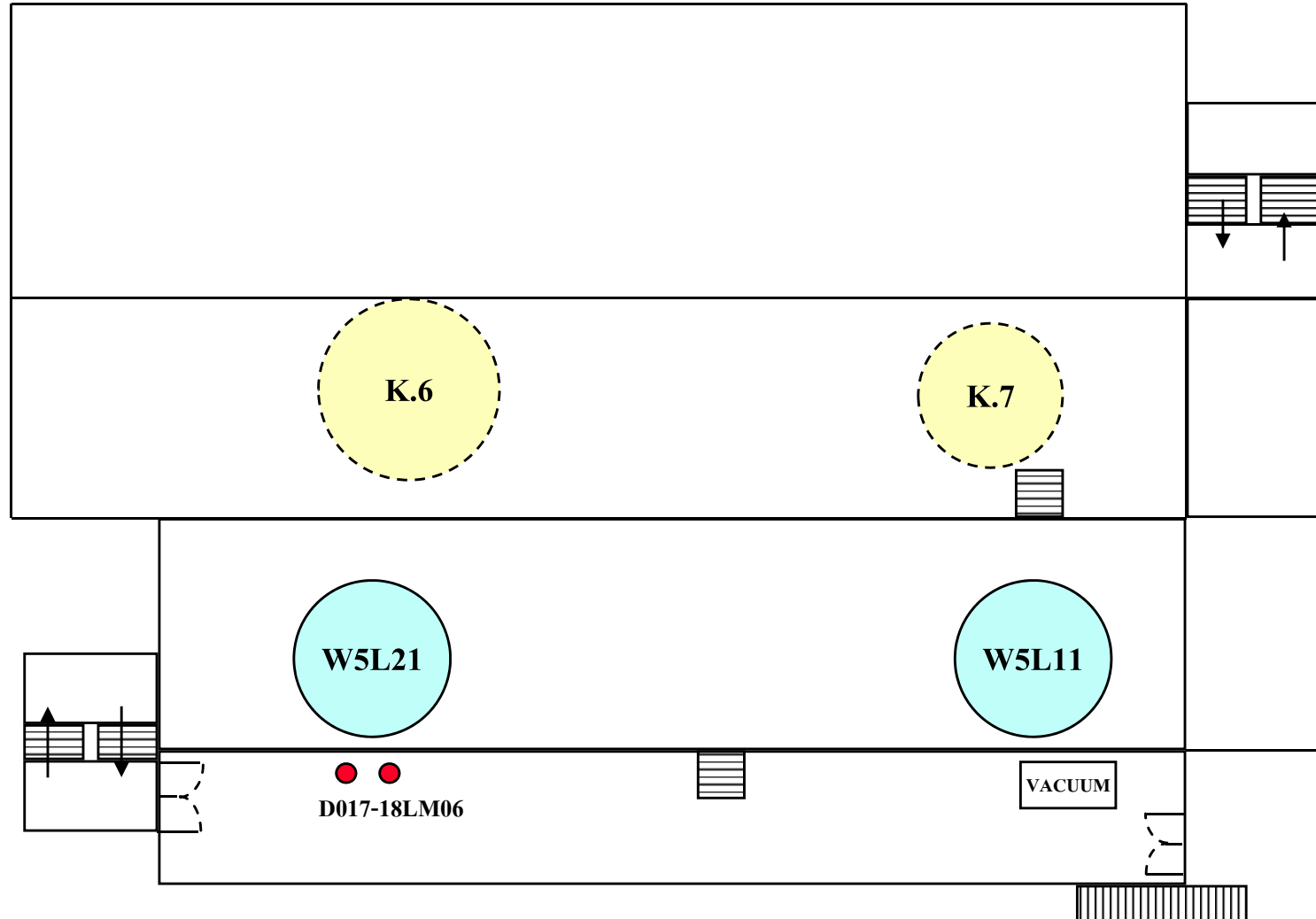
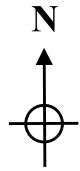
▲ ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทฮาโลนอน/ฮาโลตรอน

อาคารหม้ออบดักไนท์ LM6-7 ชั้น Feeder



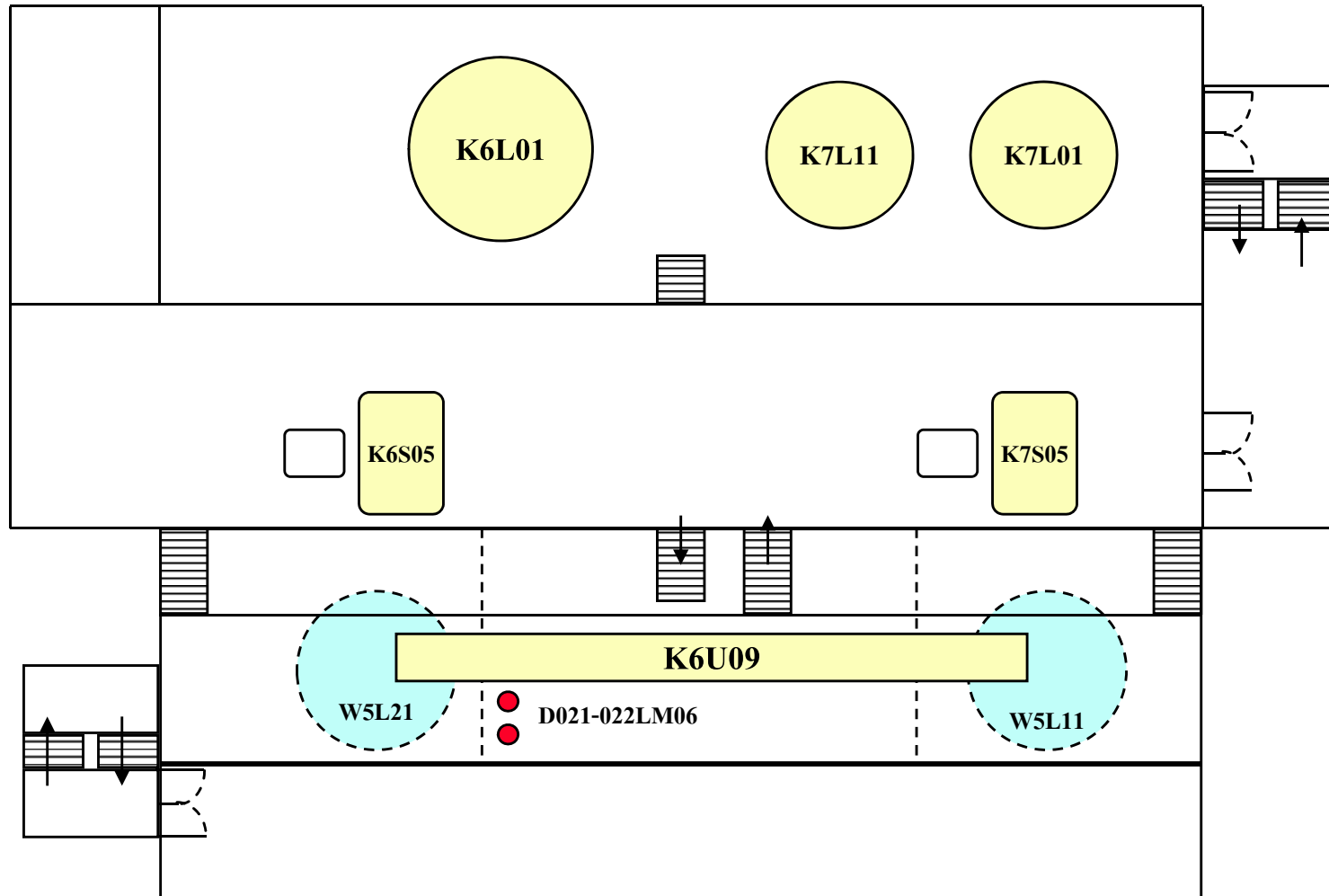
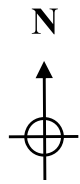
● ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี

อาคารหม้ออบดักไนท์ LM6-7ชั้น 2



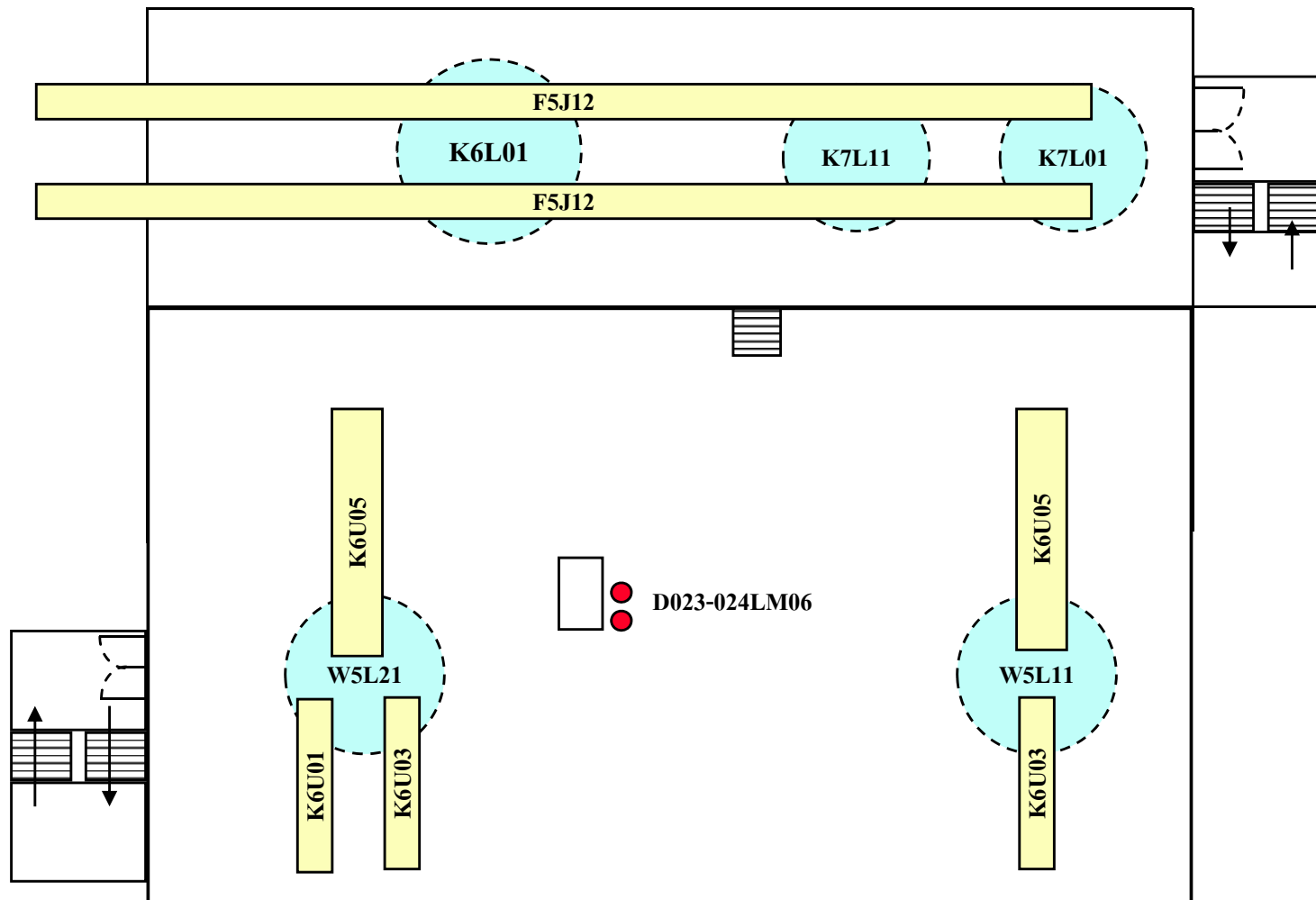
● ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี

อาคารหม้ออบดักไนท์ LM6-7 ชั้น 3



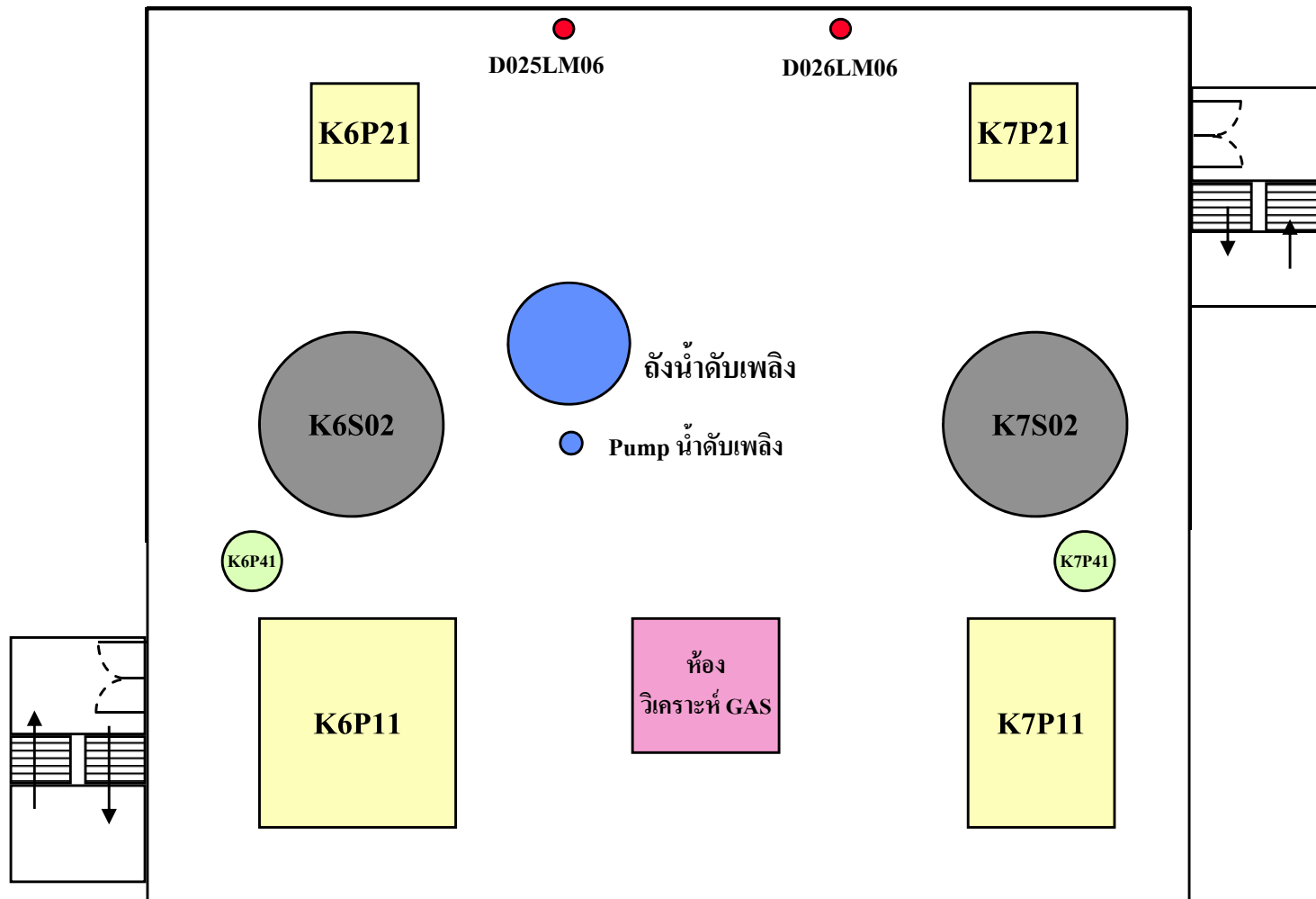
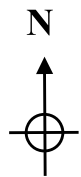
● ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี

อาคารหม้อบดลิไนท์ LM6-7 ชั้น 4



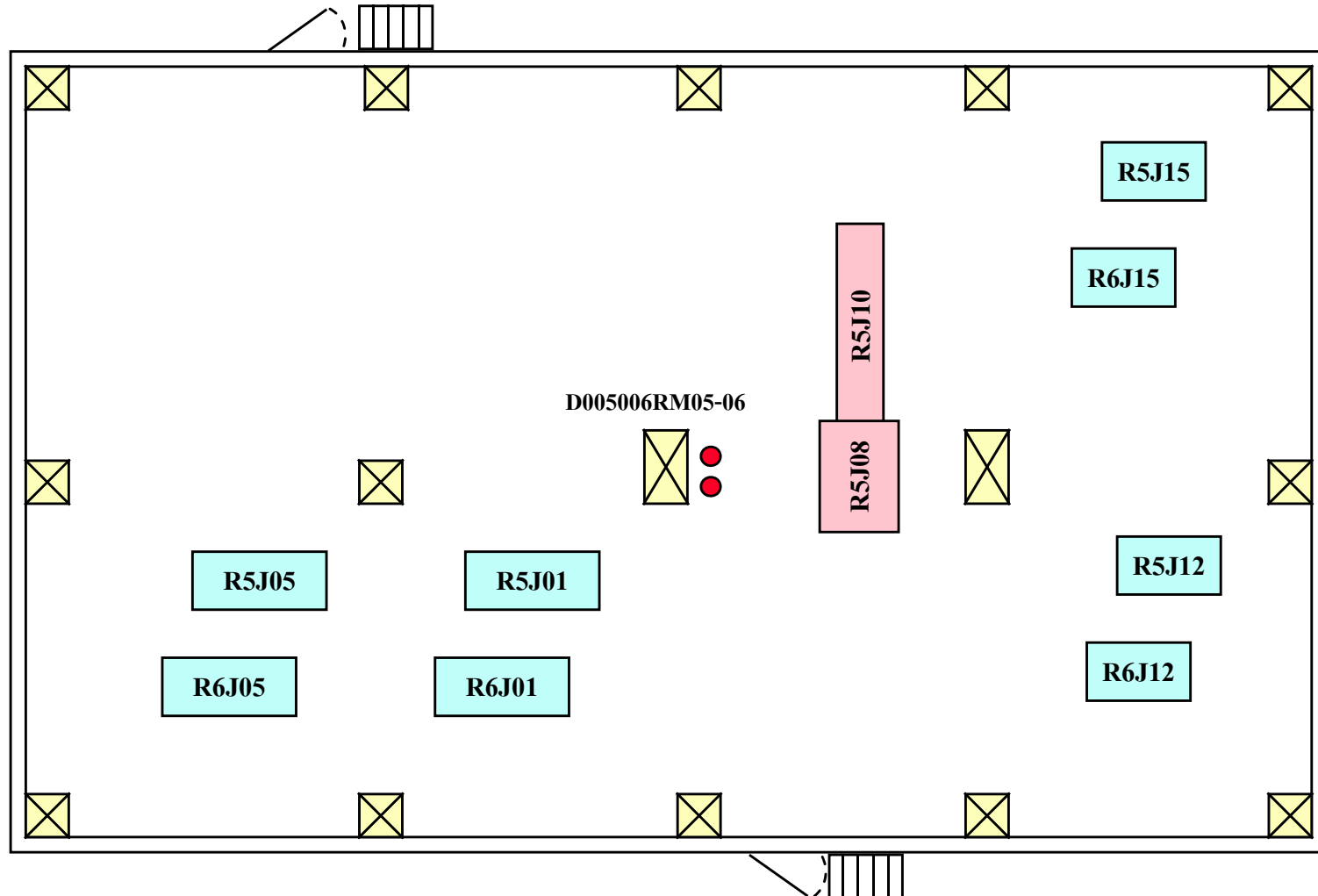
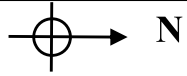
● ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี

อาคารหม้ออบดักไนท์ LM6-7 ชั้น 5



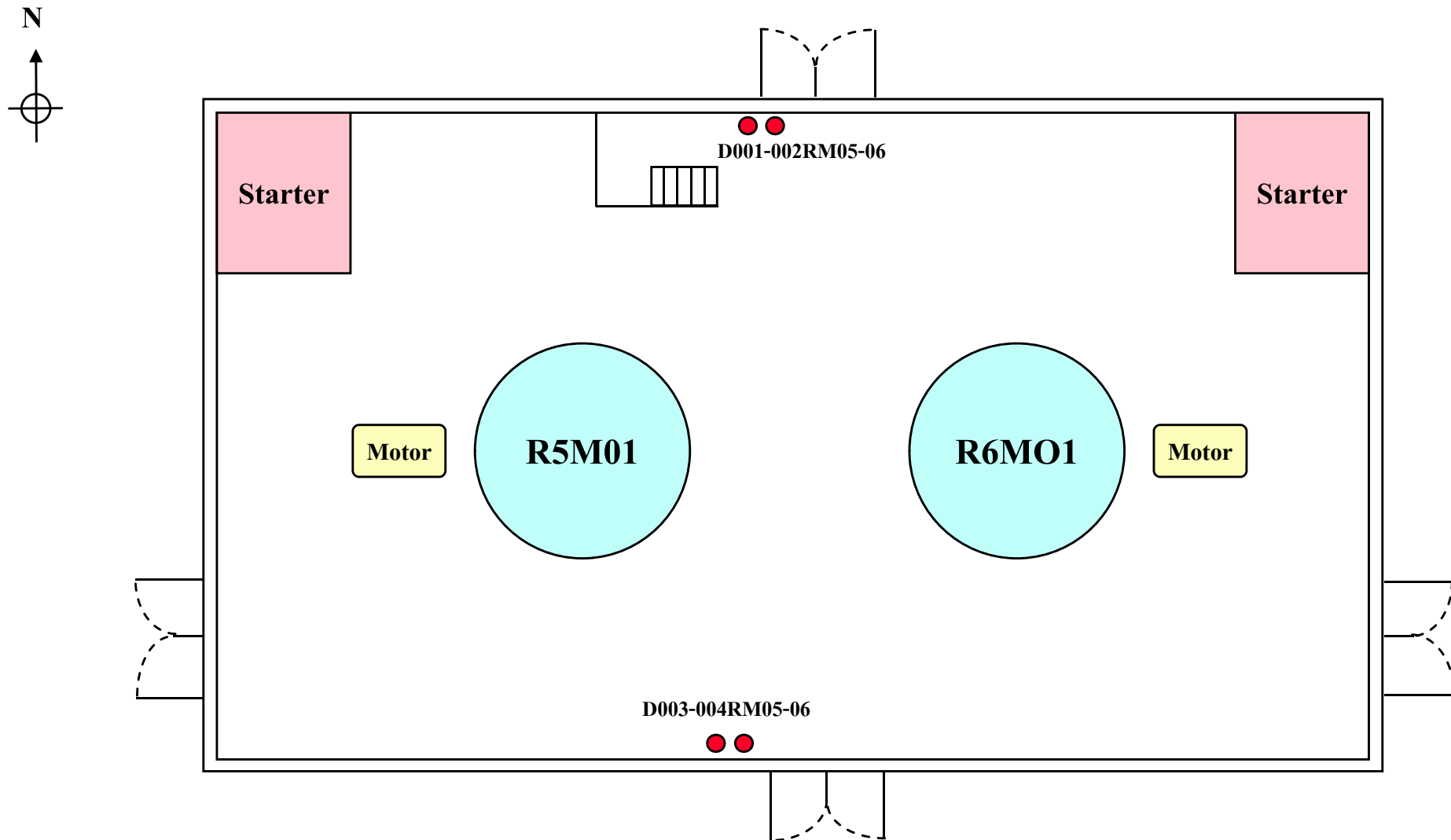
● ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี

อาคาร Hopper หม้ออบหิน 5-6 ชั้น 3



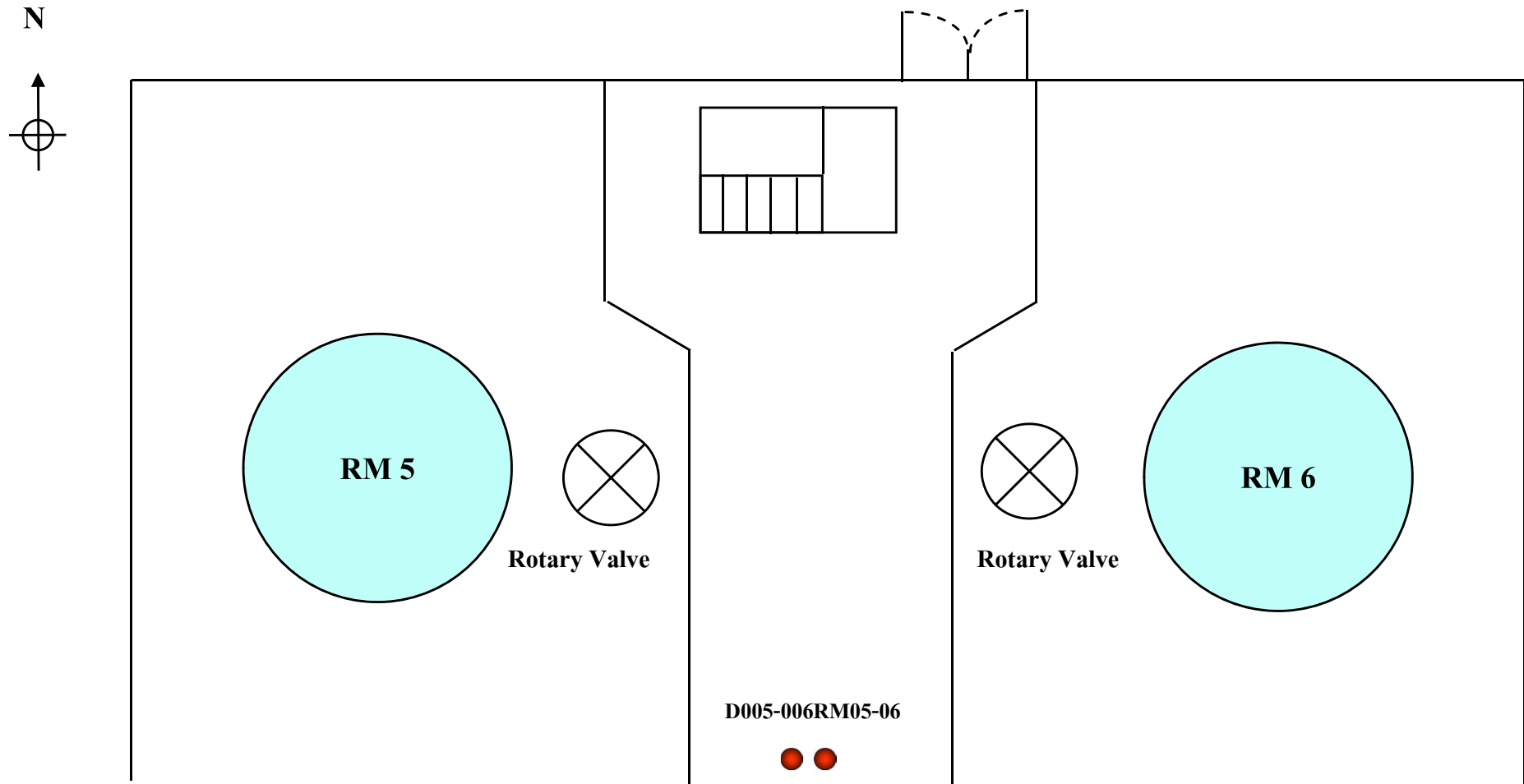
● ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี

อาคารหม้ออบดหิน 5-6 ชั้นล่าง



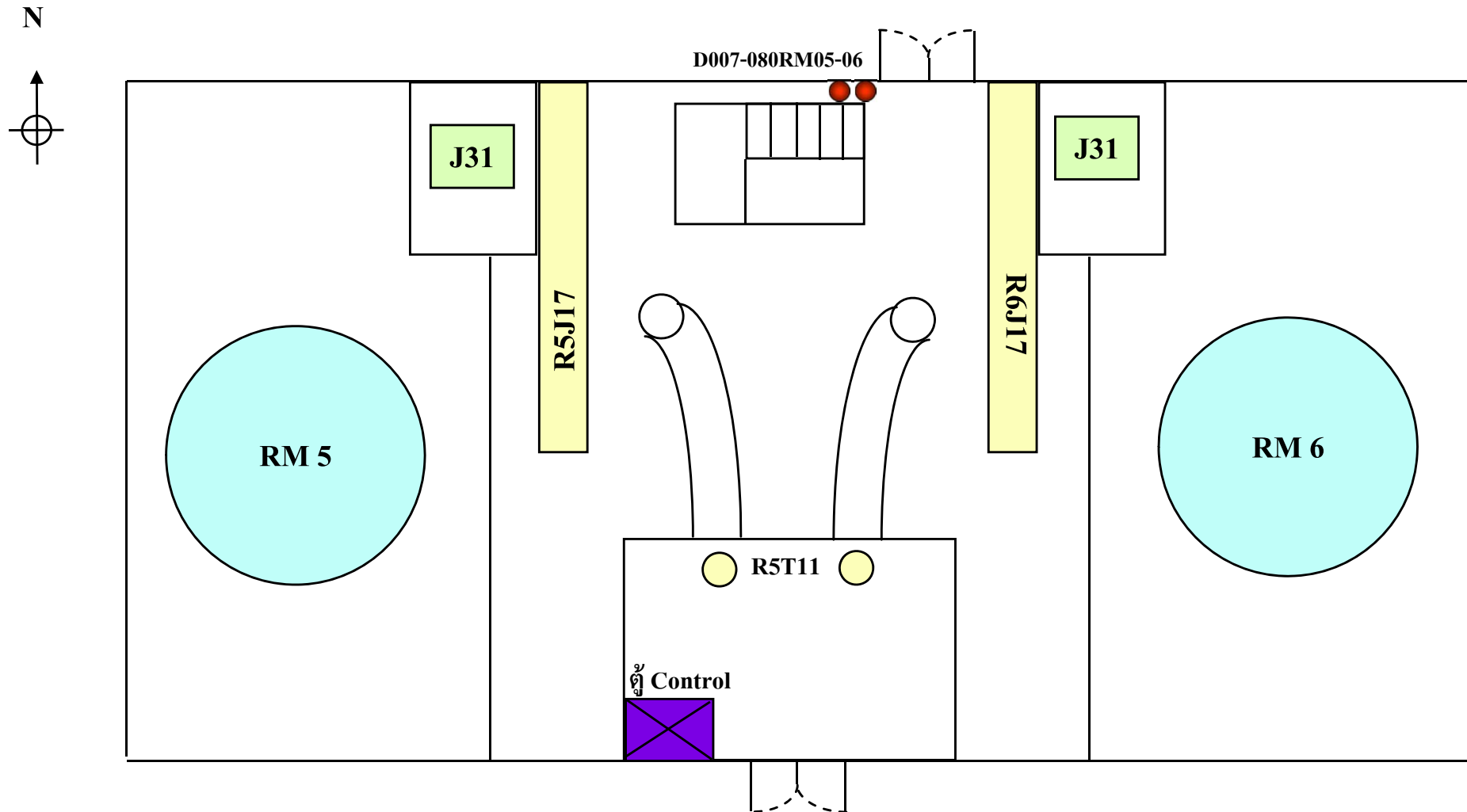
● ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี

ชั้น Rotary Valve หม้ออบดหิน 5-6



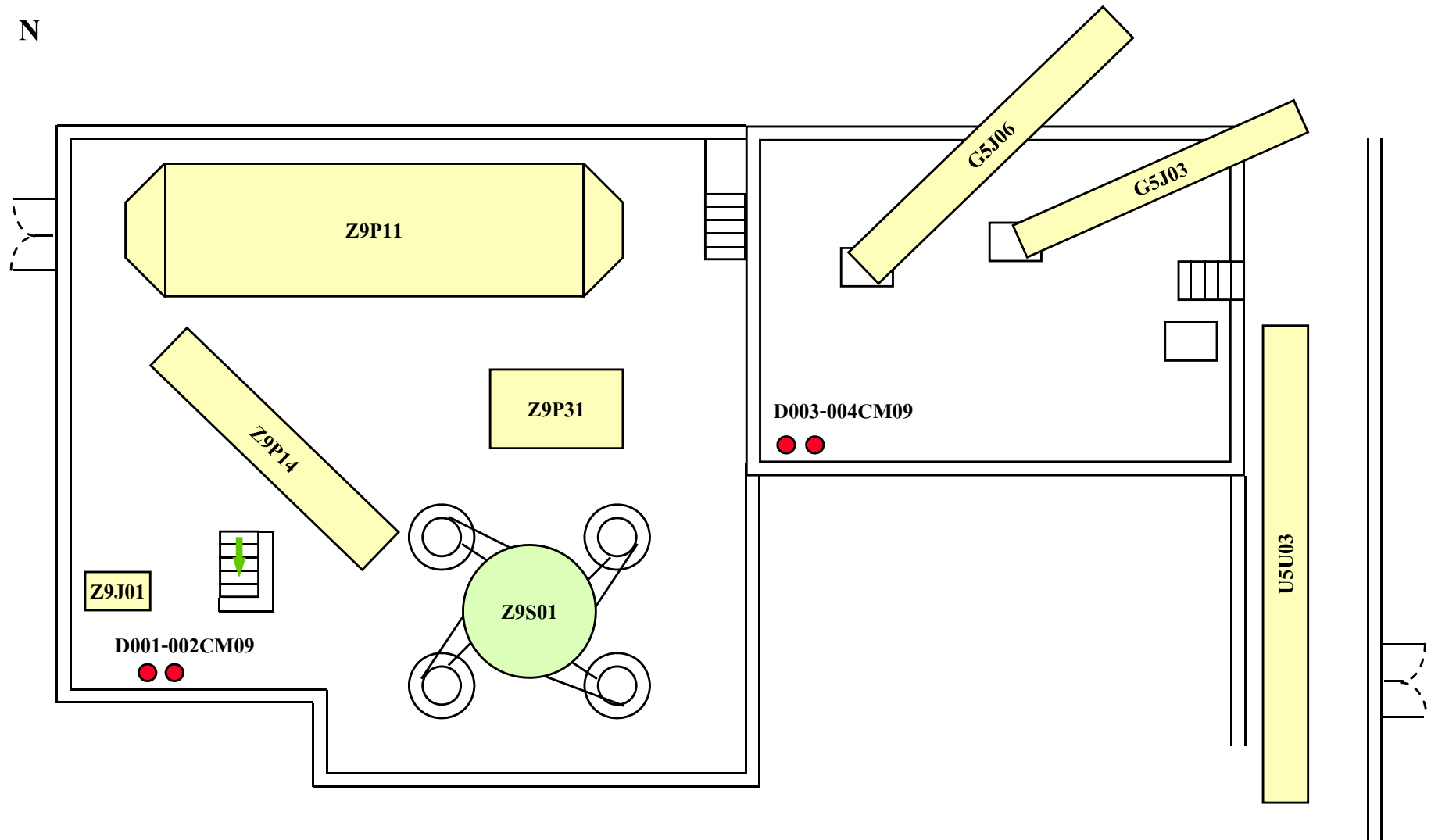
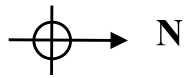
● ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี

ชั้น Heat Generator (R5T11) หม้ออบดหิน 5-6



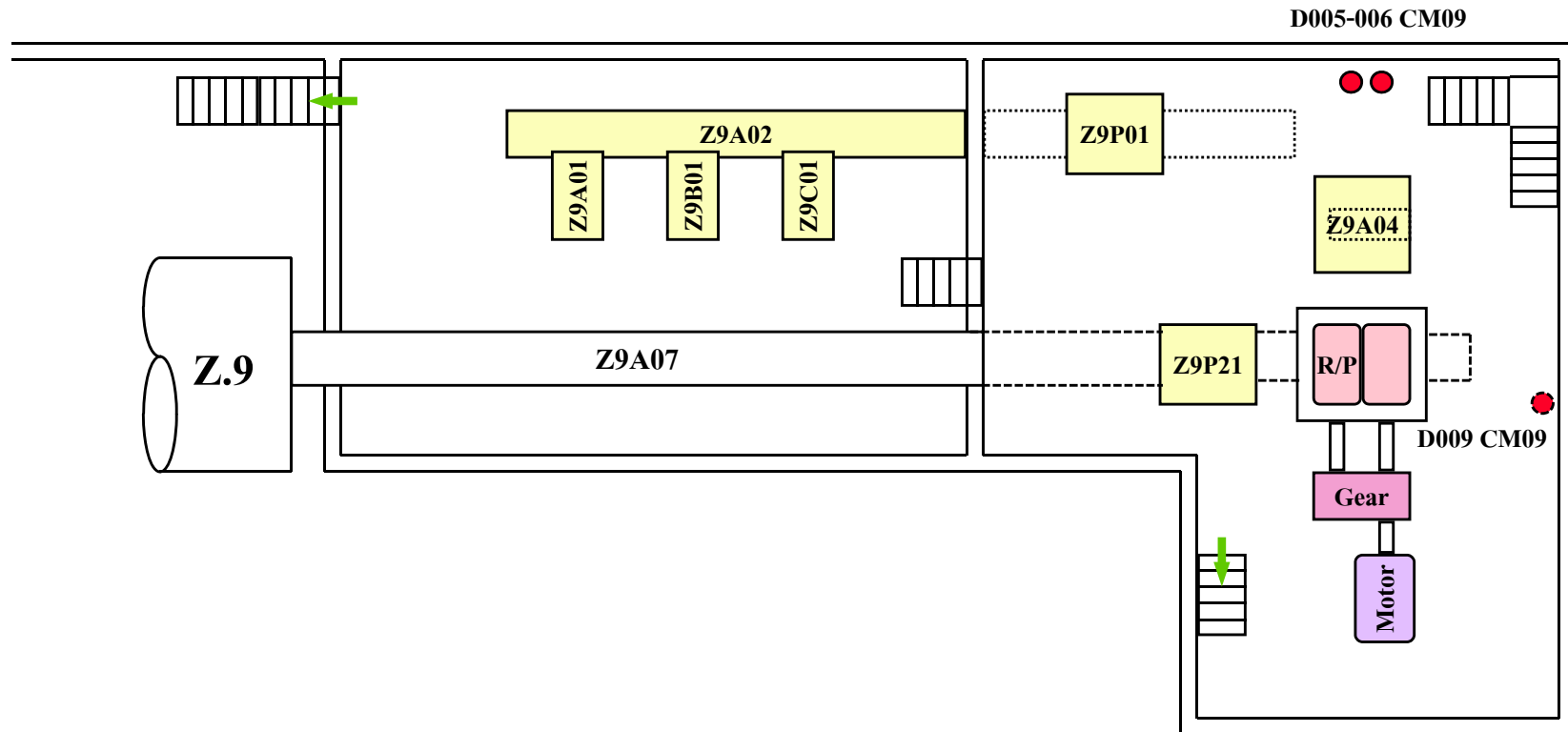
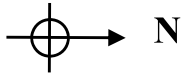
● ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี

อาคารหม้ออบดปูน 9 ชั้น E/P + Hopper



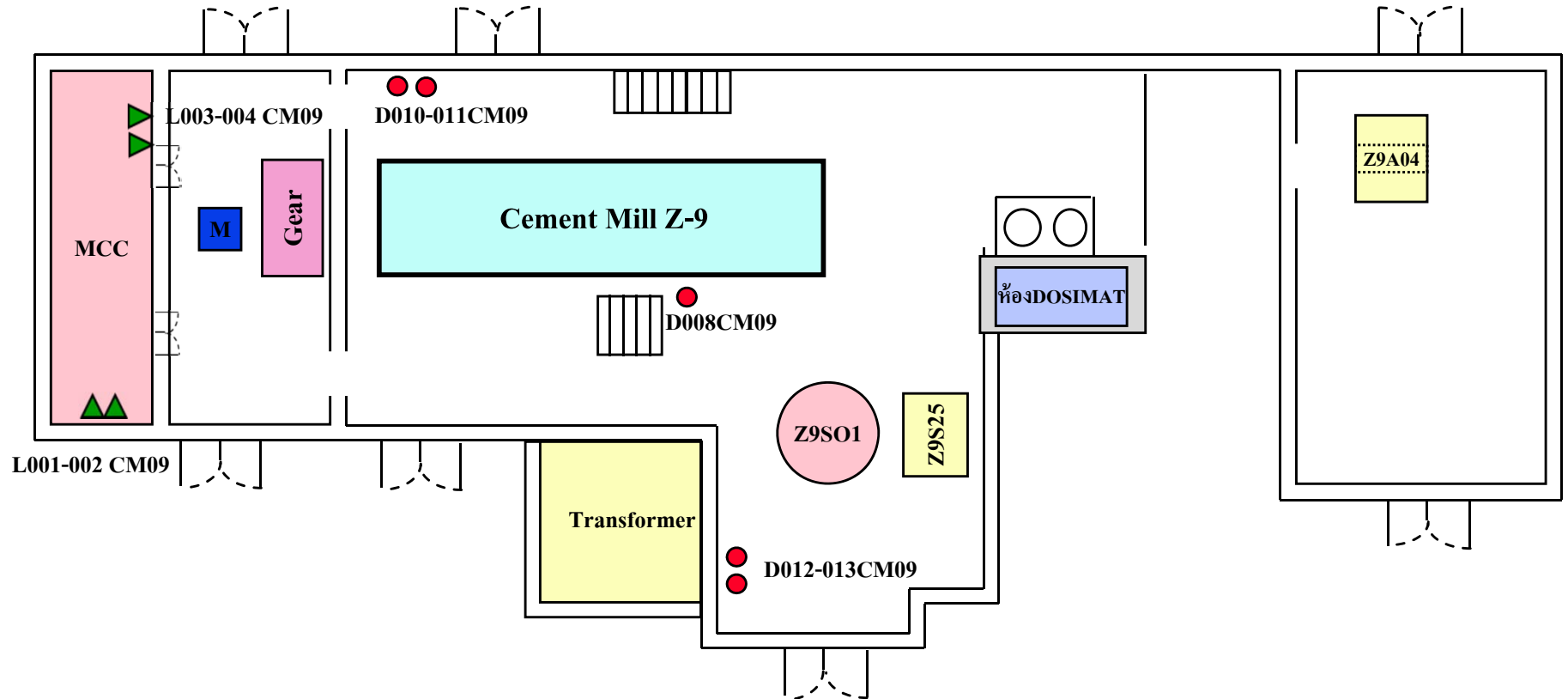
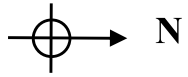
● ถังคัปเพลลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี

อาคารหม้ออบดปูน 9 ชั้น Feeder + Roller Press



● ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี

อาคารหม้อบดปูน 9 ชั้นล่าง+ชั้นตัวหม้อ

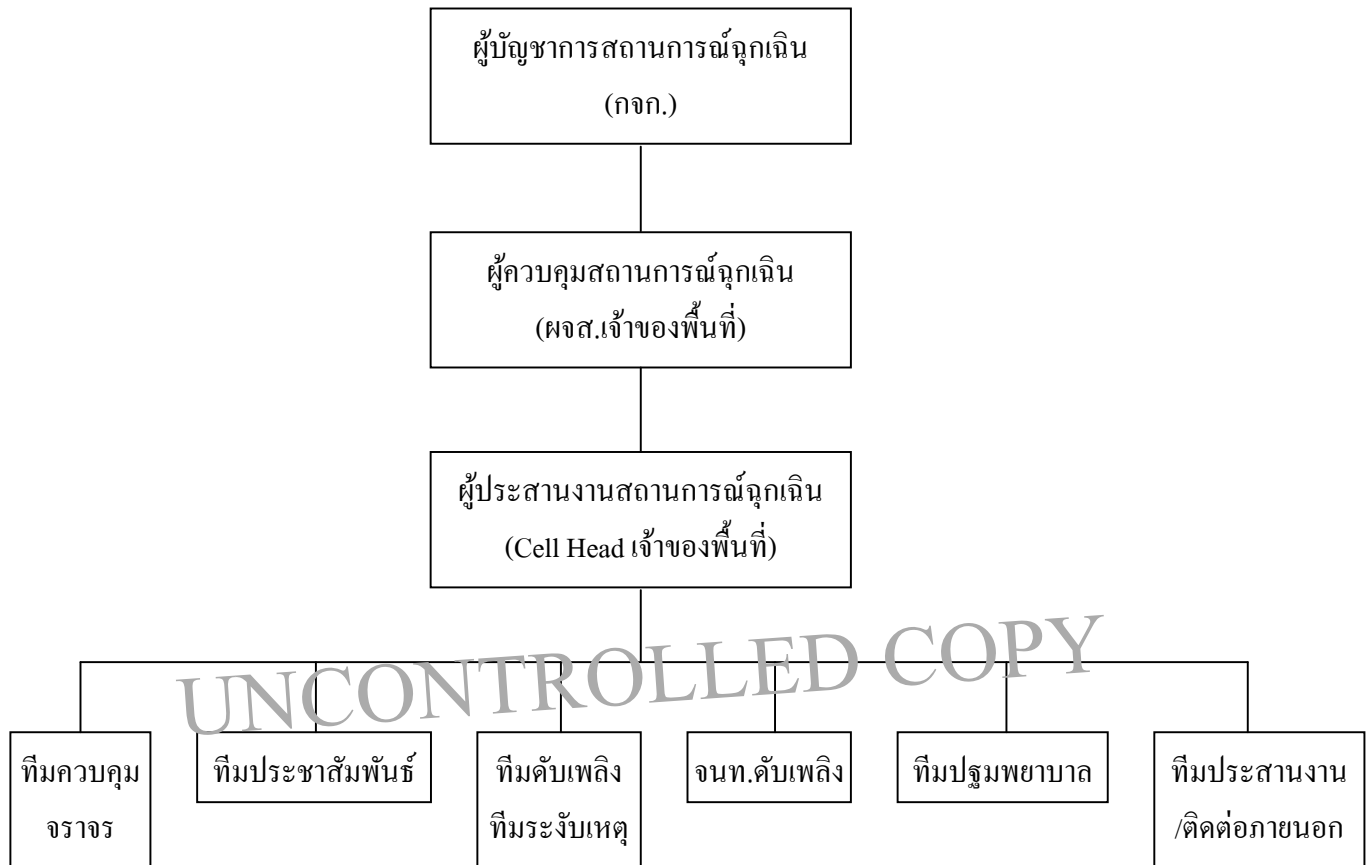


- ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทผงเคมี
- ▲ ถังดับเพลิงแบบมือถือประเภทฮาโลนอน/ฮาโลตรอน

เอกสารแนบ 2.16

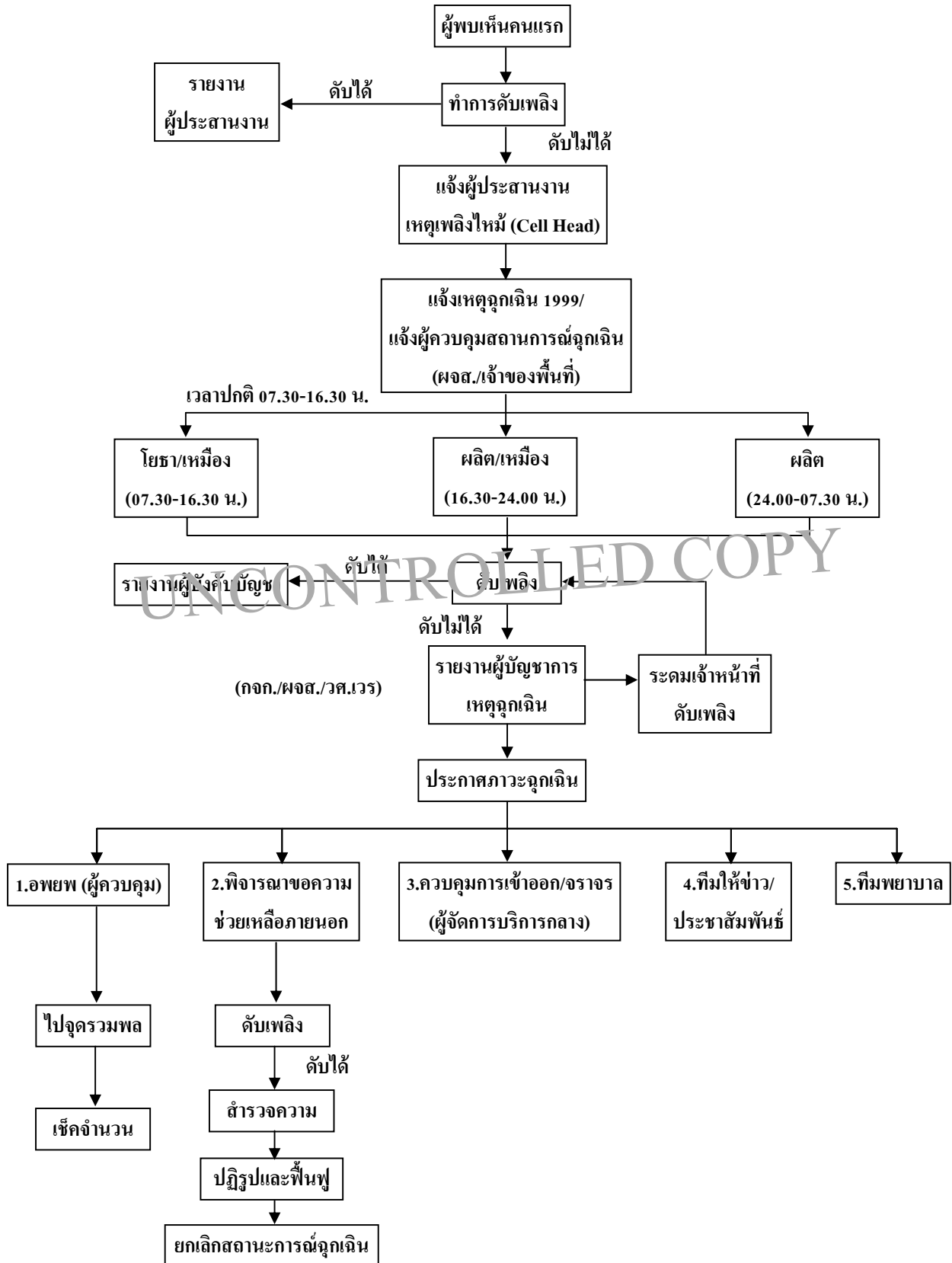
ผังโครงสร้างแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน และขั้นตอนการปฏิบัติ
กรณีไฟไหม้ใช้ร่วมกับโรงงานปูนซีเมนต์แก่งคอย

แผนผังโครงสร้าง และการกำหนดสถานที่
ผังโครงสร้างแผนฉุกเฉิน



ผังแสดงขั้นตอนปฏิบัติการเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน

แผนฉุกเฉินกรณีไฟไหม้





บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (แ่งคอย) จำกัด

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (WORK INSTRUCTION)

WI : OP A 004

เรื่อง : แผนฉุกเฉินเมื่อเกิดเพลิงไหม้ จากกากของเสีย

ผู้ตรวจสอบ : ผู้จัดการพัฒนาพลังงานและวัตถุดิบ

ผู้อนุมัติ : Operations Manager - KK

๒
ทบทวน

WI:OP A 004-01

เริ่มใช้ 01/07/62

สถานะการเผยแพร่และปรับปรุง

Issue and Revision Status

ฉบับที่ ISSUE	วันที่ DATE	คำอธิบาย REVISION DESCRIPTION	ผู้ปรับปรุง REVISED	ผู้ทบทวน REVIEWED	ผู้อนุมัติ APPROVED
1	15/01/61	ปรับปรุงให้สอดคล้องกับทาง PM จาก ส่วนกลาง	ผจก.เทคนิค อุตสาหกรรม	วศ.ผลิต	ผู้จัดการส่วนผลิต
2	1/07/62	ปรับปรุงให้สอดคล้องกับทาง PM จาก ส่วนกลาง	ผจก.พัฒนาพลังงาน และวัตถุดิบ	วศ.Operations	Operations Manager – KK

แผนฉุกเฉินเมื่อเกิดเพลิงไหม้ จากกากของเสียอุตสาหกรรม

1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อให้การดำเนินการของพนักงานในการจัดการกรณีเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ ให้สามารถควบคุมสถานการณ์ บรรเทาความรุนแรง และลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

2. ขอบเขต

- 1.2 ใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติงาน เพื่อทำการป้องกัน ควบคุม กรณีที่เกิดจากสถานการณ์อุบัติเหตุหรือเหตุฉุกเฉิน บริเวณพื้นที่ที่เกิดเหตุ

3. เอกสารอ้างอิง

- 3.1 WI : E O 021 แผนฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ในโรงงานปูนแ่งคอย

4. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

- 4.1 รองเท้านิรภัย
- 4.2 แวนตานิรภัย
- 4.3 ถุงมือป้องกันสารเคมี
- 4.4 หน้ากากป้องกันไอระเหย

5. เครื่องมือ / อุปกรณ์

- 5.1 อุปกรณ์ควบคุมสถานะฉุกเฉิน
- 5.2 ระบบดับเพลิงแบบโฟมหรืออื่นๆที่เหมาะสม
- 5.3 SCBA กรณีเข้าที่อับ
- 5.4 วิทยุสื่อสาร

6. ข้อระเบียบปฏิบัติ

- 6.1 พนักงานที่พบอุบัติเหตุหรือเหตุฉุกเฉิน ให้ทำการแจ้งยังหน่วยงานที่รับผิดชอบหรือหัวหน้างานทราบ และทำการเข้าระงับเหตุเบื้องต้นโดยใช้อุปกรณ์ดับเพลิงที่ติดตั้งอยู่ในบริเวณที่เกิดเหตุหรือบริเวณใกล้เคียง
ทีมงานพัฒนาพลังงานและวัตถุดิบ เบอร์โทร 2100 , 2113
ยู้ง AFR , SCIEco Plant เบอร์โทร 2107 , 6945 - 46
- 6.2 ถ้าทำการควบคุมเพลิงไม่ได้ภายใน 5 นาที ทำการกดสัญญาณไฟไหม้ และแจ้งไปยังหน่วยแจ้งเหตุเพลิงไหม้ของบริษัทฯ 1999 เพื่อขอความช่วยเหลือ
- 6.3 ทำการอพยพผู้ที่ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ ออกจากบริเวณที่เกิดเหตุฉุกเฉิน มายังจุดรวมพล
- 6.4 พนักงานทุกคนเมื่อได้ยินเสียงสัญญาณไฟไหม้ให้หยุดทำงานทุกอย่างปิดอุปกรณ์ เช่น เครื่องมือ เครื่องจักร ฯลฯ
- 6.5 ห้ามพนักงานกลับเข้าไปบริเวณทำงานอีกโดยไม่ได้รับอนุญาตจากผู้ประสานงานความพร้อมในสถานะฉุกเฉินอย่างเด็ดขาด
- 6.6 ถ้ามีผู้ได้รับบาดเจ็บให้ทีมงานปฐมพยาบาล เบอร์โทรติดต่อ 6510, 6511 เข้าทำการช่วยเหลือทำการปฐมพยาบาลและนำผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาลที่ใกล้เคียง
- 6.7 ปิดกั้นบ่อดักไขมันหรือบ่อดักน้ำ เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการไหลล้นของน้ำเสียที่จะเข้าสู่ระบบระบายน้ำของโรงงาน พร้อมเตรียมภาชนะสำรองสำหรับจับเก็บน้ำเสีย ในกรณีที่เกิดน้ำเสียที่เกิดขึ้นมีจำนวนมากและอาจไหลล้นเข้าสู่ระบบระบายน้ำของโรงงาน
- 6.8 ของเสียต่างๆ ที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมให้ดำเนินการรวบรวมใส่ถุงเพื่อนำไปกำจัดต่อไป
- 6.9 ผู้ประสานงานความพร้อมในสถานะฉุกเฉินทำการตรวจเช็คพนักงาน ถ้ามีบุคคลสูญหาย ให้รีบทำการค้นหา แล้วกลับมาที่จุดรวมพล

7. บันทึก

ไม่มี